



# КАТАЛОГ

МОНОЛИТНОГО ТВЕРДОСПЛАВНОГО  
ИНСТРУМЕНТА



2024

Наш инструмент приносит **прибыль!**

## Общее Содержание

Фрезы монолит	<b>A-01-47</b>
Свёрла твёрдый сплав	<b>D-01-24</b>
Твердосплавные резцы для внутренней обработки	<b>I-01-25</b>
Высокоточные мелкоразмерные фрезы и сверла	<b>M-01-122</b>
Твердосплавные дисковые фрезы	<b>C-01-10</b>
Обработка отверстий твердосплавным инструментом	<b>U-01-74</b>
Цельный твердосплавный расточной инструмент	<b>MI-01-05</b>

## Содержание

Серия	Универсальные фрезы	Страница
<b>301</b>	Фрезы общего применения - стандартная длина	<b>A-05</b>
<b>305</b>	Фрезы общего применения - укороченная режущая часть	<b>A-06</b>
<b>302</b>	Фрезы общего применения - стандартная длина	<b>A-07</b>
<b>311</b>	Фрезы общего применения - удлиненные	<b>A-08</b>
<b>315</b>	Фрезы общего применения - экстра удлиненные	<b>A-09</b>
<b>307</b>	Фрезы общего применения - укороченная режущая часть	<b>A-10</b>
<b>303</b>	Фрезы общего применения - стандартная длина	<b>A-11</b>
<b>317</b>	Фрезы общего применения - экстра удлиненные	<b>A-12</b>

Серия	Фрезы для алюминия	Страница
<b>371-372</b>	Высокоточные фрезы для алюминия - стандартная длина	<b>A-13</b>
<b>375-376</b>	Высокоточные фрезы для алюминия - удлиненные	<b>A-14</b>
<b>378-379</b>	Высокоточные фрезы для алюминия - с обniżением	<b>A-15</b>
<b>385</b>	Высокоточные фрезы для алюминия - укороченные	<b>A-16</b>
<b>382</b>	Высокоточные фрезы для алюминия - с обniżением	<b>A-17</b>
<b>389</b>	Фрезы для черновой обработки алюминия - стандартная длина	<b>A-18</b>
<b>373</b>	Высокоточные фрезы для алюминия	<b>A-19</b>
<b>383</b>	Высокоточные фрезы для алюминия - с обniżением	<b>A-20</b>

## Содержание

Серия	Фрезы для нержавеющей стали и жаропрочных сплавов	Страница
<b>401-402</b>	Фрезы для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов	<b>A-21</b>
<b>403-404</b>	Фрезы для обработки титана и сплавов на его основе	<b>A-22</b>
<b>411-412</b>	Фрезы для обработки нержавеющей стали	<b>A-23</b>
<b>415</b>	Фрезы для черновой обработки нержавеющей стали	<b>A-24</b>
<b>409</b>	Фрезы для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов - удлиненные	<b>A-25</b>
<b>391-392</b>	Фрезы для финишной обработки нержавеющей стали	<b>A-26</b>
<b>423</b>	Фрезы для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов	<b>A-27</b>
<b>413</b>	Фрезы для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов	<b>A-28</b>
<b>410</b>	Фрезы для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов - с обнижением	<b>A-29</b>

Серия	Закаленные стали	Страница
<b>351-352</b>	Концевые фрезы для закаленных сталей	<b>A-30</b>
<b>353</b>	Концевые фрезы для закаленных сталей	<b>A-31</b>

Серия	Микрофрезы	Страница
<b>321</b>	Микрофрезы - хвостовик 3 мм	<b>A-32</b>
<b>325</b>	Микрофрезы - хвостовик 4 мм	<b>A-33</b>
<b>338-339</b>	Микрофрезы для алюминия - с обнижением	<b>A-34-35</b>
<b>342</b>	Микрофрезы для обработки материалов до 70 HRC - с обнижением	<b>A-36-37</b>
<b>327</b>	Микрофрезы - хвостовик 4 мм	<b>A-38</b>
<b>333</b>	Микрофрезы - хвостовик 3 мм	<b>A-39</b>
<b>340</b>	Микрофрезы для алюминия - с обнижением	<b>A-40-41</b>
<b>343</b>	Микрофрезы для обработки твердых материалов - с обнижением	<b>A-42-44</b>
<b>350ZC-350ZP</b>	Микрофрезы для обработки графита и композитов - с обнижением	<b>A-45-46</b>

## Покрyтия - Обозначения

Весь инструмент с покрытием в данном каталоге имеет буквенное обозначение указанного после цифрового обозначения инструмента. У инструмента без покрытия буквенный символ в обозначении отсутствует. Применяются следующие символы обозначения покрытия:



**"А"** АлюмоНитрид Титана (TiAlN). Универсальное покрытие. Толщина покрытия 2-3 микрона, максимальная рабочая температура 700°C. Применение: низко- и среднеуглеродистые конструкционные стали, нержавеющие стали, чугун. Рекомендуется для серий фрез: 301, 302, 303, 321, 325, 327, 333, 391, 392, 401, 402, 403, 409, 410, 411, 412, 413.



**"В"** Высокоэффективное покрытие с увеличенной износостойкостью. Толщина покрытия 3-4 микрона, максимальная рабочая температура 1050°C. Применение: высокоскоростное фрезерование легированных сталей и чугуна, сухая (без СОЖ) и полусухая обработка. Рекомендуется для серий фрез: 391, 392, 401, 402, 403, 409, 410, 411, 412, 413



**"D"** Покрытие на основе АлюмоНитрида Титана. Предназначено для фрезерования сталей, нержавеющих и закаленных сталей.



**"L"** Высокоэффективное покрытие для обработки алюминиевых сплавов. Толщина покрытия 2-3 микрона, максимальная рабочая температура 800°C. Имеет низкий коэффициент трения. Применение: алюминиевые сплавы с различным содержанием кремния. Рекомендуется для серий фрез: 338, 339, 340, 371-389



**"С"** Высокоэффективное покрытие. Твердая подложка субмикронного размера с покрытием PVD. Длительный срок службы инструмента и высокая стойкость к деформации, окислению, сколам и износу для широкого спектра материалов. Рекомендуется для серий фрез: 391, 392, 401, 402, 403, 409, 410, 411, 412, 413, 423



**"N"** Покрытие для обработки меди.



**"R"** Высокоэффективное многослойное покрытие с увеличенной твердостью. Толщина покрытия 2-3 микрона, максимальная рабочая температура 1200°C. Применение: инструментальные стали, нержавеющие стали, жаропрочные сплавы. Рекомендуется для серий фрез: 341, 342, 343, 391, 392, 401, 402, 403, 409, 410, 411, 412, 413



**"Т"** Покрытие с высокой твердостью. Толщина покрытия 2-3 микрона, максимальная рабочая температура 1200°C. Применение: материалы с твердостью выше 50 HRC. Рекомендуется для серий фрез: 342, 343, 351, 352, 353



**"ZС"** Алмазное покрытие для обработки графита.

**"ZP"** Алмазное покрытие для обработки композитов.

\*Покрyтия **А, С, L и Т** являются предпочтительными по сроку поставки.

МАХИМУМ предоставляет рекомендации по покрытию для каждой серии инструментов. Рекомендуемое покрытие указывается вышеописанными символами. Однако, любой инструмент может быть заказан с покрытием по вашему выбору. Осуществляется указанием буквенного символа покрытия после цифрового обозначения инструмента без покрытия.

## Обозначения

### Количество Зубьев "Z"



### Обрабатываемый материал



### Допуски



### Способ обработки



### Способ фрезерования



### Характеристики концевых фрез



### Вид обработки



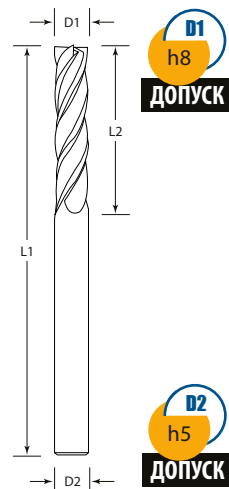
## Допуски

Режущий диаметр	h5	h6	h8
0.2 mm – 3 mm	+ 0.000 -0.004 mm	+ 0.000 -0.006 mm	+ 0.000 -0.014 mm
> 3 mm – 6 mm	+ 0.000 -0.005 mm	+ 0.000 -0.008 mm	+ 0.000 -0.018 mm
> 6 mm – 10 mm	+ 0.000 -0.006 mm	+ 0.000 -0.009 mm	+ 0.000 -0.022 mm
> 10 mm – 14 mm	+ 0.000 -0.008 mm	+ 0.000 -0.011 mm	+ 0.000 -0.027 mm
> 14 mm – 18 mm	+ 0.000 -0.008 mm	+ 0.000 -0.011 mm	+ 0.000 -0.027 mm
> 18 mm – 24 mm	+ 0.000 -0.009 mm	+ 0.000 -0.013 mm	+ 0.000 -0.033 mm

В данном каталоге используется метрическая система. Все размеры указаны в миллиметрах (mm). Все технические данные, допуски, иллюстрации, цвета покрытий, изображение продукции, символы и рекомендации опубликованные в данном каталоге могут быть изменены без предварительного уведомления. Вся техническая информация носит рекомендательный характер. Действительные скорости резания и подачи могут значительно отличаться от указанных.

## Серия 301

## Стандартная Длина

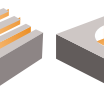


Серия фрез, предназначенных для универсального фрезерования широкого диапазона материалов. Рекомендуется использовать для черновой, получистовой и чистовой обработки.

Исполнение - стандартная длина, плоский торец.

Более подробно о покрытиях вы можете узнать на стр. А-03.

Рекомендации по выбору режимов резания на стр. А-47-48.



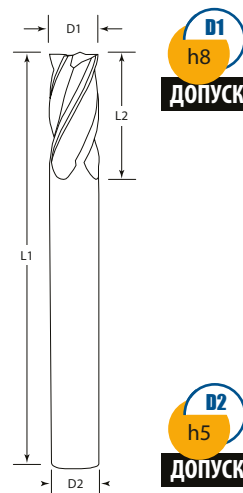
## Плоский Торец □

Без покрытия # 2 Зуба	Без покрытия # 3 Зуба	Без покрытия # 4 Зуба	D1	D2	L1	L2	*Покрытия
301-P-2010	301-P-3010	301-P-4010	1	3	38	4	-A
301-P-2015	301-P-3015	301-P-4015	1.5	3	38	4.5	-A
301-P-2020	301-P-3020	301-P-4020	2	3	38	6.3	-A
301-P-2025	301-P-3025	301-P-4025	2.5	3	38	9.5	-A
301-P-2030	301-P-3030	301-P-4030	3	3	38	12	-A / -B
301-P-2035	301-P-3035	301-P-4035	3.5	4	50	12	-A / -B
301-P-2040	301-P-3040	301-P-4040	4	4	50	14	-A / -B
301-P-2045	301-P-3045	301-P-4045	4.5	6	50	16	-A / -B
301-P-2050	301-P-3050	301-P-4050	5	6	50	16	-A / -B
301-P-2060	301-P-3060	301-P-4060	6	6	50	19	-A / -B
301-P-2070	301-P-3070	301-P-4070	7	8	63	19	-A / -B
301-P-2080	301-P-3080	301-P-4080	8	8	63	20	-A / -B
301-P-2090	301-P-3090	301-P-4090	9	10	75	22	-A / -B
301-P-2100	301-P-3100	301-P-4100	10	10	75	22	-A / -B
301-P-2110	301-P-3110	301-P-4110	11	12	75	25	-A / -B
301-P-2120	301-P-3120	301-P-4120	12	12	75	25	-A / -B
301-P-2130	301-P-3130	301-P-4130	13	13	89	26	-A / -B
301-P-2140	301-P-3140	301-P-4140	14	14	89	32	-A / -B
301-P-2150	301-P-3150	301-P-4150	15	16	89	32	-A / -B
301-P-2160	301-P-3160	301-P-4160	16	16	89	32	-A / -B
301-P-2180	301-P-3180	301-P-4180	18	18	100	38	-A / -B
301-P-2190	301-P-3190	301-P-4190	19	19	100	38	-A / -B
301-P-2200	301-P-3200	301-P-4200	20	20	100	38	-A / -B
301-P-2250	301-P-3250	301-P-4250	25	25	100	38	-A / -B

\*Для заказа фрез с покрытием, к обозначению фрезы необходимо добавить букву, например: 301-P-2010-A

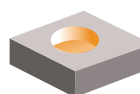
## Серия 305

## Укороченная Режущая Часть



Серия фрез, предназначенных для универсального фрезерования широкого диапазона материалов. Рекомендуется использовать для черновой, получистовой и чистовой обработки.

