МАКСИМУМ ТУЛС

# 6

РАЗДЕЛ 6

# МИНИ-РЕЗЦЫ: РАСТОЧКА, КАНАВКИ

Мини-резцы для растачивания, фасонного точения, канавок и фасок; державки; цельный расточной инструмент.


Мини-резцы I: растачивание, точение, канавки ..... 6·04

Мини-резцы U и державки MTHV ..... 6·24

Цельный твердосплавный расточной инструмент ..... 6·67

Режимы резания ..... 6·72

# ОБЗОР СЕРИЙ

| Серия | Назначение / исполнение | Z | D / $D_{min}$, мм | Позиций | Покрытия / марки | Стр. | Режимы |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **МИНИ-РЕЗЦЫ I: РАСТАЧИВАНИЕ, ТОЧЕНИЕ, КАНАВКИ** | | | | | | | |
| **MUT4** | Державки MUT | | | 15 | | **6·04** | 6·72 |
| **MUT6** | Державки MUT | | | 14 | | **6·05** | 6·72 |
| **10042** | с каналом СОЖ | | 0,3–3,5 | 14 | N, A, B | **6·06** | 6·72 |
| **10040** | без канала СОЖ | | 0,3–3,5 | 14 | N, A, B | **6·07** | 6·72 |
| **10642** | с каналом СОЖ | | 0,5–3,5 | 17 | N, A, B | **6·08** | 6·72 |
| **10662** | с каналом СОЖ | | 4–5,5 | 8 | N, A, B | **6·08** | 6·72 |
| **10640** | без канала СОЖ | | 0,5–3,5 | 17 | N, A, B | **6·09** | 6·72 |
| **10660** | без канала СОЖ | | 4–5,5 | 8 | N, A, B | **6·09** | 6·72 |
| **20742** | с каналом СОЖ | | 1–3,5 | 12 | N, A, B | **6·11** | 6·72 |
| **20762** | с каналом СОЖ | | 4–5,5 | 8 | N, A, B | **6·11** | 6·72 |
| **20740** | без канала СОЖ | | 1–3,5 | 12 | N, A, B | **6·12** | 6·72 |
| **20760** | без канала СОЖ | | 4–5,5 | 8 | N, A, B | **6·12** | 6·72 |
| **34642** | с каналом СОЖ | | 0,3–3 | 14 | N, A, B | **6·13** | 6·72 |
| **34662** | с каналом СОЖ | | 4–5 | 2 | N, A, B | **6·13** | 6·72 |
| **34640** | без канала СОЖ | | 0,3–3,5 | 14 | N, A, B | **6·14** | 6·72 |
| **34660** | без канала СОЖ | | 4–5 | 2 | N, A, B | **6·14** | 6·72 |
| **44742** | с каналом СОЖ | | 2,5–3,5 | 6 | N, A, B | **6·15** | 6·72 |
| **44762** | с каналом СОЖ | | 4–5,5 | 8 | N, A, B | **6·15** | 6·72 |
| **44740** | без канала СОЖ | | 2,5–3,5 | 6 | N, A, B | **6·16** | 6·72 |
| **44760** | без канала СОЖ | | 4–5,5 | 8 | N, A, B | **6·16** | 6·72 |
| **50642** | с каналом СОЖ | | 3–3,5 | 4 | N, A, B | **6·17** | 6·72 |
| **50662** | с каналом СОЖ | | 4–5,5 | 16 | N, A, B | **6·17** | 6·72 |
| **50340** | без канала СОЖ | | 0,5–1 | 3 | N, B | **6·18** | 6·72 |
| **50640** | без канала СОЖ | | 1,5–3,5 | 7 | N, B | **6·18** | 6·72 |
| **50660** | без канала СОЖ | | 4–5,5 | 16 | N, B | **6·18** | 6·72 |
| **61042** | Нарезание канавок и расточка | | 3–3,5 | 4 | N, A, B | **6·20** | 6·72 |
| **61062** | с каналом СОЖ | | 4–5,5 | 8 | N, A, B | **6·20** | 6·72 |
| **61040** | Нарезание канавок и расточка | | 3–3,5 | 4 | N, A, B | **6·21** | 6·72 |
| **61060** | без канала СОЖ | | 4–5,5 | 8 | N, A, B | **6·21** | 6·72 |
| **91042** | Точение торцевых канавок (наружное) | | 5 | 1 | N, A | **6·22** | 6·72 |
| **91062** | Точение торцевых канавок (наружное) | | 5 | 1 | N, A | **6·22** | 6·72 |
| **M00042** | Заготовки | | 3,2 | 1 | N | **6·23** | 6·72 |
| **M00062** | Заготовки | | 5,2 | 1 | N | **6·23** | 6·72 |
| **M00040** | Заготовки | | 3,2 | 1 | N | **6·24** | 6·72 |
| **M00060** | Заготовки | | 5,2 | 1 | N | **6·24** | 6·72 |
| **МИНИ-РЕЗЦЫ U И ДЕРЖАВКИ MTHV** | | | | | | | |
| **MTHV** | Державки | | | 6 | | **6·24** | 6·73 |
| **UM** | Растачивание | | 0,6–9,8 | 47 | UC45, UC04 | **6·25** | 6·73 |
| **UM-5F** | Растачивание | | 4–6,8 | 8 | UC18 | **6·27** | 6·73 |
| **UM-5** | Растачивание | | 2–6,8 | 19 | UC45, CBN | **6·28** | 6·73 |
| **UM-5.3** | Растачивание | | 2,8–4 | 8 | UC04 | **6·29** | 6·73 |
| **UM-5.5** | Растачивание | | 2–6 | 23 | UC04 | **6·30** | 6·73 |
| **UMB-5** | Растачивание | | 6–6,8 | 6 | UC04 | **6·31** | 6·73 |

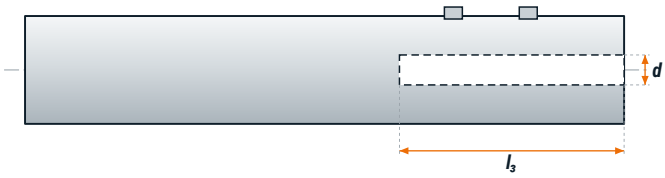
РАЗДЕЛ 6 · ОБЗОР СЕРИЙ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

| Серия | Назначение / исполнение | Z | D / $D_{min}$, мм | Позиций | Покрытия / марки | Стр. | Режимы |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **UMC-5** | Растачивание | | 2–6,8 | 27 | UC04, UC02 | **6·32** | 6·73 |
| **UMM-5** | Растачивание | | 0,5–4 | 19 | UC10, UC07 | **6·33** | 6·73 |
| **UMX-5** | Растачивание | | 1–7 | 75 | UC10, UC002H, UC18 | **6·34** | 6·73 |
| **UM-4.7** | Растачивание | | 2–6 | 11 | UC10, UC45, UC04 | **6·36** | 6·73 |
| **UM-9** | Растачивание | | 0,8–1,8 | 7 | UC45 | **6·37** | 6·73 |
| **UM-8** | Растачивание | | | 10 | UC45 | **6·38** | 6·73 |
| **UMK-01** | Нарезание канавок | | 1–1,5 | 5 | UC04 | **6·39** | 6·73 |
| **UMK-02** | Нарезание канавок | | 2 | 3 | UC04 | **6·40** | 6·73 |
| **UMK-03** | Нарезание канавок | | 3 | 3 | UC04 | **6·40** | 6·73 |
| **UMK-04** | Нарезание канавок | | 4 | 3 | UC10, UC45, UC04 | **6·41** | 6·73 |
| **UMK-04M** | Нарезание канавок | | 4 | 4 | UC04 | **6·41** | 6·73 |
| **UMK-05** | Нарезание канавок | | 5 | 17 | UC10, UC45, UC04 | **6·42** | 6·73 |
| **UMK-05M** | Нарезание канавок | | 5 | 16 | UC04 | **6·43** | 6·73 |
| **UMK-06** | Нарезание канавок | | 6 | 18 | UC10, UC45, UC04 | **6·44** | 6·73 |
| **UMK-06M** | Нарезание канавок | | 6 | 18 | UC04, UC02 | **6·45** | 6·73 |
| **UMK-07** | Нарезание канавок | | 6–7 | 24 | UC10, UC45, UC04, UC02 | **6·46** | 6·73 |
| **UMK-07M** | Нарезание канавок | | 6,8 | 20 | UC04 | **6·47** | 6·73 |
| **UMK-08M** | Нарезание канавок | | 7,8 | 6 | UC04 | **6·48** | 6·73 |
| **UMX-10M** | Нарезание канавок | | 10,5 | 6 | UC04 | **6·49** | 6·73 |
| **UMK-B** | Нарезание канавок | | 4–6,8 | 11 | UC10, UC45, UC04 | **6·50** | 6·73 |
| **UMK-45** | Снятие фасок | | 3–6,8 | 8 | UC10, UC45 | **6·51** | 6·73 |
| **UMK-F-R** | Снятие фасок | | 4–6 | 7 | UC10, UC45 | **6·52** | 6·73 |
| **UM-520A** | Снятие фасок | | 1 | 2 | UC10, UC04 | **6·53** | 6·73 |
| **UM-510M** | Точение торцевых канавок | | 5 | 6 | UC04 | **6·54** | 6·73 |
| **UM-610** | Точение торцевых канавок | | 6 | 15 | UC10, UC45, UC04 | **6·55** | 6·73 |
| **UM-610M** | Точение торцевых канавок | | 6 | 15 | UC04 | **6·56** | 6·73 |
| **UM-610B** | Точение торцевых канавок | | 6 | 10 | UC10, UC04 | **6·57** | 6·73 |
| **UM-620** | Точение торцевых канавок | | 6 | 5 | UC10, UC04, UC02 | **6·58** | 6·73 |
| **UM-620M** | Точение торцевых канавок | | 6 | 5 | UC04 | **6·59** | 6·73 |
| **UM-010** | Точение торцевых канавок | | 6–8 | 17 | UC45, UC04 | **6·60** | 6·73 |
| **UM-010M** | Точение торцевых канавок | | 8 | 17 | UC04 | **6·61** | 6·73 |
| **UMB-010** | Точение торцевых канавок | | 8 | 12 | UC04, UC02 | **6·62** | 6·73 |
| **UML-015** | Точение торцевых канавок | | 8 | 6 | UC10, UC45, UC04 | **6·63** | 6·73 |
| **UML-015M** | Точение торцевых канавок | | 8 | 6 | UC04 | **6·64** | 6·73 |
| **UMLD** | Точение торцевых канавок | | 12–16 | 8 | UC04, UC02 | **6·65** | 6·73 |
| **UMLD-020** | Точение торцевых канавок | | 20 | 13 | UC04, UC02 | **6·66** | 6·73 |
| **ЦЕЛЬНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ РАСТОЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ** | | | | | | | |
| **C** | Цельный твердосплавный расточной инструмент: расточные резцы | | 3,2–5,2 | 3 | TF15 | **6·67** | 6·72 |
| **UCB** | Цельный твердосплавный расточной инструмент: расточные резцы | | 2,2–5,2 | 22 | UF15, UP15TF | **6·68** | 6·72 |
| **UC** | Цельный твердосплавный расточной инструмент: расточные резцы | | 3,2–5,2 | 3 | UF15 | **6·69** | 6·72 |
| **UCG** | Цельный твердосплавный расточной инструмент: резцы для внутренних канавок | | 3–7 | 20 | UF15, UP1 | **6·70** | 6·73 |
| **UCT** | Цельный твердосплавный расточной инструмент: резцы для внутренней резьбы | | 3–7 | 8 | UF15, UP1 | **6·71** | 6·73 |

СЕРИЯ
# MUT4

## Державки MUT

- Хвостовик d: 4 мм
- Позиций в таблице: 15




МАТЕРИАЛЫ ISO

P M K N S H

| Артикул | d | $l_3$ | D | L2 | L3 | A×B |
|---|---|---|---|---|---|---|
| MUT4-D10-75-F4 | 4 | 75 | 10 | 55 | 50 | 9.2×9.2 |
| MUT4-D12-75-F4 | 4 | 75 | 12 | 55 | 50 | 11×11 |
| MUT4-D12.7-75-F4 | 4 | 75 | 12,7 | 55 | 50 | 11.7×11.7 |
| MUT4-D15.87-75-F4 | 4 | 75 | 15,87 | 55 | 50 | 14.5×14.5 |
| MUT4-D16-110-F4 | 4 | 110 | 16 | 90 | 85 | 14.5×14.5 |
| MUT4-D16-75-F4 | 4 | 75 | 16 | 55 | 50 | 14.5×14.5 |
| MUT4-D19.05-90-F4 | 4 | 90 | 19,05 | 70 | 65 | 17×17 |
| MUT4-D20-160-F4 | 4 | 160 | 20 | 140 | 135 | 18×18 |
| MUT4-D20-90-F4 | 4 | 90 | 20 | 70 | 65 | 18×18 |
| MUT4-D22-130-F4 | 4 | 130 | 22 | 110 | 105 | 20×20 |
| MUT4-D22-90-F4 | 4 | 90 | 22 | 70 | 65 | 20×20 |
| MUT4-D25-100-F4 | 4 | 100 | 25 | 80 | 75 | 23×23 |
| MUT4-D25-170-F4 | 4 | 170 | 25 | 150 | 145 | 23×23 |
| MUT4-D25.4-100-F4 | 4 | 100 | 25,4 | 80 | 75 | 23×23 |
| MUT4-D28-100-F4 | 4 | 100 | 28 | 80 | 75 | 26×26 |

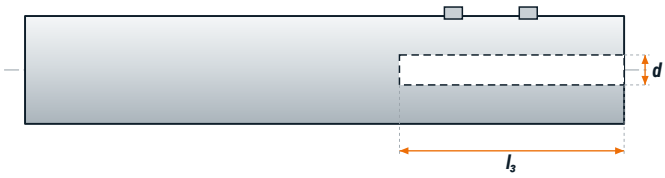
**Пример заказа: MUT4-D10-75-F4**

Режимы резания — стр. 6·72

СЕРИЯ
# MUT6

## Державки MUT

Позиций в таблице: 14




МАТЕРИАЛЫ ISO

P M K N S H

| Артикул | $l_3$ | D | L2 | L3 | A×B |
|---|---|---|---|---|---|
| MUT6-D12-75-F4 | 75 | 12 | 52 | 47 | 11×11 |
| MUT6-D12.7-75-F4 | 75 | 12,7 | 52 | 47 | 11.7×11.7 |
| MUT6-D15.87-75-F4 | 75 | 15,87 | 52 | 47 | 14.5×14.5 |
| MUT6-D16-110-F4 | 110 | 16 | 87 | 82 | 14.5×14.5 |
| MUT6-D16-75-F4 | 75 | 16 | 52 | 47 | 14.5×14.5 |
| MUT6-D19.05-90-F4 | 90 | 19,05 | 67 | 62 | 17×17 |
| MUT6-D20-160-F4 | 160 | 20 | 137 | 132 | 18×18 |
| MUT6-D20-90-F4 | 90 | 20 | 67 | 62 | 18×18 |
| MUT6-D22-130-F4 | 130 | 22 | 107 | 102 | 20×20 |
| MUT6-D22-90-F4 | 90 | 22 | 67 | 62 | 20×20 |
| MUT6-D25-100-F4 | 100 | 25 | 77 | 72 | 23×23 |
| MUT6-D25-170-F4 | 170 | 25 | 147 | 142 | 23×23 |
| MUT6-D25.4-100-F4 | 100 | 25,4 | 77 | 72 | 23×23 |
| MUT6-D28-100-F4 | 100 | 28 | 77 | 72 | 26×26 |

**Пример заказа: MUT6-D12-75-F4**

Режимы резания — стр. 6·72

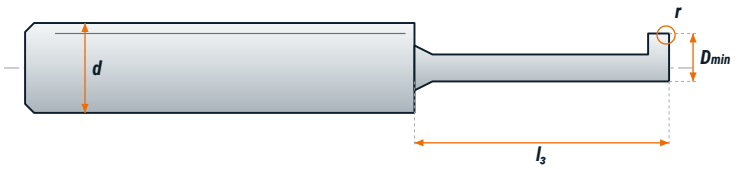
МАКСИМУМ ТУЛС

СЕРИЯ **10042**

# Растачивание

с каналом СОЖ · $D_{min}$ 0,3–3,5 мм

- С внутренним каналом подвода СОЖ
- Мин. диаметр обработки: 0,3–3,5 мм
- Хвостовик d: 4 мм
- Марки / покрытия: N, A, B
- Позиций в таблице: 14




МАТЕРИАЛЫ ISO

P M K N S H

СОЖ

| Артикул | $D_{min}$ | d | $l_3$ | L2/1 | L2/2 | E1 | E2 | C | R | L3 | $R_e$ | Марка / покрытие | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | N | A | B |
| 10042.R/L-0309 | **0,3** | 4 | 0,9 | 10 | 8,5 | 0,27 | 0,13 | 0,15 | 0 | 32 | 0 | ● | ● | ● |
| 10042.R/L-0412 | **0,4** | 4 | 1,2 | 10 | 8,5 | 0,36 | 0,18 | 0,2 | 0 | 32 | 0 | ● | ● | ● |
| 10042.R/L-0515 | **0,5** | 4 | 1,5 | 10 | 8,5 | 0,45 | 0,22 | 0,25 | 0 | 32 | 0 | ● | ● | ● |
| 10042.R/L-0618 | **0,6** | 4 | 1,8 | 10 | 8,5 | 0,54 | 0,27 | 0,3 | 0 | 32 | 0 | ● | ● | ● |
| 10042.R/L-0721 | **0,7** | 4 | 2,1 | 10 | 8,5 | 0,63 | 0,31 | 0,35 | 0 | 32 | 0 | ● | ● | ● |
| 10042.R/L-0824 | **0,8** | 4 | 2,4 | 10 | 8,5 | 0,72 | 0,36 | 0,4 | 0 | 32 | 0 | ● | ● | ● |
| 10042.R/L-0927 | **0,9** | 4 | 2,7 | 10 | 8,5 | 0,81 | 0,4 | 0,45 | 0 | 32 | 0 | ● | ● | ● |
| 10042.R/L-1030-R02 | **1** | 4 | 3 | 10 | 8,5 | 0,9 | 0,45 | 0,6 | 0,02 | 32 | 0,02 | ● | ● | ● |
| 10042.R/L-1236-R02 | **1,2** | 4 | 3,6 | 10 | 8,5 | 1,08 | 0,54 | 0,6 | 0,02 | 32 | 0,02 | ● | ● | ● |
| 10042.R/L-1545-R02 | **1,5** | 4 | 4,5 | 10 | 8,5 | 1,35 | 0,67 | 0,65 | 0,02 | 32 | 0,02 | ● | ● | ● |
| 10042.R/L-2060-R02 | **2** | 4 | 6 | 10 | 8,5 | 1,8 | 0,9 | 1,15 | 0,02 | 32 | 0,02 | ● | ● | ● |
| 10042.R/L-2575-R02 | **2,5** | 4 | 7,5 | 10 | 8,5 | 2,25 | 1,13 | 1,3 | 0,02 | 32 | 0,02 | ● | ● | ● |
| 10042.R/L-3090-R05 | **3** | 4 | 9 | 15 | 13,5 | 2,7 | 1,35 | 1,35 | 0,05 | 37 | 0,05 | ● | ● | ● |
| 10042.R/L-35105-R05 | **3,5** | 4 | 10,5 | 15 | 13,5 | 3,15 | 1,58 | 1,6 | 0,05 | 37 | 0,05 | ● | ● | ● |

**Пример заказа: 10042.R/L-0309**

Режимы резания — стр. 6·72

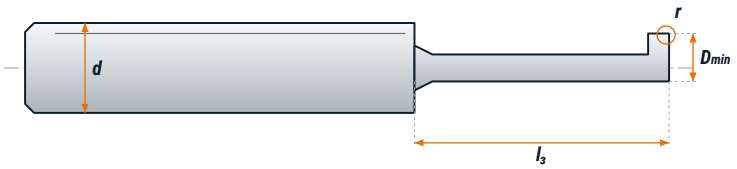
МАКСИМУМ ТУЛС

СЕРИЯ **10040**

# Растачивание

без канала СОЖ · $D_{min}$ 0,3–3,5 мм

- Без канала СОЖ
- Мин. диаметр обработки: 0,3–3,5 мм
- Хвостовик d: 4 мм
- Марки / покрытия: N, A, B
- Позиций в таблице: 14




МАТЕРИАЛЫ ISO

P M K N S H

СОЖ

| Артикул | $D_{min}$ | d | $l_3$ | L2/1 | L2/2 | E1 | E2 | C | R | L3 | $R_e$ | Марка / покрытие | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | N | A | B |
| 10040.R/L-0309 | 0,3 | 4 | 0,9 | 10 | 8,5 | 0,27 | 0,13 | 0,15 | 0 | 32 | 0 | ● | ● | ● |
| 10040.R/L-0412 | 0,4 | 4 | 1,2 | 10 | 8,5 | 0,36 | 0,18 | 0,2 | 0 | 32 | 0 | ● | ● | ● |
| 10040.R/L-0515 | 0,5 | 4 | 1,5 | 10 | 8,5 | 0,45 | 0,22 | 0,25 | 0 | 32 | 0 | ● | ● | ● |
| 10040.R/L-0618 | 0,6 | 4 | 1,8 | 10 | 8,5 | 0,54 | 0,27 | 0,3 | 0 | 32 | 0 | ● | ● | ● |
| 10040.R/L-0721 | 0,7 | 4 | 2,1 | 10 | 8,5 | 0,63 | 0,31 | 0,35 | 0 | 32 | 0 | ● | ● | ● |
| 10040.R/L-0824 | 0,8 | 4 | 2,4 | 10 | 8,5 | 0,72 | 0,36 | 0,4 | 0 | 32 | 0 | ● | ● | ● |
| 10040.R/L-0927 | 0,9 | 4 | 2,7 | 10 | 8,5 | 0,81 | 0,4 | 0,45 | 0 | 32 | 0 | ● | ● | ● |
| 10040.R/L-1030-R02 | 1 | 4 | 3 | 10 | 8,5 | 0,9 | 0,45 | 0,6 | 0,02 | 32 | 0,02 | ● | ● | ● |
| 10040.R/L-1236-R02 | 1,2 | 4 | 3,6 | 10 | 8,5 | 1,08 | 0,54 | 0,6 | 0,02 | 32 | 0,02 | ● | ● | ● |
| 10040.R/L-1545-R02 | 1,5 | 4 | 4,5 | 10 | 8,5 | 1,35 | 0,67 | 0,65 | 0,02 | 32 | 0,02 | ● | ● | ● |
| 10040.R/L-2060-R02 | 2 | 4 | 6 | 10 | 8,5 | 1,8 | 0,9 | 1,15 | 0,02 | 32 | 0,02 | ● | ● | ● |
| 10040.R/L-2575-R02 | 2,5 | 4 | 7,5 | 10 | 8,5 | 2,25 | 1,13 | 1,3 | 0,02 | 32 | 0,02 | ● | ● | ● |
| 10040.R/L-3090-R05 | 3 | 4 | 9 | 15 | 13,5 | 2,7 | 1,35 | 1,35 | 0,05 | 37 | 0,05 | ● | ● | ● |
| 10040.R/L-35105-R05 | 3,5 | 4 | 10,5 | 15 | 13,5 | 3,15 | 1,58 | 1,6 | 0,05 | 37 | 0,05 | ● | ● | ● |

**Пример заказа: 10040.R/L-0309**

Режимы резания — стр. 6·72

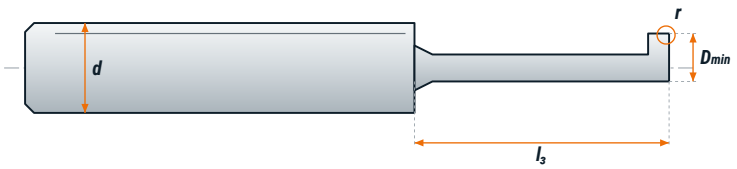
Реестр ГИСП: 10040 — № 10801355

СЕРИЯ
**10642**
•
**10662**

# Растачивание

с каналом СОЖ · $D_{min}$ 0,5–5,5 мм

- С внутренним каналом подвода СОЖ
- Мин. диаметр обработки: 0,5–5,5 мм
- Хвостовик d: 4–6 мм
- Марки / покрытия: N, A, B
- Позиций в таблице: 25




МАТЕРИАЛЫ ISO

P M K N S H

ДОПУСКИ: D h5

СОЖ

| Артикул | $D_{min}$ | d | $l_3$ | L2/1 | L2/2 | E | C | R | L3 | $R_e$ | Марка / покрытие | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | N | A | B |
| **СЕРИЯ 10642** | | | | | | | | | | | | | |
| 10642.R/L-0515 | 0,5 | | 1,5 | 10 | 8,5 | 0,45 | 0,25 | 0 | 32 | 0 | • | • | • |
| 10642.R/L-0618 | 0,6 | | 1,8 | 10 | 8,5 | 0,54 | 0,3 | 0 | 32 | 0 | • | • | • |
| 10642.R/L-0721 | 0,7 | | 2,1 | 10 | 8,5 | 0,63 | 0,35 | 0 | 32 | 0 | • | • | • |
| 10642.R/L-0824 | 0,8 | | 2,4 | 10 | 8,5 | 0,72 | 0,4 | 0 | 32 | 0 | • | • | • |
| 10642.R/L-0927 | 0,9 | | 2,7 | 10 | 8,5 | 0,81 | 0,45 | 0 | 32 | 0 | • | • | • |
| 10642.R/L-1030-R02 | 1 | | 3 | 10 | 8,5 | 0,9 | 0,6 | 0,02 | 32 | 0,02 | • | • | • |
| 10642.R/L-1050-R02 | 1 | | 5 | 10 | 8,5 | 0,9 | 0,6 | 0,02 | 32 | 0,02 | • | • | • |
| 10642.R/L-1545-R02 | 1,5 | | 4,5 | 10 | 8,5 | 1,35 | 0,65 | 0,02 | 32 | 0,02 | • | • | • |
| 10642.R/L-1575-R02 | 1,5 | 4 | 7,5 | 10 | 8,5 | 1,35 | 0,65 | 0,02 | 32 | 0,02 | • | • | • |
| 10642.R/L-20100-R02 | 2 | | 10 | 15 | 13,5 | 1,8 | 1,15 | 0,02 | 37 | 0,02 | • | • | • |
| 10642.R/L-2060-R02 | 2 | | 6 | 10 | 8,5 | 1,8 | 1,15 | 0,02 | 32 | 0,02 | • | • | • |
| 10642.R/L-25125-R05 | 2,5 | | 12,5 | 15 | 13,5 | 2,25 | 1,3 | 0,05 | 37 | 0,05 | • | • | • |
| 10642.R/L-2575-R05 | 2,5 | | 7,5 | 10 | 8,5 | 2,25 | 1,3 | 0,05 | 32 | 0,05 | • | • | • |
| 10642.R/L-30150-R05 | 3 | | 15 | 20 | 18,5 | 2,7 | 1,35 | 0,05 | 42 | 0,05 | • | • | • |
| 10642.R/L-3090-R05 | 3 | | 9 | 15 | 13,5 | 2,7 | 1,35 | 0,05 | 37 | 0,05 | • | • | • |
| 10642.R/L-35105-R05 | 3,5 | | 10,5 | 15 | 13,5 | 3,15 | 1,6 | 0,05 | 37 | 0,05 | • | • | • |
| 10642.R/L-35175-R05 | 3,5 | | 17,5 | 20 | 18,5 | 3,15 | 1,6 | 0,05 | 42 | 0,05 | • | • | • |
| **СЕРИЯ 10662** | | | | | | | | | | | | | |
| 10662.R/L-40120-R05 | 4 | | 12 | 20 | 18,5 | 3,8 | 2,2 | 0,05 | 47 | 0,05 | • | • | • |
| 10662.R/L-40200-R05 | 4 | | 20 | 30 | 28,5 | 3,8 | 2,2 | 0,05 | 57 | 0,05 | • | • | • |
| 10662.R/L-45135-R05 | 4,5 | | 13,5 | 20 | 18,5 | 4,28 | 2,3 | 0,05 | 47 | 0,05 | • | • | • |
| 10662.R/L-45225-R05 | 4,5 | 6 | 22,5 | 30 | 28,5 | 4,28 | 2,3 | 0,05 | 57 | 0,05 | • | • | • |
| 10662.R/L-50150-R05 | 5 | | 15 | 20 | 18,5 | 4,75 | 2,4 | 0,05 | 47 | 0,05 | • | • | • |
| 10662.R/L-50250-R05 | 5 | | 25 | 30 | 28,5 | 4,75 | 2,4 | 0,05 | 57 | 0,05 | • | • | • |
| 10662.R/L-55165-R05 | 5,5 | | 16,5 | 20 | 18,5 | 5,15 | 2,6 | 0,05 | 47 | 0,05 | • | • | • |
| 10662.R/L-55275-R05 | 5,5 | | 27,5 | 30 | 28,5 | 5,15 | 2,6 | 0,05 | 57 | 0,05 | • | • | • |

**Пример заказа:** 10642.R/L-0515

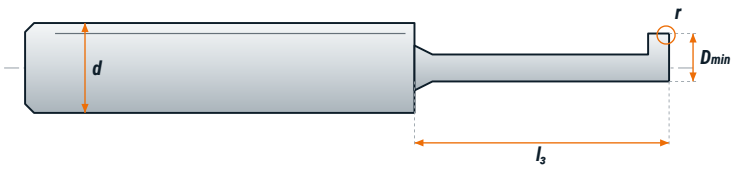
Режимы резания — стр. 6·72

СЕРИЯ
**10640**
•
**10660**

# Растачивание

без канала СОЖ · $D_{min}$ 0,5–5,5 мм

- Без канала СОЖ
- Мин. диаметр обработки: 0,5–5,5 мм
- Хвостовик d: 4–6 мм
- Марки / покрытия: N, A, B
- Позиций в таблице: 25