Исполнение - укороченная режущая часть, плоский торец.  
 Более подробно о покрытиях вы можете узнать на стр. А-03.  
 Рекомендации по выбору режимов резания на стр. А-47-48.



Фрезы Общего Применения

## Плоский Торец □

Без покрытия # 2 Зуба	Без покрытия # 4 Зуба	D1	D2	L1	L2	*Покрытия
305-P-2010	305-P-4010	1	3	38	2	-A
305-P-2015	305-P-4015	1.5	3	38	3	-A
305-P-2020	305-P-4020	2	3	38	4	-A
305-P-2025	305-P-4025	2.5	3	38	5	-A
305-P-2030	305-P-4030	3	3	38	6	-A / -B
305-P-2035	305-P-4035	3.5	4	50	7	-A / -B
305-P-2040	305-P-4040	4	4	50	8	-A / -B
305-P-2045	305-P-4045	4.5	6	50	9.5	-A / -B
305-P-2050	305-P-4050	5	6	50	10	-A / -B
305-P-2060	305-P-4060	6	6	50	12	-A / -B
305-P-2070	305-P-4070	7	8	50	12	-A / -B
305-P-2080	305-P-4080	8	8	50	12	-A / -B
305-P-2090	305-P-4090	9	9	50	14	-A / -B
305-P-2100	305-P-4100	10	10	50	16	-A / -B
305-P-2110	305-P-4110	11	12	63	19	-A / -B
305-P-2120	305-P-4120	12	12	63	19	-A / -B

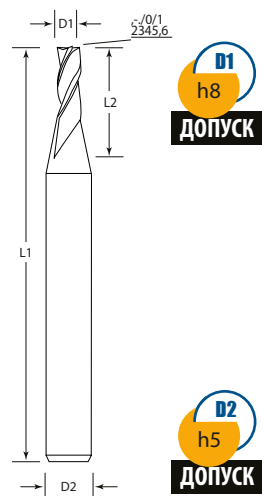
\*Для заказа фрез с покрытием, к обозначению фрезы необходимо добавить букву, например: 305-P-4010-A

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



## Серия 302

## Стандартная Длина



Серия фрез, предназначенных для универсального фрезерования широкого диапазона материалов. Рекомендуется использовать для черновой, получистовой и чистовой обработки.

Исполнение - стандартная длина, угловой радиус.

Более подробно о покрытиях вы можете узнать на стр. А-03.

Рекомендации по выбору режимов резания на стр. А-47-48.

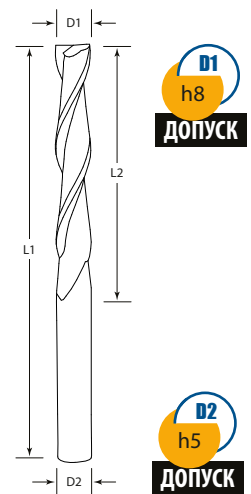

 Угловой радиус  $\cup$ 

Без покрытия # 2 Зуба	Без покрытия # 3 Зуба	Без покрытия # 4 Зуба	D1	D2	L1	L2	Угловой Радиус	*Покрытия
302-P-2010-01	302-P-3010-01	302-P-4010-01	1	4	50	4	0.1	-A
302-P-2010-02	302-P-3010-02	302-P-4010-02	1	4	50	4	0.2	-A
302-P-2020-02	302-P-3020-02	302-P-4020-02	2	4	50	5	0.2	-A
302-P-2020-05	302-P-3020-05	302-P-4020-05	2	4	50	5	0.5	-A
302-P-2030-02	302-P-3030-02	302-P-4030-02	3	6	50	8	0.2	-A / -B
302-P-2030-05	302-P-3030-05	302-P-4030-05	3	6	50	8	0.5	-A / -B
302-P-2040-02	302-P-3040-02	302-P-4040-02	4	6	50	11	0.2	-A / -B
302-P-2040-05	302-P-3040-05	302-P-4040-05	4	6	50	11	0.5	-A / -B
302-P-2040-10	302-P-3040-10	302-P-4040-10	4	6	50	11	1.0	-A / -B
302-P-2050-02	302-P-3050-02	302-P-4050-02	5	6	50	16	0.2	-A / -B
302-P-2050-05	302-P-3050-05	302-P-4050-05	5	6	50	16	0.5	-A / -B
302-P-2050-10	302-P-3050-10	302-P-4050-10	5	6	50	16	1.0	-A / -B
302-P-2060-02	302-P-3060-02	302-P-4060-02	6	6	50	16	0.2	-A / -B
302-P-2060-05	302-P-3060-05	302-P-4060-05	6	6	50	16	0.5	-A / -B
302-P-2060-10	302-P-3060-10	302-P-4060-10	6	6	50	16	1.0	-A / -B
302-P-2080-02	302-P-3080-02	302-P-4080-02	8	8	63	22	0.2	-A / -B
302-P-2080-05	302-P-3080-05	302-P-4080-05	8	8	63	22	0.5	-A / -B
302-P-2080-10	302-P-3080-10	302-P-4080-10	8	8	63	22	1.0	-A / -B
302-P-2100-02	302-P-3100-02	302-P-4100-02	10	10	75	25	0.2	-A / -B
302-P-2100-05	302-P-3100-05	302-P-4100-05	10	10	75	25	0.5	-A / -B
302-P-2100-10	302-P-3100-10	302-P-4100-10	10	10	75	25	1.0	-A / -B
302-P-2120-02	302-P-3120-02	302-P-4120-02	12	12	75	30	0.2	-A / -B
302-P-2120-05	302-P-3120-05	302-P-4120-05	12	12	75	30	0.5	-A / -B
302-P-2120-10	302-P-3120-10	302-P-4120-10	12	12	75	30	1.0	-A / -B

\*Для заказа фрез с покрытием, к обозначению фрезы необходимо добавить букву, например: 302-P-2010-01-A

## Серия 311

## Удлиненные

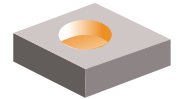


Серия фрез, предназначенных для универсального фрезерования широкого диапазона материалов. Рекомендуется использовать для получистовой и чистовой обработки.

Исполнение - удлиненные, плоский торец.

Более подробно о покрытиях вы можете узнать на стр. А-03.

Рекомендации по выбору режимов резания на стр. А-47-48.



Фрезы Общего Применения

## Плоский Торец □

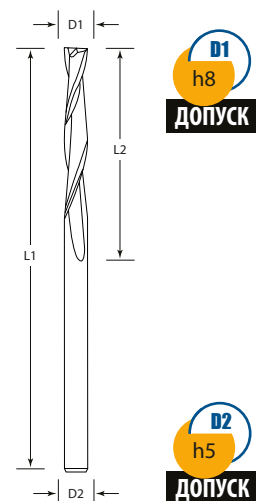
Без покрытия # 2 Зуба	Без покрытия # 4 Зуба	D1	D2	L1	L2	*Покрытия
311-P-2020	311-P-4020	2	6	75	10	-A
311-P-2025	311-P-4025	2.5	6	75	15	-A
311-P-2030	311-P-4030	3	6	75	15	-A / -B
311-P-2035	311-P-4035	3.5	6	75	15	-A / -B
311-P-2040	311-P-4040	4	6	75	20	-A / -B
311-P-2045	311-P-4045	4.5	6	75	20	-A / -B
311-P-2050	311-P-4050	5	6	75	20	-A / -B
311-P-2055	311-P-4055	5.5	6	75	20	-A / -B
311-P-2060	311-P-4060	6	6	100	30	-A / -B
311-P-2080	311-P-4080	8	8	100	40	-A / -B
311-P-2100	311-P-4100	10	10	100	50	-A / -B
311-P-2120	311-P-4120	12	12	127	55	-A / -B

\*Для заказа фрез с покрытием, к обозначению фрезы необходимо добавить букву, например: 311-P-4020-A

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия 315

## Экстра Удлиненные



Серия фрез, предназначенных для универсального фрезерования широкого диапазона материалов. Рекомендуется использовать для получистовой и чистовой обработки.

Исполнение - экстрa удлиненные, плоский торец.

Более подробно о покрытиях вы можете узнать на стр. А-03.

Рекомендации по выбору режимов резания на стр. А-47-48.



## Плоский Торец □

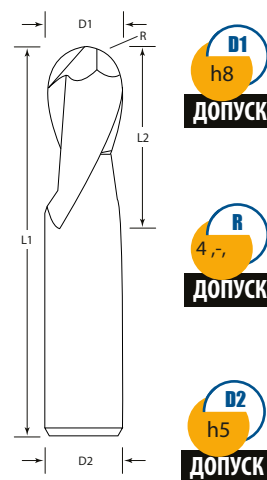
Без покрытия # 2 Зуба	Без покрытия # 4 Зуба	D1	D2	L1	L2	*Покрытия
315-P-2020	315-P-4020	2	3	75	25	-A / -B
315-P-2030	315-P-4030	3	3	75	25	-A / -B
315-P-2040	315-P-4040	4	4	75	25	-A / -B
315-P-2050	315-P-4050	5	6	75	25	-A / -B
315-P-2060	315-P-4060	6	6	75	25	-A / -B
315-P-2080	315-P-4080	8	8	75	25	-A / -B
315-P-2100	315-P-4100	10	10	100	38	-A / -B
315-P-2120-50	315-P-4120-50	12	12	100	50	-A / -B
315-P-2120-75	315-P-4120-75	12	12	150	75	-A / -B
315-P-2140	315-P-4140	14	14	150	75	-A / -B
315-P-2160	315-P-4160	16	16	150	75	-A / -B
315-P-2180	315-P-4180	18	18	150	75	-A / -B
315-P-2200	315-P-4200	20	20	150	75	-A / -B
315-P-2250	315-P-4250	25	25	150	75	-A / -B

\*Для заказа фрез с покрытием, к обозначению фрезы необходимо добавить букву, например: 315-P-2030-A

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия 307

## Укороченная Режущая Часть



Серия фрез, предназначенных для универсального фрезерования широкого диапазона материалов. Рекомендуется использовать для черновой, получистовой и чистовой обработки.

Исполнение - укороченная режущая часть и сферический торец

Более подробно о покрытиях вы можете узнать на стр. А-03.

Рекомендации по выбору режимов резания на стр. А-47-48.



## Сферический Торец U

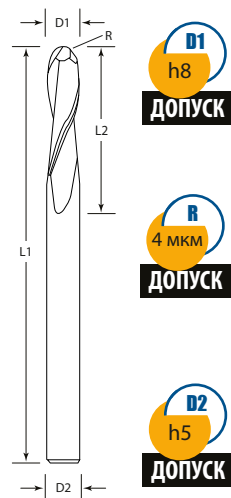
Без покрытия # 2 Зуба	Без покрытия # 4 Зуба	D1	D2	L1	L2	R	*Покрытия
307-P-2010	307-P-4010	1	3	38	2	0.5	-A
307-P-2015	307-P-4015	1.5	3	38	3	0.75	-A
307-P-2020	307-P-4020	2	3	38	4	1	-A
307-P-2025	307-P-4025	2.5	3	38	5	1.25	-A
307-P-2030	307-P-4030	3	3	38	6	1.5	-A / -B
307-P-2040	307-P-4040	4	4	50	8	2	-A / -B
307-P-2050	307-P-4050	5	5	50	10	2.5	-A / -B
307-P-2060	307-P-4060	6	6	50	12	3	-A / -B
307-P-2070	307-P-4070	7	8	50	12	3.5	-A / -B
307-P-2080	307-P-4080	8	8	50	12	4.0	-A / -B
307-P-2090	307-P-4090	9	9	50	14	4.5	-A / -B
307-P-2100	307-P-4100	10	10	50	16	5	-A / -B
307-P-2110	307-P-4110	11	12	63	19	5.5	-A / -B
307-P-2120	307-P-4120	12	12	63	19	6	-A / -B

\*Для заказа фрез с покрытием, к обозначению фрезы необходимо добавить букву, например: 307-P-2080-A

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия 303

## Стандартная длина



Серия фрез, предназначенных для универсального фрезерования широкого диапазона материалов. Рекомендуется использовать для черновой, получистовой и чистовой обработки.