МАТЕРИАЛЫ ISO

P M K N S H

ДОПУСКИ: D h5

СОЖ

| Артикул | $D_{min}$ | d | $l_3$ | L2/1 | L2/2 | E | C | R | L3 | $R_e$ | Марка / покрытие | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | N | A | B |
| **СЕРИЯ 10640** | | | | | | | | | | | | | |
| 10640.R/L-0515 | 0,5 | | 1,5 | 10 | 8,5 | 0,45 | 0,25 | 0 | 32 | 0 | • | • | • |
| 10640.R/L-0618 | 0,6 | | 1,8 | 10 | 8,5 | 0,54 | 0,3 | 0 | 32 | 0 | • | • | • |
| 10640.R/L-0721 | 0,7 | | 2,1 | 10 | 8,5 | 0,63 | 0,35 | 0 | 32 | 0 | • | • | • |
| 10640.R/L-0824 | 0,8 | | 2,4 | 10 | 8,5 | 0,72 | 0,4 | 0 | 32 | 0 | • | • | • |
| 10640.R/L-0927 | 0,9 | | 2,7 | 10 | 8,5 | 0,81 | 0,45 | 0 | 32 | 0 | • | • | • |
| 10640.R/L-1030-R02 | 1 | | 3 | 10 | 8,5 | 0,9 | 0,6 | 0,02 | 32 | 0,02 | • | • | • |
| 10640.R/L-1050-R02 | 1 | | 5 | 10 | 8,5 | 0,9 | 0,6 | 0,02 | 32 | 0,02 | • | • | • |
| 10640.R/L-1545-R02 | 1,5 | | 4,5 | 10 | 8,5 | 1,35 | 0,65 | 0,02 | 32 | 0,02 | • | • | • |
| 10640.R/L-1575-R02 | 1,5 | 4 | 7,5 | 10 | 8,5 | 1,35 | 0,65 | 0,02 | 32 | 0,02 | • | • | • |
| 10640.R/L-20100-R02 | 2 | | 10 | 15 | 13,5 | 1,8 | 1,15 | 0,02 | 37 | 0,02 | • | • | • |
| 10640.R/L-2060-R02 | 2 | | 6 | 10 | 8,5 | 1,8 | 1,15 | 0,02 | 32 | 0,02 | • | • | • |
| 10640.R/L-25125-R05 | 2,5 | | 12,5 | 15 | 13,5 | 2,25 | 1,3 | 0,05 | 37 | 0,05 | • | • | • |
| 10640.R/L-2575-R05 | 2,5 | | 7,5 | 10 | 8,5 | 2,25 | 1,3 | 0,05 | 32 | 0,05 | • | • | • |
| 10640.R/L-30150-R05 | 3 | | 15 | 20 | 18,5 | 2,7 | 1,35 | 0,05 | 42 | 0,05 | • | • | • |
| 10640.R/L-3090-R05 | 3 | | 9 | 15 | 13,5 | 2,7 | 1,35 | 0,05 | 37 | 0,05 | • | • | • |
| 10640.R/L-35105-R05 | 3,5 | | 10,5 | 15 | 13,5 | 3,15 | 1,6 | 0,05 | 37 | 0,05 | • | • | • |
| 10640.R/L-35175-R05 | 3,5 | | 17,5 | 20 | 18,5 | 3,15 | 1,6 | 0,05 | 42 | 0,05 | • | • | • |
| **СЕРИЯ 10660** | | | | | | | | | | | | | |
| 10660.R/L-40120-R05 | 4 | | 12 | 20 | 18,5 | 3,8 | 2,2 | 0,05 | 47 | 0,05 | • | • | • |
| 10660.R/L-40200-R05 | 4 | | 20 | 30 | 28,5 | 3,8 | 2,2 | 0,05 | 57 | 0,05 | • | • | • |
| 10660.R/L-45135-R05 | 4,5 | | 13,5 | 20 | 18,5 | 4,28 | 2,3 | 0,05 | 47 | 0,05 | • | • | • |
| 10660.R/L-45225-R05 | 4,5 | 6 | 22,5 | 30 | 28,5 | 4,28 | 2,3 | 0,05 | 57 | 0,05 | • | • | • |
| 10660.R/L-50150-R05 | 5 | | 15 | 20 | 18,5 | 4,75 | 2,4 | 0,05 | 47 | 0,05 | • | • | • |
| 10660.R/L-50250-R05 | 5 | | 25 | 30 | 28,5 | 4,75 | 2,4 | 0,05 | 57 | 0,05 | • | • | • |
| 10660.R/L-55165-R05 | 5,5 | | 16,5 | 20 | 18,5 | 5,15 | 2,6 | 0,05 | 47 | 0,05 | • | • | • |

СЕРИЯ
**10640**
•
**10660**

## Растачивание

продолжение таблицы

| Артикул | $D_{min}$ | d | $l_3$ | L2/1 | L2/2 | E | C | R | L3 | $R_e$ | Марка / покрытие | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | N | A | B |
| 10660.R/L-55275-R05 | 5,5 | | 27,5 | 30 | 28,5 | 5,15 | 2,6 | 0,05 | 57 | 0,05 | • | • | • |

**Пример заказа: 10640.R/L-0515**

Режимы резания — стр. 6·72

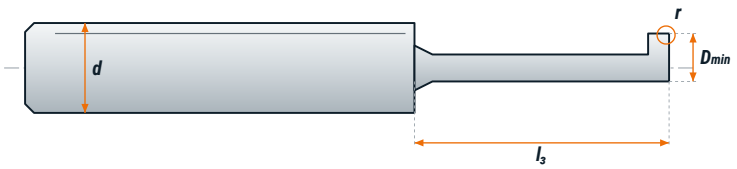
Реестр ГИСП: 10640 — № 10801325 · 10660 — № 10801343

СЕРИЯ
**20742**
•
**20762**

# Фасонное точение 20°

с каналом СОЖ · $D_{min}$ 1–5,5 мм

- С внутренним каналом подвода СОЖ
- Мин. диаметр обработки: 1–5,5 мм
- Хвостовик d: 4–6 мм
- Марки / покрытия: N, A, B
- Позиций в таблице: 20




МАТЕРИАЛЫ ISO: **P** **M** K **N** **S** H

ДОПУСКИ: D h5

СОЖ

| Артикул | $D_{min}$ | d | $l_3$ | L2/1 | L2/2 | T | E | C | R | L3 | $R_e$ | Марка / покрытие | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | N | A | B |
| **СЕРИЯ 20742** | | | | | | | | | | | | | | |
| 20742.R/L-1030-R05 | 1 | | 3 | 10 | 8,5 | 0,15 | 0,9 | 0,7 | 0,05 | 32 | 0,05 | • | • | • |
| 20742.R/L-1050-R05 | 1 | | 5 | 10 | 8,5 | 0,15 | 0,9 | 0,7 | 0,05 | 32 | 0,05 | • | • | • |
| 20742.R/L-1545-R05 | 1,5 | | 4,5 | 10 | 8,5 | 0,23 | 1,35 | 0,75 | 0,05 | 32 | 0,05 | • | • | • |
| 20742.R/L-1575-R05 | 1,5 | | 7,5 | 10 | 8,5 | 0,23 | 1,35 | 0,75 | 0,05 | 32 | 0,05 | • | • | • |
| 20742.R/L-20100-R05 | 2 | 4 | 10 | 15 | 13,5 | 0,3 | 1,8 | 1,15 | 0,05 | 37 | 0,05 | • | • | • |
| 20742.R/L-2060-R05 | 2 | | 6 | 10 | 8,5 | 0,3 | 1,8 | 1,15 | 0,05 | 32 | 0,05 | • | • | • |
| 20742.R/L-25125-R10 | 2,5 | | 12,5 | 15 | 13,5 | 0,38 | 2,25 | 1,3 | 0,1 | 37 | 0,1 | • | • | • |
| 20742.R/L-2575-R10 | 2,5 | | 7,5 | 10 | 8,5 | 0,38 | 2,25 | 1,3 | 0,1 | 32 | 0,1 | • | • | • |
| 20742.R/L-30150-R10 | 3 | | 15 | 20 | 18,5 | 0,45 | 2,7 | 1,35 | 0,1 | 42 | 0,1 | • | • | • |
| 20742.R/L-3090-R10 | 3 | | 9 | 15 | 13,5 | 0,45 | 2,7 | 1,35 | 0,1 | 37 | 0,1 | • | • | • |
| 20742.R/L-35105-R10 | 3,5 | | 10,5 | 15 | 13,5 | 0,53 | 3,15 | 1,6 | 0,1 | 37 | 0,1 | • | • | • |
| 20742.R/L-35175-R10 | 3,5 | | 17,5 | 20 | 18,5 | 0,53 | 3,15 | 1,6 | 0,1 | 42 | 0,1 | • | • | • |
| **СЕРИЯ 20762** | | | | | | | | | | | | | | |
| 20762.R/L-40120-R15 | 4 | | 12 | 20 | 18,5 | 0,6 | 3,8 | 2,2 | 0,15 | 47 | 0,15 | • | • | • |
| 20762.R/L-40200-R15 | 4 | | 20 | 30 | 28,5 | 0,6 | 3,8 | 2,2 | 0,15 | 57 | 0,15 | • | • | • |
| 20762.R/L-45135-R15 | 4,5 | | 13,5 | 20 | 18,5 | 0,68 | 4,28 | 2,3 | 0,15 | 47 | 0,15 | • | • | • |
| 20762.R/L-45225-R15 | 4,5 | 6 | 22,5 | 30 | 28,5 | 0,68 | 4,28 | 2,3 | 0,15 | 57 | 0,15 | • | • | • |
| 20762.R/L-50150-R15 | 5 | | 15 | 20 | 18,5 | 0,75 | 4,75 | 2,4 | 0,15 | 47 | 0,15 | • | • | • |
| 20762.R/L-50250-R15 | 5 | | 25 | 30 | 28,5 | 0,75 | 4,75 | 2,4 | 0,15 | 57 | 0,15 | • | • | • |
| 20762.R/L-55165-R15 | 5,5 | | 16,5 | 20 | 18,5 | 0,83 | 5,15 | 2,6 | 0,15 | 47 | 0,15 | • | • | • |
| 20762.R/L-55275-R15 | 5,5 | | 27,5 | 30 | 28,5 | 0,83 | 5,15 | 2,6 | 0,15 | 57 | 0,15 | • | • | • |

**Пример заказа:** 20742.R/L-1030-R05

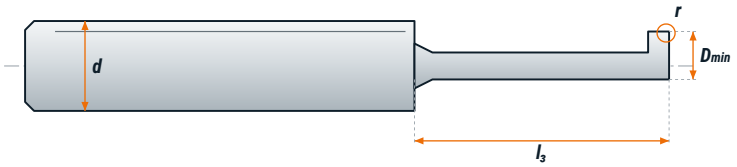
Режимы резания — стр. 6·72

СЕРИЯ
**20740**
•
**20760**

# Фасонное точение 20°

без канала СОЖ · $D_{min}$ 1–5,5 мм

- Без канала СОЖ
- Мин. диаметр обработки: 1–5,5 мм
- Хвостовик d: 4–6 мм
- Марки / покрытия: N, A, B
- Позиций в таблице: 20




МАТЕРИАЛЫ ISO

P M K N S H

ДОПУСКИ: D h5

СОЖ

| Артикул | $D_{min}$ | d | $l_3$ | L2/1 | L2/2 | T | E | C | R | L3 | $R_e$ | Марка / покрытие | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | N | A | B |
| **СЕРИЯ 20740** | | | | | | | | | | | | | | |
| 20740.R/L-1030-R05 | 1 | | 3 | 10 | 8,5 | 0,15 | 0,9 | 0,7 | 0,05 | 32 | 0,05 | • | • | • |
| 20740.R/L-1050-R05 | 1 | | 5 | 10 | 8,5 | 0,15 | 0,9 | 0,7 | 0,05 | 32 | 0,05 | • | • | • |
| 20740.R/L-1545-R05 | 1,5 | | 4,5 | 10 | 8,5 | 0,23 | 1,35 | 0,75 | 0,05 | 32 | 0,05 | • | • | • |
| 20740.R/L-1575-R05 | 1,5 | | 7,5 | 10 | 8,5 | 0,23 | 1,35 | 0,75 | 0,05 | 32 | 0,05 | • | • | • |
| 20740.R/L-20100-R05 | 2 | 4 | 10 | 15 | 13,5 | 0,3 | 1,8 | 1,15 | 0,05 | 37 | 0,05 | • | • | • |
| 20740.R/L-2060-R05 | 2 | | 6 | 10 | 8,5 | 0,3 | 1,8 | 1,15 | 0,05 | 32 | 0,05 | • | • | • |
| 20740.R/L-25125-R10 | 2,5 | | 12,5 | 15 | 13,5 | 0,38 | 2,25 | 1,3 | 0,1 | 37 | 0,1 | • | • | • |
| 20740.R/L-2575-R10 | 2,5 | | 7,5 | 10 | 8,5 | 0,38 | 2,25 | 1,3 | 0,1 | 32 | 0,1 | • | • | • |
| 20740.R/L-30150-R10 | 3 | | 15 | 20 | 18,5 | 0,45 | 2,7 | 1,35 | 0,1 | 42 | 0,1 | • | • | • |
| 20740.R/L-3090-R10 | 3 | | 9 | 15 | 13,5 | 0,45 | 2,7 | 1,35 | 0,1 | 37 | 0,1 | • | • | • |
| 20740.R/L-35105-R10 | 3,5 | | 10,5 | 15 | 13,5 | 0,53 | 3,15 | 1,6 | 0,1 | 37 | 0,1 | • | • | • |
| 20740.R/L-35175-R10 | 3,5 | | 17,5 | 20 | 18,5 | 0,53 | 3,15 | 1,6 | 0,1 | 42 | 0,1 | • | • | • |
| **СЕРИЯ 20760** | | | | | | | | | | | | | | |
| 20760.R/L-40120-R15 | 4 | | 12 | 20 | 18,5 | 0,6 | 3,8 | 2,2 | 0,15 | 47 | 0,15 | • | • | • |
| 20760.R/L-40200-R15 | 4 | | 20 | 30 | 28,5 | 0,6 | 3,8 | 2,2 | 0,15 | 57 | 0,15 | • | • | • |
| 20760.R/L-45135-R15 | 4,5 | | 13,5 | 20 | 18,5 | 0,68 | 4,28 | 2,3 | 0,15 | 47 | 0,15 | • | • | • |
| 20760.R/L-45225-R15 | 4,5 | 6 | 22,5 | 30 | 28,5 | 0,68 | 4,28 | 2,3 | 0,15 | 57 | 0,15 | • | • | • |
| 20760.R/L-50150-R15 | 5 | | 15 | 20 | 18,5 | 0,75 | 4,75 | 2,4 | 0,15 | 47 | 0,15 | • | • | • |
| 20760.R/L-50250-R15 | 5 | | 25 | 30 | 28,5 | 0,75 | 4,75 | 2,4 | 0,15 | 57 | 0,15 | • | • | • |
| 20760.R/L-55165-R15 | 5,5 | | 16,5 | 20 | 18,5 | 0,83 | 5,15 | 2,6 | 0,15 | 47 | 0,15 | • | • | • |
| 20760.R/L-55275-R15 | 5,5 | | 27,5 | 30 | 28,5 | 0,83 | 5,15 | 2,6 | 0,15 | 57 | 0,15 | • | • | • |

**Пример заказа: 20740.R/L-1030-R05**

Режимы резания — стр. 6·72

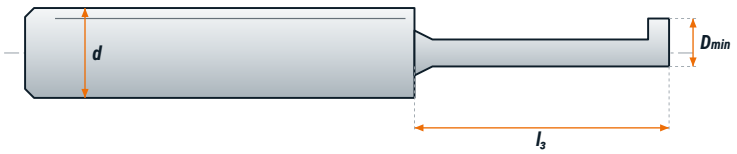
Реестр ГИСП: 20740 — № 10801334 · 20760 — № 10801356

СЕРИЯ
**34642**
•
**34662**

# Фасонное точение 45°

с каналом СОЖ · $D_{min}$ 0,3–5 мм

- С внутренним каналом подвода СОЖ
- Мин. диаметр обработки: 0,3–5 мм
- Хвостовик d: 4 мм
- Марки / покрытия: N, A, B
- Позиций в таблице: 16




МАТЕРИАЛЫ ISO

P M K N S H

СОЖ

| Артикул | $D_{min}$ | d | $l_3$ | L2/1 | L2/2 | T | E | E1 | C | E2 | L3 | Марка / покрытие | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | N | A | B |
| **СЕРИЯ 34642** | | | | | | | | | | | | | | |
| 34642.R/L-0306-E03 | **0,3** | 4 | 0,6 | 10 | 8,5 | 0,05 | 0,27 | 0,13 | 0,15 | 0,03 | 32 | • | • | • |
| 34642.R/L-0408-E03 | **0,3** | 4 | 0,8 | 10 | 8,5 | 0,07 | 0,36 | 0,18 | 0,2 | 0,03 | 32 | • | • | • |
| 34642.R/L-0510-E03 | **0,4** | 4 | 1 | 10 | 8,5 | 0,08 | 0,45 | 0,22 | 0,25 | 0,03 | 32 | • | • | • |
| 34642.R/L-0612-E03 | **0,5** | 4 | 1,2 | 10 | 8,5 | 0,1 | 0,54 | 0,27 | 0,3 | 0,03 | 32 | • | • | • |
| 34642.R/L-0714-E03 | **0,6** | 4 | 1,2 | 10 | 8,5 | 0,12 | 0,63 | 0,32 | 0,35 | 0,03 | 32 | • | • | • |
| 34642.R/L-0816-E05 | **0,7** | 4 | 1,6 | 10 | 8,5 | 0,14 | 0,72 | 0,36 | 0,4 | 0,05 | 32 | • | • | • |
| 34642.R/L-0918-E05 | **0,8** | 4 | 1,8 | 10 | 8,5 | 0,15 | 0,81 | 0,41 | 0,45 | 0,05 | 32 | • | • | • |
| 34642.R/L-1030-E10 | **0,9** | 4 | 3 | 10 | 8,5 | 0,17 | 0,9 | 0,45 | 0,7 | 0,1 | 32 | • | • | • |
| 34642.R/L-1236-E10 | **1** | 4 | 3,6 | 10 | 8,5 | 0,2 | 1,08 | 0,54 | 0,7 | 0,1 | 32 | • | • | • |
| 34642.R/L-1545-E10 | **1,2** | 4 | 4,5 | 10 | 8,5 | 0,25 | 1,35 | 0,67 | 0,75 | 0,1 | 32 | • | • | • |
| 34642.R/L-2060-E20 | **1,5** | 4 | 6 | 10 | 8,5 | 0,34 | 1,8 | 0,9 | 1,15 | 0,2 | 32 | • | • | • |
| 34642.R/L-2575-E20 | **2** | 4 | 7,5 | 10 | 8,5 | 0,43 | 2,25 | 1,13 | 1,3 | 0,2 | 32 | • | • | • |
| 34642.R/L-3090-E30 | **2,5** | 4 | 9 | 15 | 13,5 | 0,51 | 2,7 | 1,35 | 1,35 | 0,3 | 37 | • | • | • |
| 34642.R/L-35105-E30 | **3** | 4 | 10,5 | 15 | 13,5 | 0,6 | 3,15 | 1,58 | 1,6 | 0,3 | 37 | • | • | • |
| **СЕРИЯ 34662** | | | | | | | | | | | | | | |
| 34662.R/L-40120-E40 | **4** | 4 | 12 | 20 | 18,5 | 0,68 | 3,8 | 1,9 | 2,3 | 0,4 | 47 | • | • | • |
| 34662.R/L-50150-E50 | **5** | 4 | 15 | 20 | 18,5 | 0,85 | 4,75 | 2,37 | 2,5 | 0,5 | 47 | • | • | • |

**Пример заказа: 34642.R/L-0306-E03**

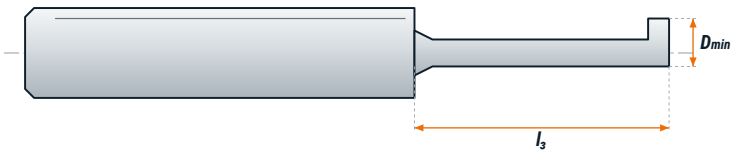
Режимы резания — стр. 6·72

СЕРИЯ
**34640**
•
**34660**

# Фасонное точение 45°

без канала СОЖ · $D_{min}$ 0,3–5 мм

- Без канала СОЖ
- Мин. диаметр обработки: 0,3–5 мм
- Марки / покрытия: N, A, B
- Позиций в таблице: 16




МАТЕРИАЛЫ ISO

P M K N S H

СОЖ

| Артикул | $D_{min}$ | $l_3$ | L2/1 | L2/2 | T | E | E1 | C | E2 | L3 | Марка / покрытие | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | N | A | B |
| **СЕРИЯ 34640** | | | | | | | | | | | | | |
| 34640.R/L-0306-E03 | **0,3** | 0,6 | 10 | 8,5 | 0,05 | 0,27 | 0,13 | 0,15 | 0,03 | 32 | • | • | • |
| 34640.R/L-0408-E03 | **0,4** | 0,8 | 10 | 8,5 | 0,07 | 0,36 | 0,18 | 0,2 | 0,03 | 32 | • | • | • |
| 34640.R/L-0510-E03 | **0,5** | 1 | 10 | 8,5 | 0,08 | 0,45 | 0,22 | 0,25 | 0,03 | 32 | • | • | • |
| 34640.R/L-0612-E03 | **0,6** | 1,2 | 10 | 8,5 | 0,1 | 0,54 | 0,27 | 0,3 | 0,03 | 32 | • | • | • |
| 34640.R/L-0714-E03 | **0,7** | 1,2 | 10 | 8,5 | 0,12 | 0,63 | 0,32 | 0,35 | 0,03 | 32 | • | • | • |
| 34640.R/L-0816-E05 | **0,8** | 1,6 | 10 | 8,5 | 0,14 | 0,72 | 0,36 | 0,4 | 0,05 | 32 | • | • | • |
| 34640.R/L-0918-E05 | **0,9** | 1,8 | 10 | 8,5 | 0,15 | 0,81 | 0,41 | 0,45 | 0,05 | 32 | • | • | • |
| 34640.R/L-1030-E10 | **1** | 3 | 10 | 8,5 | 0,17 | 0,9 | 0,45 | 0,7 | 0,1 | 32 | • | • | • |
| 34640.R/L-1236-E10 | **1,2** | 3,6 | 10 | 8,5 | 0,2 | 1,08 | 0,54 | 0,7 | 0,1 | 32 | • | • | • |
| 34640.R/L-1545-E10 | **1,5** | 4,5 | 10 | 8,5 | 0,25 | 1,35 | 0,67 | 0,75 | 0,1 | 32 | • | • | • |
| 34640.R/L-2060-E20 | **2** | 6 | 10 | 8,5 | 0,34 | 1,8 | 0,9 | 1,15 | 0,2 | 32 | • | • | • |
| 34640.R/L-2575-E20 | **2,5** | 7,5 | 10 | 8,5 | 0,43 | 2,25 | 1,13 | 1,3 | 0,2 | 32 | • | • | • |
| 34640.R/L-3090-E30 | **3** | 9 | 15 | 13,5 | 0,51 | 2,7 | 1,35 | 1,35 | 0,3 | 37 | • | • | • |
| 34640.R/L-35105-E30 | **3,5** | 10,5 | 15 | 13,5 | 0,6 | 3,15 | 1,58 | 1,6 | 0,3 | 37 | • | • | • |
| **СЕРИЯ 34660** | | | | | | | | | | | | | |
| 34660.R/L-40120-E40 | **4** | 12 | 20 | 18,5 | 0,68 | 3,8 | 1,9 | 2,3 | 0,4 | 47 | • | • | • |
| 34660.R/L-50150-E50 | **5** | 15 | 20 | 18,5 | 0,85 | 4,75 | 2,37 | 2,5 | 0,5 | 47 | • | • | • |

**Пример заказа: 34640.R/L-0306-E03**

Режимы резания — стр. 6·72

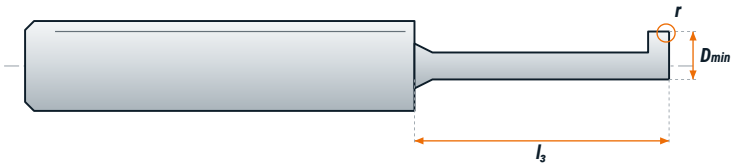
Реестр ГИСП: 34640 — № 10801326 · 34660 — № 10801336

СЕРИЯ
**44742**
•
**44762**

# Фасонное точение 45°

с каналом СОЖ · $D_{min}$ 2,5–5,5 мм

- С внутренним каналом подвода СОЖ
- Мин. диаметр обработки: 2,5–5,5 мм
- Марки / покрытия: N, A, B
- Позиций в таблице: 14




МАТЕРИАЛЫ ISO

P M K N S H

СОЖ

| Артикул | $D_{min}$ | $l_3$ | L2/1 | L2/2 | T | E | C | R | L3 | $R_e$ | Марка / покрытие | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | N | A | B |
| **СЕРИЯ 44742** | | | | | | | | | | | | | |
| 44742.R/L-25125-R10 | **2,5** | 12,5 | 15 | 13,5 | 0,5 | 2,25 | 1,35 | 0,1 | 37 | 0,1 | • | • | • |
| 44742.R/L-2575-R10 | **2,5** | 7,5 | 10 | 8,5 | 0,5 | 2,25 | 1,35 | 0,1 | 32 | 0,1 | • | • | • |
| 44742.R/L-30150-R10 | **3** | 15 | 20 | 18,5 | 0,6 | 2,7 | 1,45 | 0,1 | 42 | 0,1 | • | • | • |
| 44742.R/L-3090-R10 | **3** | 9 | 15 | 13,5 | 0,6 | 2,7 | 1,45 | 0,1 | 37 | 0,1 | • | • | • |
| 44742.R/L-35105-R10 | **3,5** | 10,5 | 15 | 13,5 | 0,7 | 3,15 | 1,6 | 0,1 | 37 | 0,1 | • | • | • |
| 44742.R/L-35175-R10 | **3,5** | 17,5 | 20 | 18,5 | 0,7 | 3,15 | 1,6 | 0,1 | 42 | 0,1 | • | • | • |
| **СЕРИЯ 44762** | | | | | | | | | | | | | |
| 44762.R/L-40120-R15 | **4** | 12 | 20 | 18,5 | 0,8 | 3,8 | 2,3 | 0,15 | 47 | 0,15 | • | • | • |
| 44762.R/L-40200-R15 | **4** | 20 | 30 | 28,5 | 0,8 | 3,8 | 2,3 | 0,15 | 57 | 0,15 | • | • | • |
| 44762.R/L-45135-R15 | **4,5** | 13,5 | 20 | 18,5 | 0,9 | 4,28 | 2,4 | 0,15 | 47 | 0,15 | • | • | • |
| 44762.R/L-45225-R15 | **4,5** | 22,5 | 30 | 28,5 | 0,9 | 4,28 | 2,4 | 0,15 | 57 | 0,15 | • | • | • |
| 44762.R/L-50150-R15 | **5** | 15 | 20 | 18,5 | 1 | 4,75 | 2,5 | 0,15 | 47 | 0,15 | • | • | • |
| 44762.R/L-50250-R15 | **5** | 25 | 30 | 28,5 | 1 | 4,75 | 2,5 | 0,15 | 57 | 0,15 | • | • | • |
| 44762.R/L-55165-R15 | **5,5** | 16,5 | 20 | 18,5 | 1,1 | 5,15 | 2,6 | 0,15 | 47 | 0,15 | • | • | • |
| 44762.R/L-55275-R15 | **5,5** | 27,5 | 30 | 28,5 | 1,1 | 5,15 | 2,6 | 0,15 | 57 | 0,15 | • | • | • |

**Пример заказа: 44742.R/L-25125-R10**

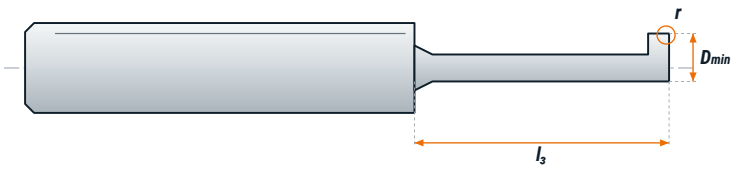
Режимы резания — стр. 6·72

СЕРИЯ
**44740**
•
**44760**

# Фасонное точение 45°

без канала СОЖ · $D_{min}$ 2,5–5,5 мм

- Без канала СОЖ
- Мин. диаметр обработки: 2,5–5,5 мм
- Марки / покрытия: N, A, B
- Позиций в таблице: 14




МАТЕРИАЛЫ ISO

P M K N S H

СОЖ

| Артикул | $D_{min}$ | $l_3$ | L2/1 | L2/2 | T | E | C | R | L3 | $R_e$ | Марка / покрытие | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | N | A | B |
| **СЕРИЯ 44740** | | | | | | | | | | | | | |
| 44740.R/L-25125-R10 | 2,5 | 12,5 | 15 | 13,5 | 0,5 | 2,25 | 1,35 | 0,1 | 37 | 0,1 | • | • | • |
| 44740.R/L-2575-R10 | 2,5 | 7,5 | 10 | 8,5 | 0,5 | 2,25 | 1,35 | 0,1 | 32 | 0,1 | • | • | • |
| 44740.R/L-30150-R10 | 3 | 15 | 20 | 18,5 | 0,6 | 2,7 | 1,45 | 0,1 | 42 | 0,1 | • | • | • |
| 44740.R/L-3090-R10 | 3 | 9 | 15 | 13,5 | 0,6 | 2,7 | 1,45 | 0,1 | 37 | 0,1 | • | • | • |
| 44740.R/L-35105-R10 | 3,5 | 10,5 | 15 | 13,5 | 0,7 | 3,15 | 1,6 | 0,1 | 37 | 0,1 | • | • | • |
| 44740.R/L-35175-R10 | 3,5 | 17,5 | 20 | 18,5 | 0,7 | 3,15 | 1,6 | 0,1 | 42 | 0,1 | • | • | • |
| **СЕРИЯ 44760** | | | | | | | | | | | | | |
| 44760.R/L-40120-R15 | 4 | 12 | 20 | 18,5 | 0,8 | 3,8 | 2,3 | 0,15 | 47 | 0,15 | • | • | • |
| 44760.R/L-40200-R15 | 4 | 20 | 30 | 28,5 | 0,8 | 3,8 | 2,3 | 0,15 | 57 | 0,15 | • | • | • |
| 44760.R/L-45135-R15 | 4,5 | 13,5 | 20 | 18,5 | 0,9 | 4,28 | 2,4 | 0,15 | 47 | 0,15 | • | • | • |
| 44760.R/L-45225-R15 | 4,5 | 22,5 | 30 | 28,5 | 0,9 | 4,28 | 2,4 | 0,15 | 57 | 0,15 | • | • | • |
| 44760.R/L-50150-R15 | 5 | 15 | 20 | 18,5 | 1 | 4,75 | 2,5 | 0,15 | 47 | 0,15 | • | • | • |
| 44760.R/L-50250-R15 | 5 | 25 | 30 | 28,5 | 1 | 4,75 | 2,5 | 0,15 | 57 | 0,15 | • | • | • |
| 44760.R/L-55165-R15 | 5,5 | 16,5 | 20 | 18,5 | 1,1 | 5,15 | 2,6 | 0,15 | 47 | 0,15 | • | • | • |
| 44760.R/L-55275-R15 | 5,5 | 27,5 | 30 | 28,5 | 1,1 | 5,15 | 2,6 | 0,15 | 57 | 0,15 | • | • | • |