Исполнение - стандартная длина и сферический торец. Более подробно о покрытиях вы можете узнать на стр. А-03. Рекомендации по выбору режимов резания на стр. А-47-48.



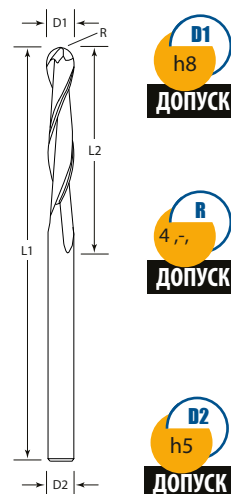
## Сферический Торец U

Без покрытия # 2 Зуба	Без покрытия# 3 Зуба	Без покрытия # 4 Зуба	D1	D2	L1	L2	R	*Покрытия
303-P-2010	303-P-3010	303-P-4010	1.0	3	38	4	0.5	-A
303-P-2015	303-P-3015	303-P-4015	1.5	3	38	4.5	0.75	-A
303-P-2020	303-P-3020	303-P-4020	2.0	3	38	6.3	1	-A
303-P-2025	303-P-3025	303-P-4025	2.5	3	38	9.5	1.25	-A
303-P-2030	303-P-3030	303-P-4030	3.0	3	38	12	1.50	-A / -B
303-P-2035	303-P-3035	303-P-4035	3.5	4	50	12	1.75	-A / -B
303-P-2040	303-P-3040	303-P-4040	4.0	4	50	14	2	-A / -B
303-P-2045	303-P-3045	303-P-4045	4.5	6	50	16	2.25	-A / -B
303-P-2050	303-P-3050	303-P-4050	5.0	6	50	16	2.5	-A / -B
303-P-2060	303-P-3060	303-P-4060	6.0	6	50	19	3	-A / -B
303-P-2070	303-P-3070	303-P-4070	7.0	8	63	19	3.50	-A / -B
303-P-2080	303-P-3080	303-P-4080	8.0	8	63	20	4	-A / -B
303-P-2090	303-P-3090	303-P-4090	9.0	10	75	22	4.5	-A / -B
303-P-2100	303-P-3100	303-P-4100	10.0	10	75	22	5	-A / -B
303-P-2110	303-P-3110	303-P-4110	11.0	12	75	25	5.5	-A / -B
303-P-2120	303-P-3120	303-P-4120	12.0	12	75	25	6	-A / -B
303-P-2130	303-P-3130	303-P-4130	13.0	13	89	26	6.5	-A / -B
303-P-2140	303-P-3140	303-P-4140	14.0	14	89	32	7	-A / -B
303-P-2150	303-P-3150	303-P-4150	15.0	16	89	32	7.5	-A / -B
303-P-2160	303-P-3160	303-P-4160	16.0	16	89	32	8	-A / -B
303-P-2180	303-P-3180	303-P-4180	18.0	18	100	38	9	-A / -B
303-P-2190	303-P-3190	303-P-4190	19.0	19	100	38	9.5	-A / -B
303-P-2200	303-P-3200	303-P-4200	20.0	20	100	38	10	-A / -B
303-P-2250	303-P-3250	303-P-4250	25.0	25	100	38	12.5	-A / -B

\*Для заказа фрез с покрытием, к обозначению фрезы необходимо добавить букву, например: 303-P-2030-A

## Серия 317

## Экстра Удлиненные

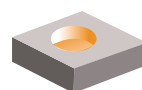


Серия фрез, предназначенных для универсального фрезерования широкого диапазона материалов. Рекомендуется использовать для получистовой и чистой обработки.

Исполнение - экстремально удлиненные, сферический торец.

Более подробно о покрытиях вы можете узнать на стр. А-03.

Рекомендации по выбору режимов резания на стр. А-47-48.



## Сферический Торец U

Без покрытия # 2 Зуба	Без покрытия # 4 Зуба	D1	D2	L1	L2	R	*Покрытие
317-P-2030	317-P-4030	3	3	75	25	1.5	-A / -B
317-P-2040	317-P-4040	4	4	75	25	2	-A / -B
317-P-2050	317-P-4050	5	6	75	25	2.5	-A / -B
317-P-2060	317-P-4060	6	6	75	25	3	-A / -B
317-P-2080	317-P-4080	8	8	75	25	4	-A / -B
317-P-2100	317-P-4100	10	10	100	50	5	-A / -B
317-P-2120-50	317-P-4120-50	12	12	100	50	6	-A / -B
317-P-2120-75	317-P-4120-75	12	12	150	75	6	-A / -B
317-P-2140	317-P-4140	14	14	150	75	7	-A / -B
317-P-2160	317-P-4160	16	16	150	75	8	-A / -B
317-P-2180	317-P-4180	18	18	150	75	9	-A / -B
317-P-2200	317-P-4200	20	20	150	75	10	-A / -B
317-P-2250	317-P-4250	25	25	150	75	12.5	-A / -B

\*Для заказа фрез с покрытием, к обозначению фрезы необходимо добавить букву, например: 317-P-2030-A

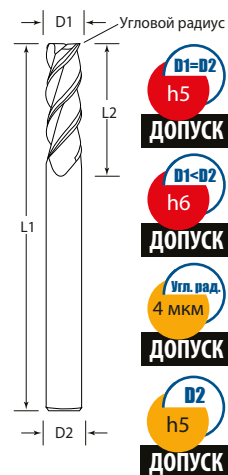
Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

**Серия 371-372**
**Стандартная длина**

**Особые преимущества и характеристики фрез**

	Диаметр фрезы	h5	h6
★ Полированная передняя поверхность	1 mm – 3 mm	+ 0.000 -0.004 mm	+ 0.000 -0.006 mm
★ Высочайшее качество шлифовки	> 3 mm – 6 mm	+ 0.000 -0.005 mm	+ 0.000 -0.008 mm
★ Высочайшая точность размеров	> 6 mm – 10 mm	+ 0.000 -0.006 mm	+ 0.000 -0.009 mm
	> 10 mm – 18 mm	+ 0.000 -0.008 mm	+ 0.000 -0.011 mm
	> 18 mm – 20 mm	+ 0.000 -0.009 mm	+ 0.000 -0.013 mm

Серия фрез, предназначенных для фрезерования алюминия. Рекомендуется использовать для получистовой и чистовой обработки. Исполнение - стандартная длина и плоский торец - 371 серия, с угловым радиусом - 372 серия. Более подробно о покрытиях вы можете узнать на стр. А-03. Рекомендации по выбору режимов резания на стр. А-47-48.


**Плоский торец □ Угловой радиус U**

Без покрытия #	Без покрытия #	Угловой радиус	D1	D2	L1	L2	Z	*Покрытия
371-AL-2010	372-AL-2010	0,1	1	4	50	3	2	-L
371-AL-2020	372-AL-2020	0,2	2	4	50	6	2	-L
371-AL-2030	372-AL-2030	0,2	3	6	50	10	2	-L
371-AL-2040	372-AL-2040	0,2 0,5	4	6	50	15	2	-L
371-AL-2050	372-AL-2050	0,2 0,5	5	6	50	20	2	-L
371-AL-3050	372-AL-3050	0,5	5	6	50	20	3	-L
371-AL-2060	372-AL-2060	0,2 0,5	6	6	50	20	2	-L
371-AL-3060	372-AL-3060	0,2 0,5	6	6	50	20	3	-L
371-AL-2080	372-AL-2080	0,2 0,5 1,0	8	8	63	25	2	-L
371-AL-3080	372-AL-3080	0,2 0,5 1,0	8	8	63	25	3	-L
371-AL-2100	372-AL-2100	0,2 0,5 1,0 2,0	10	10	75	25	2	-L
371-AL-3100	372-AL-3100	0,2 0,5 1,0 2,0	10	10	75	25	3	-L
371-AL-2120	372-AL-2120	0,2 0,5 1,0 2,0	12	12	75	30	2	-L
371-AL-3120	372-AL-3120	0,2 0,5 1,0 2,0	12	12	75	30	3	-L
371-AL-2140	372-AL-2140	0,2 0,5 1,0 2,0	14	14	75	30	2	-L
371-AL-3140	372-AL-3140	0,2 0,5 1,0 2,0	14	14	75	30	3	-L
371-AL-2160	372-AL-2160	0,2 0,5 1,0 2,0	16	16	89	35	2	-L
371-AL-3160	372-AL-3160	0,2 0,5 1,0 2,0	16	16	89	35	3	-L
371-AL-2180	372-AL-2180	0,2 0,5 1,0 2,0	18	18	89	45	2	-L
371-AL-3180	372-AL-3180	0,2 0,5 1,0 2,0	18	18	89	45	3	-L
371-AL-2200	372-AL-2200	0,2 0,5 1,0 2,0	20	20	100	45	2	-L
371-AL-3200	372-AL-3200	0,2 0,5 1,0 2,0	20	20	100	45	3	-L

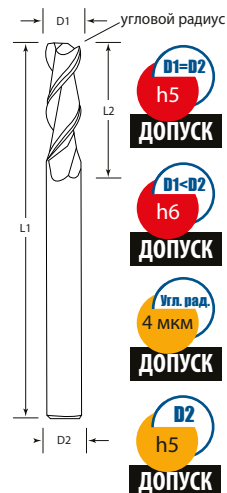
\*Для заказа фрез с покрытием, к обозначению фрезы необходимо добавить букву, например: 371-AL- 2200-L  
 Для заказа фрезы с угловым радиусом, к обозначению фрезы необходимо добавить цифры, обозначающие величину радиуса, например: 372-AL- 3060-05 (фреза с угловым радиусом 0,5 мм).  
 По рекомендациям фирмы-производителя наличие углового радиуса у фрезы существенно увеличивает прочность режущей кромки, что позволяет работать инструментом с большей нагрузкой, так же фреза с угловым радиусом имеет более высокую стойкость.

**Серия 375 - 376**
**Удлиненные**

**Особые преимущества и характеристики фрез**

	Диаметр фрезы	h5	h6
★ Полированная передняя поверхность	3 mm	+ 0.000 -0.004 mm	+ 0.000 -0.006 mm
★ Высочайшее качество шлифовки	> 3 mm – 6 mm	+ 0.000 -0.005 mm	+ 0.000 -0.008 mm
★ Высочайшая точность размеров	> 6 mm – 10 mm	+ 0.000 -0.006 mm	+ 0.000 -0.009 mm
	> 10 mm – 18 mm	+ 0.000 -0.008 mm	+ 0.000 -0.011 mm
	> 18 mm – 20 mm	+ 0.000 -0.009 mm	+ 0.000 -0.013 mm

Серия фрез, предназначенных для фрезерования алюминия. Рекомендуется использовать для получистовой и чистой обработки. Исполнение - удлиненные и плоский торец - 375 серия, с угловым радиусом - 376 серия. Более подробно о покрытиях вы можете узнать на стр. А-03. Рекомендации по выбору режимов резания на стр. А-47-48.



Плоский торец		Угловой радиус									
Без покрытия #	Без покрытия #	Угловой радиус		D1	D2	L1	L2	Z	*Покрытия		
375-AL-2030	376-AL-2030	0,2		3	6	75	25	2	-L		
375-AL-2040	376-AL-2040	0,2	0,5	4	6	75	25	2	-L		
375-AL-2050	376-AL-2050	0,2	0,5	5	6	75	25	2	-L		
375-AL-2060	376-AL-2060	0,2	0,5	1,0	6	6	75	25	2	-L	
375-AL-3060	376-AL-3060	0,2	0,5	1,0	6	6	75	25	3	-L	
375-AL-2080	376-AL-2080	0,5	0,5	1,0	8	8	75	30	2	-L	
375-AL-3080	376-AL-3080	0,2	0,5	1,0	8	8	75	30	3	-L	
375-AL-3100	376-AL-3100	0,2	0,5	1,0	2,0	10	10	100	38	3	-L
375-AL-3120	376-AL-3120	0,2	0,5	1,0	2,0	12	12	100	50	3	-L
375-AL-3160	376-AL-3160	0,2	0,5	1,0	2,0	16	16	150	75	3	-L
375-AL-3180					18	18	150	75	3	-L	
375-AL-3200	376-AL-3200	0,2	0,5	1,0	2,0	20	20	150	75	3	-L

\*Для заказа фрез с покрытием, к обозначению фрезы необходимо добавить букву, например: 375-3100-L  
 Для заказа фрезы с угловым радиусом, к обозначению фрезы необходимо добавить цифры, обозначающие величину радиуса, например: 376-AL-3060-05 фреза с угловым радиусом 0,5 мм.  
 \*376-AL-3060-05-L - фреза с угловым радиусом 0,5 мм и покрытием.

По рекомендациям фирмы-производителя наличие углового радиуса у фрезы существенно увеличивает прочность режущей кромки, что позволяет работать инструментом с большей нагрузкой, так же фреза с угловым радиусом имеет более высокую стойкость.

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.




**Особые преимущества и характеристики фрез**

	Диаметр фрезы	h5
★ Полированная передняя поверхность	6 mm	+ 0.000 -0.005 mm
★ Высочайшее качество шлифовки	> 6 mm – 10 mm	+ 0.000 -0.006 mm
★ Высочайшая точность размеров	> 10 mm – 12 mm	+ 0.000 -0.008 mm

Серия фрез, предназначенных для фрезерования алюминия. Рекомендуется использовать для полустойковой и чистой обработки. Исполнение - экстремально удлиненные и плоский торец - 378 серия, с угловым радиусом - 379 серия. Более подробно о покрытиях вы можете узнать на стр. А-03. Рекомендации по выбору режимов резания на стр. А-47-48.

**D1-D2**  
h5  
**ДОПУСК**

**D1-D2**  
h6  
**ДОПУСК**

**Угл. рад.**  
4 МКМ  
**ДОПУСК**

**D2**  
h5  
**ДОПУСК**

Плоский торец		Угловой радиус											
Без покрытия #	Без покрытия #	Угловой радиус	D1	D2	D3	L1	L2	L3	Z	*Покрытия			
<b>378-AL-3060</b>	<b>379-AL-3060</b>	0,1 0,5 1,0	6	6	5,6	75	6	30	3	-L			
<b>378-AL-3080</b>	<b>379-AL-3080</b>	0,2 0,5 1,0	8	8	7,6	75	8	45	3	-L			
<b>378-AL-3100</b>	<b>379-AL-3100</b>	0,2 0,5 1,0	10	10	9,6	100	10	50	3	-L			
<b>378-AL-3120</b>	<b>379-AL-3120</b>	0,2 0,5 1,0	12	12	11,6	100	12	55	3	-L			

\*Для заказа фрез с покрытием, к обозначению фрезы необходимо добавить букву, например: 378-AL-3060-L  
 Для заказа фрезы с угловым радиусом, к обозначению фрезы необходимо добавить цифры, обозначающие величину радиуса, например: 379-AL-3060-05 (фреза с угловым радиусом 0,5 мм).  
 \*379-3060-AL-05-L - это фреза с угловым радиусом 0,5 мм и покрытием.  
 По рекомендациям фирмы-производителя наличие углового радиуса у фрезы существенно увеличивает прочность режущей кромки, что позволяет работать инструментом с большей нагрузкой, так же фреза с угловым радиусом имеет более высокую стойкость.

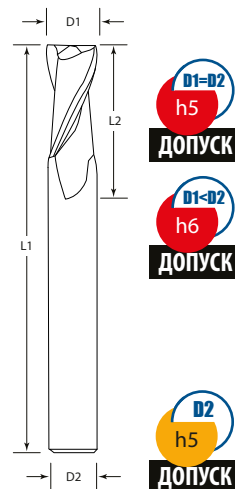
**Высокоточные Фрезы для Алюминия**

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.


**Особые преимущества и характеристики фрез**

	Диаметр фрезы	h5	h6
★ Полированная передняя поверхность	1 mm - 3 mm	+ 0.000 -0.004 mm	+ 0.000 -0.006 mm
★ Высочайшее качество шлифовки	> 3 mm - 6 mm	+ 0.000 -0.005 mm	+ 0.000 -0.008 mm
★ Высочайшая точность размеров	> 6 mm - 10 mm	+ 0.000 -0.006 mm	+ 0.000 -0.009 mm
	> 10 mm - 12 mm	+ 0.000 -0.008 mm	+ 0.000 -0.011 mm

Серия фрез, предназначенных для фрезерования алюминия.  
 Рекомендуется использовать для получистовой и чистовой обработки.  
 Исполнение - плоский торец и укороченная режущая часть.  
 Более подробно о покрытиях вы можете узнать на стр. А-03.  
 Рекомендации по выбору режимов резания на стр. А-47-48.


**Плоский Торец □**

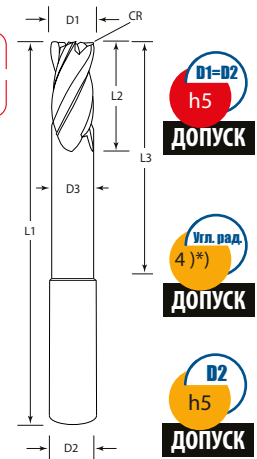
Без покрытия #	С покрытием #	D1	D2	L1	L2	Z
385-AL-2010	385-AL-2010-L	1	4	50	2	2
385-AL-2020	385-AL-2020-L	2	4	50	3	2
385-AL-2030	385-AL-2030-L	3	6	50	5	2
385-AL-3030	385-AL-3030-L	3	6	50	5	3
385-AL-2040	385-AL-2040-L	4	6	50	6	2
385-AL-3040	385-AL-3040-L	4	6	50	6	3
385-AL-2050	385-AL-2050-L	5	6	50	8	2
385-AL-3050	385-AL-3050-L	5	6	50	8	3
385-AL-3060	385-AL-3060-L	6	6	50	9	3
385-AL-3080	385-AL-3080-L	8	8	63	12	3
385-AL-3100	385-AL-3100-L	10	10	75	15	3
385-AL-3120	385-AL-3120-L	12	12	75	18	3

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



Особые преимущества и характеристики фрез

	Диаметр фрезы	h5
★ Полированная передняя поверхность	6 mm	+ 0.000 -0.005 mm
★ Высочайшее качество шлифовки	> 6 mm – 10 mm	+ 0.000 -0.006 mm
★ Высочайшая точность размеров	> 10 mm – 12 mm	+ 0.000 -0.008 mm



Серия фрез, предназначенных для фрезерования алюминия. Рекомендуется использовать для получистовой и чистовой обработки.

Исполнение - с обнижением.

Более подробно о покрытиях вы можете узнать на стр. А-03.

Рекомендации по выбору режимов резания на стр. А-47-48.



Угловой радиус U

Без покрытия #	С покрытием #	Угловой радиус			D1	D2	D3	L1	L2	L3	Z
<b>382-AL-3060</b>	<b>382-AL-3060-L</b>	0,2	0,5	1,0	6	6	5.6	50	6	15	3
<b>382-AL-3080</b>	<b>382-AL-3080-L</b>	0,2	0,5	1,0	8	8	7.6	63	8	30	3
<b>382-AL-3100</b>	<b>382-AL-3100-L</b>	0,2	0,5	1,0	10	10	9.6	75	10	35	3
<b>382-AL-3120</b>	<b>382-AL-3120-L</b>	0,2	0,5	1,0	12	12	11.6	75	12	40	3

\*Для заказа фрезы с угловым радиусом, к обозначению фрезы необходимо добавить цифры, обозначающие величину радиуса, например фреза с : **382-AL-3060-05** с угловым радиусом 0,5 мм).

фреза **382-AL-3060-05-L** с угловым радиусом 0,5 мм и покрытием.

По рекомендациям фирмы-производителя наличие углового радиуса у фрезы существенно увеличивает прочность режущей кромки, что позволяет работать инструментом с большей нагрузкой, так же фреза с угловым радиусом имеет более высокую стойкость.

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



Особые преимущества и характеристики фрез

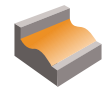
	Диаметр фрезы	h5	h6
★ Полированная передняя поверхность	6 mm	+ 0.000 -0.005 mm	+ 0.000 -0.008 mm
★ Высочайшее качество шлифовки	> 6 mm – 10 mm	+ 0.000 -0.006 mm	+ 0.000 -0.009 mm
★ Высочайшая точность размеров	> 10 mm – 18 mm	+ 0.000 -0.008 mm	+ 0.000 -0.011 mm
	> 18 mm – 20 mm	+ 0.000 -0.009 mm	+ 0.000 -0.013 mm

Серия фрез, предназначенных для черного фрезерования алюминия.

Исполнение - стандартная длина и угловой радиус.

Более подробно о покрытиях вы можете узнать на стр. А-03.

Рекомендации по выбору режимов резания на стр. А-47-48.



Угловой радиус U

Без покрытия #	С покрытием #	Угловой радиус	D1	D2	L1	L2	Z
389-AL-2060	389-AL-2060-L	0,5	6	6	50	20	2
389-AL-3060	389-AL-3060-L	0,5	6	6	50	20	3
389-AL-2080	389-AL-2080-L	0,5	8	8	63	25	2
389-AL-3080	389-AL-3080-L	0,5	8	8	63	25	3
389-AL-2100	389-AL-2100-L	0,5	10	10	75	25	2
389-AL-3100	389-AL-3100-L	0,5	10	10	75	25	3
389-AL-2120	389-AL-2120-L	0,5	12	12	75	30	2
389-AL-3120	389-AL-3120-L	0,5	12	12	75	30	3
389-AL-2160	389-AL-2160-L	0,5	16	16	89	35	2
389-AL-3160	389-AL-3160-L	0,5	16	16	89	35	3
389-AL-2200	389-AL-2200-L	0,5	20	20	100	45	2
389-AL-3200	389-AL-3200-L	0,5	20	20	100	45	3

\*Для заказа фрезы с угловым радиусом, к обозначению фрезы необходимо добавить цифры, обозначающие величину радиуса, например: фреза угловым радиусом 389-AL-3060-05 R 0.5 мм).

фреза 389-AL-3060-05-L с угловым радиусом R 0.5 мм и покрытием- L.

По рекомендациям фирмы-производителя наличие углового радиуса у фрезы существенно увеличивает прочность режущей кромки, что позволяет работать инструментом с большей нагрузкой, так же фреза с угловым радиусом имеет более высокую стойкость.

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

**Серия 373**

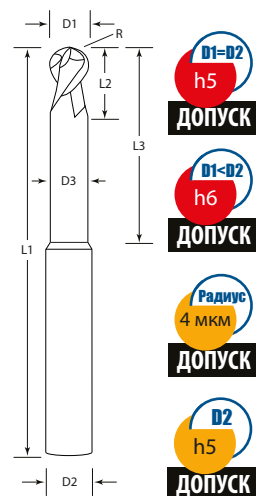
**Особые преимущества и характеристики фрез**

	Диаметр фрезы	h5	h6
★ Полированная передняя поверхность	1 mm – 3 mm	+ 0.000 -0.004 mm	+ 0.000 -0.006 mm
★ Высочайшее качество шлифовки	> 3 mm – 6 mm	+ 0.000 -0.005 mm	+ 0.000 -0.008 mm
★ Высочайшая точность размеров	> 6 mm – 10 mm	+ 0.000 -0.006 mm	+ 0.000 -0.009 mm
	> 10 mm – 12 mm	+ 0.000 -0.008 mm	+ 0.000 -0.011 mm

Серия фрез, предназначенных для фрезерования алюминия. Рекомендуется использовать для получистовой и чистовой обработки. Исполнение - сферический торец с обнижением.