**Пример заказа: 44740.R/L-25125-R10**

Режимы резания — стр. 6·72

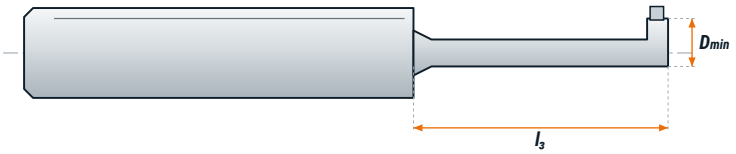
Реестр ГИСП: 44740 — № 10801328 · 44760 — № 10801357

СЕРИЯ
**50642**
•
**50662**

# Нарезание канавок

с каналом СОЖ · $D_{min}$ 3–5,5 мм

- С внутренним каналом подвода СОЖ
- Мин. диаметр обработки: 3–5,5 мм
- Марки / покрытия: N, A, B
- Позиций в таблице: 20




МАТЕРИАЛЫ ISO

P M K N S H

СОЖ

| Артикул | $D_{min}$ | $l_3$ | L2/1 | L2/2 | E1 | T | E | C | L3 | Марка / покрытие | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | N | A | B |
| **СЕРИЯ 50642** | | | | | | | | | | | | |
| 50642.R/L-30150-050 | 3 | 15 | 20 | 18,5 | 0,5 | 0,6 | 2,7 | 1,45 | 42 | • | • | • |
| 50642.R/L-3090-050 | 3 | 9 | 15 | 13,5 | 0,5 | 0,6 | 2,7 | 1,45 | 37 | • | • | • |
| 50642.R/L-35105-075 | 3,5 | 10,5 | 15 | 13,5 | 0,75 | 0,7 | 3,15 | 1,6 | 37 | • | • | • |
| 50642.R/L-35175-075 | 3,5 | 17,5 | 20 | 18,5 | 0,75 | 0,7 | 3,15 | 1,6 | 42 | • | • | • |
| **СЕРИЯ 50662** | | | | | | | | | | | | |
| 50662.R/L-40120-100 | 4 | 12 | 20 | 18,5 | 1 | 0,8 | 3,8 | 2,2 | 47 | • | • | • |
| 50662.R/L-40200-100 | 4 | 20 | 30 | 28,5 | 1 | 0,8 | 3,8 | 2,2 | 57 | • | • | • |
| 50662.R/L-45135-100 | 4 | 20 | 30 | 18,5 | 1 | 0,8 | 3,8 | 2,2 | 57 | • | • | • |
| 50662.R/L-45135-150 | 4,5 | 13,5 | 20 | 18,5 | 1,5 | 0,9 | 4,28 | 2,4 | 47 | • | • | • |
| 50662.R/L-45225-100 | 4,5 | 13,5 | 20 | 28,5 | 1 | 0,9 | 4,28 | 2,4 | 47 | • | • | • |
| 50662.R/L-45225-150 | 4,5 | 22,5 | 30 | 28,5 | 1,5 | 0,9 | 4,28 | 2,4 | 57 | • | • | • |
| 50662.R/L-50150-100 | 4,5 | 22,5 | 30 | 18,5 | 1 | 0,9 | 4,28 | 2,4 | 57 | • | • | • |
| 50662.R/L-50150-150 | 5 | 15 | 20 | 18,5 | 1,5 | 1 | 4,75 | 2,5 | 47 | • | • | • |
| 50662.R/L-50250-100 | 5 | 15 | 20 | 28,5 | 1 | 1 | 4,75 | 2,5 | 47 | • | • | • |
| 50662.R/L-50250-150 | 5 | 25 | 30 | 28,5 | 1,5 | 1 | 4,75 | 2,5 | 57 | • | • | • |
| 50662.R/L-55165-100 | 5 | 25 | 30 | 18,5 | 1 | 1 | 4,75 | 2,5 | 57 | • | • | • |
| 50662.R/L-55165-150 | 5,5 | 16,5 | 20 | 18,5 | 1,5 | 1,1 | 5,15 | 2,6 | 47 | • | • | • |
| 50662.R/L-55165-200 | 5,5 | 16,5 | 20 | 18,5 | 2 | 1,1 | 5,15 | 2,6 | 47 | • | • | • |
| 50662.R/L-55275-100 | 5,5 | 16,5 | 20 | 8,5 | 1 | 1,1 | 5,15 | 2,6 | 47 | • | • | • |
| 50662.R/L-55275-150 | 5,5 | 27,5 | 30 | 13,5 | 1,5 | 1,1 | 5,15 | 2,6 | 57 | • | • | • |
| 50662.R/L-55275-200 | 5,5 | 27,5 | 30 | 13,5 | 2 | 1,1 | 5,15 | 2,6 | 57 | • | • | • |

**Пример заказа:** 50642.R/L-30150-050

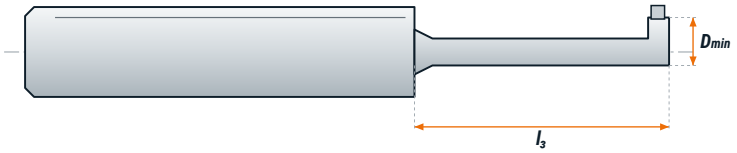
Режимы резания — стр. 6·72

СЕРИЯ
**50340**
•
**50640**
•
**50660**

# Нарезание канавок

без канала СОЖ · $D_{min}$ 0,5–5,5 мм

- Без канала СОЖ
- Мин. диаметр обработки: 0,5–5,5 мм
- Марки / покрытия: N, B
- Позиций в таблице: 26




МАТЕРИАЛЫ ISO

P M K N S H

СОЖ

| Артикул | $D_{min}$ | $l_3$ | L2/1 | L2/2 | E1 | T | E | C | L3 | Марка / покрытие | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | N | B |
| **СЕРИЯ 50340** | | | | | | | | | | | |
| 50340.R/L-0510-K015X | **0,5** | 1 | 10 | 8,5 | 0,15 | 0,1 | 0,45 | 0,25 | 32 | • | • |
| 50340.R/L-0714-K020X | **0,7** | 1,4 | 10 | 8,5 | 0,2 | 0,14 | 0,63 | 0,35 | 32 | • | • |
| 50340.R/L-1020-K030X | **1** | 2 | 10 | 8,5 | 0,3 | 0,2 | 0,9 | 0,6 | 32 | • | • |
| **СЕРИЯ 50640** | | | | | | | | | | | |
| 50640.R/L-1530-K040X | **1,5** | 3 | 10 | 8,5 | 0,4 | 0,3 | 1,35 | 0,8 | 32 | • | • |
| 50640.R/L-2060-K040X | **2** | 6 | 10 | 8,5 | 0,4 | 0,4 | 1,8 | 1,15 | 32 | • | • |
| 50640.R/L-2575-K050X | **2,5** | 7,5 | 10 | 8,5 | 0,5 | 0,5 | 2,25 | 1,15 | 32 | • | • |
| 50640.R/L-30150-K050X | **3** | 15 | 20 | 18,5 | 0,5 | 0,6 | 2,7 | 1,45 | 42 | • | • |
| 50640.R/L-3090-K050X | **3** | 9 | 15 | 13,5 | 0,5 | 0,6 | 2,7 | 1,45 | 37 | • | • |
| 50640.R/L-35105-K075X | **3,5** | 10,5 | 15 | 13,5 | 0,75 | 0,7 | 3,15 | 1,6 | 37 | • | • |
| 50640.R/L-35175-K075X | **3,5** | 17,5 | 20 | 18,5 | 0,75 | 0,7 | 3,15 | 1,6 | 42 | • | • |
| **СЕРИЯ 50660** | | | | | | | | | | | |
| 50660..R/L-40120-100 | **4** | 12 | 20 | 18,5 | 1 | 0,8 | 3,8 | 2,2 | 47 | • | • |
| 50660.R/L-40200-100 | **4** | 20 | 30 | 28,5 | 1 | 0,8 | 3,8 | 2,2 | 57 | • | • |
| 50660.R/L-45135-100 | **4,5** | 13,5 | 20 | 18,5 | 1 | 0,9 | 4,28 | 2,4 | 47 | • | • |
| 50660.R/L-45135-150 | **4,5** | 13,5 | 20 | 18,5 | 1,5 | 0,9 | 4,28 | 2,4 | 47 | • | • |
| 50660.R/L-45225-100 | **4,5** | 22,5 | 30 | 28,5 | 1 | 0,9 | 4,28 | 2,4 | 57 | • | • |
| 50660.R/L-45225-150 | **4,5** | 22,5 | 30 | 28,5 | 1,5 | 0,9 | 4,28 | 2,4 | 57 | • | • |
| 50660.R/L-50150-100 | **5** | 15 | 20 | 18,5 | 1 | 1 | 4,75 | 2,5 | 47 | • | • |
| 50660.R/L-50150-150 | **5** | 15 | 20 | 18,5 | 1,5 | 1 | 4,75 | 2,5 | 47 | • | • |
| 50660.R/L-50250-100 | **5** | 25 | 30 | 28,5 | 1 | 1 | 4,75 | 2,5 | 57 | • | • |
| 50660.R/L-50250-150 | **5** | 25 | 30 | 28,5 | 1,5 | 1 | 4,75 | 2,5 | 57 | • | • |
| 50660.R/L-55165-100 | **5,5** | 16,5 | 20 | 18,5 | 1 | 1,1 | 5,15 | 2,6 | 47 | • | • |

СЕРИЯ
**50340**
•
**50640**
•
**50660**

## Нарезание канавок

продолжение таблицы

| Артикул | $D_{min}$ | $l_3$ | L2/1 | L2/2 | E1 | T | E | C | L3 | Марка / покрытие | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | N | B |
| 50660.R/L-55165-150 | **5,5** | 16,5 | 20 | 18,5 | 1,5 | 1,1 | 5,15 | 2,6 | 47 | • | • |
| 50660.R/L-55165-200 | **5,5** | 16,5 | 20 | 18,5 | 2 | 1,1 | 5,15 | 2,6 | 47 | • | • |
| 50660.R/L-55275-100 | **5,5** | 27,5 | 30 | 28,5 | 1 | 1,1 | 5,15 | 2,6 | 57 | • | • |
| 50660.R/L-55275-150 | **5,5** | 27,5 | 30 | 28,5 | 1,5 | 1,1 | 5,15 | 2,6 | 57 | • | • |
| 50660.R/L-55275-200 | **5,5** | 27,5 | 30 | 28,5 | 2 | 1,1 | 5,15 | 2,6 | 57 | • | • |

**Пример заказа: 50340.R/L-0510-K015X**

Режимы резания — стр. 6·72

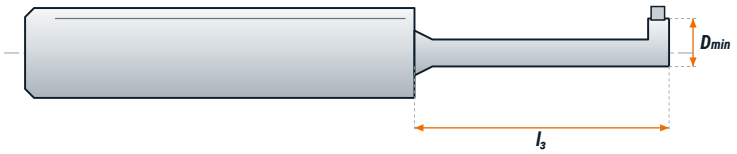
Реестр ГИСП: 50640 — № 10801345 · 50660 — № 10801351

СЕРИЯ
**61042**
•
**61062**

# Нарезание канавок и расточка

$D_{min}$ 3–5,5 мм

- С внутренним каналом подвода СОЖ
- Мин. диаметр обработки: 3–5,5 мм
- Марки / покрытия: N, A, B
- Позиций в таблице: 12




МАТЕРИАЛЫ ISO

P M K N S H

СОЖ

| Артикул | $D_{min}$ | $l_3$ | L2/1 | L2/2 | E1 | T | E | C | L3 | Марка / покрытие | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | N | A | B |
| **СЕРИЯ 61042** | | | | | | | | | | | | |
| 61042.R/L-30150-100 | 3 | 15 | 20 | 18,5 | 1 | 0,6 | 2,7 | 1,45 | 42 | • | • | • |
| 61042.R/L-3090-100X | 3 | 9 | 15 | 13,5 | 1 | 0,6 | 2,7 | 1,45 | 37 | • | • | • |
| 61042.R/L-35105-100 | 3,5 | 10,5 | 15 | 13,5 | 1 | 0,7 | 3,15 | 1,6 | 37 | • | • | • |
| 61042.R/L-35175-100 | 3,5 | 17,5 | 20 | 18,5 | 1 | 0,7 | 3,15 | 1,6 | 42 | • | • | • |
| **СЕРИЯ 61062** | | | | | | | | | | | | |
| 61062.R/L-40140-125 | 4 | 14 | 20 | 18,5 | 1,25 | 0,8 | 3,8 | 2,2 | 47 | • | • | • |
| 61062.R/L-40220-125 | 4 | 22 | 30 | 28,5 | 1,25 | 0,8 | 3,8 | 2,2 | 57 | • | • | • |
| 61062.R/L-45160-125 | 4,5 | 16 | 20 | 18,5 | 1,25 | 0,9 | 4,28 | 2,4 | 47 | • | • | • |
| 61062.R/L-45250-125 | 4,5 | 25 | 30 | 28,5 | 1,25 | 0,9 | 4,28 | 2,4 | 57 | • | • | • |
| 61062.R/L-50175-125 | 5 | 17,5 | 20 | 18,5 | 1,25 | 1 | 4,75 | 2,5 | 47 | • | • | • |
| 61062.R/L-50275-125 | 5 | 27,5 | 30 | 28,5 | 1,25 | 1 | 4,75 | 2,5 | 57 | • | • | • |
| 61062.R/L-55175-125 | 5,5 | 17,5 | 20 | 18,5 | 1,25 | 1,1 | 5,15 | 2,6 | 47 | • | • | • |
| 61062.R/L-55275-125 | 5,5 | 27,5 | 30 | 28,5 | 1,25 | 1,1 | 5,15 | 2,6 | 57 | • | • | • |

**Пример заказа:** 61042.R/L-30150-100

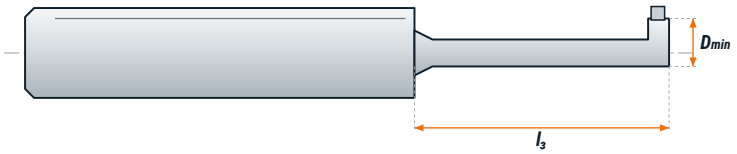
Режимы резания — стр. 6·72

СЕРИЯ
**61040**
•
**61060**

# Нарезание канавок и расточка

$D_{min}$ 3–5,5 мм

- Без канала СОЖ
- Мин. диаметр обработки: 3–5,5 мм
- Марки / покрытия: N, A, B
- Позиций в таблице: 12




МАТЕРИАЛЫ ISO

P M K N S H

СОЖ

| Артикул | $D_{min}$ | $l_3$ | L2/1 | L2/2 | E1 | T | E | C | L3 | Марка / покрытие | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | N | A | B |
| **СЕРИЯ 61040** | | | | | | | | | | | | |
| 61040.R/L-30150-100 | 3 | 15 | 20 | 18,5 | 1 | 0,6 | 2,7 | 1,45 | 42 | • | • | • |
| 61040.R/L-3090-100 | 3 | 9 | 15 | 13,5 | 1 | 0,6 | 2,7 | 1,45 | 37 | • | • | • |
| 61040.R/L-35105-100 | 3,5 | 10,5 | 15 | 13,5 | 1 | 0,7 | 3,15 | 1,6 | 37 | • | • | • |
| 61040.R/L-35175-100 | 3,5 | 17,5 | 20 | 18,5 | 1 | 0,7 | 3,15 | 1,6 | 42 | • | • | • |
| **СЕРИЯ 61060** | | | | | | | | | | | | |
| 61060.R/L-40140-125 | 4 | 14 | 20 | 18,5 | 1,25 | 0,8 | 3,8 | 2,2 | 47 | • | • | • |
| 61060.R/L-40220-125 | 4 | 22 | 30 | 28,5 | 1,25 | 0,8 | 3,8 | 2,2 | 57 | • | • | • |
| 61060.R/L-45160-125 | 4,5 | 16 | 20 | 18,5 | 1,25 | 0,9 | 4,28 | 2,4 | 47 | • | • | • |
| 61060.R/L-45250-125 | 4,5 | 25 | 30 | 28,5 | 1,25 | 0,9 | 4,28 | 2,4 | 57 | • | • | • |
| 61060.R/L-50175-125 | 5 | 17,5 | 20 | 18,5 | 1,25 | 1 | 4,75 | 2,5 | 47 | • | • | • |
| 61060.R/L-50275-125 | 5 | 27,5 | 30 | 28,5 | 1,25 | 1 | 4,75 | 2,5 | 57 | • | • | • |
| 61060.R/L-55175-125 | 5,5 | 17,5 | 20 | 18,5 | 1,25 | 1,1 | 5,15 | 2,6 | 47 | • | • | • |
| 61060.R/L-55275-125 | 5,5 | 27,5 | 30 | 28,5 | 1,25 | 1,1 | 5,15 | 2,6 | 57 | • | • | • |

**Пример заказа: 61040.R/L-30150-100**

Режимы резания — стр. 6·72

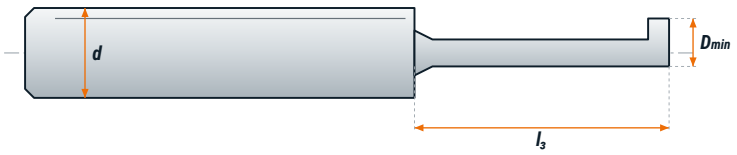
Реестр ГИСП: 61040 — № 10801330 · 61060 — № 10801346

МАКСИМУМ ТУЛС

## СЕРИЯ 91042 — Точение торцевых канавок (наружное)

$D_{min}$ 5 мм

- С внутренним каналом подвода СОЖ
- Мин. диаметр обработки: 5 мм
- Хвостовик d: 6 мм
- Марки / покрытия: N, A
- Позиций в таблице: 1




МАТЕРИАЛЫ ISO: P M K N S H

ДОПУСКИ: D h5

СОЖ

| Артикул | $D_{min}$ | d | $l_3$ | L2/1 | L2/2 | T | E | C | E1 | L3 | Марка / покрытие | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | N | A |
| 91042.R-50150-150 | 5 | 6 | 15 | 20 | 18,5 | 3 | 4,9 | 2,3 | 1,5 | 47 | ● | ● |

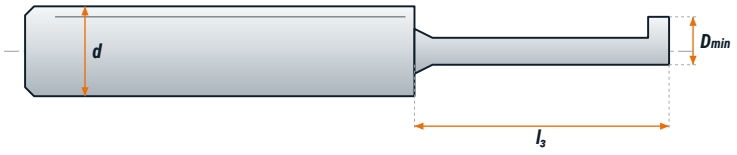
**Пример заказа: 91042.R-50150-150**

Режимы резания — стр. 6·72

## СЕРИЯ 91062 — Точение торцевых канавок (наружное)

$D_{min}$ 5 мм

- С внутренним каналом подвода СОЖ
- Мин. диаметр обработки: 5 мм
- Хвостовик d: 6 мм
- Марки / покрытия: N, A
- Позиций в таблице: 1




МАТЕРИАЛЫ ISO: P M K N S H

ДОПУСКИ: D h5

СОЖ

| Артикул | $D_{min}$ | d | $l_3$ | L2/1 | L2/2 | T | E | C | E1 | L3 | Марка / покрытие | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | N | A |
| 91062.R-50150-150 | 5 | 6 | 15 | 20 | 18,5 | 3 | 4,75 | 2,45 | 1,5 | 47 | ● | ● |

**Пример заказа: 91062.R-50150-150**

Режимы резания — стр. 6·72

СЕРИЯ
# M00042 • M00062

## Заготовки

Ø 3,2–5,2 мм

- С внутренним каналом подвода СОЖ
- Диаметр D: 3,2–5,2 мм
- Хвостовик d: 4–6 мм
- Марки / покрытия: N
- Позиций в таблице: 2

МАТЕРИАЛЫ ISO

P M K N S H

ДОПУСКИ: D h5

СОЖ

| Артикул | D h5 | d | $l_3$ | C1 | C2 | L3 | Марка / покрытие |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **СЕРИЯ M00042** | | | | | | | |
| M00042.R-E42 | **3,2** | 4 | 20 | 0,84 | 0,55 | 42 | • |
| **СЕРИЯ M00062** | | | | | | | |
| M00062.R-E57 | **5,2** | 6 | 30 | 1,33 | 0,7 | 57 | • |

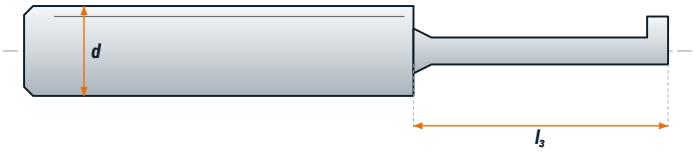
**Пример заказа: M00042.R-E42**

Режимы резания — стр. 6·72

СЕРИЯ
# M00040 • M00060

## Заготовки
Ø 3,2–5,2 мм

- Без канала СОЖ
- Диаметр D: 3,2–5,2 мм
- Хвостовик d: 4–6 мм
- Марки / покрытия: N
- Позиций в таблице: 2




МАТЕРИАЛЫ ISO: P M K N S H

ДОПУСКИ: D h5

СОЖ

| Артикул | D h5 | d | $l_3$ | L3 | Марка / покрытие |
|---|---|---|---|---|---|
| **СЕРИЯ M00040** | | | | | |
| M00040-E42 | **3,2** | 4 | 20 | 42 | ● |
| **СЕРИЯ M00060** | | | | | |
| M00060-E57 | **5,2** | 6 | 30 | 57 | ● |

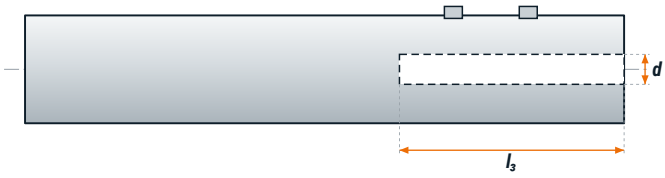
**Пример заказа: M00040-E42**

Режимы резания — стр. 6·72

СЕРИЯ
# MTHV

## Державки

- Позиций в таблице: 6




| Артикул | D | d1 | d2 | L | l1 | l2 | h | h1 | Рис. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| MTHV-12-6 | 12 | 6 | – | 75 | 15 | 50,8 | 11 | 18 | 1 |
| MTHV-16-6-8 | 16 | 6 | 8 | 75 | 10 | 55 | 14 | – | 2 |
| MTHV-16-9 | 16 | 9 | – | 75 | 15 | 53 | 15 | 20 | 1 |
| MTHV-20-6-8 | 20 | 6 | 8 | 90 | 10 | 70 | 18 | – | 2 |
| MTHV-22-6-8 | 22 | 6 | 8 | 90 | 10 | 70 | 20 | – | 2 |
| MTHV-25-6-8 | 25 | 6 | 8 | 90 | 10 | 70 | 23 | – | 2 |

**Пример заказа: MTHV-12-6**

Режимы резания — стр. 6·73

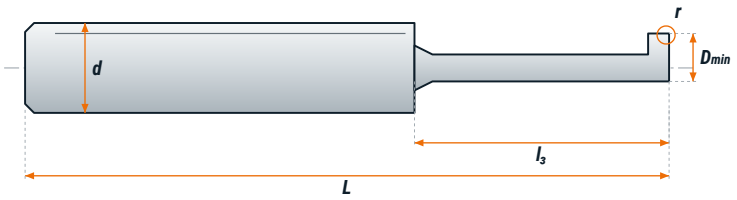
МАКСИМУМ ТУЛС

СЕРИЯ **UM**

# Растачивание

$D_{min}$ 0,6–9,8 мм

- Мин. диаметр обработки: 0,6–9,8 мм
- Хвостовик d: 4–10 мм
- Марки / покрытия: UC45, UC04
- Позиций в таблице: 47




| Артикул | $D_{min}$ | d | $l_3$ | L | R | f | a | t max | $R_e$ | Марка / покрытие | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | UC45 | UC04 |
| UM-5.R/L-06.2 | 0,6 | 4 | 2 | 20 | 0,04 | – | 0,5 | 0,08 | 0,04 | ● | ● |
| UM-5.R/L-06.3 | 0,6 | 4 | 3 | 20 | 0,04 | – | 0,5 | 0,08 | 0,04 | ● | ● |
| UM-5.R/L-08.4 | 0,8 | 4 | 4 | 20 | 0,04 | – | 0,7 | 0,08 | 0,04 | | ● |
| UM-5.R/L-1-5 | 1 | 4 | 4,5 | 20 | 0,05 | – | 0,9 | 0,1 | 0,05 | ● | ● |
| UM-5.R/L-1-7 | 1 | 4 | 6,5 | 22 | 0,05 | – | 0,9 | 0,1 | 0,05 | ● | ● |
| UM-5.R/L-15.5 | 1,5 | 4 | 5 | 19 | 0,05 | – | 1,3 | 0,1 | 0,05 | | ● |
| UM-5.R/L-15.10 | 1,5 | 4 | 10 | 24 | 0,06 | – | 1,3 | 0,1 | 0,06 | | ● |
| UM-5.R/L-2-5 | 2 | 4 | 4 | 19 | 0,05 | – | 1,7 | 0,1 | 0,05 | ● | ● |
| UM-5.R/L-2.10 | 2 | 4 | 9 | 24 | 0,05 | – | 1,7 | 0,1 | 0,05 | ● | ● |
| UM-5.R/L-2.15 | 2 | 4 | 14 | 29 | 0,05 | – | 1,7 | 0,1 | 0,05 | ● | ● |
| UM-5.R/L-25.5 | 2,5 | 4 | 5 | 19 | 0,05 | 0,2 | 2,2 | 0,15 | 0,05 | | ● |
| UM-5.R/L-25.10 | 2,5 | 4 | 10 | 24 | 0,07 | 0,2 | 2,2 | 0,15 | 0,07 | | ● |
| UM-5.R/L-25.16 | 2,5 | 4 | 16 | 30 | 0,07 | 0,2 | 2,2 | 0,15 | 0,07 | | ● |
| UM-5.R/L-3.10 | 2,8 | 4 | 9 | 24 | 0,1 | 0,6 | 2,6 | 0,2 | 0,1 | ● | ● |
| UM-5.R/L-3.16 | 2,8 | 4 | 15 | 30 | 0,1 | 0,6 | 2,6 | 0,2 | 0,1 | ● | ● |
| UM-5.R/L-3.20 | 2,8 | 4 | 19 | 34 | 0,1 | 0,6 | 2,6 | 0,2 | 0,1 | ● | ● |
| UM-5.R/L-35.10 | 3,5 | 4 | 10 | 24 | 0,1 | 1,1 | 3,1 | 0,25 | 0,1 | | ● |
| UM-5.R/L-35.16 | 3,5 | 4 | 16 | 30 | 0,1 | 1,1 | 3,1 | 0,25 | 0,1 | | ● |
| UM-5.R/L-35.20 | 3,5 | 4 | 20 | 34 | 0,1 | 1,1 | 3,1 | 0,25 | 0,1 | | ● |
| UM-5.R/L-35.24 | 3,5 | 4 | 24 | 38 | 0,1 | 1,1 | 3,1 | 0,25 | 0,1 | | ● |
| UM-5.R/L-4.10 | 4 | 4 | 9 | 24 | 0,1 | 1,5 | 3,5 | 0,3 | 0,1 | ● | ● |
| UM-5.R/L-4.16 | 4 | 4 | 15 | 30 | 0,1 | 1,5 | 3,5 | 0,3 | 0,1 | ● | ● |
| UM-5.R/L-4.20 | 4 | 4 | 19 | 34 | 0,1 | 1,5 | 3,5 | 0,3 | 0,1 | ● | ● |
| UM-5.R/L-4.24 | 4 | 4 | 23 | 38 | 0,1 | 1,5 | 3,5 | 0,3 | 0,1 | ● | ● |
| UM-5.R/L-4.28 | 4 | 4 | 27 | 42 | 0,1 | 1,5 | 3,5 | 0,3 | 0,1 | ● | ● |
| UM-5.R/L-5.10 | 5 | 5 | 9 | 25 | 0,15 | 1,9 | 4,4 | 0,5 | 0,15 | ● | ● |
| UM-5.R/L-5.15 | 5 | 5 | 14 | 30 | 0,15 | 1,9 | 4,4 | 0,5 | 0,15 | ● | ● |
| UM-5.R/L-5.20 | 5 | 5 | 19 | 35 | 0,15 | 1,9 | 4,4 | 0,5 | 0,15 | ● | ● |
| UM-5.R/L-5.25 | 5 | 5 | 24 | 40 | 0,15 | 1,9 | 4,4 | 0,5 | 0,15 | ● | ● |
| UM-5.R/L-5.30 | 5 | 5 | 29 | 45 | 0,15 | 1,9 | 4,4 | 0,5 | 0,15 | ● | ● |
| UM-5.R/L-5.35 | 5 | 5 | 34 | 50 | 0,15 | 1,9 | 4,4 | 0,5 | 0,15 | ● | ● |
| UM-5.R/L-6.15 | 6 | 6 | 14 | 30 | 0,15 | 2,3 | 5,3 | 0,5 | 0,15 | ● | ● |
| UM-5.R/L-6.22 | 6 | 6 | 21 | 37 | 0,15 | 2,3 | 5,3 | 0,5 | 0,15 | ● | ● |
| UM-5.R/L-6.25 | 6 | 6 | 24 | 40 | 0,15 | 2,3 | 5,3 | 0,5 | 0,15 | ● | ● |