Более подробно о покрытиях вы можете узнать на стр. А-03.

Рекомендации по выбору режимов резания на стр. А-47-48.



D1-D2  
h5  
**ДОПУСК**

D1-D2  
h6  
**ДОПУСК**

Радиус  
4 мкм  
**ДОПУСК**

D2  
h5  
**ДОПУСК**


**Сферический Торец U**

Без покрытия #	С покрытием #	D1	D2	D3	L1	L2	L3	R	Z
<b>373-AL-2010</b>	<b>373-AL-2010-L</b>	1	4.0	0.96	50	1	8	0.5	2
<b>373-AL-2020</b>	<b>373-AL-2020-L</b>	2	4.0	1.92	50	2	10	1	2
<b>373-AL-2030</b>	<b>373-AL-2030-L</b>	3	6.0	2.9	50	3	10	1.5	2
<b>373-AL-2040</b>	<b>373-AL-2040-L</b>	4	6.0	3.8	50	4	12	2	2
<b>373-AL-2050</b>	<b>373-AL-2050-L</b>	5	6.0	4.8	50	5	16	2.5	2
<b>373-AL-2060</b>	<b>373-AL-2060-L</b>	6	6.0	5.6	50	6	20	3	2
<b>373-AL-2080</b>	<b>373-AL-2080-L</b>	8	8.0	7.6	63	8	30	4	2
<b>373-AL-2100</b>	<b>373-AL-2100-L</b>	10	10.0	9.6	75	10	35	5	2
<b>373-AL-2120</b>	<b>373-AL-2120-L</b>	12	12.0	11.6	75	12	35	6	2

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

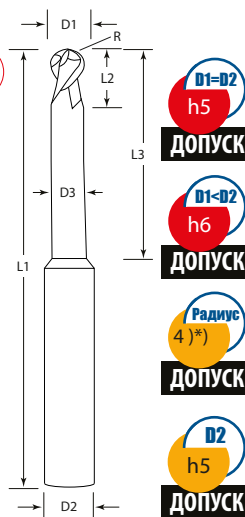

**Особые преимущества и характеристики фрез**

	Диаметр фрезы	h5	h6
★ Полированная передняя поверхность	1 mm - 3 mm	+ 0.000 -0.004 mm	+ 0.000 -0.006 mm
★ Высочайшее качество шлифовки	> 3 mm - 6 mm	+ 0.000 -0.005 mm	+ 0.000 -0.008 mm
★ Высочайшая точность размеров	> 6 mm - 10 mm	+ 0.000 -0.006 mm	+ 0.000 -0.009 mm
	> 10 mm - 12 mm	+ 0.000 -0.008 mm	+ 0.000 -0.011 mm

Серия фрез, предназначенных для фрезерования алюминия. Рекомендуется использовать для получистовой и чистовой обработки. Исполнение - сферический торец с обнижением.

Более подробно о покрытиях вы можете узнать на стр. А-03.

Рекомендации по выбору режимов резания на стр. А-47-48.



D1-D2  
h5  
ДОПУСК

D1-D2  
h6  
ДОПУСК

Радиус  
4.)\*  
ДОПУСК

D2  
h5  
ДОПУСК


**Сферический Торец U**

Без покрытия #	С покрытием #	D1	D2	D3	L1	L2	L3	Радиус	Z
383-AL-2030	383-AL-2030-L	3	6	2.9	75	3	12	1.5	2
383-AL-2040	383-AL-2040-L	4	6	3.8	75	4	16	2	2
383-AL-2050	383-AL-2050-L	5	6	4.8	75	5	20	2.5	2
383-AL-2060	383-AL-2060-L	6	6	5.6	75	6	24	3	2
383-AL-2080	383-AL-2080-L	8	8	7.6	75	8	32	4	2
383-AL-2100	383-AL-2100-L	10	10	9.6	100	10	40	5	2
383-AL-2120	383-AL-2120-L	12	12	11.6	100	12	48	6	2
383-AL-2160	383-AL-2160-L	16	16	15.6	150	16	64	8	2
383-AL-2200	383-AL-2200-L	20	20	19.6	150	20	80	10	2

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

**Серия 401-402**

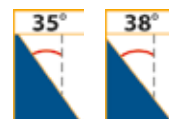
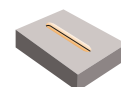
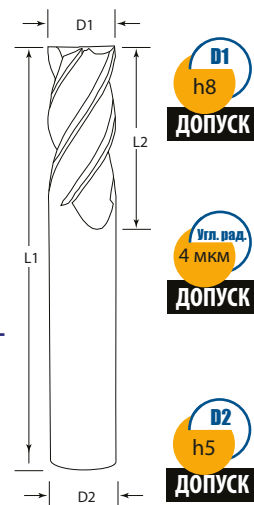
**Особые преимущества и характеристики фрез**

- ★ Переменный угол подъема спирали для снижения вибраций
- ★ Уникальная форма канавки для лучшего формирования и выхода стружки
- ★ Полированная рабочая поверхность
- ★ 3 покрытия на выбор для разных обрабатываемых материалов

Серия фрез, предназначенных для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов. Рекомендуется использовать для черновой, получистовой и чистовой обработки. Исполнение - стандартная длина и плоский торец - 401 серия, с угловым радиусом - 402 серия.

Более подробно о покрытиях вы можете узнать на стр. А-03.

Рекомендации по выбору режимов резания на стр. А-47-48.


**Плоский торец**
**Угловой радиус**

Без покрытия #	Без покрытия #	Угловой радиус	D1	D2	L1	L2	Z	*Покрытия
<b>401-S-4030</b>	<b>402-S-4030</b>	0,2	3	6	50	8	4	-R / -B / -A
<b>401-S-4040</b>	<b>402-S-4040</b>	0,2 0,5	4	6	50	11	4	-R / -B / -A
<b>401-S-4050</b>	<b>402-S-4050</b>	0,2 0,5	5	6	50	13	4	-R / -B / -A
<b>401-S-4060</b>	<b>402-S-4060</b>	0,2 0,5	6	6	50	13	4	-R / -B / -A
<b>401-S-4080</b>	<b>402-S-4080</b>	0,2 0,5	8	8	63	19	4	-R / -B / -A
<b>401-S-4100</b>	<b>402-S-4100</b>	0,2 0,5 1,0	10	10	75	22	4	-R / -B / -A
<b>401-S-4120</b>	<b>402-S-4120</b>	0,2 0,5 1,0	12	12	75	26	4	-R / -B / -A
<b>401-S-4140</b>	<b>402-S-4140</b>	0,2 0,5 1,0	14	14	75	26	4	-R / -B / -A
<b>401-S-4160</b>	<b>402-S-4160</b>	0,2 0,5 1,0	16	16	89	32	4	-R / -B / -A
<b>401-S-4200</b>	<b>402-S-4200</b>	0,2 0,5 1,0	20	20	100	38	4	-R / -B / -A

\*Для заказа фрез с покрытием, к обозначению фрезы необходимо добавить букву, например: **401-S-4030-A**

Для заказа фрезы с угловым радиусом, к обозначению фрезы необходимо добавить цифры, обозначающие

величину радиуса, например: фреза **401-S-4030-02** с угловым радиусом **0,2 мм.**

фреза **401-S-4030-02-A** с угловым радиусом **0,2 мм.** и покрытием **-A.**

По рекомендациям фирмы-производителя наличие углового радиуса у фрезы существенно увеличивает прочность режущей кромки, что позволяет работать инструментом с большей нагрузкой, так же фреза с угловым радиусом имеет более высокую стойкость.

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

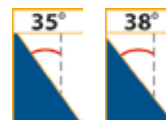
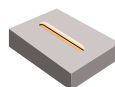
**Серия 403-404**

**Особые преимущества и характеристики фрез**

- ★ Переменный угол подъема спирали для снижения вибраций
- ★ Уникальная форма канавки для лучшего формирования и выхода стружки
- ★ Полированная рабочая поверхность
- ★ 3 покрытия на выбор для разных обрабатываемых материалов

Серия фрез, предназначенных для обработки титана и сплавов на его основе. Рекомендуется использовать для черновой, получистовой и чистовой обработки. Исполнение - стандартная длина и плоский торец - 403 серия, с угловым радиусом - 404 серия.

Более подробно о покрытиях вы можете узнать на стр. А-03.  
Рекомендации по выбору режимов резания на стр. А-47-48.


**Фрезы для Обработки Титана и сплавов  
на его основе**
**Плоский торец □      Угловой радиус U**

Без покрытия #	Без покрытия #	Угловой радиус	D1	D2	L1	L2	Z	*Покрытия
<b>403-S-4020</b>	<b>404-S-4020</b>	0,2	2	4	50	5	4	-C / -B / -A
<b>403-S-4025</b>	<b>404-S-4025</b>	0,2	2,5	4	50	5	4	-C / -B / -A
<b>403-S-4030</b>	<b>404-S-4030</b>	0,2	3	4	50	6	4	-C / -B / -A
<b>403-S-4040</b>	<b>404-S-4040</b>	0,2 0,5	4	6	50	8	4	-C / -B / -A
<b>403-S-4050</b>	<b>404-S-4050</b>	0,2 0,5	5	6	50	12	4	-C / -B / -A
<b>403-S-4060</b>	<b>404-S-4060</b>	0,2 0,5	6	6	50	13	4	-C / -B / -A
<b>403-S-4080</b>	<b>404-S-4080</b>	0,2 0,5	8	8	63	19	4	-C / -B / -A
<b>403-S-4100</b>	<b>404-S-4100</b>	0,2 0,5 1,0	10	10	75	22	4	-C / -B / -A
<b>403-S-4120</b>	<b>404-S-4120</b>	0,2 0,5 1,0	12	12	75	26	4	-C / -B / -A
<b>403-S-4140</b>	<b>404-S-4140</b>	0,2 0,5 1,0	14	14	75	26	4	-C / -B / -A
<b>403-S-4160</b>	<b>404-S-4160</b>	0,2 0,5 1,0	16	16	89	32	4	-C / -B / -A
<b>403-S-4200</b>	<b>404-S-4200</b>	0,2 0,5 1,0	20	20	100	38	4	-C / -B / -A

\*Для заказа фрез с покрытием, к обозначению фрезы необходимо добавить букву, например: **403-S-4030-A**  
Для заказа фрезы с угловым радиусом, к обозначению фрезы необходимо добавить цифры, обозначающие величину радиуса, например: фреза **404-S-4030-02** с угловым радиусом **0,2 мм.**

фреза **403-S-4030-02-A** с угловым радиусом **0,2 мм.** и покрытием **-A**.

По рекомендациям фирмы-производителя наличие углового радиуса у фрезы существенно увеличивает прочность режущей кромки, что позволяет работать инструментом с большей нагрузкой, так же фреза с угловым радиусом имеет более высокую стойкость.

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



**Серия 411-412**

**Особые преимущества и характеристики фрез**

- ★ Переменный угол подъема спирали для снижения вибраций
- ★ Уникальная форма канавки для лучшего формирования и выхода стружки
- ★ Полированная рабочая поверхность
- ★ 2 покрытия на выбор для разных обрабатываемых материалов



Серия фрез, предназначенных для обработки нержавеющей стали. Рекомендуется использовать для получистовой и чистовой обработки. Исполнение - стандартная длина и плоский торец - 411 серия, с угловым радиусом - 412 серия. Более подробно о покрытиях вы можете узнать на стр. А-03. Рекомендации по выбору режимов резания на стр. А-47-48.



Плоский торец □		Угловой радиус U			D1	D2	L1	L2	Z	*Покрытия
Без покрытия #	Без покрытия #	Угловой радиус								
<b>411-S-4030</b>	<b>412-S-4030</b>	0,2			3	6	50	8	4	-D / -A
<b>411-S-4040</b>	<b>412-S-4040</b>	0,2	0,5		4	6	50	11	4	-D / -A
<b>411-S-4050</b>	<b>412-S-4050</b>	0,2	0,5		5	6	50	13	4	-D / -A
<b>411-S-4060</b>	<b>412-S-4060</b>	0,2	0,5		6	6	50	13	4	-D / -A
<b>411-S-4080</b>	<b>412-S-4080</b>	0,2	0,5		8	8	63	19	4	-D / -A
<b>411-S-4100</b>	<b>412-S-4100</b>	0,2	0,5	1,0	10	10	75	22	4	-D / -A
<b>411-S-4120</b>	<b>412-S-4120</b>	0,2	0,5	1,0	12	12	75	26	4	-D / -A
<b>411-S-4140</b>	<b>412-S-4140</b>	0,2	0,5	1,0	14	14	75	26	4	-D / -A
<b>411-S-4160</b>	<b>412-S-4160</b>	0,2	0,5	1,0	16	16	89	32	4	-D / -A
<b>411-S-4200</b>	<b>412-S-4200</b>	0,2	0,5	1,0	20	20	100	38	4	-D / -A

\*Для заказа фрез с покрытием, к обозначению фрезы необходимо добавить букву, например: **411-S-4080-A**

Для заказа фрезы с угловым радиусом, к обозначению фрезы необходимо добавить цифры, обозначающие величину радиуса, например: фреза **411-S-4080-02** с угловым радиусом **0,2 мм**.

фреза **411-S-4080-02-A** с угловым радиусом **0,2 мм** и покрытием-A.

По рекомендациям фирмы-производителя наличие углового радиуса у фрезы существенно увеличивает прочность режущей кромки, что позволяет работать инструментом с большей нагрузкой, так же фреза с угловым радиусом имеет более высокую стойкость.

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

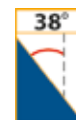
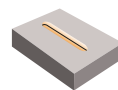
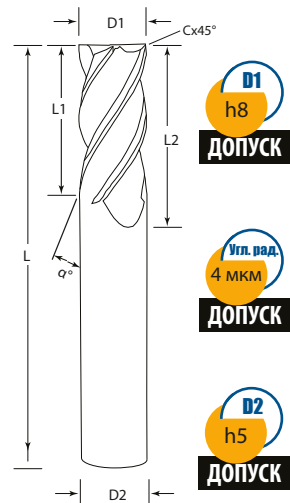
## Серия 415



### Особые преимущества и характеристики фрез

- ★ Специальная заточка режущей кромки
- ★ Уникальная форма канавки для лучшего формирования и выхода стружки
- ★ Полированная рабочая поверхность
- ★ 2 покрытия на выбор для разных обрабатываемых материалов

Серия фрез, предназначенных для черновой обработки нержавеющей стали. Рекомендуется использовать для максимального съема металла за проход. Исполнение - стандартная длина и плоский торец с угловой фаской 45°. Более подробно о покрытиях вы можете узнать на стр. А-03. Рекомендации по выбору режимов резания на стр. А-47-48.



### Плоский торец □ Угловой радиус U

Без покрытия #	D1	D2	L1	L2	L	Z	C	α°	*Покрытия
415-S-4050	5.00	6.00	12.00	17.0	57.00	4	0.20	45.0	-C/-A
415-S-4060	6.00	6.00	14.00	20.0	57.00	4	0.30	45.0	-C/-A
415-S-4080	8.00	8.00	18.00	26.0	63.00	4	0.40	45.0	-C/-A
415-S-4100	10.00	10.00	22.00	32.0	72.00	4	0.40	45.0	-C/-A
415-S-4120	12.00	12.00	26.00	38.0	83.00	4	0.40	45.0	-C/-A
415-S-4140	14.00	14.00	30.00	44.0	100.00	4	0.50	45.0	-C/-A
415-S-4160	16.00	16.00	34.00	50.0	100.00	4	0.50	45.0	-C/-A
415-S-4200	20.00	20.00	42.00	62.0	125.00	4	0.50	45.0	-C/-A

\*Для заказа фрез с нужным покрытием, к обозначению фрезы необходимо добавить букву, например: 415-S-4080-A. Для заказа фрезы с угловым радиусом в место фаски, к обозначению фрезы необходимо добавить цифры, обозначающие величину радиуса, например: фреза 415-S-4080-02 с угловым радиусом 0,2 мм. фреза 415-S-4080-02-A с угловым радиусом 0,2 мм. и покрытием-A.

По рекомендациям фирмы-производителя наличие углового радиуса у фрезы существенно увеличивает прочность режущей кромки, что позволяет работать инструментом с большей нагрузкой, так же фреза с угловым радиусом имеет более высокую стойкость.

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



### Особые преимущества и характеристики фрез

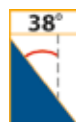
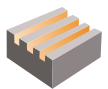
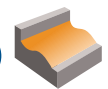
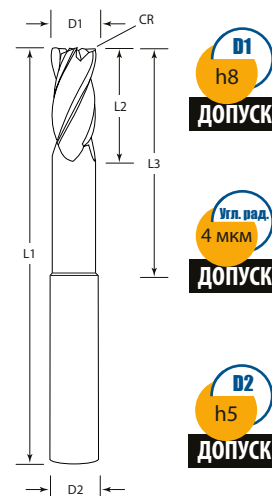
- ★ Переменный угол подъема спирали для снижения вибраций
- ★ Уникальная форма канавки для лучшего формирования и выхода стружки
- ★ Полированная рабочая поверхность
- ★ 3 покрытия на выбор для разных обрабатываемых материалов

Серия фрез, предназначенных для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов. Рекомендуется использовать для получистовой и чистовой обработки.

Исполнение - удлиненные с угловым радиусом и обнижением.

Более подробно о покрытиях вы можете узнать на стр. А-03.

Рекомендации по выбору режимов резания на стр. А-47-48.



### Угловой радиус $\cup$

Без покрытия #	Угловой радиус	D1	D2	D3	L1	L2	L3	Z	*Покрытия
409-S-4040	0,2	4	4.0	3.8	100	10.0	50	4	-R / -B / -A
409-S-4050	0,2 0,5	5	6.0	5.6	100	13.0	50	4	-R / -B / -A
409-S-4060	0,2 0,5	6	6.0	5.6	100	13.0	50	4	-R / -B / -A
409-S-4080	0,2 0,5	8	8.0	7.6	100	19.0	50	4	-R / -B / -A
409-S-4100	0,2 0,5 1,0	10	10.0	9.6	125	22.0	65	4	-R / -B / -A
409-S-4120	0,2 0,5 1,0	12	12.0	11.6	150	26.0	75	4	-R / -B / -A
409-S-4160	0,2 0,5 1,0	16	16.0	15.6	150	32.0	75	4	-R / -B / -A
409-S-4200	0,2 0,5 1,0	20	20.0	19.6	150	40.0	100	4	-R / -B / -A

\*Для заказа фрез с покрытием, к обозначению фрезы необходимо добавить букву: 409-S-4040-A

Для заказа фрезы с угловым радиусом, к обозначению фрезы необходимо добавить цифры, обозначающие величину радиуса, например: фреза 409-S-4040-02 с угловым радиусом 0,2 мм..

фреза 409-S-4040-02-A с угловым радиусом 0,2 мм. и покрытием-A.

По рекомендациям фирмы-производителя наличие углового радиуса у фрезы существенно увеличивает прочность режущей кромки, что позволяет работать инструментом с большей нагрузкой, так же фреза с угловым радиусом имеет более высокую стойкость.

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия 391-392



Особые преимущества и характеристики фрез

- ★ Превосходное качество финишной обработки
- ★ 3 покрытия на выбор для разных обрабатываемых материалов

Серия фрез, предназначенных для финишной обработки нержавеющей сталей. Исполнение - стандартная длина и плоский торец - 391 серия, с угловым радиусом - 392 серия.

Более подробно о покрытиях вы можете узнать на стр. А-03.  
Рекомендации по выбору режимов резания на стр. А-47-48.



Плоский торец □		Угловой радиус U								
Без покрытия #	Без покрытия #	Угловой радиус			D1	D2	L1	L2	Z	*Покрытия
391-S-5030	392-S-5030	0,2			3	6	50	10	5	-R / -B / -A
391-S-5040	392-S-5040	0,2	0,5		4	6	50	15	5	-R / -B / -A
391-S-5050	392-S-5050	0,2	0,5		5	6	50	20	5	-R / -B / -A
391-S-5060	392-S-5060	0,2	0,5		6	6	50	20	5	-R / -B / -A
391-S-5080	392-S-5080	0,2	0,5	1,0	8	8	63	25	5	-R / -B / -A
391-S-5100	392-S-5100	0,2	0,5	1,0	10	10	75	25	5	-R / -B / -A
391-S-5120	392-S-5120	0,2	0,5	1,0	12	12	75	30	5	-R / -B / -A
391-S-5140	392-S-5140	0,2	0,5	1,0	14	14	75	30	5	-R / -B / -A
391-S-5160	392-S-5160	0,2	0,5	1,0	16	16	100	35	5	-R / -B / -A
391-S-5180	392-S-5180	0,2	0,5	1,0	18	18	100	45	5	-R / -B / -A
391-S-5200	392-S-5200	0,2	0,5	1,0	20	20	100	45	5	-R / -B / -A

\*Для заказа фрез с покрытием, к обозначению фрезы необходимо добавить букву, например: 391-5030-**A**  
Для заказа фрезы с угловым радиусом, к обозначению фрезы необходимо добавить цифры, обозначающие величину радиуса, например: 392-5030-**02** фреза с угловым радиусом **0,2 мм.**  
392-5030-**02-A** - фреза с угловым радиусом **0,2 мм.** и покрытием-**A**.

По рекомендациям фирмы-производителя наличие углового радиуса у фрезы существенно увеличивает прочность режущей кромки, что позволяет работать инструментом с большей нагрузкой, так же фреза с угловым радиусом имеет более высокую стойкость.

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

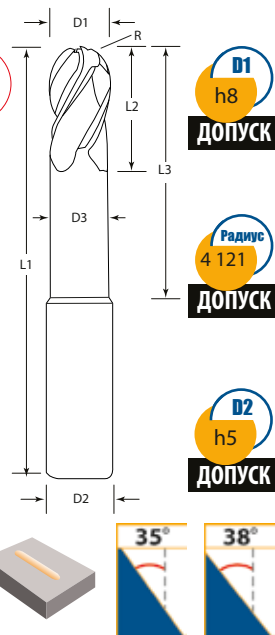
Серия 423



Особые преимущества и характеристики фрез

- ★ Переменный угол подъема спирали для снижения вибраций
- ★ Уникальная форма канавки для лучшего формирования и выхода стружки
- ★ Полированная рабочая поверхность
- ★ 3 покрытия на выбор для разных обрабатываемых материалов

Серия фрез, предназначенных для обработки сталей и жаропрочных сплавов. Рекомендуется использовать для получистовой и чистовой обработки. Исполнение - стандартная длина с обнижением и сферическим торцом. Более подробно о покрытиях вы можете узнать на стр. А-03. Рекомендации по выбору режимов резания на стр. А-47-48.