СЕРИЯ **UM**

## Растачивание

продолжение таблицы

| Артикул | $D_{min}$ | d | $l_3$ | L | R | f | a | t max | $R_e$ | Марка / покрытие | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | UC45 | UC04 |
| UM-5.R/L-6.30 | **6** | 6 | 29 | 45 | 0,15 | 2,3 | 5,3 | 0,5 | 0,15 | • | • |
| UM-5.R/L-6.35 | **6** | 6 | 34 | 50 | 0,15 | 2,3 | 5,3 | 0,5 | 0,15 | • | • |
| UM-5.R/L-6.42 | **6** | 6 | 41 | 57 | 0,15 | 2,3 | 5,3 | 0,5 | 0,15 | • | • |
| UM-5.R/L-7.20 | **6,8** | 7 | 19 | 35 | 0,15 | 2,8 | 6,3 | 0,6 | 0,15 | • | • |
| UM-5.R/L-7.25 | **6,8** | 7 | 24 | 40 | 0,15 | 2,8 | 6,3 | 0,6 | 0,15 | • | • |
| UM-5.R/L-7.30 | **6,8** | 7 | 29 | 45 | 0,15 | 2,8 | 6,3 | 0,6 | 0,15 | • | • |
| UM-5.R/L-7.35 | **6,8** | 7 | 34 | 50 | 0,15 | 2,8 | 6,3 | 0,6 | 0,15 | • | • |
| UM-5.R/L-7.40 | **6,8** | 7 | 39 | 55 | 0,15 | 2,8 | 6,3 | 0,6 | 0,15 | • | • |
| UM-5.R/L-7.45 | **6,8** | 7 | 44 | 60 | 0,15 | 2,8 | 6,3 | 0,6 | 0,15 | • | • |
| UM-5.R/L-7.50 | **6,8** | 7 | 49 | 65 | 0,15 | 2,8 | 6,3 | 0,6 | 0,15 | • | • |
| UM-5.R/L-8.50 | **7,8** | 8 | 50 | 70 | 0,2 | 3,3 | 7,3 | 0,7 | 0,2 | • | • |
| UM-5.R/L-8.60 | **7,8** | 8 | 60 | 80 | 0,2 | 3,3 | 7,3 | 0,7 | 0,2 | • | • |
| UM-5.R/L-10.35 | **9,8** | 10 | 35 | 60 | 0,2 | 4,2 | 9,2 | 1 | 0,2 | • | • |

**Пример заказа:** UM-5.R/L-06.2

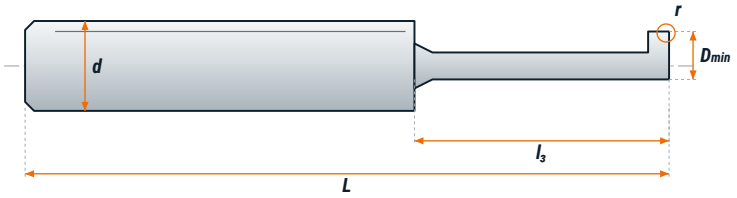
Режимы резания — стр. 6·73

Реестр ГИСП: UM — № 10801310

СЕРИЯ
# UM-5F

## Растачивание
$D_{min}$ 4–6,8 мм

- Мин. диаметр обработки: 4–6,8 мм
- Хвостовик d: 4–7 мм
- Марки / покрытия: UC18
- Позиций в таблице: 8




ДОПУСКИ

d
**h6**

| Артикул | $D_{min}$ | d h6 | $l_3$ | L | R | f | a | $R_e$ | Марка / покрытие |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| UM-5F.R/L-4.10 | **4** | 4 | 10 | 24 | 0,4 | 1,35 | 3,35 | 0,4 | ● |
| UM-5F.R/L-4.20 | **4** | 4 | 20 | 34 | 0,4 | 1,35 | 3,35 | 0,4 | ● |
| UM-5F.R/L-5.15 | **5** | 5 | 15 | 30 | 0,4 | 1,8 | 4,3 | 0,4 | ● |
| UM-5F.R/L-5.25 | **5** | 5 | 25 | 40 | 0,4 | 1,8 | 4,3 | 0,4 | ● |
| UM-5F.R/L-6.15 | **6** | 6 | 15 | 30 | 0,4 | 2,2 | 5,2 | 0,4 | ● |
| UM-5F.R/L-6.30 | **6** | 6 | 30 | 45 | 0,4 | 2,2 | 5,2 | 0,4 | ● |
| UM-5F.R/L-7.20 | **6,8** | 7 | 20 | 35 | 0,4 | 2,7 | 6,2 | 0,4 | ● |
| UM-5F.R/L-7.35 | **6,8** | 7 | 35 | 50 | 0,4 | 2,7 | 6,2 | 0,4 | ● |

**Пример заказа: UM-5F.R/L-4.10**

Режимы резания — стр. 6·73

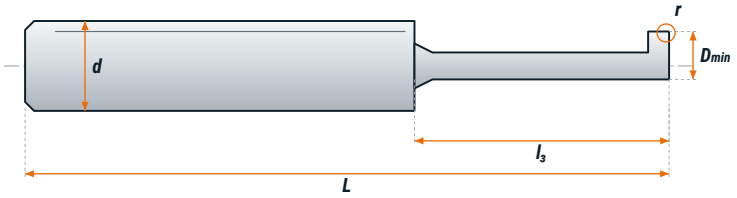
Реестр ГИСП: UM-5F — № 10801317

МАКСИМУМ ТУЛС

СЕРИЯ
# UM-5

## Растачивание
$D_{min}$ 2–6,8 мм

- Мин. диаметр обработки: 2–6,8 мм
- Хвостовик d: 4–7 мм
- Марки / покрытия: UC45, CBN
- Позиций в таблице: 19




ДОПУСКИ

d
**h6**

| Артикул | $D_{min}$ | d h6 | $l_3$ | L | a | t max | $R_e$ | Марка / покрытие | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | UC45 | CBN |
| UM-5.R/L-20.2-5 | 2 | 4 | 5 | 19 | 1,7 | 0,1 | 0,05 | ● | |
| UM-5.R/L-20.2-10 | 2 | 4 | 10 | 24 | 1,7 | 0,1 | 0,05 | ● | |
| UM-5.R/L-20.2-15 | 2 | 4 | 15 | 29 | 1,7 | 0,1 | 0,05 | ● | |
| UM-5.R/L-20.3-10 | 2,8 | 4 | 10 | 24 | 2,6 | 0,2 | 0,1 | ● | |
| UM-5.R/L-3.10/CBN | 2,8 | 4 | 10 | 25,5 | 2,6 | 0,2 | 0,1 | | ● |
| UM-5.R/L-20.3-16 | 2,8 | 4 | 16 | 30 | 2,6 | 0,2 | 0,1 | ● | |
| UM-5.R/L-20.3-20 | 2,8 | 4 | 20 | 34 | 2,6 | 0,2 | 0,1 | ● | |
| UM-5.R/L-20.4-10 | 4 | 4 | 10 | 24 | 3,5 | 0,3 | 0,1 | ● | |
| UM-5.R/L-4.10/CBN | 4 | 4 | 10 | 25,5 | 3,5 | 0,3 | 0,1 | | ● |
| UM-5.R/L-20.4-16 | 4 | 4 | 16 | 30 | 3,5 | 0,3 | 0,1 | ● | |
| UM-5.R/L-20.4-20 | 4 | 4 | 20 | 34 | 3,5 | 0,3 | 0,1 | ● | |
| UM-5.R/L-20.4-24 | 4 | 4 | 24 | 38 | 3,5 | 0,3 | 0,1 | ● | |
| UM-5.R/L-20.4-28 | 4 | 4 | 28 | 42 | 3,5 | 0,3 | 0,1 | ● | |
| UM-5.R/L-20.5-10 | 5 | 5 | 10 | 25 | 4,4 | 0,5 | 0,15 | ● | |
| UM-5.R/L-5.15/CBN | 5 | 5 | 15 | 31,5 | 4,4 | 0,5 | 0,15 | | ● |
| UM-5.R/L-20.5-20 | 5 | 5 | 20 | 35 | 4,4 | 0,5 | 0,15 | ● | |
| UM-5.R/L-20.5-35 | 5 | 5 | 35 | 50 | 4,4 | 0,5 | 0,15 | ● | |
| UM-5.R/L-6.15/CBN | 6 | 6 | 15 | 31,5 | 5,3 | 0,5 | 0,15 | | ● |
| UM-5.R/L-7.20/CBN | 6,8 | 7 | 20 | 36,5 | 6,3 | 0,6 | 0,15 | | ● |

**Пример заказа: UM-5.R/L-20.2-5**

Режимы резания — стр. 6·73

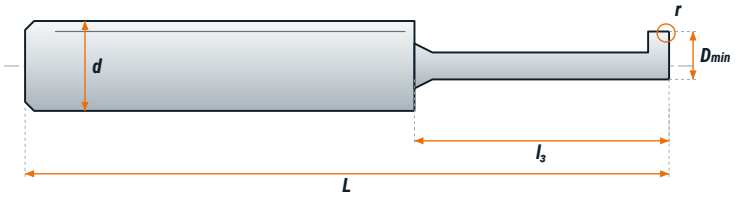
Реестр ГИСП: UM-5 — № 10801310, 10801318

МАКСИМУМ ТУЛС

СЕРИЯ
# UM-5.3

## Растачивание
$D_{min}$ 2,8–4 мм

- Мин. диаметр обработки: 2,8–4 мм
- Хвостовик d: 4 мм
- Марки / покрытия: UC04
- Позиций в таблице: 8




ДОПУСКИ

d
**h6**

| Артикул | $D_{min}$ | d h6 | $l_3$ | L | R | f | a | t max | $R_e$ | Марка / покрытие |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| UM-5.3.R/L-3.10 | **2,8** | 4 | 10 | 24 | 0,03 | 0,6 | 2,6 | 0,2 | 0,03 | ● |
| UM-5.3.R/L-3.16 | **2,8** | 4 | 16 | 30 | 0,03 | 0,6 | 2,6 | 0,2 | 0,03 | ● |
| UM-5.3.R/L-3.20 | **2,8** | 4 | 20 | 34 | 0,03 | 0,6 | 2,6 | 0,2 | 0,03 | ● |
| UM-5.3.R/L-4.10 | **4** | 4 | 10 | 24 | 0,03 | 1,5 | 3,5 | 0,3 | 0,03 | ● |
| UM-5.3.R/L-4.16 | **4** | 4 | 16 | 30 | 0,03 | 1,5 | 3,5 | 0,3 | 0,03 | ● |
| UM-5.3.R/L-4.20 | **4** | 4 | 20 | 34 | 0,03 | 1,5 | 3,5 | 0,3 | 0,03 | ● |
| UM-5.3.R/L-4.24 | **4** | 4 | 24 | 38 | 0,03 | 1,5 | 3,5 | 0,3 | 0,03 | ● |
| UM-5.3.R/L-4.28 | **4** | 4 | 28 | 42 | 0,03 | 1,5 | 3,5 | 0,3 | 0,03 | ● |

**Пример заказа: UM-5.3.R/L-3.10**

Режимы резания — стр. 6·73

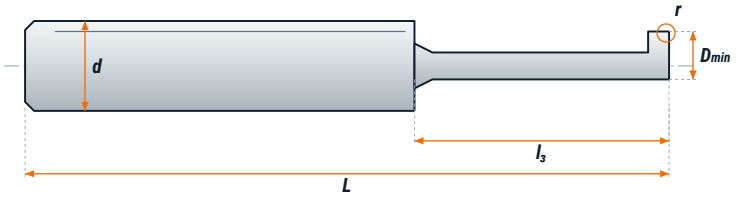
Реестр ГИСП: UM-5.3 — № 10801319

МАКСИМУМ ТУЛС

СЕРИЯ
# UM-5.5

## Растачивание
$D_{min}$ 2–6 мм

- Мин. диаметр обработки: 2–6 мм
- Хвостовик d: 4–6 мм
- Марки / покрытия: UC04
- Позиций в таблице: 23




ДОПУСКИ

d h6

| Артикул | $D_{min}$ | d h6 | $l_3$ | L | R | a | t max | f | $R_e$ | Марка / покрытие |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| UM-5.5.R/L-2.5 | 2 | 4 | 5 | 19 | 0,05 | 1,7 | 0,1 | | 0,05 | ● |
| UM-5.5.R/L-2.10 | 2 | 4 | 10 | 24 | 0,05 | 1,7 | 0,1 | | 0,05 | ● |
| UM-5.5.R/L-2.15 | 2 | 4 | 15 | 29 | 0,05 | 1,7 | 0,1 | | 0,05 | ● |
| UM-5.5.R/L-3.10 | 2,8 | 4 | 10 | 24 | 0,05 | 2,6 | 0,2 | 0,6 | 0,05 | ● |
| UM-5.5.R/L-3.16 | 2,8 | 4 | 16 | 30 | 0,05 | 2,6 | 0,2 | 0,6 | 0,05 | ● |
| UM-5.5.R/L-3.20 | 2,8 | 4 | 20 | 34 | 0,05 | 2,6 | 0,2 | 0,6 | 0,05 | ● |
| UM-5.5.R/L-4.10 | 4 | 4 | 10 | 24 | 0,05 | 3,5 | 0,3 | 1,5 | 0,05 | ● |
| UM-5.5.R/L-4.16 | 4 | 4 | 16 | 30 | 0,05 | 3,5 | 0,3 | 1,5 | 0,05 | ● |
| UM-5.5.R/L-4.20 | 4 | 4 | 20 | 34 | 0,05 | 3,5 | 0,3 | 1,5 | 0,05 | ● |
| UM-5.5.R/L-4.24 | 4 | 4 | 24 | 38 | 0,05 | 3,5 | 0,3 | 1,5 | 0,05 | ● |
| UM-5.5.R/L-4.28 | 4 | 4 | 28 | 42 | 0,05 | 3,5 | 0,3 | 1,5 | 0,05 | ● |
| UM-5.5.R/L-5.10 | 5 | 5 | 10 | 25 | 0,05 | 4,4 | 0,5 | 1,9 | 0,05 | ● |
| UM-5.5.R/L-5.15 | 5 | 5 | 15 | 30 | 0,05 | 4,4 | 0,5 | 1,9 | 0,05 | ● |
| UM-5.5.R/L-5.20 | 5 | 5 | 20 | 35 | 0,05 | 4,4 | 0,5 | 1,9 | 0,05 | ● |
| UM-5.5.R/L-5.25 | 5 | 5 | 25 | 40 | 0,05 | 4,4 | 0,5 | 1,9 | 0,05 | ● |
| UM-5.5.R/L-5.30 | 5 | 5 | 30 | 45 | 0,05 | 4,4 | 0,5 | 1,9 | 0,05 | ● |
| UM-5.5.R/L-5.35 | 5 | 5 | 35 | 50 | 0,05 | 4,4 | 0,5 | 1,9 | 0,05 | ● |
| UM-5.5.R/L-6.15 | 6 | 6 | 15 | 30 | 0,05 | 5,3 | 0,5 | 2,3 | 0,05 | ● |
| UM-5.5.R/L-6.22 | 6 | 6 | 22 | 37 | 0,05 | 5,3 | 0,5 | 2,3 | 0,05 | ● |
| UM-5.5.R/L-6.25 | 6 | 6 | 25 | 40 | 0,05 | 5,3 | 0,5 | 2,3 | 0,05 | ● |
| UM-5.5.R/L-6.30 | 6 | 6 | 30 | 45 | 0,05 | 5,3 | 0,5 | 2,3 | 0,05 | ● |
| UM-5.5.R/L-6.35 | 6 | 6 | 35 | 50 | 0,05 | 5,3 | 0,5 | 2,3 | 0,05 | ● |
| UM-5.5.R/L-6.42 | 6 | 6 | 42 | 57 | 0,05 | 5,3 | 0,5 | 2,3 | 0,05 | ● |

**Пример заказа: UM-5.5.R/L-2.5**

Режимы резания — стр. 6·73

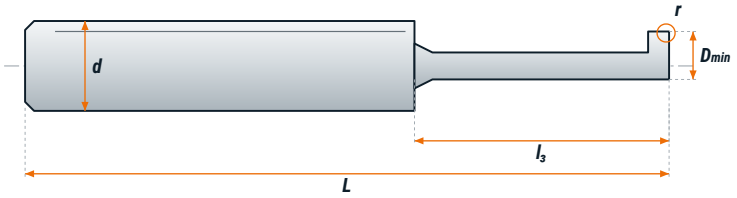
Реестр ГИСП: UM-5.5 — № 10801320

МАКСИМУМ ТУЛС

СЕРИЯ
# UMB-5

## Растачивание
$D_{min}$ 6–6,8 мм

- Мин. диаметр обработки: 6–6,8 мм
- Хвостовик d: 6–7 мм
- Марки / покрытия: UC04
- Позиций в таблице: 6




ДОПУСКИ

d
**h6**

| Артикул | $D_{min}$ | d h6 | $l_3$ | L | R | f | a | t max | $R_e$ | Марка / покрытие |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| UMB-5.0.R/L-6.35 | **6** | 6 | 35 | 50 | 0,15 | 2,3 | 5,3 | 0,5 | 0,15 | ● |
| UMB-5.0.R/L-6.42 | **6** | 6 | 42 | 57 | 0,15 | 2,3 | 5,3 | 0,5 | 0,15 | ● |
| UMB-5.0.R/L-7.35 | **6,8** | 7 | 35 | 50 | 0,15 | 2,8 | 6,3 | 0,6 | 0,15 | ● |
| UMB-5.0.R/L-7.40 | **6,8** | 7 | 40 | 55 | 0,15 | 2,8 | 6,3 | 0,6 | 0,15 | ● |
| UMB-5.0.R/L-7.45 | **6,8** | 7 | 45 | 60 | 0,15 | 2,8 | 6,3 | 0,6 | 0,15 | ● |
| UMB-5.0.R/L-7.50 | **6,8** | 7 | 50 | 65 | 0,15 | 2,8 | 6,3 | 0,6 | 0,15 | ● |

**Пример заказа: UMB-5.0.R/L-6.35**

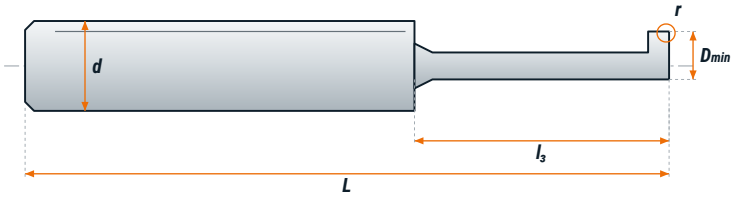
Режимы резания — стр. 6·73

СЕРИЯ
# UMC-5

## Растачивание

$D_{min}$ 2–6,8 мм

- Мин. диаметр обработки: 2–6,8 мм
- Хвостовик d: 4–7 мм
- Марки / покрытия: UC04, UC02
- Позиций в таблице: 27




ДОПУСКИ

d
**h6**

| Артикул | $D_{min}$ | d h6 | $l_3$ | L | R | a | t max | f | $R_e$ | Марка / покрытие | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | UC04 | UC02 |
| UMC-5.0.R/L-2.10 | 2 | 4 | 10 | 24 | 0,05 | 1,7 | 0,1 | | 0,05 | • | |
| UMC-5.0.R/L-3.10 | 2,8 | 4 | 10 | 24 | 0,1 | 2,6 | 0,2 | 0,6 | 0,1 | • | |
| UMC-5.0.R/L-3.16 | 2,8 | 4 | 16 | 30 | 0,1 | 2,6 | 0,2 | 0,6 | 0,1 | • | |
| UMC-5.0.R/L-4.10 | 4 | 4 | 10 | 24 | 0,1 | 3,5 | 0,3 | 1,5 | 0,1 | • | |
| UMC-5.0.R/L-4.16 | 4 | 4 | 16 | 30 | 0,1 | 3,5 | 0,3 | 1,5 | 0,1 | • | |
| UMC-5.0.R/L-4.20 | 4 | 4 | 20 | 34 | 0,1 | 3,5 | 0,3 | 1,5 | 0,1 | • | |
| UMC-5.0.R/L-4.24 | 4 | 4 | 24 | 38 | 0,1 | 3,5 | 0,3 | 1,5 | 0,1 | • | |
| UMC-5.0.R/L-4.28 | 4 | 4 | 28 | 42 | 0,1 | 3,5 | 0,3 | 1,5 | 0,1 | • | |
| UMC-5.0.R/L-5.10 | 5 | 5 | 10 | 25 | 0,15 | 4,4 | 0,5 | 1,9 | 0,15 | • | |
| UMC-5.0.R/L-5.15 | 5 | 5 | 15 | 30 | 0,15 | 4,4 | 0,5 | 1,9 | 0,15 | • | • |
| UMC-5.0.R/L-5.20 | 5 | 5 | 20 | 35 | 0,15 | 4,4 | 0,5 | 1,9 | 0,15 | • | |
| UMC-5.0.R/L-5.25 | 5 | 5 | 25 | 40 | 0,15 | 4,4 | 0,5 | 1,9 | 0,15 | • | |
| UMC-5.0.R/L-5.30 | 5 | 5 | 30 | 45 | 0,15 | 4,4 | 0,5 | 1,9 | 0,15 | • | |
| UMC-5.0.R/L-5.35 | 5 | 5 | 35 | 50 | 0,15 | 4,4 | 0,5 | 1,9 | 0,15 | • | |
| UMC-5.0.R/L-6.15 | 6 | 6 | 15 | 30 | 0,15 | 5,3 | 0,5 | 2,3 | 0,15 | • | |
| UMC-5.0.R/L-6.22 | 6 | 6 | 22 | 37 | 0,15 | 5,3 | 0,5 | 2,3 | 0,15 | • | |
| UMC-5.0.R/L-6.25 | 6 | 6 | 25 | 40 | 0,15 | 5,3 | 0,5 | 2,3 | 0,15 | • | |
| UMC-5.0.R/L-6.30 | 6 | 6 | 30 | 45 | 0,15 | 5,3 | 0,5 | 2,3 | 0,15 | • | |
| UMC-5.0.R/L-6.35 | 6 | 6 | 35 | 50 | 0,15 | 5,3 | 0,5 | 2,3 | 0,15 | • | |
| UMC-5.0.R/L-6.42 | 6 | 6 | 42 | 57 | 0,15 | 5,3 | 0,5 | 2,3 | 0,15 | • | |
| UMC-5.0.R/L-7.20 | 6,8 | 7 | 20 | 35 | 0,15 | 6,3 | 0,6 | 2,8 | 0,15 | • | |
| UMC-5.0.R/L-7.25 | 6,8 | 7 | 25 | 40 | 0,15 | 6,3 | 0,6 | 2,8 | 0,15 | • | |
| UMC-5.0.R/L-7.30 | 6,8 | 7 | 30 | 45 | 0,15 | 6,3 | 0,6 | 2,8 | 0,15 | • | |
| UMC-5.0.R/L-7.35 | 6,8 | 7 | 35 | 50 | 0,15 | 6,3 | 0,6 | 2,8 | 0,15 | • | |
| UMC-5.0.R/L-7.40 | 6,8 | 7 | 40 | 55 | 0,15 | 6,3 | 0,6 | 2,8 | 0,15 | • | |
| UMC-5.0.R/L-7.45 | 6,8 | 7 | 45 | 60 | 0,15 | 6,3 | 0,6 | 2,8 | 0,15 | • | |
| UMC-5.0.R/L-7.50 | 6,8 | 7 | 50 | 65 | 0,15 | 6,3 | 0,6 | 2,8 | 0,15 | • | |

**Пример заказа: UMC-5.0.R/L-2.10**

Режимы резания — стр. 6·73

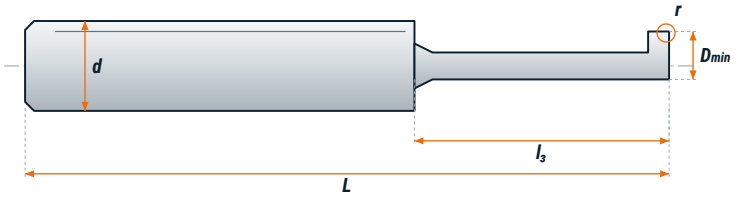
Реестр ГИСП: UMC-5 — № 10801321

СЕРИЯ
# UMM-5

## Растачивание

$D_{min}$ 0,5–4 мм

- Мин. диаметр обработки: 0,5–4 мм
- Хвостовик d: 4 мм
- Марки / покрытия: UC10, UC07
- Позиций в таблице: 19




ДОПУСКИ

d
**h6**

| Артикул | $D_{min}$ | d h6 | $l_3$ | L | R | f | a | t max | $R_e$ | Марка / покрытие | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | UC10 | UC07 |
| UMM-5.0.R/L-05.2 | 0,5 | 4 | 2 | 20 | 0,02 | 0,2 | 0,4 | 0,02 | 0,02 | • | • |
| UMM-5.0.R/L-08.4 | 0,8 | 4 | 4 | 20 | 0,02 | 0,35 | 0,7 | 0,03 | 0,02 | • | • |
| UMM-5.0.R/L-1.5 | 1 | 4 | 5 | 20 | 0,02 | 0,4 | 0,9 | 0,05 | 0,02 | • | • |
| UMM-5.0.R/L-1.7 | 1 | 4 | 7 | 22 | 0,02 | 0,4 | 0,9 | 0,05 | 0,02 | • | • |
| UMM-5.0.R/L-15.5 | 1,5 | 4 | 5 | 19 | 0,02 | 0,6 | 1,35 | 0,08 | 0,02 | • | • |
| UMM-5.0.R/L-15.10 | 1,5 | 4 | 10 | 24 | 0,02 | 0,6 | 1,35 | 0,08 | 0,02 | • | • |
| UMM-5.0.R/L-2.5 | 2 | 4 | 5 | 19 | 0,02 | 0,8 | 1,7 | 0,08 | 0,02 | • | • |
| UMM-5.0.R/L-2.10 | 2 | 4 | 10 | 24 | 0,02 | 0,8 | 1,7 | 0,08 | 0,02 | • | • |
| UMM-5.0.R/L-25.5 | 2,5 | 4 | 5 | 19 | 0,02 | 0,2 | 2,2 | 0,1 | 0,02 | • | • |
| UMM-5.0.R/L-25.10 | 2,5 | 4 | 10 | 24 | 0,02 | 0,2 | 2,2 | 0,1 | 0,02 | • | • |
| UMM-5.0.R/L-3.10 | 3 | 4 | 10 | 24 | 0,02 | 0,6 | 2,6 | 0,15 | 0,02 | • | • |
| UMM-5.0.R/L-3.16 | 3 | 4 | 16 | 30 | 0,02 | 0,6 | 2,6 | 0,15 | 0,02 | • | • |
| UMM-5.0.R/L-35.10 | 3,5 | 4 | 10 | 24 | 0,02 | 1,1 | 3,1 | 0,17 | 0,02 | • | • |
| UMM-5.0.R/L-35.16 | 3,5 | 4 | 16 | 30 | 0,02 | 1,1 | 3,1 | 0,17 | 0,02 | • | • |
| UMM-5.0.R/L-35.20 | 3,5 | 4 | 20 | 34 | 0,02 | 1,1 | 3,1 | 0,17 | 0,02 | • | • |
| UMM-5.0.R/L-4.10 | 4 | 4 | 10 | 24 | 0,02 | 1,5 | 3,5 | 0,2 | 0,02 | • | • |
| UMM-5.0.R/L-4.16 | 4 | 4 | 16 | 30 | 0,02 | 1,5 | 3,5 | 0,2 | 0,02 | • | • |
| UMM-5.0.R/L-4.20 | 4 | 4 | 20 | 34 | 0,02 | 1,5 | 3,5 | 0,2 | 0,02 | • | • |
| UMM-5.0.R/L-4.24 | 4 | 4 | 24 | 38 | 0,02 | 1,5 | 3,5 | 0,2 | 0,02 | • | • |

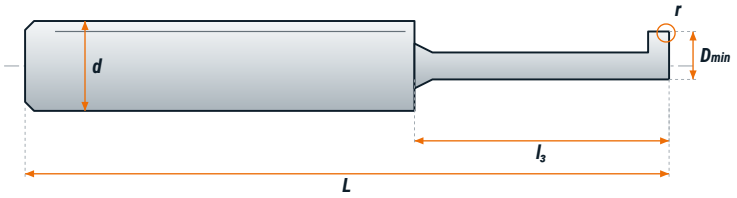
**Пример заказа:** UMM-5.0.R/L-05.2

Режимы резания — стр. 6·73

СЕРИЯ
# UMX-5

## Растачивание
$D_{min}$ 1–7 мм

- Мин. диаметр обработки: 1–7 мм
- Хвостовик d: 4–7 мм
- Марки / покрытия: UC10, UC002H, UC18
- Позиций в таблице: 75




ДОПУСКИ

d h6

| Артикул | $D_{min}$ | d h6 | $l_3$ | L | R | f | a | t max | $R_e$ | Марка / покрытие | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | UC10 | UC002H | UC18 |
| UMX-5.R/L-1.5R05 | 1 | 4 | 5 | 20 | 0,05 | 0,45 | 0,9 | 0,03 | 0,05 | ● | | ● |
| UMX-5.R/L-15.7R10 | 1,5 | 4 | 7 | 21 | 0,1 | 0,65 | 1,35 | 0,05 | 0,1 | ● | | ● |
| UMX-5.R/L-2.5/UC002H | 2 | 4 | 5 | 19 | 0,05 | | 1,7 | 0,1 | 0,05 | | ● | |
| UMX-5.R/L-2.5R15 | 2 | 4 | 5 | 19 | 0,15 | 0,9 | 1,8 | 0,1 | 0,15 | ● | | ● |
| UMX-5.R/L-2.10/UC002H | 2 | 4 | 10 | 24 | 0,05 | | 1,7 | 0,1 | 0,05 | | ● | |
| UMX-5.R/L-2.10R05 | 2 | 4 | 10 | 24 | 0,05 | 0,9 | 1,8 | 0,1 | 0,05 | ● | | ● |
| UMX-5.R/L-2.10R15 | 2 | 4 | 10 | 24 | 0,15 | 0,9 | 1,8 | 0,1 | 0,15 | ● | | ● |
| UMX-5.R/L-2.15/UC002H | 2 | 4 | 15 | 29 | 0,05 | | 1,7 | 0,1 | 0,05 | | ● | |
| UMX-5.R/L-3.10/UC002H | 2,8 | 4 | 10 | 24 | 0,1 | 0,6 | 2,6 | 0,2 | 0,1 | | ● | |
| UMX-5.R/L-3.16/UC002H | 2,8 | 4 | 16 | 30 | 0,1 | 0,6 | 2,6 | 0,2 | 0,1 | | ● | |
| UMX-5.R/L-3-20/UC002H | 2,8 | 4 | 20 | 34 | 0,1 | 0,6 | 2,6 | 0,2 | 0,1 | | ● | |
| UMX-5.R/L-3.10R05 | 3 | 4 | 10 | 24 | 0,05 | 0,7 | 2,7 | 0,15 | 0,05 | ● | | ● |
| UMX-5.R/L-3.10R20 | 3 | 4 | 10 | 24 | 0,2 | 0,7 | 2,7 | 0,15 | 0,2 | ● | | ● |
| UMX-5.R/L-3.16R05 | 3 | 4 | 16 | 30 | 0,05 | 0,7 | 2,7 | 0,15 | 0,05 | ● | | ● |
| UMX-5.R/L-3.16R10 | 3 | 4 | 16 | 30 | 0,1 | 0,7 | 2,7 | 0,15 | 0,1 | ● | | ● |
| UMX-5.R/L-3.16R20 | 3 | 4 | 16 | 30 | 0,2 | 0,7 | 2,7 | 0,15 | 0,2 | ● | | ● |
| UMX-5.R/L-4.10/UC002H | 4 | 4 | 10 | 24 | 0,1 | 1,5 | 3,5 | 0,3 | 0,1 | | ● | |
| UMX-5.R/L-4.10R10 | 4 | 4 | 10 | 24 | 0,1 | 1,6 | 3,6 | 0,2 | 0,1 | ● | | ● |
| UMX-5.R/L-4.10R20 | 4 | 4 | 10 | 24 | 0,2 | 1,6 | 3,6 | 0,2 | 0,2 | ● | | ● |
| UMX-5.R/L-4.16/UC002H | 4 | 4 | 16 | 30 | 0,1 | 1,5 | 3,5 | 0,3 | 0,1 | | ● | |
| UMX-5.R/L-4.16R05 | 4 | 4 | 16 | 30 | 0,05 | 1,6 | 3,6 | 0,2 | 0,05 | ● | | ● |
| UMX-5.R/L-4.16R10 | 4 | 4 | 16 | 30 | 0,1 | 1,6 | 3,6 | 0,2 | 0,1 | ● | | ● |
| UMX-5.R/L-4.16R20 | 4 | 4 | 16 | 30 | 0,2 | 1,6 | 3,6 | 0,2 | 0,2 | ● | | ● |
| UMX-5.R/L-4.16R40 | 4 | 4 | 16 | 30 | 0,4 | 1,6 | 3,6 | 0,2 | 0,4 | | | ● |
| UMX-5.R/L-4.20/UC002H | 4 | 4 | 20 | 34 | 0,1 | 1,5 | 3,5 | 0,3 | 0,1 | | ● | |
| UMX-5.R/L-4.24/UC002H | 4 | 4 | 24 | 38 | 0,1 | 1,5 | 3,5 | 0,3 | 0,1 | | ● | |
| UMX-5.R/L-4.24R10 | 4 | 4 | 24 | 38 | 0,1 | 1,6 | 3,6 | 0,2 | 0,1 | ● | | ● |
| UMX-5.R/L-4.24R20 | 4 | 4 | 24 | 38 | 0,2 | 1,6 | 3,6 | 0,2 | 0,2 | ● | | ● |
| UMX-5.R/L-4.24R40 | 4 | 4 | 24 | 38 | 0,4 | 1,6 | 3,6 | 0,2 | 0,4 | | | ● |
| UMX-5.R/L-4.28/UC002H | 4 | 4 | 28 | 42 | 0,1 | 1,5 | 3,5 | 0,3 | 0,1 | | ● | |

СЕРИЯ
# UMX-5

## Растачивание
продолжение таблицы

| Артикул | $D_{min}$ | d h6 | $l_3$ | L | R | f | a | t max | $R_e$ | Марка / покрытие | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | UC10 | UC002H | UC18 |
| UMX-5.R/L-5.10/UC002H | 5 | 5 | 10 | 25 | 0,15 | 1,9 | 4,4 | 0,5 | 0,15 | | • | |
| UMX-5.R/L-5.15/UC002H | 5 | 5 | 15 | 30 | 0,15 | 1,9 | 4,4 | 0,5 | 0,15 | | • | |
| UMX-5.R/L-5.15R05 | 5 | 5 | 15 | 30 | 0,05 | 2,1 | 4,6 | 0,3 | 0,05 | • | | • |
| UMX-5.R/L-5.15R10 | 5 | 5 | 15 | 30 | 0,1 | 2,1 | 4,6 | 0,3 | 0,1 | • | | • |
| UMX-5.R/L-5.15R20 | 5 | 5 | 15 | 30 | 0,2 | 2,1 | 4,6 | 0,3 | 0,2 | • | | • |
| UMX-5.R/L-5.15R40 | 5 | 5 | 15 | 30 | 0,4 | 2,1 | 4,6 | 0,3 | 0,4 | | | • |
| UMX-5.R/L-5.20/UC002H | 5 | 5 | 20 | 35 | 0,15 | 1,9 | 4,4 | 0,5 | 0,15 | | • | |
| UMX-5.R/L-5.25/UC002H | 5 | 5 | 25 | 40 | 0,15 | 1,9 | 4,4 | 0,5 | 0,15 | | • | |
| UMX-5.R/L-5.25R10 | 5 | 5 | 25 | 40 | 0,1 | 2,1 | 4,6 | 0,3 | 0,1 | • | | • |
| UMX-5.R/L-5.25R20 | 5 | 5 | 25 | 40 | 0,2 | 2,1 | 4,6 | 0,3 | 0,2 | • | | • |
| UMX-5.R/L-5.30/UC002H | 5 | 5 | 30 | 45 | 0,15 | 1,9 | 4,4 | 0,5 | 0,15 | | • | |
| UMX-5.R/L-5.30R10 | 5 | 5 | 30 | 45 | 0,1 | 2,1 | 4,6 | 0,3 | 0,1 | • | | • |
| UMX-5.R/L-5.30R20 | 5 | 5 | 30 | 45 | 0,2 | 2,1 | 4,6 | 0,3 | 0,2 | • | | • |
| UMX-5.R/L-5.30R40 | 5 | 5 | 30 | 45 | 0,4 | 2,1 | 4,6 | 0,3 | 0,4 | | | • |
| UMX-5.R/L-5.35/UC002H | 5 | 5 | 35 | 50 | 0,15 | 1,9 | 4,4 | 0,5 | 0,15 | | • | |
| UMX-5.R/L-6.15/UC002H | 6 | 6 | 15 | 30 | 0,15 | 2,3 | 5,3 | 0,5 | 0,15 | | • | |
| UMX-5.R/L-6.15R05 | 6 | 6 | 15 | 30 | 0,05 | 2,5 | 5,5 | 0,4 | 0,05 | • | | • |
| UMX-5.R/L-6.15R10 | 6 | 6 | 15 | 30 | 0,1 | 2,5 | 5,5 | 0,4 | 0,1 | • | | • |
| UMX-5.R/L-6.15R20 | 6 | 6 | 15 | 30 | 0,2 | 2,5 | 5,5 | 0,4 | 0,2 | • | | • |
| UMX-5.R/L-6.15R40 | 6 | 6 | 15 | 30 | 0,4 | 2,5 | 5,5 | 0,4 | 0,4 | | | • |
| UMX-5.R/L-6.22/UC002H | 6 | 6 | 22 | 37 | 0,15 | 2,3 | 5,3 | 0,5 | 0,15 | | • | |
| UMX-5.R/L-6.22R20 | 6 | 6 | 22 | 37 | 0,2 | 2,5 | 5,5 | 0,4 | 0,2 | • | | • |
| UMX-5.R/L-6.25/UC002H | 6 | 6 | 25 | 40 | 0,15 | 2,3 | 5,3 | 0,5 | 0,15 | | • | |
| UMX-5.R/L-6.30/UC002H | 6 | 6 | 30 | 45 | 0,15 | 2,3 | 5,3 | 0,5 | 0,15 | | • | |
| UMX-5.R/L-6.30R20 | 6 | 6 | 30 | 45 | 0,2 | 2,5 | 5,5 | 0,4 | 0,2 | • | | • |
| UMX-5.R/L-6.30R40 | 6 | 6 | 30 | 45 | 0,4 | 2,5 | 5,5 | 0,4 | 0,4 | | | • |
| UMX-5.R/L-6.35/UC002H | 6 | 6 | 35 | 50 | 0,15 | 2,3 | 5,3 | 0,5 | 0,15 | | • | |
| UMX-5.R/L-6.35R20 | 6 | 6 | 35 | 50 | 0,2 | 2,5 | 5,5 | 0,4 | 0,2 | • | | • |
| UMX-5.R/L-6.42/UC002H | 6 | 6 | 42 | 57 | 0,15 | 2,3 | 5,3 | 0,5 | 0,15 | | • | |
| UMX-5.R/L-6.42R20 | 6 | 6 | 42 | 57 | 0,2 | 2,5 | 5,5 | 0,4 | 0,2 | • | | • |
| UMX-5.R/L-6.50R20 | 6 | 6 | 50 | 65 | 0,2 | 2,5 | 5,5 | 0,4 | 0,2 | • | | • |
| UMX-5.R/L-7.20/UC002H | 6,8 | 7 | 20 | 35 | 0,15 | 2,8 | 6,3 | 0,6 | 0,15 | | • | |
| UMX-5.R/L-7.25/UC002H | 6,8 | 7 | 25 | 40 | 0,15 | 2,8 | 6,3 | 0,6 | 0,15 | | • | |
| UMX-5.R/L-7.30/UC002H | 6,8 | 7 | 30 | 45 | 0,15 | 2,8 | 6,3 | 0,6 | 0,15 | | • | |
| UMX-5.R/L-7.35/UC002H | 6,8 | 7 | 35 | 50 | 0,15 | 2,8 | 6,3 | 0,6 | 0,15 | | • | |
| UMX-5.R/L-7.40/UC002H | 6,8 | 7 | 40 | 55 | 0,15 | 2,8 | 6,3 | 0,6 | 0,15 | | • | |
| UMX-5.R/L-7.45/UC002H | 6,8 | 7 | 45 | 60 | 0,15 | 2,8 | 6,3 | 0,6 | 0,15 | | • | |
| UMX-5.R/L-7.50/UC002H | 6,8 | 7 | 50 | 65 | 0,15 | 2,8 | 6,3 | 0,6 | 0,15 | | • | |
| UMX-5.R/L-7.25R20 | 7 | 7 | 25 | 40 | 0,2 | 3 | 6,5 | 0,5 | 0,2 | • | | • |
| UMX-5.R/L-7.30R20 | 7 | 7 | 30 | 45 | 0,2 | 3 | 6,5 | 0,5 | 0,2 | • | | • |
| UMX-5.R/L-7.30R40 | 7 | 7 | 30 | 45 | 0,4 | 3 | 6,5 | 0,5 | 0,4 | | | • |

СЕРИЯ
# UMX-5

## Растачивание
продолжение таблицы

| Артикул | $D_{min}$ | d h6 | $l_3$ | L | R | f | a | t max | $R_e$ | Марка / покрытие | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | UC10 | UC002H | UC18 |
| UMX-5.R/L-7.35R20 | 7 | 7 | 35 | 50 | 0,2 | 3 | 6,5 | 0,5 | 0,2 | ● | | ● |
| UMX-5.R/L-7.40R20 | 7 | 7 | 40 | 55 | 0,2 | 3 | 6,5 | 0,5 | 0,2 | ● | | ● |
| UMX-5.R/L-7.45R20 | 7 | 7 | 45 | 60 | 0,2 | 3 | 6,5 | 0,5 | 0,2 | ● | | ● |
| UMX-5.R/L-7.50R20 | 7 | 7 | 50 | 65 | 0,2 | 3 | 6,5 | 0,5 | 0,2 | ● | | ● |

**Пример заказа: UMX-5.R/L-1.5R05**

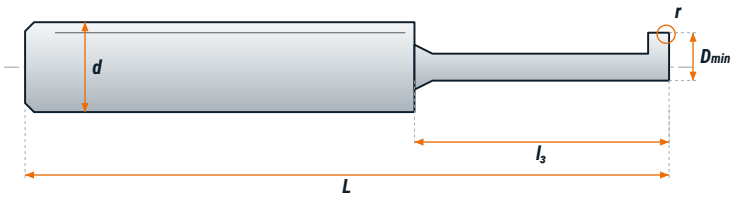
Режимы резания — стр. 6·73

Реестр ГИСП: UMX-5 — № 10801322

СЕРИЯ
# UM-4.7

## Растачивание
$D_{min}$ 2–6 мм

- Мин. диаметр обработки: 2–6 мм
- Хвостовик d: 4–6 мм
- Марки / покрытия: UC10, UC45, UC04
- Позиций в таблице: 11




ДОПУСКИ

d
**h6**

| Артикул | $D_{min}$ | d h6 | $l_3$ | L | R | a | t max | f | $R_e$ | Марка / покрытие | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | UC10 | UC45 | UC04 |
| UM-4.7.R/L-T2.10 | 2 | 4 | 10 | 24 | 0,05 | 1,7 | 0,4 | | 0,05 | | | ● |
| UM-4.7.R/L-T3.15 | 2,8 | 4 | 15 | 29 | 0,1 | 2,6 | 0,6 | 0,6 | 0,1 | ● | | ● |
| UM-4.7.R/L-T4.10 | 4 | 4 | 10 | 24 | 0,1 | 3,5 | 0,6 | 1,5 | 0,1 | | | ● |
| UM-4.7.R/L-4.20 | 4 | 4 | 20 | 34 | 0,1 | 3,5 | 0,3 | 1,5 | 0,1 | ● | ● | ● |
| UM-4.7.R/L-T4.20 | 4 | 4 | 20 | 34 | 0,1 | 3,5 | 0,6 | 1,5 | 0,1 | | | ● |
| UM-4.7.R/L-T5.15 | 5 | 5 | 15 | 30 | 0,15 | 4,4 | 0,8 | 1,9 | 0,15 | | | ● |
| UM-4.7.R/L-5.25 | 5 | 5 | 25 | 40 | 0,15 | 4,4 | 0,5 | 1,9 | 0,15 | ● | ● | ● |
| UM-4.7.R/L-T5.25 | 5 | 5 | 25 | 40 | 0,15 | 4,4 | 0,8 | 1,9 | 0,15 | | | ● |
| UM-4.7.R/L-T6.22 | 6 | 6 | 22 | 37 | 0,15 | 5,3 | 1,8 | 2,3 | 0,15 | | | ● |
| UM-4.7.R/L-6.30 | 6 | 6 | 30 | 45 | 0,15 | 5,3 | 0,5 | 2,3 | 0,15 | ● | ● | ● |
| UM-4.7.R/L-T6.30 | 6 | 6 | 30 | 45 | 0,15 | 5,3 | 1,8 | 2,3 | 0,15 | | | ● |

**Пример заказа: UM-4.7.R/L-T2.10**

Режимы резания — стр. 6·73

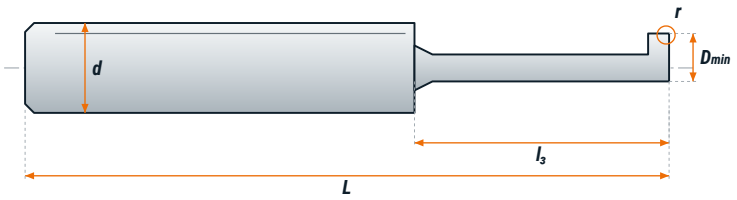
Реестр ГИСП: UM-4.7 — № 10801311

СЕРИЯ
# UM-9

## Растачивание

$D_{min}$ 0,8–1,8 мм

- Мин. диаметр обработки: 0,8–1,8 мм
- Хвостовик d: 2,8–5 мм
- Марки / покрытия: UC45
- Позиций в таблице: 7




ДОПУСКИ

d
**h6**

| Артикул | $D_{min}$ | d h6 | $l_3$ | L | R | f | a | t max | $R_e$ | Марка / покрытие |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| UM-9.R/L-3.10 | **0,8** | 2,8 | 10 | 24 | 0,1 | 0,6 | 2,6 | 0,2 | 0,1 | ● |
| UM-9.R/L-3.16 | **0,8** | 2,8 | 16 | 30 | 0,1 | 0,6 | 2,6 | 0,2 | 0,1 | ● |
| UM-9.R/L-4.10 | **1,5** | 4 | 10 | 24 | 0,1 | 1,5 | 3,5 | 0,3 | 0,1 | ● |
| UM-9.R/L-4.16 | **1,5** | 4 | 16 | 30 | 0,1 | 1,5 | 3,5 | 0,3 | 0,1 | ● |
| UM-9.R/L-5.10 | **1,8** | 5 | 10 | 25 | 0,15 | 1,9 | 4,4 | 0,5 | 0,15 | ● |
| UM-9.R/L-5.15 | **1,8** | 5 | 15 | 30 | 0,15 | 1,9 | 4,4 | 0,5 | 0,15 | ● |
| UM-9.R/L-5.20 | **1,8** | 5 | 20 | 35 | 0,15 | 1,9 | 4,4 | 0,5 | 0,15 | ● |

**Пример заказа: UM-9.R/L-3.10**

Режимы резания — стр. 6·73

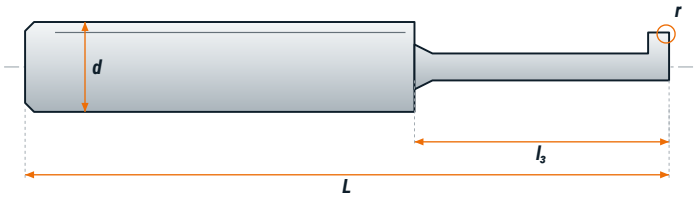
Реестр ГИСП: UM-9 — № 10801323

МАКСИМУМ ТУЛС

СЕРИЯ
# UM-8

## Растачивание

- Хвостовик d: 4–7 мм
- Марки / покрытия: UC45
- Позиций в таблице: 10




ДОПУСКИ

d
h6

| Артикул | d h6 | $l_3$ | L | R | f | a | t max | $R_e$ | Марка / покрытие |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| UM-8.R/L-0003.15 | 4 | 15 | 29 | 0,1 | 0,6 | 2,6 | 0,5 | 0,1 | ● |
| UM-8.R/L-0004.15 | 4 | 15 | 29 | 0,15 | 1,5 | 3,5 | 0,8 | 0,15 | ● |
| UM-8.R/L-0003.20 | 4 | 20 | 34 | 0,1 | 0,6 | 2,6 | 0,5 | 0,1 | ● |
| UM-8.R/L-0005.20 | 5 | 20 | 35 | 0,2 | 1,9 | 4,4 | 1 | 0,2 | ● |
| UM-8.R/L-0006.20 | 6 | 20 | 35 | 0,2 | 2,3 | 5,3 | 1,8 | 0,2 | ● |
| UM-8.R/L-0007.20 | 7 | 20 | 35 | 0,2 | 2,8 | 6,3 | 2,5 | 0,2 | ● |
| UM-8.R/L-0004.25 | 4 | 25 | 39 | 0,15 | 1,5 | 3,5 | 0,8 | 0,15 | ● |
| UM-8.R/L-0005.30 | 5 | 30 | 45 | 0,2 | 1,9 | 4,4 | 1 | 0,2 | ● |
| UM-8.R/L-0006.30 | 6 | 30 | 45 | 0,2 | 2,3 | 5,3 | 1,8 | 0,2 | ● |
| UM-8.R/L-0007.30 | 7 | 30 | 45 | 0,2 | 2,8 | 6,3 | 2,5 | 0,2 | ● |

**Пример заказа: UM-8.R/L-0003.15**

Режимы резания — стр. 6·73

Реестр ГИСП: UM-8 — № 10801316

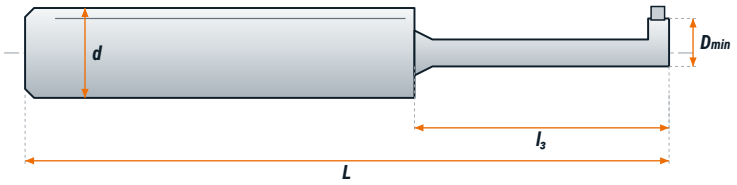
МАКСИМУМ ТУЛС

СЕРИЯ
# UMK-01

## Нарезание канавок

$D_{min}$ 1–1,5 мм

- Мин. диаметр обработки: 1–1,5 мм
- Хвостовик d: 4 мм
- Марки / покрытия: UC04
- Позиций в таблице: 5




ДОПУСКИ

d h6

| Артикул | $D_{min}$ | d h6 | $l_3$ | L | f | a | t max | Марка / покрытие |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| UMK-R/L-01.0030.4 | 1 | 4 | 4 | 20 | 0,1 | 0,9 | 0,2 | ● |
| UMK-R/L-01.0030.7 | 1 | 4 | 7 | 22 | 0,1 | 0,9 | 0,2 | ● |
| UMK-R/L-015.0040.5 | 1,5 | 4 | 5 | 22 | 0,55 | 1,4 | 0,4 | ● |
| UMK-R/L-015.0040.10 | 1,5 | 4 | 10 | 25 | 0,55 | 1,4 | 0,4 | ● |
| UMK-R/L-015.0040.12 | 1,5 | 4 | 12 | 27 | 0,55 | 1,4 | 0,4 | ● |

**Пример заказа: UMK-R/L-01.0030.4**

Режимы резания — стр. 6·73

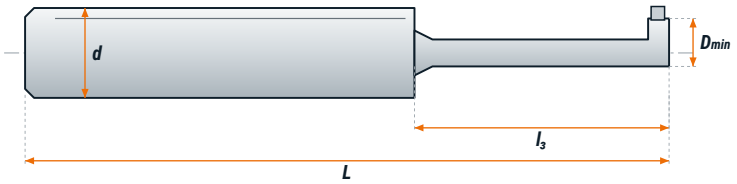
Реестр ГИСП: UMK-01 — № 10801262

СЕРИЯ
# UMK-02

## Нарезание канавок

$D_{min}$ 2 мм

- Мин. диаметр обработки: 2 мм
- Хвостовик d: 4 мм
- Марки / покрытия: UC04
- Позиций в таблице: 3




ДОПУСКИ

d
**h6**

| Артикул | $D_{min}$ | d h6 | $l_3$ | L | b | a | t max | Марка / покрытие |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| UMK-R/L-02.0050.5 | 2 | 4 | 5 | 19 | 0,5 | 1,8 | 0,4 | ● |
| UMK-R/L-02.0050.10 | 2 | 4 | 10 | 24 | 0,5 | 1,8 | 0,4 | ● |
| UMK-R/L-02.0050.15 | 2 | 4 | 15 | 29 | 0,5 | 1,8 | 0,4 | ● |

**Пример заказа: UMK-R/L-02.0050.5**

Режимы резания — стр. 6·73

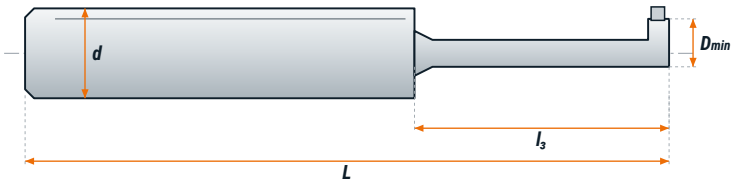
Реестр ГИСП: UMK-02 — № 10801263

СЕРИЯ
# UMK-03

## Нарезание канавок

$D_{min}$ 3 мм

- Мин. диаметр обработки: 3 мм
- Хвостовик d: 4 мм
- Марки / покрытия: UC04
- Позиций в таблице: 3




ДОПУСКИ

d
**h6**

| Артикул | $D_{min}$ | d h6 | $l_3$ | L | b | f | a | t max | Марка / покрытие |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| UMK-R/L-03.0070.5 | 3 | 4 | 5 | 19 | 0,7 | 0,7 | 2,7 | 0,6 | ● |
| UMK-R/L-03.0070.10 | 3 | 4 | 10 | 24 | 0,7 | 0,7 | 2,7 | 0,6 | ● |
| UMK-R/L-03.0070.16 | 3 | 4 | 16 | 30 | 0,7 | 0,7 | 2,7 | 0,6 | ● |

**Пример заказа: UMK-R/L-03.0070.5**

Режимы резания — стр. 6·73

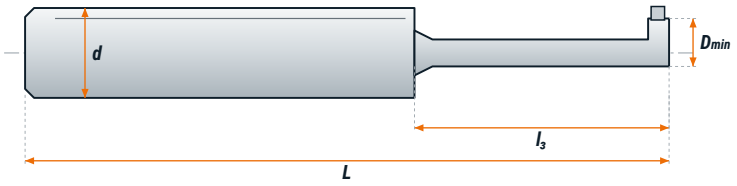
Реестр ГИСП: UMK-03 — № 10801270

СЕРИЯ
# UMK-04

## Нарезание канавок

$D_{min}$ 4 мм

- Мин. диаметр обработки: 4 мм
- Хвостовик d: 4 мм
- Марки / покрытия: UC10, UC45, UC04
- Позиций в таблице: 3




ДОПУСКИ

d
**h6**

| Артикул | $D_{min}$ | d h6 | $l_3$ | L | b | f | a | t max | Марка / покрытие | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | UC10 | UC45 | UC04 |
| UMK-R/L-04.0100.10 | 4 | 4 | 10 | 24 | 1 | 1,5 | 3,5 | 0,8 | ● | ● | ● |
| UMK-R/L-04.0100.16 | 4 | 4 | 16 | 30 | 1 | 1,5 | 3,5 | 0,8 | ● | ● | ● |
| UMK-R/L-04.0100.20 | 4 | 4 | 20 | 34 | 1 | 1,5 | 3,5 | 0,8 | ● | ● | ● |

**Пример заказа: UMK-R/L-04.0100.10**

Режимы резания — стр. 6·73

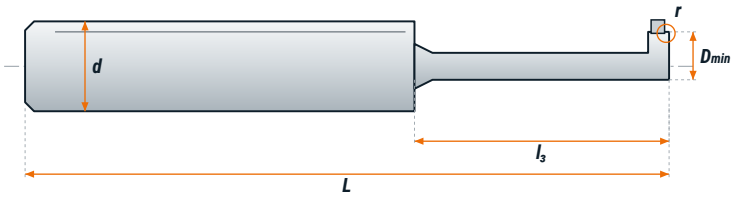
Реестр ГИСП: UMK-04 — № 10801266

СЕРИЯ
# UMK-04M

## Нарезание канавок

$D_{min}$ 4 мм

- Мин. диаметр обработки: 4 мм
- Хвостовик d: 4 мм
- Марки / покрытия: UC04
- Позиций в таблице: 4




ДОПУСКИ

d
**h6**

| Артикул | $D_{min}$ | d h6 | $l_3$ | L | R | f | a | t max | $R_e$ | Марка / покрытие |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| UMK-R/L-04M.0100.10 | 4 | 4 | 10 | 24 | 0,1 | 1,5 | 3,5 | 0,8 | 0,1 | ● |
| UMK-R/L-04M.0100.16 | 4 | 4 | 16 | 30 | 0,1 | 1,5 | 3,5 | 0,8 | 0,1 | ● |
| UMK-R/L-04M.0079.20 | 4 | 4 | 20 | 34 | 0,1 | 1,5 | 3,5 | 0,8 | 0,1 | ● |
| UMK-R/L-04M.0100.20 | 4 | 4 | 20 | 34 | 0,1 | 1,5 | 3,5 | 0,8 | 0,1 | ● |

**Пример заказа: UMK-R/L-04M.0100.10**

Режимы резания — стр. 6·73

Реестр ГИСП: UMK-04M — № 10801276

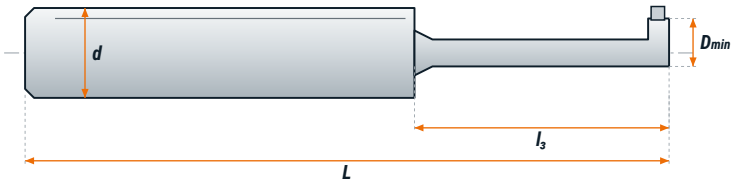
МАКСИМУМ ТУЛС

СЕРИЯ
# UMK-05

## Нарезание канавок

$D_{min}$ 5 мм

- Мин. диаметр обработки: 5 мм
- Хвостовик d: 5 мм
- Марки / покрытия: UC10, UC45, UC04
- Позиций в таблице: 17




ДОПУСКИ

d
**h6**

| Артикул | $D_{min}$ | d h6 | $l_3$ | L | b | f | a | t max | Марка / покрытие | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | UC10 | UC45 | UC04 |
| UMK-R/L-05.0100.10 | 5 | 5 | 10 | 25 | 1 | 1,9 | 4,4 | 1 | • | • | |
| UMK-R/L-05.0150.10 | 5 | 5 | 10 | 25 | 1,5 | 1,9 | 4,4 | 1 | • | • | |
| UMK-R/L-05.0200.10 | 5 | 5 | 10 | 25 | 2 | 1,9 | 4,4 | 1 | • | • | |
| UMK-R/L-05.0100.15 | 5 | 5 | 15 | 30 | 1 | 1,9 | 4,4 | 1 | • | • | |
| UMK-R/L-05.0150.15 | 5 | 5 | 15 | 30 | 1,5 | 1,9 | 4,4 | 1 | • | • | |
| UMK-R/L-05.0200.15 | 5 | 5 | 15 | 30 | 2 | 1,9 | 4,4 | 1 | • | • | |
| UMK-R/L-05.0100.20 | 5 | 5 | 20 | 35 | 1 | 1,9 | 4,4 | 1 | • | • | |
| UMK-R/L-05.0150.20 | 5 | 5 | 20 | 35 | 1,5 | 1,9 | 4,4 | 1 | • | • | |
| UMK-R/L-05.0200.20 | 5 | 5 | 20 | 35 | 2 | 1,9 | 4,4 | 1 | • | • | |
| UMK-R/L-05.0100.25 | 5 | 5 | 25 | 40 | 1 | 1,9 | 4,4 | 1 | • | • | |
| UMK-R/L-05.0150.25 | 5 | 5 | 25 | 40 | 1,5 | 1,9 | 4,4 | 1 | • | • | |
| UMK-R/L-05.0200.25 | 5 | 5 | 25 | 40 | 2 | 1,9 | 4,4 | 1 | • | • | |
| UMK-R/L-05.0100.30 | 5 | 5 | 30 | 45 | 1 | 1,9 | 4,4 | 1 | • | • | |
| UMK-R/L-05.0117.30 | 5 | 5 | 30 | 45 | 1,17 | 1,9 | 4,4 | 1 | | • | • |
| UMK-R/L-05.0150.30 | 5 | 5 | 30 | 45 | 1,5 | 1,9 | 4,4 | 1 | • | • | |
| UMK-R/L-05.0200.30 | 5 | 5 | 30 | 45 | 2 | 1,9 | 4,4 | 1 | • | • | |
| UMK-R/L-05.0100.35 | 5 | 5 | 35 | 50 | 1 | 1,9 | 4,4 | 1 | | • | |