Сферический Торец U

Без покрытия #	D1	D2	D3	L1	L2	L3	R	Z	*Покрытия
423-S-4010	1	4	0.96	50	1.5	8	0.5	4	-R / -B / -A
423-S-4020	2	4	1.92	50	3.0	10	1	4	-R / -B / -A
423-S-4030	3	6	2.9	50	4.5	10	1.5	4	-R / -B / -A
423-S-4040	4	6	3.8	50	6.0	12	2	4	-R / -B / -A
423-S-4050	5	6	4.8	50	7.5	16	2.5	4	-R / -B / -A
423-S-4060	6	6	5.6	50	9.0	20	3	4	-R / -B / -A
423-S-4080	8	8	7.6	63	12.0	30	4	4	-R / -B / -A
423-S-4100	10	10	9.6	75	15.0	35	5	4	-R / -B / -A
423-S-4120	12	12	11.6	75	18.0	35	6	4	-R / -B / -A
423-S-4160	16	16	15.6	89	24.0	40	8	4	-R / -B / -A
423-S-4200	20	20	19.6	100	38.0	55	10	4	-R / -B / -A

\*Для заказа фрез с покрытием, к обозначению фрезы необходимо добавить букву, например: 403-4010-A

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

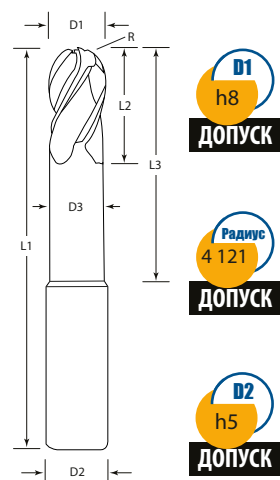
Серия 413



Особые преимущества и характеристики фрез

- ★ Переменный угол подъема спирали для снижения вибраций
- ★ Уникальная форма канавки для лучшего формирования и выхода стружки
- ★ Полированная рабочая поверхность
- ★ 2 покрытия на выбор для разных обрабатываемых материалов

Серия фрез, предназначенных для финишной обработки нержавеющей стали. Исполнение - сферический торец с обniżением. Более подробно о покрытиях вы можете узнать на стр. А-03. Рекомендации по выбору режимов резания на стр. А-47-48.



Сферический Торец U

Без покрытия #	D1	D2	D3	L1	L2	L3	R	Z	*Покрытия
413-S-4010	1	4	0.96	50	1.5	8	0.5	4	-D / -A
413-S-4020	2	4	1.92	50	3	10	1	4	-D / -A
413-S-4130	3	6	2.9	50	4.5	10	1.5	4	-D / -A
413-S-4040	4	6	3.8	50	6	12	2	4	-D / -A
413-S-4050	5	6	4.8	50	7.5	16	2.5	4	-D / -A
413-S-4060	6	6	5.6	50	9	20	3	4	-D / -A
413-S-4080	8	8	7.6	63	12	30	4	4	-D / -A
413-S-4100	10	10	9.6	75	15	35	5	4	-D / -A
413-S-4120	12	12	11.6	75	18	35	6	4	-D / -A

\*Для заказа фрез с покрытием, к обозначению фрезы необходимо добавить букву, например: 413-4010-A

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия 410

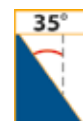
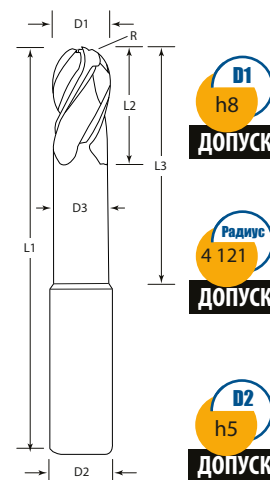
С Обнижением



Особые преимущества и характеристики фрез

- ★ Переменный угол подъема спирали для снижения вибраций
- ★ Уникальная форма канавки для лучшего формирования и выхода стружки
- ★ Полированная рабочая поверхность
- ★ 3 покрытия на выбор для разных обрабатываемых материалов

Серия фрез, предназначенных для обработки сталей и жаропрочных сплавов. Рекомендуется использовать для получистовой и чистовой обработки. Исполнение - удлиненные с обнижением и сферическим торцем. Более подробно о покрытиях вы можете узнать на стр. А-03. Рекомендации по выбору режимов резания на стр. А-47-48.



Сферический Торец U

Без покрытия #	D1	D2	D3	L1	L2	L3	R	Z	*Покрытия
410-S-4040	4	4	3.8	100	10	50	2	4	-R / -B / -A
410-S-4050	5	6	4.6	100	13	50	2.5	4	-R / -B / -A
410-S-4060	6	6	5.6	100	13	50	3	4	-R / -B / -A
410-S-4080	8	8	7.6	100	19	50	4	4	-R / -B / -A
410-S-4100	10	10	9.6	125	22	65	5	4	-R / -B / -A
410-S-4120	12	12	11.6	150	26	75	6	4	-R / -B / -A
410-S-4160	16	16	15.6	150	32	75	8	4	-R / -B / -A
410-S-4200	20	20	19.6	150	40	100	10	4	-R / -B / -A

\*Для заказа фрез с покрытием, к обозначению фрезы необходимо добавить букву, например: 410-S-4040-A

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

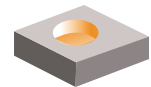
**Серия 351-352**

**Особые преимущества и характеристики фрез**

- ★ Уникальная геометрия зубьев
- ★ Высочайшее качество финишной обработки
- ★ Полированная рабочая поверхность

Серия фрез, предназначенных для финишной обработки нержавеющей стали. Исполнение - стандартная длина и плоский торец - 351 серия, с угловым радиусом - 352 серия.

Более подробно о покрытиях вы можете узнать на стр. А-03.  
Рекомендации по выбору режимов резания на стр. А-47-48.


**Плоский торец □ Угловой радиус U**

Без покрытия #	Без покрытия #	Угловой радиус		D1	D2	L1	L2	Z	*Покрытия		
<b>351-H-4010</b>	<b>352-H-4010</b>	0,1	0,2	1	6	50	3	4	-T		
<b>351-H-4015</b>	<b>352-H-4015</b>	0,1	0,2	0,5	1,5	6	50	5	4	-T	
<b>351-H-4020</b>	<b>352-H-4020</b>	0,1	0,2	0,5	2	6	50	6	4	-T	
<b>351-H-4030</b>	<b>352-H-4030</b>	0,2	0,5		3	6	50	8	4	-T	
<b>351-H-4040</b>	<b>352-H-4040</b>	0,2	0,5	1,0	4	6	50	11	4	-T	
<b>351-H-4050</b>	<b>352-H-4050</b>	0,2	0,5	1,0	5	6	50	13	4	-T	
<b>351-H-4060</b>	<b>352-H-4060</b>	0,3	0,5	1,0	6	6	50	13	4	-T	
<b>351-H-4080</b>	<b>352-H-4080</b>	0,3	0,5	1,0	2,0	8	8	63	19	4	-T
<b>351-H-4100</b>	<b>352-H-4100</b>	0,5	1,0	2,0	10	10	75	22	4	-T	
<b>351-H-4120</b>	<b>352-H-4120</b>	0,5	1,0	2,0	12	12	75	26	4	-T	
<b>351-H-4140</b>	<b>352-H-4140</b>	0,5	1,0	2,0	14	14	75	26	4	-T	
<b>351-H-4160</b>	<b>352-H-4160</b>	0,5	1,0	2,0	16	16	89	32	4	-T	
<b>351-H-4200</b>	<b>352-H-4200</b>	0,5	1,0	2,0	20	20	100	38	4	-T	

\*Для заказа фрез с покрытием, к обозначению фрезы необходимо добавить букву, например: 351-4010-**A**  
Для заказа фрезы с угловым радиусом, к обозначению фрезы необходимо добавить цифры, обозначающие величину радиуса, например: 352-Н-4010-**02** фреза с угловым радиусом 0,2 мм.  
352-Н-4010-**02-T** - это фреза с угловым радиусом 0,2 мм и покрытием.

По рекомендациям фирмы-производителя наличие углового радиуса у фрезы существенно увеличивает прочность режущей кромки, что позволяет работать инструментом с большей нагрузкой, так же фреза с угловым радиусом имеет более высокую стойкость.

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



**Серия 353**

**Особые преимущества и характеристики фрез**

- ★ Допуск на радиус  $\pm 0,004$  мм
- ★ Высочайшее качество финишной обработки
- ★ Полированная передняя поверхность

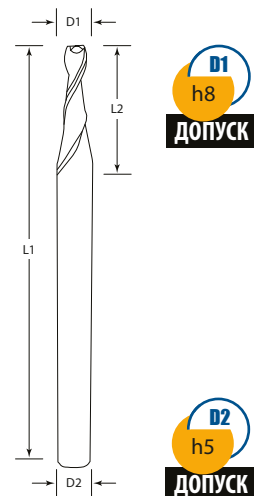
Серия фрез, предназначенных для обработки сталей и жаропрочных сплавов. Рекомендуется использовать для получистовой и чистовой обработки. Исполнение - стандартная длина, сферические. Более подробно о покрытиях вы можете узнать на стр. А-03. Рекомендации по выбору режимов резания на стр. А-47-48.


**Сферический Торец U**

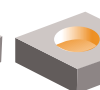
Без покрытия #	D1	D2	L1	L2	R	Z	*Покрытия
<b>353-Н-4030</b>	3	6.0	50	4	1.5	4	-Т
<b>353-Н-4040</b>	4	6.0	50	6	2	4	-Т
<b>353-Н-4050</b>	5	6.0	50	7	2.5	4	-Т
<b>353-Н-4060</b>	6	6.0	50	9	3	4	-Т
<b>353-Н-4080</b>	8	8.0	63	12	4	4	-Т
<b>353-Н-4100</b>	10	10.0	75	15	5	4	-Т
<b>353-Н-4120</b>	12	12.0	75	18	6	4	-Т

\*Для заказа фрез с покрытием, к обозначению фрезы необходимо добавить букву, например: 353-Н-4030-Т

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

**Серия 321**
**Хвостовик 3 мм**

**D1**  
h8  
**ДОПУСК**
**D2**  
h5  
**ДОПУСК**

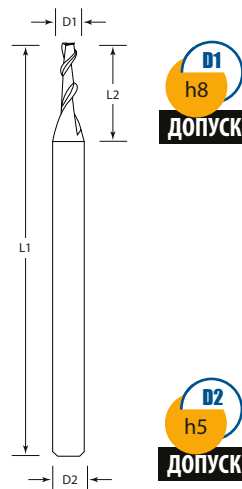
Серия микрофрез, предназначенных для универсальной обработки.  
 Рекомендуется использовать для получистовой и чистовой обработки.  
 Исполнение - плоский торец и хвостовик 3 мм.  
 Более подробно о покрытиях вы можете узнать на стр. А-03.  
 Рекомендации по выбору режимов резания на стр. А-47-48.


**Плоский Торец □**

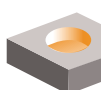
Без покрытия #	D1	D2	L1	L2	Z	*Покрытия
321-P-2002	0.2	3	38	0.4	2	-A
321-P-2003	0.3	3	38	0.9	2	-A
321-P-2004	0.4	3	38	1.2	2	-A
321-P-2005	0.5	3	38	1.5	2	-A
321-P-2006	0.6	3	38	1.8	2	-A
321-P-2007	0.7	3	38	2.1	2	-A
321-P-2008	0.8	3	38	2.4	2	-A
321-P-2009	0.9	3	38	2.7	2	-A
321-P-2010	1	3	38	3.0	2	-A
321-P-2011	1.1	3	38	3.3	2	-A
321-P-2012	1.2	3	38	3.8	2	-A
321-P-2013	1.3	3	38	3.9	2	-A
321-P-2014	1.4	3	38	4.2	2	-A
321-P-2015	1.5	3	38	4.2	2	-A
321-P-2016	1.6	3	38	4.8	2	-A
321-P-2017	1.7	3	38	5.1	2	-A
321-P-2018	1.8	3	38	5.3	2	-A
321-P-2019	1.9	3	38	5.7	2	-A
321-P-2020	2	3	38	6.0	2	-A
321-P-2025	2.5	3	38	8.0	2	-A

\*Для заказа фрез с покрытием, к обозначению фрезы необходимо добавить букву, например: 321-P-2002-A

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

**Серия 325**
**Хвостовик 4 мм**


Серия микрофрез, предназначенных для универсальной обработки.  
 Рекомендуется использовать для получистовой и чистовой обработки.  
 Исполнение - плоский торец и хвостовик 4 мм.  
 Более подробно о покрытиях вы можете узнать на стр. А-03.  
 Рекомендации по выбору режимов резания на стр. А-47-48.