**Пример заказа: UMK-R/L-05.0100.10**

Режимы резания — стр. 6·73

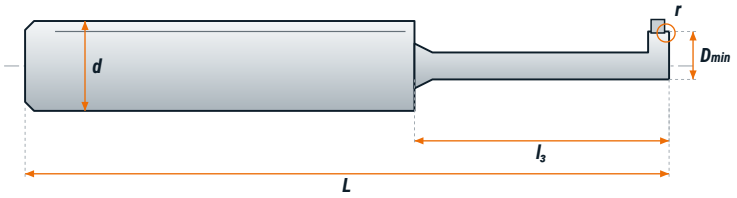
Реестр ГИСП: UMK-05 — № 10801264

СЕРИЯ
# UMK-05M

## Нарезание канавок

$D_{min}$ 5 мм

- Мин. диаметр обработки: 5 мм
- Хвостовик d: 5 мм
- Марки / покрытия: UC04
- Позиций в таблице: 16




ДОПУСКИ

d
**h6**

| Артикул | $D_{min}$ | d h6 | $l_3$ | L | R | f | a | t max | b | $R_e$ | Марка / покрытие |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| UMK-R/L-05M.0100.10 | 5 | 5 | 10 | 25 | 0,1 | 1,9 | 4,4 | 1 | | 0,1 | • |
| UMK-R/L-05M.0150.10 | 5 | 5 | 10 | 25 | 0,1 | 1,9 | 4,4 | 1 | | 0,1 | • |
| UMK-R/L-05M.0200.10 | 5 | 5 | 10 | 25 | 0,1 | 1,9 | 4,4 | 1 | 2 | 0,1 | • |
| UMK-R/L-05M.0100.15 | 5 | 5 | 15 | 30 | 0,1 | 1,9 | 4,4 | 1 | | 0,1 | • |
| UMK-R/L-05M.0150.15 | 5 | 5 | 15 | 30 | 0,1 | 1,9 | 4,4 | 1 | | 0,1 | • |
| UMK-R/L-05M.0200.15 | 5 | 5 | 15 | 30 | 0,1 | 1,9 | 4,4 | 1 | 2 | 0,1 | • |
| UMK-R/L-05M.0100.20 | 5 | 5 | 20 | 35 | 0,1 | 1,9 | 4,4 | 1 | | 0,1 | • |
| UMK-R/L-05M.0150.20 | 5 | 5 | 20 | 35 | 0,1 | 1,9 | 4,4 | 1 | | 0,1 | • |
| UMK-R/L-05M.0157.20 | 5 | 5 | 20 | 35 | 0,1 | 1,9 | 4,4 | 1 | | 0,1 | • |
| UMK-R/L-05M.0200.20 | 5 | 5 | 20 | 35 | 0,1 | 1,9 | 4,4 | 1 | 2 | 0,1 | • |
| UMK-R/L-05M.0100.25 | 5 | 5 | 25 | 40 | 0,1 | 1,9 | 4,4 | 1 | | 0,1 | • |
| UMK-R/L-05M.0150.25 | 5 | 5 | 25 | 40 | 0,1 | 1,9 | 4,4 | 1 | | 0,1 | • |
| UMK-R/L-05M.0200.25 | 5 | 5 | 25 | 40 | 0,1 | 1,9 | 4,4 | 1 | 2 | 0,1 | • |
| UMK-R/L-05M.0100.30 | 5 | 5 | 30 | 45 | 0,1 | 1,9 | 4,4 | 1 | | 0,1 | • |
| UMK-R/L-05M.0150.30 | 5 | 5 | 30 | 45 | 0,1 | 1,9 | 4,4 | 1 | | 0,1 | • |
| UMK-R/L-05M.0200.30 | 5 | 5 | 30 | 45 | 0,1 | 1,9 | 4,4 | 1 | 2 | 0,1 | • |

**Пример заказа: UMK-R/L-05M.0100.10**

Режимы резания — стр. 6·73

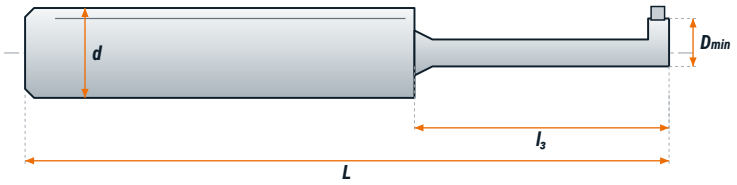
Реестр ГИСП: UMK-05M — № 10801271

СЕРИЯ
# UMK-06

## Нарезание канавок

$D_{min}$ 6 мм

- Мин. диаметр обработки: 6 мм
- Хвостовик d: 6 мм
- Марки / покрытия: UC10, UC45, UC04
- Позиций в таблице: 18




ДОПУСКИ

d
**h6**

| Артикул | $D_{min}$ | d h6 | $l_3$ | L | b | f | a | t max | Марка / покрытие | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | UC10 | UC45 | UC04 |
| UMK-R/L-06.0100.10 | **6** | 6 | 10 | 25 | 1 | 2,3 | 5,3 | 1,8 | ● | ● | |
| UMK-R/L-06.0150.10 | **6** | 6 | 10 | 25 | 1,5 | 2,3 | 5,3 | 1,8 | ● | ● | |
| UMK-R/L-06.0200.10 | **6** | 6 | 10 | 25 | 2 | 2,3 | 5,3 | 1,8 | ● | ● | |
| UMK-R/L-06.0100.15 | **6** | 6 | 15 | 30 | 1 | 2,3 | 5,3 | 1,8 | ● | ● | |
| UMK-R/L-06.0150.15 | **6** | 6 | 15 | 30 | 1,5 | 2,3 | 5,3 | 1,8 | ● | ● | |
| UMK-R/L-06.0200.15 | **6** | 6 | 15 | 30 | 2 | 2,3 | 5,3 | 1,8 | ● | ● | ● |
| UMK-R/L-06.0100.22 | **6** | 6 | 22 | 37 | 1 | 2,3 | 5,3 | 1,8 | ● | ● | |
| UMK-R/L-06.0150.22 | **6** | 6 | 22 | 37 | 1,5 | 2,3 | 5,3 | 1,8 | ● | ● | |
| UMK-R/L-06.0200.22 | **6** | 6 | 22 | 37 | 2 | 2,3 | 5,3 | 1,8 | ● | ● | |
| UMK-R/L-06.0100.25 | **6** | 6 | 25 | 40 | 1 | 2,3 | 5,3 | 1,8 | ● | ● | |
| UMK-R/L-06.0150.25 | **6** | 6 | 25 | 40 | 1,5 | 2,3 | 5,3 | 1,8 | ● | ● | |
| UMK-R/L-06.0200.25 | **6** | 6 | 25 | 40 | 2 | 2,3 | 5,3 | 1,8 | ● | ● | |
| UMK-R/L-06.0100.30 | **6** | 6 | 30 | 45 | 1 | 2,3 | 5,3 | 1,8 | ● | ● | |
| UMK-R/L-06.0150.30 | **6** | 6 | 30 | 45 | 1,5 | 2,3 | 5,3 | 1,8 | ● | ● | |
| UMK-R/L-06.0200.30 | **6** | 6 | 30 | 45 | 2 | 2,3 | 5,3 | 1,8 | ● | ● | |
| UMK-R/L-06.0100.35 | **6** | 6 | 35 | 50 | 1 | 2,3 | 5,3 | 1,8 | ● | ● | |
| UMK-R/L-06.0150.35 | **6** | 6 | 35 | 50 | 1,5 | 2,3 | 5,3 | 1,8 | ● | ● | |
| UMK-R/L-06.0100.42 | **6** | 6 | 42 | 57 | 1 | 2,3 | 5,3 | 1,8 | | ● | |

**Пример заказа: UMK-R/L-06.0100.10**

Режимы резания — стр. 6·73

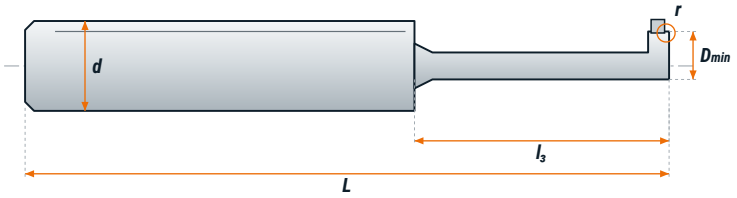
Реестр ГИСП: UMK-06 — № 10801267

СЕРИЯ
# UMK-06M

## Нарезание канавок

$D_{min}$ 6 мм

- Мин. диаметр обработки: 6 мм
- Хвостовик d: 6 мм
- Марки / покрытия: UC04, UC02
- Позиций в таблице: 18




ДОПУСКИ

d
**h6**

| Артикул | $D_{min}$ | d h6 | $l_3$ | L | R | f | a | t max | b | $R_e$ | Марка / покрытие | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | UC04 | UC02 |
| UMK-R/L-06M.0200.10 | | 6 | 10 | 25 | 0,1 | 2,3 | 5,3 | | 2 | 0,1 | ● | |
| UMK-R/L-06M.0198.15 | | 6 | 15 | 30 | 0,1 | 2,3 | 5,3 | | 1,98 | 0,1 | ● | |
| UMK-R/L-06M.0200.15 | | 6 | 15 | 30 | 0,1 | 2,3 | 5,3 | | 2 | 0,1 | ● | |
| UMK-R/L-06M.0200.22 | | 6 | 22 | 37 | 0,1 | 2,3 | 5,3 | | 2 | 0,1 | ● | |
| UMK-R/L-06M.0200.25 | | 6 | 25 | 40 | 0,1 | 2,3 | 5,3 | | 2 | 0,1 | ● | |
| UMK-R/L-06M.0200.30 | | 6 | 30 | 45 | 0,1 | 2,3 | 5,3 | | 2 | 0,1 | ● | |
| UMK-R/L-06M.0100.10 | **6** | 6 | 10 | 25 | 0,1 | 2,3 | 5,3 | 1,8 | | 0,1 | ● | ● |
| UMK-R/L-06M.0150.10 | **6** | 6 | 10 | 25 | 0,1 | 2,3 | 5,3 | 1,8 | | 0,1 | ● | |
| UMK-R/L-06M.0079.15 | **6** | 6 | 15 | 30 | 0,1 | 2,3 | 5,3 | 1,8 | | 0,1 | ● | |
| UMK-R/L-06M.0100.15 | **6** | 6 | 15 | 30 | 0,1 | 2,3 | 5,3 | 1,8 | | 0,1 | ● | |
| UMK-R/L-06M.0117.15 | **6** | 6 | 15 | 30 | 0,1 | 2,3 | 5,3 | 1,8 | | 0,1 | ● | |
| UMK-R/L-06M.0150.15 | **6** | 6 | 15 | 30 | 0,1 | 2,3 | 5,3 | 1,8 | | 0,1 | ● | |
| UMK-R/L-06M.0100.22 | **6** | 6 | 22 | 37 | 0,1 | 2,3 | 5,3 | 1,8 | | 0,1 | ● | |
| UMK-R/L-06M.0150.22 | **6** | 6 | 22 | 37 | 0,1 | 2,3 | 5,3 | 1,8 | | 0,1 | ● | |
| UMK-R/L-06M.0100.25 | **6** | 6 | 25 | 40 | 0,1 | 2,3 | 5,3 | 1,8 | | 0,1 | ● | |
| UMK-R/L-06M.0150.25 | **6** | 6 | 25 | 40 | 0,1 | 2,3 | 5,3 | 1,8 | | 0,1 | ● | |
| UMK-R/L-06M.0100.30 | **6** | 6 | 30 | 45 | 0,1 | 2,3 | 5,3 | 1,8 | | 0,1 | ● | |
| UMK-R/L-06M.0150.30 | **6** | 6 | 30 | 45 | 0,1 | 2,3 | 5,3 | 1,8 | | 0,1 | ● | |

**Пример заказа: UMK-R/L-06M.0200.10**

Режимы резания — стр. 6·73

Реестр ГИСП: UMK-06M — № 10801272

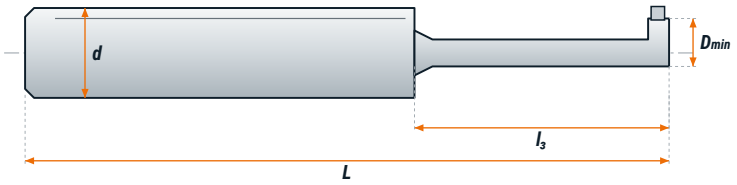
МАКСИМУМ ТУЛС

СЕРИЯ
# UMK-07

## Нарезание канавок

$D_{min}$ 6–7 мм

- Мин. диаметр обработки: 6–7 мм
- Хвостовик d: 6–7 мм
- Марки / покрытия: UC10, UC45, UC04, UC02
- Позиций в таблице: 24




ДОПУСКИ

d h6

| Артикул | $D_{min}$ | d h6 | $l_3$ | L | b | f | a | t max | Марка / покрытие | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | UC10 | UC45 | UC04 | UC02 |
| UMK-R/L-07.0150.10 | **6** | 6 | 15 | 30 | 1,5 | 2,3 | 5,3 | 0,5 | ● | ● | | |
| UMK-R/L-07.0150.15 | **6** | 6 | 22 | 37 | 1,5 | 2,3 | 5,3 | 0,5 | ● | ● | | |
| UMK-R/L-07.0150.22 | **6** | 6 | 25 | 40 | 1,5 | 2,3 | 5,3 | 0,5 | ● | ● | | |
| UMK-R/L-07.0150.25 | **6** | 6 | 30 | 45 | 1,5 | 2,3 | 5,3 | 0,5 | ● | ● | | |
| UMK-R/L-07.0150.30 | **6** | 6 | 35 | 50 | 1,5 | 2,3 | 5,3 | 0,5 | ● | ● | | |
| UMK-R/L-07.0150.35 | **6** | 6 | 42 | 57 | 1,5 | 2,3 | 5,3 | 0,5 | | ● | ● | |
| UMK-R/L-07.0079.10 | **6,8** | 7 | 10 | 25 | 0,79 | 2,8 | 6,3 | 2,5 | ● | | ● | |
| UMK-R/L-07.0100.10 | **6,8** | 7 | 10 | 25 | 1 | 2,8 | 6,3 | 2,5 | ● | ● | | |
| UMK-R/L-07.0100.15 | **6,8** | 7 | 15 | 30 | 1 | 2,8 | 6,3 | 2,5 | ● | ● | | |
| UMK-R/L-07.0150.40 | **6,8** | 7 | 20 | 35 | 1,5 | 2,8 | 6,3 | 0,6 | | ● | | ● |
| UMK-R/L-07.0100.22 | **6,8** | 7 | 22 | 37 | 1 | 2,8 | 6,3 | 2,5 | ● | ● | | |
| UMK-R/L-07.0079.25 | **6,8** | 7 | 25 | 40 | 0,79 | 2,8 | 6,3 | 2,5 | ● | | ● | |
| UMK-R/L-07.0100.25 | **6,8** | 7 | 25 | 40 | 1 | 2,8 | 6,3 | 2,5 | ● | ● | | |
| UMK-R/L-07.0200.10 | **6,8** | 7 | 25 | 40 | 2 | 2,8 | 6,3 | 0,6 | ● | ● | | |
| UMK-R/L-07.0100.30 | **6,8** | 7 | 30 | 45 | 1 | 2,8 | 6,3 | 2,5 | ● | ● | | |
| UMK-R/L-07.0200.15 | **6,8** | 7 | 30 | 45 | 2 | 2,8 | 6,3 | 0,6 | ● | ● | | |
| UMK-R/L-07.0200.22 | **6,8** | 7 | 35 | 50 | 2 | 2,8 | 6,3 | 0,6 | ● | ● | | |
| UMK-R/L-07.0200.25 | **6,8** | 7 | 40 | 55 | 2 | 2,8 | 6,3 | 0,6 | ● | ● | | |
| UMK-R/L-07.0200.30 | **6,8** | 7 | 45 | 60 | 2 | 2,8 | 6,3 | 0,6 | ● | ● | | ● |
| UMK-R/L-07.0200.35 | **6,8** | 7 | 50 | 65 | 2 | 2,8 | 6,3 | 0,6 | ● | ● | | |
| UMK-R/L-07.0100.35 | **7** | 7 | 35 | 50 | 1 | 2,8 | 6,3 | 2,5 | | ● | | |
| UMK-R/L-07.0100.40 | **7** | 7 | 40 | 55 | 1 | 2,8 | 6,3 | 2,5 | | ● | | |
| UMK-R/L-07.0100.45 | **7** | 7 | 45 | 60 | 1 | 2,8 | 6,3 | 2,5 | | ● | | |
| UMK-R/L-07.0100.50 | **7** | 7 | 50 | 65 | 1 | 2,8 | 6,3 | 2,5 | | ● | | |

**Пример заказа: UMK-R/L-07.0150.10**

Режимы резания — стр. 6·73

Реестр ГИСП: UMK-07 — № 10801273

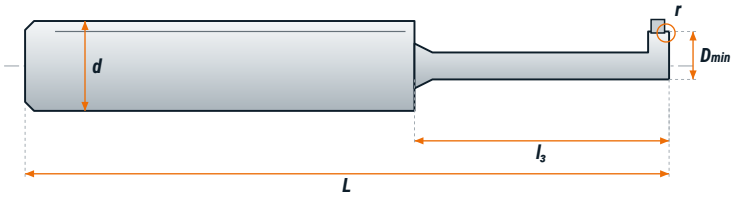
МАКСИМУМ ТУЛС

СЕРИЯ
# UMK-07M

## Нарезание канавок

$D_{min}$ 6,8 мм

- Мин. диаметр обработки: 6,8 мм
- Хвостовик d: 7 мм
- Марки / покрытия: UC04
- Позиций в таблице: 20




ДОПУСКИ

d h6

| Артикул | $D_{min}$ | d h6 | $l_3$ | L | b | R | f | a | t max | $R_e$ | Марка / покрытие |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| UMK-R/L-07M.0200.10 | | 7 | 10 | 25 | | 0,1 | 2,8 | 6,3 | | 0,1 | ● |
| UMK-R/L-07M.0200.15 | | 7 | 15 | 30 | | 0,1 | 2,8 | 6,3 | | 0,1 | ● |
| UMK-R/L-07M.0198.22 | | 7 | 22 | 37 | | 0,1 | 2,8 | 6,3 | | 0,1 | ● |
| UMK-R/L-07M.0200.22 | | 7 | 22 | 37 | | 0,1 | 2,8 | 6,3 | | 0,1 | ● |
| UMK-R/L-07M.0200.25 | | 7 | 25 | 40 | | 0,1 | 2,8 | 6,3 | | 0,1 | ● |
| UMK-R/L-07M.0200.30 | | 7 | 30 | 45 | | 0,1 | 2,8 | 6,3 | | 0,1 | ● |
| UMK-R/L-07M.0100.10 | 6,8 | 7 | 10 | 25 | 1 | 0,1 | 2,8 | 6,3 | 2,5 | 0,1 | ● |
| UMK-R/L-07M.0117.10 | 6,8 | 7 | 10 | 25 | 1,17 | 0,1 | 2,8 | 6,3 | 2,5 | 0,1 | ● |
| UMK-R/L-07M.0150.10 | 6,8 | 7 | 10 | 25 | 1,5 | 0,1 | 2,8 | 6,3 | 2,5 | 0,1 | ● |
| UMK-R/L-07M.0157.10 | 6,8 | 7 | 10 | 25 | 1,57 | 0,1 | 2,8 | 6,3 | 2,5 | 0,1 | ● |
| UMK-R/L-07M.0100.15 | 6,8 | 7 | 15 | 30 | 1 | 0,1 | 2,8 | 6,3 | 2,5 | 0,1 | ● |
| UMK-R/L-07M.0150.15 | 6,8 | 7 | 15 | 30 | 1,5 | 0,1 | 2,8 | 6,3 | 2,5 | 0,1 | ● |
| UMK-R/L-07M.0100.22 | 6,8 | 7 | 22 | 37 | 1 | 0,1 | 2,8 | 6,3 | 2,5 | 0,1 | ● |
| UMK-R/L-07M.0117.22 | 6,8 | 7 | 22 | 37 | 1,17 | 0,1 | 2,8 | 6,3 | 2,5 | 0,1 | ● |
| UMK-R/L-07M.0150.22 | 6,8 | 7 | 22 | 37 | 1,5 | 0,1 | 2,8 | 6,3 | 2,5 | 0,1 | ● |
| UMK-R/L-07M.0100.25 | 6,8 | 7 | 25 | 40 | 1 | 0,1 | 2,8 | 6,3 | 2,5 | 0,1 | ● |
| UMK-R/L-07M.0150.25 | 6,8 | 7 | 25 | 40 | 1,5 | 0,1 | 2,8 | 6,3 | 2,5 | 0,1 | ● |
| UMK-R/L-07M.0157.25 | 6,8 | 7 | 25 | 40 | 1,57 | 0,1 | 2,8 | 6,3 | 2,5 | 0,1 | ● |
| UMK-R/L-07M.0100.30 | 6,8 | 7 | 30 | 45 | 1 | 0,1 | 2,8 | 6,3 | 2,5 | 0,1 | ● |
| UMK-R/L-07M.0150.30 | 6,8 | 7 | 30 | 45 | 1,5 | 0,1 | 2,8 | 6,3 | 2,5 | 0,1 | ● |

**Пример заказа: UMK-R/L-07M.0200.10**

Режимы резания — стр. 6·73

Реестр ГИСП: UMK-07M — № 10801274

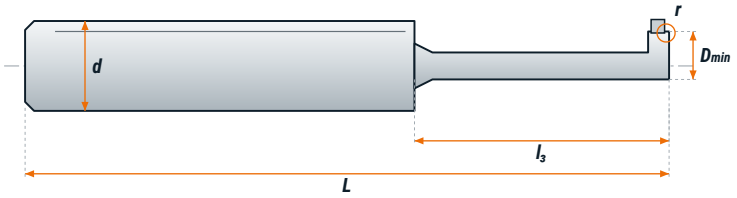
МАКСИМУМ ТУЛС

СЕРИЯ
# UMK-08M

## Нарезание канавок

$D_{min}$ 7,8 мм

- Мин. диаметр обработки: 7,8 мм
- Хвостовик d: 8 мм
- Марки / покрытия: UC04
- Позиций в таблице: 6




ДОПУСКИ

d
**h6**

| Артикул | $D_{min}$ | d h6 | $l_3$ | L | R | f | a | t max | $R_e$ | Марка / покрытие |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| UMK-R/L-08M.0100.30 | **7,8** | 8 | 30 | 50 | 0,1 | 3,3 | 7,3 | 3 | 0,1 | ● |
| UMK-R/L-08M.0200.30 | **7,8** | 8 | 30 | 50 | 0,1 | 3,3 | 7,3 | 3 | 0,1 | ● |
| UMK-R/L-08M.0250.30 | **7,8** | 8 | 30 | 50 | 0,1 | 3,3 | 7,3 | 3 | 0,1 | ● |
| UMK-R/L-08M.0100.40 | **7,8** | 8 | 40 | 60 | 0,1 | 3,3 | 7,3 | 3 | 0,1 | ● |
| UMK-R/L-08M.0200.40 | **7,8** | 8 | 40 | 60 | 0,1 | 3,3 | 7,3 | 3 | 0,1 | ● |
| UMK-R/L-08M.0250.40 | **7,8** | 8 | 40 | 60 | 0,1 | 3,3 | 7,3 | 3 | 0,1 | ● |

**Пример заказа: UMK-R/L-08M.0100.30**

Режимы резания — стр. 6·73

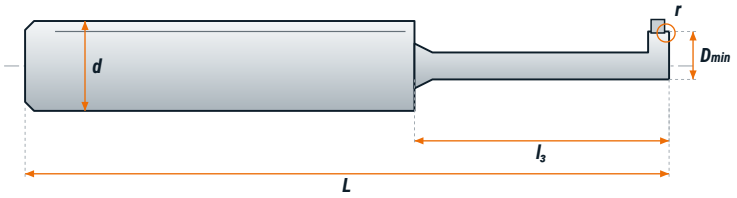
Реестр ГИСП: UMK-08M — № 10801268

СЕРИЯ
# UMX-10M

## Нарезание канавок

$D_{min}$ 10,5 мм

- Мин. диаметр обработки: 10,5 мм
- Хвостовик d: 10 мм
- Марки / покрытия: UC04
- Позиций в таблице: 6




ДОПУСКИ

d
**h6**

| Артикул | $D_{min}$ | d h6 | $l_3$ | L | b | R | f | a | t max | $R_e$ | Марка / покрытие |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| UMX-R/L-10M.0100.30 | **10,5** | 10 | 30 | 57 | 1 | 0,1 | 4,9 | 9,9 | 4 | 0,1 | ● |
| UMX-R/L-10M.0200.30 | **10,5** | 10 | 30 | 57 | 2 | 0,1 | 4,9 | 9,9 | 4 | 0,1 | ● |
| UMX-R/L-10M.0300.30 | **10,5** | 10 | 30 | 57 | 3 | 0,1 | 4,9 | 9,9 | 4 | 0,1 | ● |
| UMX-R/L-10M.0100.50 | **10,5** | 10 | 50 | 77 | 1 | 0,1 | 4,9 | 9,9 | 4 | 0,1 | ● |
| UMX-R/L-10M.0200.50 | **10,5** | 10 | 50 | 77 | 2 | 0,1 | 4,9 | 9,9 | 4 | 0,1 | ● |
| UMX-R/L-10M.0300.50 | **10,5** | 10 | 50 | 77 | 3 | 0,1 | 4,9 | 9,9 | 4 | 0,1 | ● |

**Пример заказа: UMX-R/L-10M.0100.30**

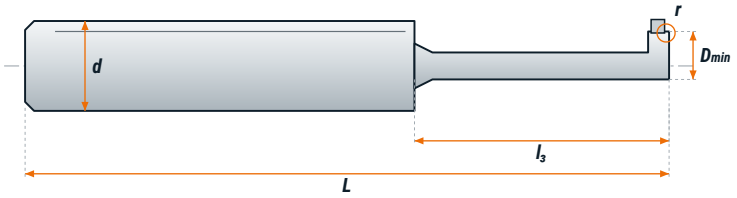
Режимы резания — стр. 6·73

СЕРИЯ
# UMK-B

## Нарезание канавок

$D_{min}$ 4–6,8 мм

- Мин. диаметр обработки: 4–6,8 мм
- Хвостовик d: 4–7 мм
- Марки / покрытия: UC10, UC45, UC04
- Позиций в таблице: 11




ДОПУСКИ

d
**h6**

| Артикул | $D_{min}$ | d h6 | $l_3$ | L | b | R | f | a | t max | $R_e$ | Марка / покрытие | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | UC10 | UC45 | UC04 |
| UMK-B-R/L-04.050.16 | **4** | 4 | 16 | 30 | 1 | 0,5 | 1,5 | 3,5 | 0,8 | 0,5 | ● | ● | |
| UMK-B-R/L-05.050.20 | **5** | 5 | 20 | 35 | 1 | 0,5 | 1,9 | 4,4 | 1 | 0,5 | | ● | |
| UMK-B-R/L-05.058.20 | **5** | 5 | 20 | 35 | 1,17 | 0,585 | 1,9 | 4,4 | 1 | 0,585 | | ● | |
| UMK-B-R/L-05.075.20 | **5** | 5 | 20 | 35 | 1,5 | 0,75 | 1,9 | 4,4 | 1 | 0,75 | | ● | |
| UMK-B-R/L-05.100.20 | **5** | 5 | 20 | 35 | 2 | 1 | 1,9 | 4,4 | 1 | 1 | | ● | |
| UMK-B-R/L-06.050.25 | **6** | 6 | 25 | 40 | 1 | 0,5 | 2,3 | 5,3 | 1,8 | 0,5 | ● | ● | ● |
| UMK-B-R/L-06.075.25 | **6** | 6 | 25 | 40 | 1,5 | 0,75 | 2,3 | 5,3 | 1,8 | 0,75 | ● | ● | |
| UMK-B-R/L-06.100.25 | **6** | 6 | 25 | 40 | 2 | 1 | 2,3 | 5,3 | 1,8 | 1 | ● | ● | |
| UMK-B-R/L-07.050.30 | **6,8** | 7 | 30 | 45 | 1 | 0,5 | 2,8 | 6,3 | 2,5 | 0,5 | | ● | |
| UMK-B-R/L-07.075.30 | **6,8** | 7 | 30 | 45 | 1,5 | 0,75 | 2,8 | 6,3 | 2,5 | 0,75 | | ● | |
| UMK-B-R/L-07.100.30 | **6,8** | 7 | 30 | 45 | 2 | 1 | 2,8 | 6,3 | 2,5 | 1 | | ● | |

**Пример заказа: UMK-B-R/L-04.050.16**

Режимы резания — стр. 6·73

Реестр ГИСП: UMK-B — № 10801265

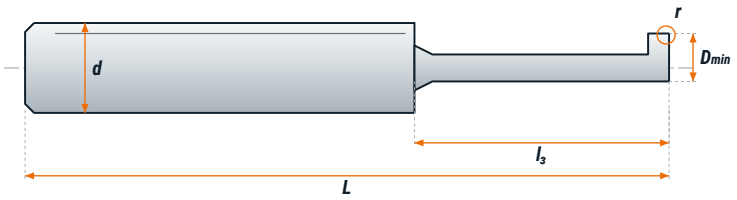
МАКСИМУМ ТУЛС

СЕРИЯ
# UMK-45

## Снятие фасок

$D_{min}$ 3–6,8 мм

- Мин. диаметр обработки: 3–6,8 мм
- Хвостовик d: 4–7 мм
- Марки / покрытия: UC10, UC45
- Позиций в таблице: 8




ДОПУСКИ

d
**h6**

| Артикул | $D_{min}$ | d h6 | $l_3$ | L | R | f | a | t max | $R_e$ | Марка / покрытие | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | UC10 | UC45 |
| UMK-45-R/L-06.3.10 | **3** | 4 | 10 | 24 | 0,2 | 0,7 | 2,7 | 0,4 | 0,2 | ● | ● |
| UMK-45-R/L-06.4.16 | **4** | 4 | 16 | 30 | 0,2 | 1,5 | 3,5 | 0,5 | 0,2 | ● | ● |
| UMK-45-R/L-06.5.15 | **5** | 5 | 15 | 30 | 0,2 | 1,9 | 4,4 | 0,7 | 0,2 | ● | ● |
| UMK-45-R/L-06.5.20 | **5** | 5 | 20 | 35 | 0,2 | 1,9 | 4,4 | 0,7 | 0,2 | ● | ● |
| UMK-45-R/L-06.6.20 | **6** | 6 | 20 | 35 | 0,2 | 2,3 | 5,3 | 0,7 | 0,2 | ● | ● |
| UMK-45-R/L-06.6.25 | **6** | 6 | 25 | 40 | 0,2 | 2,3 | 5,3 | 0,7 | 0,2 | ● | ● |
| UMK-45-R/L-06.7.20 | **6,8** | 7 | 20 | 35 | 0,2 | 2,8 | 6,3 | 0,7 | 0,2 | ● | ● |
| UMK-45-R/L-06.7.40 | **6,8** | 7 | 40 | 55 | 0,2 | 2,8 | 6,3 | 0,7 | 0,2 | ● | ● |

**Пример заказа: UMK-45-R/L-06.3.10**

Режимы резания — стр. 6·73

Реестр ГИСП: UMK-45 — № 10801269

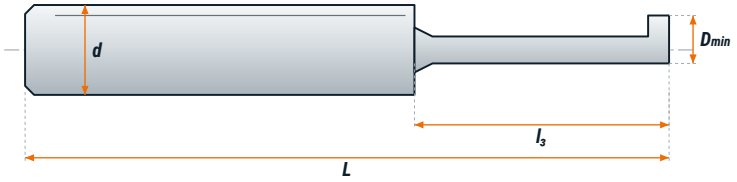
МАКСИМУМ ТУЛС

СЕРИЯ
# UMK-F-R

## Снятие фасок

$D_{min}$ 4–6 мм

- Мин. диаметр обработки: 4–6 мм
- Хвостовик d: 4–6 мм
- Марки / покрытия: UC10, UC45
- Позиций в таблице: 7




ДОПУСКИ

d
**h6**

| Артикул | $D_{min}$ | d h6 | $l_3$ | L | f | a | t max | Марка / покрытие | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | UC10 | UC45 |
| **UMK-F07-R/L.4-10** | **4** | 4 | 10 | 25 | 1,5 | 3,5 | 0,8 | ● | ● |
| **UMK-F07-R/L.4-16** | **4** | 4 | 16 | 30 | 1,5 | 3,5 | 0,8 | ● | ● |
| **UMK-F07-R/L.5-15** | **5** | 5 | 15 | 30 | 1,9 | 4,4 | 1 | ● | ● |
| **UMK-F07-R/L.5-20** | **5** | 5 | 20 | 35 | 1,9 | 4,4 | 1 | ● | ● |
| **UMK-F07-R/L.5-30** | **5** | 5 | 30 | 45 | 1,9 | 4,4 | 1 | ● | ● |
| **UMK-F07-R/L.6-30** | **6** | 6 | 30 | 45 | 2,3 | 5,3 | 1 | ● | ● |
| **UMK-F07-R/L.6-42** | **6** | 6 | 42 | 57 | 2,3 | 5,3 | 1 | ● | ● |

**Пример заказа: UMK-F07-R/L.4-10**

Режимы резания — стр. 6·73

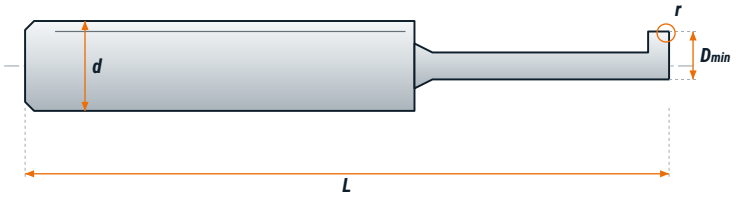
Реестр ГИСП: UMK-F-R — № 10801277

СЕРИЯ
# UM-520A

## Снятие фасок

$D_{min}$ 1 мм

- Мин. диаметр обработки: 1 мм
- Хвостовик d: 5 мм
- Марки / покрытия: UC10, UC04
- Позиций в таблице: 2




ДОПУСКИ

d
**h6**

| Артикул | $D_{min}$ | d h6 | L | R | f | t max | $R_e$ | Марка / покрытие | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | UC10 | UC04 |
| UM-520A-R/L.0045.15 | 1 | 5 | 30 | 0,2 | 1,5 | 3,5 | 0,2 | | ● |
| UM-520A-R/L.0060.15 | 1 | 5 | 30 | 0,2 | 1,5 | 4 | 0,2 | ● | ● |

**Пример заказа: UM-520A-R/L.0045.15**

Режимы резания — стр. 6·73

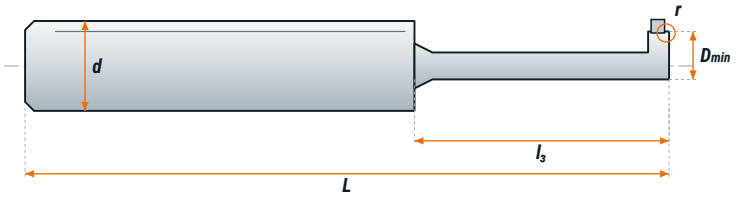
Реестр ГИСП: UM-520A — № 10801293

СЕРИЯ
# UM-510M

## Точение торцевых канавок

$D_{min}$ 5 мм

- Мин. диаметр обработки: 5 мм
- Хвостовик d: 5 мм
- Марки / покрытия: UC04
- Позиций в таблице: 6




ДОПУСКИ

d
**h6**

| Артикул | $D_{min}$ | d h6 | $l_3$ | L | R | a | t max | $R_e$ | Марка / покрытие |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| UM-510M-R/L.1008.10 | **5** | 5 | 11 | 26 | 0,05 | 4,3 | 2 | 0,05 | ● |
| UM-510M-R/L.1508.10 | **5** | 5 | 11 | 26 | 0,05 | 4,3 | 3 | 0,05 | ● |
| UM-510M-R/L.2008.10 | **5** | 5 | 11 | 26 | 0,05 | 4,3 | 4 | 0,05 | ● |
| UM-510M-R/L.1008.20 | **5** | 5 | 20 | 35 | 0,05 | 4,3 | 2 | 0,05 | ● |
| UM-510M-R/L.1508.20 | **5** | 5 | 20 | 35 | 0,05 | 4,3 | 3 | 0,05 | ● |
| UM-510M-R/L.2008.20 | **5** | 5 | 20 | 35 | 0,05 | 4,3 | 4 | 0,05 | ● |

**Пример заказа: UM-510M-R/L.1008.10**

Режимы резания — стр. 6·73

Реестр ГИСП: UM-510M — № 10801299

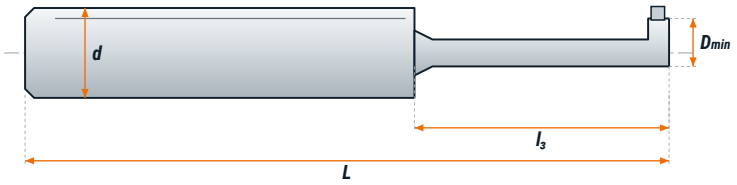
МАКСИМУМ ТУЛС

СЕРИЯ
# UM-610

## Точение торцевых канавок

$D_{min}$ 6 мм

- Мин. диаметр обработки: 6 мм
- Хвостовик d: 6 мм
- Марки / покрытия: UC10, UC45, UC04
- Позиций в таблице: 15




ДОПУСКИ

d
**h6**

| Артикул | $D_{min}$ | d h6 | $l_3$ | L | b | a | t max | Марка / покрытие | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | UC10 | UC45 | UC04 |
| UM-610-R/L.1008-10 | 6 | 6 | 11 | 26 | 1 | 5,2 | 1,5 | ● | ● | ● |
| UM-610-R/L.1508.10 | 6 | 6 | 11 | 26 | 1,5 | 5,2 | 2,5 | | ● | ● |
| UM-610-R/L.2008.10 | 6 | 6 | 11 | 26 | 2 | 5,2 | 3 | ● | ● | ● |
| UM-610-R/L.2508.10 | 6 | 6 | 11 | 26 | 2,5 | 5,2 | 3,5 | | ● | ● |
| UM-610-R/L.3008.10 | 6 | 6 | 11 | 26 | 3 | 5,2 | 3,5 | ● | ● | ● |
| UM-610-R/L.1008.20 | 6 | 6 | 20 | 35 | 1 | 5,2 | 1,5 | ● | ● | ● |
| UM-610-R/L.1508.20 | 6 | 6 | 20 | 35 | 1,5 | 5,2 | 2,5 | | ● | ● |
| UM-610-R/L.2008.20 | 6 | 6 | 20 | 35 | 2 | 5,2 | 3 | ● | ● | ● |
| UM-610-R/L.2508.20 | 6 | 6 | 20 | 35 | 2,5 | 5,2 | 3,5 | | ● | ● |
| UM-610-R/L.3008.20 | 6 | 6 | 20 | 35 | 3 | 5,2 | 3,5 | | ● | ● |
| UM-610-R/L.1008.30 | 6 | 6 | 30 | 45 | 1 | 5,2 | 1,5 | | ● | ● |
| UM-610-R/L.1508.30 | 6 | 6 | 30 | 45 | 1,5 | 5,2 | 2,5 | | ● | ● |
| UM-610-R/L.2008.30 | 6 | 6 | 30 | 45 | 2 | 5,2 | 3 | | ● | ● |
| UM-610-R/L.2508.30 | 6 | 6 | 30 | 45 | 2,5 | 5,2 | 3,5 | | ● | ● |
| UM-610-R/L.3008.30 | 6 | 6 | 30 | 45 | 3 | 5,2 | 3,5 | ● | ● | ● |

**Пример заказа: UM-610-R/L.1008-10**

Режимы резания — стр. 6·73

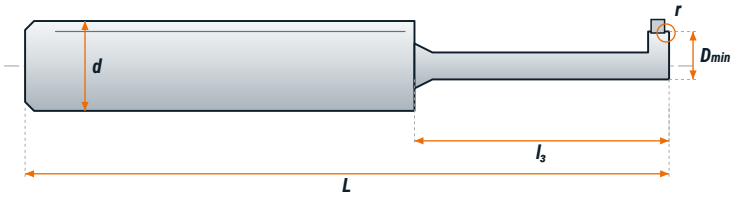
Реестр ГИСП: UM-610 — № 10801295

СЕРИЯ
# UM-610M

## Точение торцевых канавок

$D_{min}$ 6 мм

- Мин. диаметр обработки: 6 мм
- Хвостовик d: 6 мм
- Марки / покрытия: UC04
- Позиций в таблице: 15




ДОПУСКИ

d
**h6**

| Артикул | $D_{min}$ | d h6 | $l_3$ | L | R | a | t max | $R_e$ | Марка / покрытие |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| UM-610M-R/L.1008.10 | 6 | 6 | 11 | 26 | 0,1 | 5,2 | 2 | 0,1 | ● |
| UM-610M-R/L.1508.10 | 6 | 6 | 11 | 26 | 0,1 | 5,2 | 3 | 0,1 | ● |
| UM-610M-R/L.2008.10 | 6 | 6 | 11 | 26 | 0,1 | 5,2 | 4 | 0,1 | ● |
| UM-610M-R/L.2508.10 | 6 | 6 | 11 | 26 | 0,1 | 5,2 | 5 | 0,1 | ● |
| UM-610M-R/L.3008.10 | 6 | 6 | 11 | 26 | 0,1 | 5,2 | 6 | 0,1 | ● |
| UM-610M-R/L.1008.20 | 6 | 6 | 20 | 35 | 0,1 | 5,2 | 2 | 0,1 | ● |
| UM-610M-R/L.1508.20 | 6 | 6 | 20 | 35 | 0,1 | 5,2 | 3 | 0,1 | ● |
| UM-610M-R/L.2008.20 | 6 | 6 | 20 | 35 | 0,1 | 5,2 | 4 | 0,1 | ● |
| UM-610M-R/L.2508.20 | 6 | 6 | 20 | 35 | 0,1 | 5,2 | 5 | 0,1 | ● |
| UM-610M-R/L.3008.20 | 6 | 6 | 20 | 35 | 0,1 | 5,2 | 6 | 0,1 | ● |
| UM-610M-R/L.1008.30 | 6 | 6 | 30 | 45 | 0,1 | 5,2 | 2 | 0,1 | ● |
| UM-610M-R/L.1508.30 | 6 | 6 | 30 | 45 | 0,1 | 5,2 | 3 | 0,1 | ● |
| UM-610M-R/L.2008.30 | 6 | 6 | 30 | 45 | 0,1 | 5,2 | 4 | 0,1 | ● |
| UM-610M-R/L.2508.30 | 6 | 6 | 30 | 45 | 0,1 | 5,2 | 5 | 0,1 | ● |
| UM-610M-R/L.3008.30 | 6 | 6 | 30 | 45 | 0,1 | 5,2 | 6 | 0,1 | ● |

**Пример заказа: UM-610M-R/L.1008.10**

Режимы резания — стр. 6·73

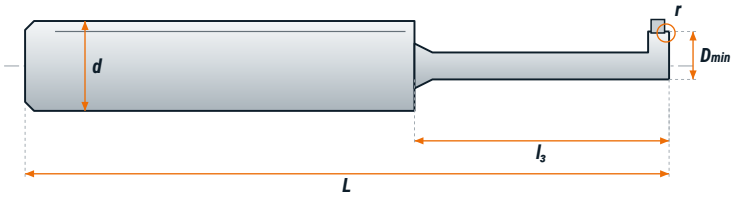
Реестр ГИСП: UM-610M — № 10801296

СЕРИЯ
# UM-610B

## Точение торцевых канавок

$D_{min}$ 6 мм

- Мин. диаметр обработки: 6 мм
- Хвостовик d: 6 мм
- Марки / покрытия: UC10, UC04
- Позиций в таблице: 10




ДОПУСКИ

d
**h6**

| Артикул | $D_{min}$ | d h6 | $l_3$ | L | b | R | a | t max | $R_e$ | Марка / покрытие | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | UC10 | UC04 |
| UM-610B-R/L.1005.10 | **6** | 6 | 11 | 26 | 1 | 0,5 | 5,2 | 2 | 0,5 | ● | ● |
| UM-610B-R/L.1608.10 | **6** | 6 | 11 | 26 | 1,6 | 0,8 | 5,2 | 3 | 0,8 | | ● |
| UM-610B-R/L.2010.10 | **6** | 6 | 11 | 26 | 2 | 1 | 5,2 | 4 | 1 | | ● |
| UM-610B-R/L.2512.10 | **6** | 6 | 11 | 26 | 2,5 | 1,25 | 5,2 | 5 | 1,25 | ● | ● |
| UM-610B-R/L.3015.10 | **6** | 6 | 11 | 26 | 3 | 1,5 | 5,2 | 6 | 1,5 | ● | ● |
| UM-610B-R/L.1005.20 | **6** | 6 | 20 | 35 | 1 | 0,5 | 5,2 | 2 | 0,5 | ● | ● |
| UM-610B-R/L.1608.20 | **6** | 6 | 20 | 35 | 1,6 | 0,8 | 5,2 | 3 | 0,8 | | ● |
| UM-610B-R/L.2010.20 | **6** | 6 | 20 | 35 | 2 | 1 | 5,2 | 4 | 1 | ● | ● |
| UM-610B-R/L.2512.20 | **6** | 6 | 20 | 35 | 2,5 | 1,25 | 5,2 | 5 | 1,25 | | ● |
| UM-610B-R/L.3015.20 | **6** | 6 | 20 | 35 | 3 | 1,5 | 5,2 | 6 | 1,5 | ● | ● |

**Пример заказа: UM-610B-R/L.1005.10**

Режимы резания — стр. 6·73

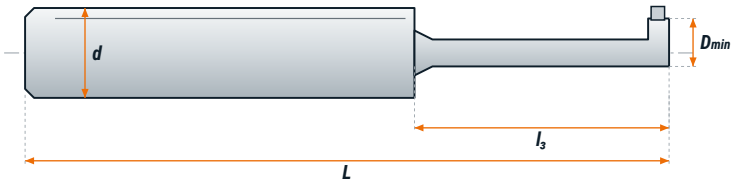
Реестр ГИСП: UM-610B — № 10801282

СЕРИЯ
# UM-620

## Точение торцевых канавок

$D_{min}$ 6 мм

- Мин. диаметр обработки: 6 мм
- Хвостовик d: 6 мм
- Марки / покрытия: UC10, UC04, UC02
- Позиций в таблице: 5




ДОПУСКИ

d
**h6**

| Артикул | $D_{min}$ | d h6 | $l_3$ | L | b | a | t max | Марка / покрытие | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | UC10 | UC04 | UC02 |
| UM-620-R/L.1006.20 | **6** | 6 | 20 | 35 | 1 | 5,2 | 2 | ● | ● | ● |
| UM-620-R/L.1506.20 | **6** | 6 | 20 | 35 | 1,5 | 5,2 | 3 | ● | ● | ● |
| UM-620-R/L.2006.20 | **6** | 6 | 20 | 35 | 2 | 5,2 | 4 | ● | ● | ● |
| UM-620-R/L.2506.20 | **6** | 6 | 20 | 35 | 2,5 | 5,2 | 5 | | ● | ● |
| UM-620-R/L.3006.20 | **6** | 6 | 20 | 35 | 3 | 5,2 | 6 | | ● | ● |

**Пример заказа: UM-620-R/L.1006.20**

Режимы резания — стр. 6·73

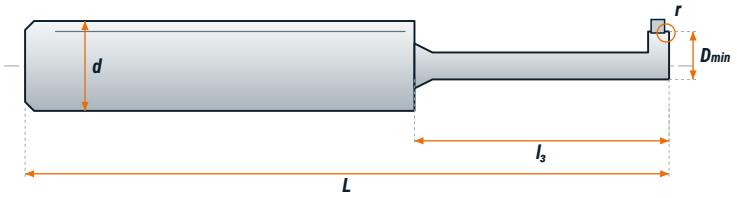
Реестр ГИСП: UM-620 — № 10801286

СЕРИЯ
# UM-620M

## Точение торцевых канавок

$D_{min}$ 6 мм

- Мин. диаметр обработки: 6 мм
- Хвостовик d: 6 мм
- Марки / покрытия: UC04
- Позиций в таблице: 5




ДОПУСКИ

d
**h6**

| Артикул | $D_{min}$ | d h6 | $l_3$ | L | R | a | t max | $R_e$ | Марка / покрытие |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| UM-620M-R/L.1006.20 | **6** | 6 | 20 | 35 | 0,1 | 5,2 | 2 | 0,1 | ● |
| UM-620M-R/L.1506.20 | **6** | 6 | 20 | 35 | 0,1 | 5,2 | 3 | 0,1 | ● |
| UM-620M-R/L.2006.20 | **6** | 6 | 20 | 35 | 0,1 | 5,2 | 4 | 0,1 | ● |
| UM-620M-R/L.2506.20 | **6** | 6 | 20 | 35 | 0,1 | 5,2 | 5 | 0,1 | ● |
| UM-620M-R/L.3006.20 | **6** | 6 | 20 | 35 | 0,1 | 5,2 | 6 | 0,1 | ● |

**Пример заказа: UM-620M-R/L.1006.20**

Режимы резания — стр. 6·73

Реестр ГИСП: UM-620M — № 10801303

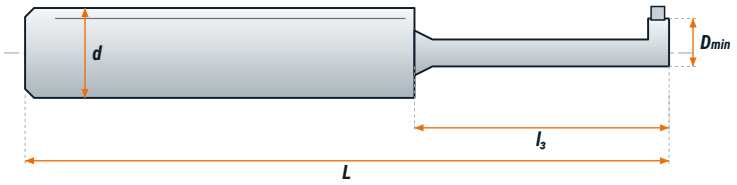
МАКСИМУМ ТУЛС

СЕРИЯ
# UM-010

## Точение торцевых канавок

$D_{min}$ 6–8 мм

- Мин. диаметр обработки: 6–8 мм
- Хвостовик d: 6–7 мм
- Марки / покрытия: UC45, UC04
- Позиций в таблице: 17




ДОПУСКИ

d h6

| Артикул | $D_{min}$ | d h6 | $l_3$ | L | b | a | t max | Марка / покрытие | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | UC45 | UC04 |
| UM-010-R/L.1006.10 | 6 | 6 | 11 | 26 | 1 | 5,2 | 1,5 | • | • |
| UM-010-R/L.1506.10 | 6 | 6 | 11 | 26 | 1,5 | 5,2 | 2 | • | • |
| UM-010-R/L.1008.10 | 8 | 7 | 11 | 26 | 1 | 5,9 | 1,5 | • | • |
| UM-010-R/L.1508.10 | 8 | 7 | 11 | 26 | 1,5 | 5,9 | 2,5 | • | • |
| UM-010-R/L.2008.10 | 8 | 7 | 11 | 26 | 2 | 5,9 | 3 | • | • |
| UM-010-R/L.2508.10 | 8 | 7 | 11 | 26 | 2,5 | 5,9 | 3,5 | • | • |
| UM-010-R/L.3008.10 | 8 | 7 | 11 | 26 | 3 | 5,9 | 3,5 | • | • |
| UM-010-R/L.1008.20 | 8 | 7 | 20 | 35 | 1 | 5,9 | 1,5 | • | • |
| UM-010-R/L.1508.20 | 8 | 7 | 20 | 35 | 1,5 | 5,9 | 2,5 | • | • |
| UM-010-R/L.2008.20 | 8 | 7 | 20 | 35 | 2 | 5,9 | 3 | • | • |
| UM-010-R/L.2508.20 | 8 | 7 | 20 | 35 | 2,5 | 5,9 | 3,5 | • | • |
| UM-010-R/L.3008.20 | 8 | 7 | 20 | 35 | 3 | 5,9 | 3,5 | • | • |
| UM-010-R/L.1008.30 | 8 | 7 | 30 | 45 | 1 | 5,9 | 1,5 | • | • |
| UM-010-R/L.1508.30 | 8 | 7 | 30 | 45 | 1,5 | 5,9 | 2,5 | • | • |
| UM-010-R/L.2008.30 | 8 | 7 | 30 | 45 | 2 | 5,9 | 3 | • | • |
| UM-010-R/L.2508.30 | 8 | 7 | 30 | 45 | 2,5 | 5,9 | 3,5 | • | • |
| UM-010-R/L.3008.30 | 8 | 7 | 30 | 45 | 3 | 5,9 | 3,5 | • | • |

**Пример заказа:** UM-010-R/L.1006.10

Режимы резания — стр. 6·73

Реестр ГИСП: UM-010 — № 10801304

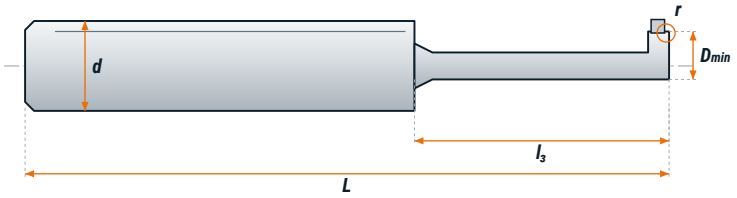
МАКСИМУМ ТУЛС

СЕРИЯ
# UM-010M

## Точение торцевых канавок

$D_{min}$ 8 мм

- Мин. диаметр обработки: 8 мм
- Хвостовик d: 7 мм
- Марки / покрытия: UC04
- Позиций в таблице: 17




ДОПУСКИ

d
**h6**

| Артикул | $D_{min}$ | d h6 | $l_3$ | L | b | R | a | t max | $R_e$ | Марка / покрытие |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| UM-010M-R/L.1008.10 | 8 | 7 | 11 | 26 | 1 | 0,1 | 5,9 | 2 | 0,1 | ● |
| UM-010M-R/L.1508.10 | 8 | 7 | 11 | 26 | 1,5 | 0,1 | 5,9 | 3 | 0,1 | ● |
| UM-010M-R/L.1578.10 | 8 | 7 | 11 | 26 | 1,57 | 0,1 | 5,9 | 3 | 0,1 | ● |
| UM-010M-R/L.2008.10 | 8 | 7 | 11 | 26 | 2 | 0,1 | 5,9 | 4 | 0,1 | ● |
| UM-010M-R/L.2508.10 | 8 | 7 | 11 | 26 | 2,5 | 0,1 | 5,9 | 5 | 0,1 | ● |
| UM-010M-R/L.3008.10 | 8 | 7 | 11 | 26 | 3 | 0,1 | 5,9 | 6 | 0,1 | ● |
| UM-010M-R/L.1008.20 | 8 | 7 | 20 | 35 | 1 | 0,1 | 5,9 | 2 | 0,1 | ● |
| UM-010M-R/L.1508.20 | 8 | 7 | 20 | 35 | 1,5 | 0,1 | 5,9 | 3 | 0,1 | ● |
| UM-010M-R/L.2008.20 | 8 | 7 | 20 | 35 | 2 | 0,1 | 5,9 | 4 | 0,1 | ● |
| UM-010M-R/L.2308.20 | 8 | 7 | 20 | 35 | 2,38 | 0,1 | 5,9 | 5 | 0,1 | ● |
| UM-010M-R/L.2508.20 | 8 | 7 | 20 | 35 | 2,5 | 0,1 | 5,9 | 5 | 0,1 | ● |
| UM-010M-R/L.3008.20 | 8 | 7 | 20 | 35 | 3 | 0,1 | 5,9 | 6 | 0,1 | ● |
| UM-010M-R/L.1008.30 | 8 | 7 | 30 | 45 | 1 | 0,1 | 5,9 | 2 | 0,1 | ● |
| UM-010M-R/L.1508.30 | 8 | 7 | 30 | 45 | 1,5 | 0,1 | 5,9 | 3 | 0,1 | ● |
| UM-010M-R/L.2008.30 | 8 | 7 | 30 | 45 | 2 | 0,1 | 5,9 | 4 | 0,1 | ● |
| UM-010M-R/L.2508.30 | 8 | 7 | 30 | 45 | 2,5 | 0,1 | 5,9 | 5 | 0,1 | ● |
| UM-010M-R/L.3008.30 | 8 | 7 | 30 | 45 | 3 | 0,1 | 5,9 | 6 | 0,1 | ● |

**Пример заказа: UM-010M-R/L.1008.10**

Режимы резания — стр. 6·73

Реестр ГИСП: UM-010M — № 10801300

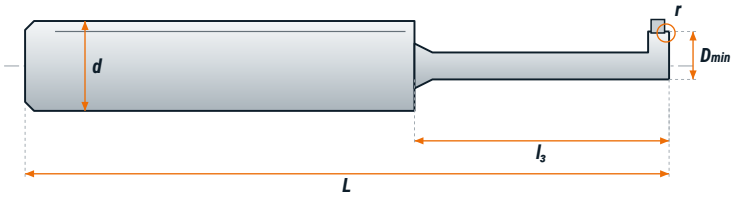
МАКСИМУМ ТУЛС

СЕРИЯ
# UMB-010

## Точение торцевых канавок

$D_{min}$ 8 мм

- Мин. диаметр обработки: 8 мм
- Хвостовик d: 7 мм
- Марки / покрытия: UC04, UC02
- Позиций в таблице: 12




ДОПУСКИ

d
**h6**

| Артикул | $D_{min}$ | d h6 | $l_3$ | L | b | R | a | t max | $R_e$ | Марка / покрытие | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | UC04 | UC02 |
| UMB-010-R/L.1005.10 | 8 | 7 | 11 | 26 | 1 | 0,5 | 5,9 | 2 | 0,5 | ● | ● |
| UMB-010-R/L.1507.10 | 8 | 7 | 11 | 26 | 1,57 | 0,78 | 5,9 | 3 | 0,78 | ● | |
| UMB-010-R/L.1608.10 | 8 | 7 | 11 | 26 | 1,6 | 0,8 | 5,9 | 3 | 0,8 | ● | ● |
| UMB-010-R/L.1910.10 | 8 | 7 | 11 | 26 | 1,98 | 0,99 | 5,9 | 4 | 0,99 | ● | |
| UMB-010-R/L.2010.10 | 8 | 7 | 11 | 26 | 2 | 1 | 5,9 | 4 | 1 | ● | ● |
| UMB-010-R/L.2512.10 | 8 | 7 | 11 | 26 | 2,5 | 1,25 | 5,9 | 5 | 1,25 | ● | |
| UMB-010-R/L.3015.10 | 8 | 7 | 11 | 26 | 3 | 1,5 | 5,9 | 6 | 1,5 | ● | ● |
| UMB-010-R/L.1005.20 | 8 | 7 | 20 | 35 | 1 | 0,5 | 5,9 | 2 | 0,5 | ● | ● |
| UMB-010-R/L.1608.20 | 8 | 7 | 20 | 35 | 1,6 | 0,8 | 5,9 | 3 | 0,8 | ● | |
| UMB-010-R/L.2010.20 | 8 | 7 | 20 | 35 | 2 | 1 | 5,9 | 4 | 1 | ● | ● |
| UMB-010-R/L.2512.20 | 8 | 7 | 20 | 35 | 2,5 | 1,25 | 5,9 | 5 | 1,25 | ● | ● |
| UMB-010-R/L.3015.20 | 8 | 7 | 20 | 35 | 3 | 1,5 | 5,9 | 6 | 1,5 | ● | ● |

**Пример заказа: UMB-010-R/L.1005.10**

Режимы резания — стр. 6·73

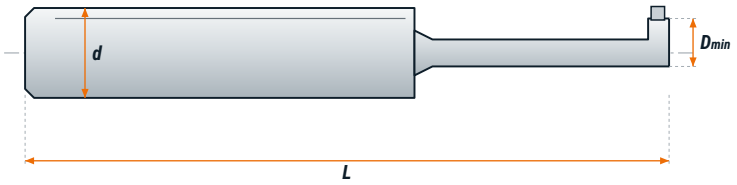
Реестр ГИСП: UMB-010 — № 10801287

СЕРИЯ
# UML-015

## Точение торцевых канавок

$D_{min}$ 8 мм

- Мин. диаметр обработки: 8 мм
- Хвостовик d: 7 мм
- Марки / покрытия: UC10, UC45, UC04
- Позиций в таблице: 6




ДОПУСКИ

d
**h6**

| Артикул | $D_{min}$ | d h6 | L | b | a | t max | Марка / покрытие | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | UC10 | UC45 | UC04 |
| UML-015-R/L.1515.10 | 8 | 7 | 26 | 1,5 | 5,9 | 10 | ● | ● | ● |
| UML-015-R/L.2015.15 | 8 | 7 | 30 | 2 | 5,9 | 15 | | ● | ● |
| UML-015-R/L.2015.20 | 8 | 7 | 35 | 2 | 5,9 | 20 | ● | ● | ● |
| UML-015-R/L.2515.20 | 8 | 7 | 35 | 2,5 | 5,9 | 20 | | ● | ● |
| UML-015-R/L.3015.20 | 8 | 7 | 35 | 3 | 5,9 | 20 | ● | ● | ● |
| UML-015-R/L.3015.30 | 8 | 7 | 45 | 3 | 5,9 | 30 | | ● | ● |

**Пример заказа: UML-015-R/L.1515.10**

Режимы резания — стр. 6·73

Реестр ГИСП: UML-015 — № 10801305

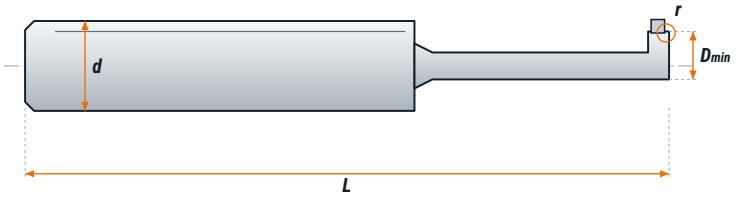
МАКСИМУМ ТУЛС

СЕРИЯ
# UML-015M

## Точение торцевых канавок

$D_{min}$ 8 мм

- Мин. диаметр обработки: 8 мм
- Хвостовик d: 7 мм
- Марки / покрытия: UC04
- Позиций в таблице: 6




ДОПУСКИ

d
**h6**

| Артикул | $D_{min}$ | d h6 | L | b | R | a | t max | $R_e$ | Марка / покрытие |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| UML-015M-R/L.1515.10 | 8 | 7 | 26 | 1,5 | 0,1 | 5,9 | 10 | 0,1 | ● |
| UML-015M-R/L.2015.15 | 8 | 7 | 30 | 2 | 0,1 | 5,9 | 15 | 0,1 | ● |
| UML-015M-R/L.2015.20 | 8 | 7 | 35 | 2 | 0,1 | 5,9 | 20 | 0,1 | ● |
| UML-015M-R/L.2515.20 | 8 | 7 | 35 | 2,5 | 0,1 | 5,9 | 20 | 0,1 | ● |
| UML-015M-R/L.3015.20 | 8 | 7 | 35 | 3 | 0,1 | 5,9 | 20 | 0,1 | ● |
| UML-015M-R/L.3015.30 | 8 | 7 | 45 | 3 | 0,1 | 5,9 | 30 | 0,1 | ● |

**Пример заказа: UML-015M-R/L.1515.10**

Режимы резания — стр. 6·73

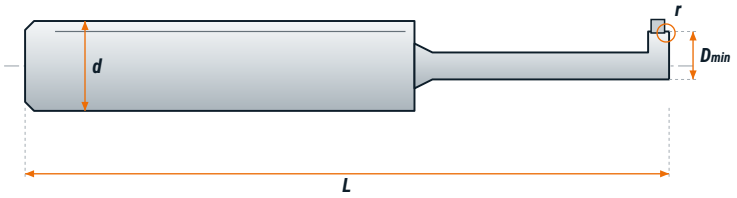
Реестр ГИСП: UML-015M — № 10801297

СЕРИЯ
# UMLD

## Точение торцевых канавок

$D_{min}$ 12–16 мм

- Мин. диаметр обработки: 12–16 мм
- Хвостовик d: 8 мм
- Марки / покрытия: UC04, UC02
- Позиций в таблице: 8




ДОПУСКИ

d
**h6**

| Артикул | $D_{min}$ | d h6 | L | b | R | a | t max | $R_e$ | Марка / покрытие | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | UC04 | UC02 |
| UMLD-012-R/L.0200.10 | 12 | 8 | 30 | 2 | 0,2 | 5 | 10 | 0,2 | ● | |
| UMLD-012-R/L.0250.10 | 12 | 8 | 30 | 2,5 | 0,2 | 5,25 | 10 | 0,2 | ● | |
| UMLD-012-R/L.0200.15 | 12 | 8 | 35 | 2 | 0,2 | 5 | 15 | 0,2 | ● | |
| UMLD-012-R/L.0250.20 | 12 | 8 | 40 | 2,5 | 0,2 | 5,25 | 20 | 0,2 | ● | |
| UMLD-016-R/L.0300.10 | 16 | 8 | 30 | 3 | 0,2 | 5,5 | 10 | 0,2 | ● | ● |
| UMLD-016-R/L.0400.10 | 16 | 8 | 30 | 4 | 0,2 | 6 | 10 | 0,2 | ● | ● |
| UMLD-016-R/L.0300.20 | 16 | 8 | 40 | 3 | 0,2 | 5,5 | 20 | 0,2 | ● | ● |
| UMLD-016-R/L.0400.20 | 16 | 8 | 40 | 4 | 0,2 | 6 | 20 | 0,2 | ● | ● |

**Пример заказа: UMLD-012-R/L.0200.10**

Режимы резания — стр. 6·73

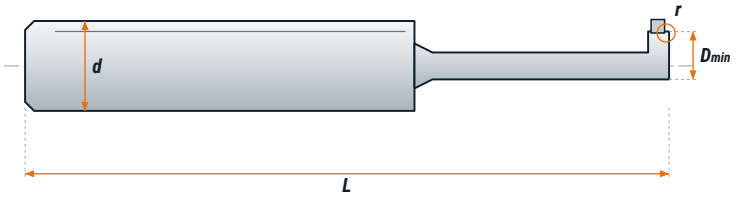
МАКСИМУМ ТУЛС

СЕРИЯ
# UMLD-020

## Точение торцевых канавок

$D_{min}$ 20 мм

- Мин. диаметр обработки: 20 мм
- Хвостовик d: 8 мм
- Марки / покрытия: UC04, UC02
- Позиций в таблице: 13




ДОПУСКИ

d
**h6**

| Артикул | $D_{min}$ | d h6 | L | b | R | a | t max | $R_e$ | Марка / покрытие | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | UC04 | UC02 |
| UMLD-020-R/L.0500.20 | 20 | 8 | 40 | 5 | 0,2 | 6,5 | 20 | 0,2 | • | • |
| UMLD-020-R/L.0300.25 | 20 | 8 | 45 | 3 | 0,2 | 5,5 | 25 | 0,2 | • | • |
| UMLD-020-R/L.0400.25 | 20 | 8 | 45 | 4 | 0,2 | 6 | 25 | 0,2 | • | • |
| UMLD-020-R/L.0500.25 | 20 | 8 | 45 | 5 | 0,2 | 6,5 | 25 | 0,2 | • | • |
| UMLD-020-R/L.0300.30 | 20 | 8 | 50 | 3 | 0,2 | 5,5 | 30 | 0,2 | • | • |
| UMLD-020-R/L.0400.30 | 20 | 8 | 50 | 4 | 0,2 | 6 | 30 | 0,2 | • | • |
| UMLD-020-R/L.0500.30 | 20 | 8 | 50 | 5 | 0,2 | 6,5 | 30 | 0,2 | • | • |
| UMLD-020-R/L.0300.35 | 20 | 8 | 55 | 3 | 0,2 | 5,5 | 35 | 0,2 | • | • |
| UMLD-020-R/L.0400.35 | 20 | 8 | 55 | 4 | 0,2 | 6 | 35 | 0,2 | • | • |
| UMLD-020-R/L.0500.35 | 20 | 8 | 55 | 5 | 0,2 | 6,5 | 35 | 0,2 | • | • |
| UMLD-020-R/L.0300.40 | 20 | 8 | 60 | 3 | 0,2 | 5,5 | 40 | 0,2 | • | • |
| UMLD-020-R/L.0400.40 | 20 | 8 | 60 | 4 | 0,2 | 6 | 40 | 0,2 | • | • |
| UMLD-020-R/L.0500.40 | 20 | 8 | 60 | 5 | 0,2 | 6,5 | 40 | 0,2 | • | • |

**Пример заказа: UMLD-020-R/L.0500.20**

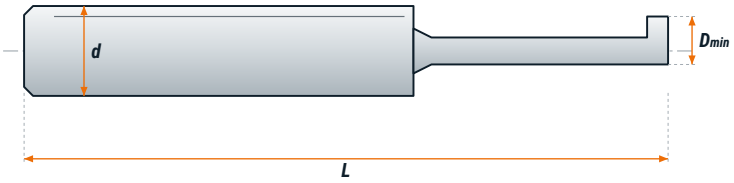
Режимы резания — стр. 6·73

СЕРИЯ **C**

# Цельный твердосплавный расточной инструмент: расточные резцы

$D_{min}$ 3,2–5,2 мм

- Мин. диаметр обработки: 3,2–5,2 мм
- Хвостовик d: 3–5 мм
- Марки / покрытия: TF15
- Позиций в таблице: 3




МАТЕРИАЛЫ ISO

**P** **M** **K** **N** S H

| Артикул | $D_{min}$ | d | L | W | L2 | F2 | Марка / покрытие |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **C03FR-BLS** | **3,2** | 3 | 80 | 2 | 15 | 1 | ● |
| **C04FR-BLS** | **4,2** | 4 | 80 | 2,5 | 20 | 1,5 | ● |
| **C05HR-BLS** | **5,2** | 5 | 100 | 3 | 25 | 2 | ● |

**Пример заказа: C03FR-BLS**

Режимы резания — стр. 6·72

Реестр ГИСП: С — № 10801288, 10801289, 10801290

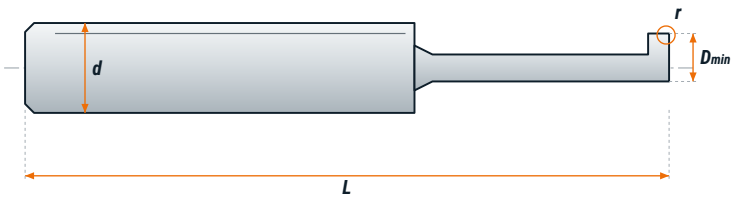
МАКСИМУМ ТУЛС

СЕРИЯ **UCB**

# Цельный твердосплавный расточной инструмент: расточные резцы

$D_{min}$ 2,2–5,2 мм

- Мин. диаметр обработки: 2,2–5,2 мм
- Хвостовик d: 2–5 мм
- Марки / покрытия: UF15, UP15TF
- Позиций в таблице: 22




МАТЕРИАЛЫ ISO

**P** **M** **K** **N** S H

| Артикул | $D_{min}$ | d | L | Стружколом | Dmin (l/d>3) | Re | L2 | L3 | F1 | F2 | H1 | Z | $R_e$ | Марка / покрытие | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | | | UF15 | UP15TF |
| **UCB 02RS** | **2,2** | 2 | 50 | да | 3,6 | 0,05 | 5 | 6 | 1 | 0,25 | 1,8 | 1,4 | 0,05 | • | • |
| **UCB 02RS-01** | **2,2** | 2 | 50 | да | 3,6 | 0,1 | 5 | 6 | 1 | 0,25 | 1,8 | 1,4 | 0,1 | • | • |
| **UCB 02RS-01B** | **2,2** | 2 | 50 | нет | 4,2 | 0,1 | 5 | 6 | 1 | 0,25 | 1,8 | 1,4 | 0,1 | • | • |
| **UCB 02RS-02** | **2,2** | 2 | 50 | да | 3,6 | 0,2 | 5 | 6 | 1 | 0,25 | 1,8 | 1,4 | 0,2 | • | • |
| **UCB 02RS-02B** | **2,2** | 2 | 50 | нет | 4,9 | 0,2 | 5 | 6 | 1 | 0,25 | 1,8 | 1,4 | 0,2 | • | • |
| **UCB 02RS-B** | **2,2** | 2 | 50 | нет | 3,9 | 0,05 | 5 | 6 | 1 | 0,25 | 1,8 | 1,4 | 0,05 | • | • |
| **UCB 03RS** | **3,2** | 3 | 50 | да | 4,2 | 0,05 | 7,5 | 9 | 1,5 | 0,35 | 2,7 | 2,3 | 0,05 | • | • |
| **UCB 03RS-01** | **3,2** | 3 | 50 | да | 4,2 | 0,1 | 7,5 | 9 | 1,5 | 0,35 | 2,7 | 2,3 | 0,1 | • | • |
| **UCB 03RS-01B** | **3,2** | 3 | 50 | нет | 4,5 | 0,1 | 7,5 | 9 | 1,5 | 0,35 | 2,7 | 2,3 | 0,1 | • | • |
| **UCB 03RS-02** | **3,2** | 3 | 50 | да | 4,2 | 0,2 | 7,5 | 9 | 1,5 | 0,35 | 2,7 | 2,3 | 0,2 | • | • |
| **UCB 03RS-02B** | **3,2** | 3 | 50 | нет | 4,8 | 0,2 | 7,5 | 9 | 1,5 | 0,35 | 2,7 | 2,3 | 0,2 | • | • |
| **UCB 03RS-B** | **3,2** | 3 | 50 | нет | 4,4 | 0,05 | 7,5 | 9 | 1,5 | 0,35 | 2,7 | 2,3 | 0,05 | • | • |
| **UCB 04RS** | **4,2** | 4 | 60 | да | 5,1 | 0,05 | 10 | 12 | 2 | 0,45 | 3,6 | 3,1 | 0,05 | • | • |
| **UCB 04RS-01** | **4,2** | 4 | 60 | да | 5,1 | 0,1 | 10 | 12 | 2 | 0,45 | 3,6 | 3,1 | 0,1 | • | • |
| **UCB 04RS-01B** | **4,2** | 4 | 60 | нет | 5,3 | 0,1 | 10 | 12 | 2 | 0,45 | 3,6 | 3,1 | 0,1 | • | • |
| **UCB 04RS-02** | **4,2** | 4 | 60 | да | 5,1 | 0,2 | 10 | 12 | 2 | 0,45 | 3,6 | 3,1 | 0,2 | • | • |
| **UCB 04RS-02B** | **4,2** | 4 | 60 | нет | 5,5 | 0,2 | 10 | 12 | 2 | 0,45 | 3,6 | 3,1 | 0,2 | • | • |
| **UCB 04RS-B** | **4,2** | 4 | 60 | нет | 5,2 | 0,05 | 10 | 12 | 2 | 0,45 | 3,6 | 3,1 | 0,05 | • | • |
| **UCB 05RS** | **5,2** | 5 | 70 | да | 6 | 0,05 | 12,5 | 15 | 2,5 | 0,55 | 4,5 | 3,9 | 0,05 | • | • |
| **UCB 05RS-02** | **5,2** | 5 | 70 | да | 6 | 0,2 | 12,5 | 15 | 2,5 | 0,55 | 4,5 | 3,9 | 0,2 | • | • |
| **UCB 05RS-02B** | **5,2** | 5 | 70 | нет | 6,4 | 0,2 | 12,5 | 15 | 2,5 | 0,55 | 4,5 | 3,9 | 0,2 | • | • |
| **UCB 05RS-B** | **5,2** | 5 | 70 | нет | 6,1 | 0,05 | 12,5 | 15 | 2,5 | 0,55 | 4,5 | 3,9 | 0,05 | • | • |

**Пример заказа: UCB 02RS**

Режимы резания — стр. 6·72

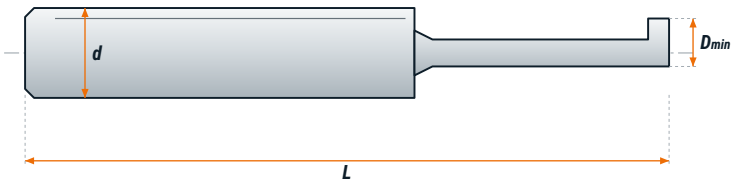
Реестр ГИСП: UCB — № 10801306

СЕРИЯ
**UC**

# Цельный твердосплавный расточной инструмент: расточные резцы

$D_{min}$ 3,2–5,2 мм

- Мин. диаметр обработки: 3,2–5,2 мм
- Хвостовик d: 3–5 мм
- Марки / покрытия: UF15
- Позиций в таблице: 3




МАТЕРИАЛЫ ISO

**P** **M** **K** **N** S H

| Артикул | $D_{min}$ | d | L | W | L2 | F2 | Марка / покрытие |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **UC03FR-BLS** | **3,2** | 3 | 80 | 2 | 15 | 1 | ● |
| **UC04FR-BLS** | **4,2** | 4 | 80 | 2,5 | 20 | 1,5 | ● |
| **UC05HR-BLS** | **5,2** | 5 | 100 | 3 | 25 | 2 | ● |

**Пример заказа: UC03FR-BLS**

Режимы резания — стр. 6·72

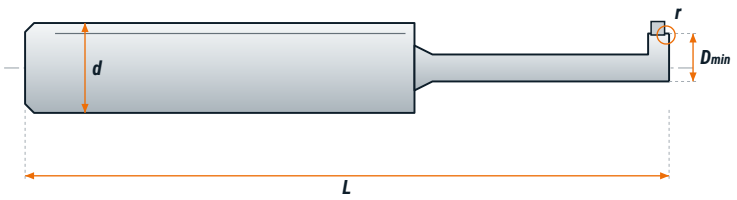
Реестр ГИСП: UC — № 10801284, 10801291, 10801292

СЕРИЯ
# UCG

## Цельный твердосплавный расточной инструмент: резцы для внутренних канавок

$D_{min}$ 3–7 мм

- Мин. диаметр обработки: 3–7 мм
- Хвостовик d: 3–7 мм
- Марки / покрытия: UF15, UP1
- Позиций в таблице: 20




МАТЕРИАЛЫ ISO

P M K N S H

| Артикул | $D_{min}$ | d | L | Стружколом | W | F2 | Re | L10 | L2 | F1 | H1 | $R_e$ | Марка / покрытие | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | | UF15 | UP1 |
| UCG03RS-10 | 3 | 3 | 10 | Да | 1 | 1 | 0,05 | 6 | 1,3 | 2,7 | | 0,05 | • | • |
| UCG03RS-10B | 3 | 3 | 50 | Нет | 1 | 1 | 0,05 | 10 | 6 | 1,3 | 2,7 | 0,05 | • | • |
| UCG03RS-20 | 3 | 3 | 50 | Да | 2 | 1 | 0,1 | 11 | 6 | 1,3 | 2,7 | 0,1 | • | • |
| UCG03RS-20B | 3 | 3 | 50 | Нет | 2 | 1 | 0,1 | 11 | 6 | 1,3 | 2,7 | 0,1 | • | • |
| UCG04RS-10 | 4 | 4 | 60 | Да | 1 | 1,5 | 0,05 | 15 | 7 | 1,8 | 3,6 | 0,05 | • | • |
| UCG04RS-10B | 4 | 4 | 60 | Нет | 1 | 1,5 | 0,05 | 15 | 7 | 1,8 | 3,6 | 0,05 | • | • |
| UCG04RS-20 | 4 | 4 | 60 | Да | 2 | 1,5 | 0,1 | 16 | 7 | 1,8 | 3,6 | 0,1 | • | • |
| UCG04RS-20B | 4 | 4 | 60 | Нет | 2 | 1,5 | 0,1 | 16 | 7 | 1,8 | 3,6 | 0,1 | • | • |
| UCG05RS-10 | 5 | 5 | 70 | Да | 1 | 2 | 0,05 | 20 | 8 | 2,3 | 4,5 | 0,05 | • | • |
| UCG05RS-10B | 5 | 5 | 70 | Нет | 1 | 2 | 0,05 | 20 | 8 | 2,3 | 4,5 | 0,05 | • | • |
| UCG05RS-20 | 5 | 5 | 70 | Да | 2 | 2 | 0,1 | 21 | 8 | 2,3 | 4,5 | 0,1 | • | • |
| UCG05RS-20B | 5 | 5 | 70 | Нет | 2 | 2 | 0,1 | 21 | 8 | 2,3 | 4,5 | 0,1 | • | • |
| UCG06RS-10 | 6 | 6 | 75 | Да | 1 | 2 | 0,05 | 20 | 8 | 2,8 | 5,4 | 0,05 | • | • |
| UCG06RS-10B | 6 | 6 | 75 | Нет | 1 | 2 | 0,05 | 20 | 8 | 2,8 | 5,4 | 0,05 | • | • |
| UCG06RS-20 | 6 | 6 | 75 | Да | 2 | 2 | 0,1 | 21 | 8 | 2,8 | 5,4 | 0,1 | • | • |
| UCG06RS-20B | 6 | 6 | 75 | Нет | 2 | 2 | 0,1 | 21 | 8 | 2,8 | 5,4 | 0,1 | • | • |
| UCG07RS-10 | 7 | 7 | 85 | Да | 1 | 2 | 0,05 | 25 | 8 | 3,3 | 6,4 | 0,05 | • | • |
| UCG07RS-10B | 7 | 7 | 85 | Нет | 1 | 2 | 0,05 | 25 | 8 | 3,3 | 6,4 | 0,05 | • | • |
| UCG07RS-20 | 7 | 7 | 85 | Да | 2 | 2 | 0,1 | 26 | 8 | 3,3 | 6,4 | 0,1 | • | • |
| UCG07RS-20B | 7 | 7 | 85 | Нет | 2 | 2 | 0,1 | 26 | 8 | 3,3 | 6,4 | 0,1 | • | • |

**Пример заказа: UCG03RS-10**

Режимы резания — стр. 6·73

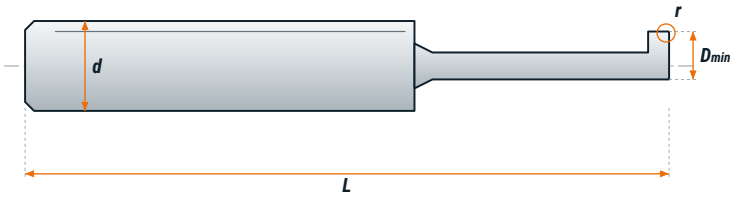
Реестр ГИСП: UCG — № 10801307

СЕРИЯ
# UCT

## Цельный твердосплавный расточной инструмент: резцы для внутренней резьбы

$D_{min}$ 3–7 мм

- Мин. диаметр обработки: 3–7 мм
- Хвостовик d: 3–6 мм
- Марки / покрытия: UF15, UP1
- Позиций в таблице: 8




МАТЕРИАЛЫ ISO

P M K N S H

| Артикул | $D_{min}$ | d | L | Стружколом | Резьба M | P | Резьба UN | TPI | Re | L10 | L2 | F1 | Z2 | F2 | H1 | $R_e$ | Марка / покрытие | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | UF15 | UP1 |
| UCT03RS-M4 | 3 | 3 | 50 | да | >M4 | 0.5—1.0 | >NO.8—32UNC | 36—24 | 0,03 | 10,2 | 6 | 1,3 | 0,6 | 1,2 | 2,7 | 0,03 | • | • |
| UCT03RS-M4B | 3 | 3 | 50 | нет | >M4 | 0.5—1.0 | >NO.8—36UNF | 36—24 | 0,03 | 10,2 | 6 | 1,3 | 0,6 | 1,2 | 2,7 | 0,03 | • | • |
| UCT04RS-M6 | 4,5 | 4 | 60 | да | >M6 | 0.75—1.25 | >1/4—20UNC | 28—20 | 0,05 | 15,6 | 7 | 1,8 | 0,8 | 1,7 | 3,6 | 0,05 | • | • |
| UCT04RS-M6B | 4,5 | 4 | 60 | нет | >M6 | 0.75—1.25 | >1/4—28UNF | 28—20 | 0,05 | 15,6 | 7 | 1,8 | 0,8 | 1,7 | 3,6 | 0,05 | • | • |
| UCT05RS-M8 | 6 | 5 | 70 | да | >M8 | 0.75—1.5 | >5/16—18UNC | 24—18 | 0,05 | 21 | 8 | 2,3 | 1 | 2,2 | 4,5 | 0,05 | • | • |
| UCT05RS-M8B | 6 | 5 | 70 | нет | >M8 | 0.75—1.5 | >5/16—24UNF | 24—18 | 0,05 | 21 | 8 | 2,3 | 1 | 2,2 | 4,5 | 0,05 | • | • |
| UCT06RS-M10 | 7 | 6 | 75 | да | >M10 | 0.75—1.75 | >3/8—16UNC | 24—16 | 0,05 | 21 | 8 | 2,8 | 1 | 2,2 | 5,4 | 0,05 | • | • |
| UCT06RS-M10B | 7 | 6 | 75 | нет | >M10 | 0.75—1.75 | >3/8—24UNF | 24—16 | 0,05 | 21 | 8 | 2,8 | 1 | 2,2 | 5,4 | 0,05 | • | • |

**Пример заказа: UCT03RS-M4**

Режимы резания — стр. 6·73

Реестр ГИСП: UCT — № 10801298

# РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Компактные таблицы рекомендуемых начальных режимов по сериям и группам серий. На странице серии — ссылка «Режимы резания — стр. …»; QR-код ведёт на полную таблицу серии на сайте pk-ot.ru.

СЕРИИ
**MUT4 • MUT6 • 10042 +44**

## МИНИ-РЕЗЦЫ I: РАСТАЧИВАНИЕ, ТОЧЕНИЕ, КАНАВКИ, РЕЗЬБА

Скорость резания Vc и подача f по диапазонам минимального диаметра обработки

| Материал | | Vc, м/мин | Подача f, мм/об, для $D_{min}$ | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | Ø 1,0–2,0 | Ø 2,5–4,0 | Ø 4,5–5,5 |
| P | Автоматная сталь | 60-100 | 0,02-0,03 | 0,02-0,08 | 0,02-0,10 |
| P | Низколегированная сталь | 50-80 | 0,01-0,03 | 0,02-0,05 | 0,03-0,06 |
| P | Высоколегированная сталь | 40-60 | 0,01-0,02 | 0,02-0,04 | 0,02-0,06 |
| M | Нержавеющая сталь | 40-90 | 0,01-0,03 | 0,02-0,05 | 0,03-0,08 |
| N | Алюминий и его сплавы | 60-150 | 0,01-0,03 | 0,02-0,06 | 0,03-0,10 |
| N | Медь, латунь, бронза | 60-150 | 0,01-0,03 | 0,02-0,05 | 0,03-0,08 |
| S | Титан и сплавы на его основе | 30-70 | 0,01-0,03 | 0,02-0,05 | 0,01-0,03 |

Рекомендуемые начальные режимы; корректируются по условиям обработки.

$n = Vc \cdot 1000 / (\pi \cdot D)$, об/мин

СЕРИИ
**C • UCB • UC**

## РАСТОЧНЫЕ РЕЗЦЫ

Значение в скобках — допустимый диапазон

| Материал | | Vc, м/мин | f, мм/об | ap, мм |
|---|---|---|---|---|
| P | Сталь | 40 (30–50) | 0,05 (до 0,1) | 0,2 (0,1–0,3) |
| M | Нержавеющая сталь | 40 (30–50) | 0,05 (до 0,1) | 0,2 (0,1–0,3) |
| K | Чугун | 40 (30–50) | 0,05 (до 0,05) | 0,2 (0,1–0,3) |
| N | Неметаллические материалы | 80 (60–100) | 0,05 (до 0,1) | 0,3 (0,1–0,5) |

Рекомендуемый вылет l/d — 5. Рекомендуется использование СОЖ.

$n = Vc \cdot 1000 / (\pi \cdot D)$, об/мин

## СЕРИИ UCG — РЕЗЦЫ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ КАНАВОК

Значение в скобках — допустимый диапазон

| Материал | Vc, м/мин | f, мм/об UCG03 / UCG04 | f, мм/об UCG05 и более |
|---|---|---|---|
| P Сталь | 80 (40–120) | 0,02 (0,01–0,03) | 0,03 (0,01–0,05) |
| M Нержавеющая сталь | 80 (40–120) | 0,02 (0,01–0,03) | 0,03 (0,01–0,05) |
| K Чугун | 80 (40–120) | 0,03 (0,01–0,05) | 0,03 (0,01–0,05) |
| N Неметаллические материалы | 120 (80–160) | 0,03 (0,01–0,05) | 0,05 (0,01–0,08) |

Рекомендуемый вылет — L10 + 2 мм. Рекомендуется использование СОЖ.

$$n = Vc \cdot 1000 / (\pi \cdot D), \text{ об/мин}$$

## СЕРИИ UCT — РЕЗЦЫ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБЫ

Значение в скобках — допустимый диапазон

| Материал | Vc, м/мин |
|---|---|
| P Сталь | 50 (30–80) |
| M Нержавеющая сталь | 50 (30–80) |
| K Чугун | 50 (30–80) |
| N Цветные металлы | 80 (50–100) |

Рекомендуемый вылет — L10 + 2 мм. Рекомендуется использование СОЖ. Подача должна строго соответствовать шагу резьбы и частоте вращения.

$$n = Vc \cdot 1000 / (\pi \cdot D), \text{ об/мин}$$

## СЕРИИ 43 — РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ — ПО ЗАПРОСУ

для серий без опубликованных таблиц

**MTHV · UM · UM-5F · UM-5 · UM-5.3 · UM-5.5 · UMB-5 · UMC-5 · UMM-5 · UMX-5 · UM-4.7 · UM-9 · UM-8 · UMK-01 · UMK-02 · UMK-03 · UMK-04 · UMK-04M · UMK-05 · UMK-05M · UMK-06 · UMK-06M · UMK-07 · UMK-07M · UMK-08M · UMX-10M · UMK-B · UMK-45 · UMK-F-R · UM-520A · UM-510M · UM-610 · UM-610M · UM-610B · UM-620 · UM-620M · UM-010 · UM-010M · UMB-010 · UML-015 · UML-015M · UMLD · UMLD-020**

Рекомендуемые режимы резания для этих серий предоставляются специалистами ПК ОТ по запросу с учётом материала, оборудования и условий обработки.