**Плоский Торец □**

Без покрытия #	D1	D2	L1	L2	Z	*Покрытия
325-P-2002	0.2	4	50	0.4	2	-A
325-P-2003	0.3	4	50	0.9	2	-A
325-P-2004	0.4	4	50	1.2	2	-A
325-P-2005	0.5	4	50	1.5	2	-A
325-P-2006	0.6	4	50	1.8	2	-A
325-P-2007	0.7	4	50	2.1	2	-A
325-P-2008	0.8	4	50	2.4	2	-A
325-P-2009	0.9	4	50	2.7	2	-A
325-P-2010	1	4	50	3.0	2	-A
325-P-2011	1.1	4	50	3.3	2	-A
325-P-2012	1.2	4	50	3.8	2	-A
325-P-2013	1.3	4	50	3.9	2	-A
325-P-2014	1.4	4	50	4.2	2	-A
325-P-2015	1.5	4	50	4.2	2	-A
325-P-2016	1.6	4	50	4.8	2	-A
325-P-2017	1.7	4	50	5.1	2	-A
325-P-2018	1.8	4	50	5.3	2	-A
325-P-2019	1.9	4	50	5.7	2	-A
325-P-2020	2	4	50	6.0	2	-A
325-P-2025	2.5	4	50	8.0	2	-A

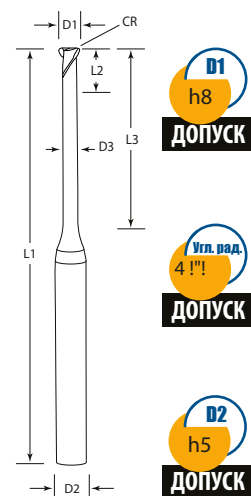
\*Для заказа фрез с покрытием, к обозначению фрезы необходимо добавить букву, например: 325-P-2002-A

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

**Особые преимущества и характеристики фрез**

- ★ Полированная передняя поверхность
- ★ Высочайшее качество чистовой обработки
- ★ Специальное обнижение для лучшего доступа

0.2 mm – 1.2 mm	+ 0.000 -0.004 mm	+ 0.000 -0.014 mm
1.2 mm – 3 mm	+ 0.000 -0.004 mm	+ 0.000 -0.014 mm
> 3 mm – 6 mm	+ 0.000 -0.005 mm	+ 0.000 -0.018 mm
> 6 mm – 10 mm	+ 0.000 -0.006 mm	+ 0.000 -0.022 mm
> 10 mm – 14 mm	+ 0.000 -0.008 mm	+ 0.000 -0.027 mm
> 14 mm – 18 mm	+ 0.000 -0.008 mm	+ 0.000 -0.027 mm
> 18 mm – 20 mm	+ 0.000 -0.009 mm	+ 0.000 -0.033 mm



Серия микрофрез с хвостовиком 4 мм для получистовой и чистовой обработки алюминия.

Исполнение - фрезы с обнижением, плоский торец 338-ая серия и с угловым радиусом 339-ая серия.

Подробнее о покрытиях вы можете узнать на стр. А-03.

Рекомендации по выбору режимов резания на стр. А-47-48.


**Плоский торец □ Угловой радиус U**

Без покрытия #	Без покрытия #	Угл. рад.	D1	D2	D3	L1	L2	L3	Z	*Покрытия
<b>338-AL-2002-05</b>	<b>339-AL-2002-05</b>	0,05	0.2	4	0.17	45	0.15	0.5	2	-L
<b>338-AL-2002-1</b>	<b>339-AL-2002-1</b>	0,05	0.2	4	0.17	45	0.15	1.0	2	-L
<b>338-AL-2003-1</b>	<b>339-AL-2003-1</b>	0,05	0.3	4	0.27	45	0.24	1.0	2	-L
<b>338-AL-2003-2</b>	<b>339-AL-2003-2</b>	0,05	0.3	4	0.27	45	0.24	2.0	2	-L
<b>338-AL-2004-2</b>	<b>339-AL-2004-2</b>	0,10	0.4	4	0.37	45	0.30	2.0	2	-L
<b>338-AL-2004-3</b>	<b>339-AL-2004-3</b>	0,10	0.4	4	0.37	45	0.30	3.0	2	-L
<b>338-AL-2004-4</b>	<b>339-AL-2004-4</b>	0,10	0.4	4	0.37	45	0.30	4.0	2	-L
<b>338-AL-2005-3</b>	<b>339-AL-2005-3</b>	0,10	0.5	4	0.47	45	0.35	3.0	2	-L
<b>338-AL-2005-4</b>	<b>339-AL-2005-4</b>	0,10	0.5	4	0.47	45	0.35	4.0	2	-L
<b>338-AL-2005-5</b>	<b>339-AL-2005-5</b>	0,10	0.5	4	0.47	45	0.35	5.0	2	-L
<b>338-AL-2005-6</b>	<b>339-AL-2005-6</b>	0,10	0.5	4	0.47	45	0.35	6.0	2	-L
<b>338-AL-2005-8</b>	<b>339-AL-2005-8</b>	0,10	0.5	4	0.47	45	0.35	8.0	2	-L
<b>338-AL-2005-10</b>	<b>339-AL-2005-10</b>	0,10	0.5	4	0.47	45	0.35	10.0	2	-L
<b>338-AL-2006-4</b>	<b>339-AL-2006-4</b>	0,10	0.6	4	0.57	45	0.40	4.0	2	-L
<b>338-AL-2006-6</b>	<b>339-AL-2006-6</b>	0,10	0.6	4	0.57	45	0.40	6.0	2	-L
<b>338-AL-2006-8</b>	<b>339-AL-2006-8</b>	0,10	0.6	4	0.57	45	0.40	8.0	2	-L
<b>338-AL-2006-10</b>	<b>339-AL-2006-10</b>	0,10	0.6	4	0.57	45	0.40	10.0	2	-L
<b>338-AL-2006-12</b>	<b>339-AL-2006-12</b>	0,10	0.6	4	0.57	53	0.40	12.0	2	-L
<b>338-AL-2008-4</b>	<b>339-AL-2008-4</b>	0,20	0.8	4	0.77	45	0.50	4.0	2	-L
<b>338-AL-2008-6</b>	<b>339-AL-2008-6</b>	0,20	0.8	4	0.77	45	0.50	6.0	2	-L
<b>338-AL-2008-8</b>	<b>339-AL-2008-8</b>	0,20	0.8	4	0.77	45	0.50	8.0	2	-L
<b>338-AL-2008-10</b>	<b>339-AL-2008-10</b>	0,20	0.8	4	0.77	45	0.50	10.0	2	-L
<b>338-AL-2008-12</b>	<b>339-AL-2008-12</b>	0,20	0.8	4	0.77	53	0.50	12.0	2	-L
<b>338-AL-2008-16</b>	<b>339-AL-2008-16</b>	0,20	0.8	4	0.77	53	0.50	16.0	2	-L

\*Для заказа фрез с покрытием, к обозначению фрезы необходимо добавить букву, например: 338-AL-2002-05-L

Для заказа фрезы с угловым радиусом, к обозначению фрезы необходимо добавить цифры, обозначающие величину радиуса, например: 339-AL-2002-05-005 фреза с угловым радиусом 0,05 мм.

По рекомендациям фирмы-производителя наличие углового радиуса у фрезы существенно увеличивает прочность режущей кромки, что позволяет работать инструментом с большей нагрузкой, так же фреза с угловым радиусом имеет более высокую стойкость.

**Серия 338-339**
**С Обнижением**

\*Для заказа фрез с покрытием, к обозначению фрезы необходимо добавить букву, например: 338-AL-2010-4-L

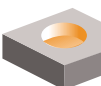
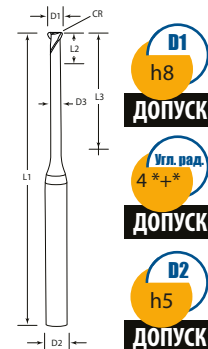
Для заказа фрезы с угловым радиусом, к обозначению фрезы необходимо добавить цифры, обозначающие величину радиуса, например: 339-AL-2010-4-02 фреза с угловым радиусом 0,2 мм..

По рекомендациям фирмы-производителя наличие углового радиуса у фрезы существенно увеличивает прочность режущей кромки, что позволяет работать инструментом с большей нагрузкой, так же фреза с угловым радиусом имеет более высокую стойкость.

Серия микрофрез с хвостовиком 4 мм, предназначенных для получистовой и чистовой обработки алюминия. Исполнение - фрезы с обнижением, плоский торец 338-ая серия и с угловым радиусом 339-ая серия.

Подробно о покрытиях вы можете узнать на стр. А-03.

Рекомендации по выбору режимов резания на стр. А-47-48.


**Плоский торец □ Угловой радиус U**

Без покрытия #	Без покрытия #	Угл. рад.	D1	D2	D3	L1	L2	L3	Z	*Покрытия
338-AL-2010-4	339-AL-2010-4	0,20	1	4	0.94	45	0.80	4.0	2	-L
338-AL-2010-6	339-AL-2010-6	0,20	1	4	0.94	45	0.80	6.0	2	-L
338-AL-2010-8	339-AL-2010-8	0,20	1	4	0.94	45	0.80	8.0	2	-L
338-AL-2010-10	339-AL-2010-10	0,20	1	4	0.94	45	0.80	10.0	2	-L
338-AL-2010-12	339-AL-2010-12	0,20	1	4	0.94	53	0.80	12.0	2	-L
338-AL-2010-16	339-AL-2010-16	0,20	1	4	0.94	53	0.80	16.0	2	-L
338-AL-2010-20	339-AL-2010-20	0,20	1	4	0.94	63	0.80	20.0	2	-L
338-AL-2012-6	339-AL-2012-6	0,20	1.2	4	1.14	45	1.00	6.0	2	-L
338-AL-2012-8	339-AL-2012-8	0,20	1.2	4	1.14	45	1.00	8.0	2	-L
338-AL-2012-10	339-AL-2012-10	0,20	1.2	4	1.14	45	1.00	10.0	2	-L
338-AL-2012-12	339-AL-2012-12	0,20	1.2	4	1.14	53	1.00	12.0	2	-L
338-AL-2012-16	339-AL-2012-16	0,20	1.2	4	1.14	53	1.00	16.0	2	-L
338-AL-2012-20	339-AL-2012-20	0,20	1.2	4	1.14	63	1.00	20.0	2	-L
338-AL-2015-8	339-AL-2015-8	0,20	1.5	4	1.42	45	1.20	8.0	2	-L
338-AL-2015-12	339-AL-2015-12	0,20	1.5	4	1.42	53	1.20	12.0	2	-L
338-AL-2015-16	339-AL-2015-16	0,20	1.5	4	1.42	53	1.20	16.0	2	-L
338-AL-2015-20	339-AL-2015-20	0,20	1.5	4	1.42	63	1.20	20.0	2	-L
338-AL-2015-25	339-AL-2015-25	0,20	1.5	4	1.42	63	1.20	25.0	2	-L
338-AL-2020-8	339-AL-2020-8	0,20 0,50	2	4	1.92	45	1.35	8.0	2	-L
338-AL-2020-12	339-AL-2020-12	0,20 0,50	2	4	1.92	53	1.60	12.0	2	-L
338-AL-2020-16	339-AL-2020-16	0,20 0,50	2	4	1.92	53	1.60	16.0	2	-L
338-AL-2020-20	339-AL-2020-20	0,20 0,50	2	4	1.92	63	1.60	20.0	2	-L
338-AL-2020-25	339-AL-2020-25	0,20 0,50	2	4	1.92	63	1.60	25.0	2	-L
338-AL-2020-30	339-AL-2020-30	0,20 0,50	2	4	1.92	75	1.60	30.0	2	-L
338-AL-2030-8	339-AL-2030-8	0,20 0,50	3	6	2.86	50	2.40	8.0	2	-L
338-AL-2030-12	339-AL-2030-12	0,20 0,50	3	6	2.86	63	2.40	12.0	2	-L
338-AL-2030-16	339-AL-2030-16	0,20 0,50	3	6	2.86	63	2.40	16.0	2	-L
338-AL-2030-20	339-AL-2030-20	0,20 0,50	3	6	2.86	63	2.40	20.0	2	-L
338-AL-2030-25	339-AL-2030-25	0,20 0,50	3	6	2.86	63	2.40	25.0	2	-L
338-AL-2030-30	339-AL-2030-30	0,20 0,50	3	6	2.86	75	2.40	30.0	2	-L



### Особые преимущества и характеристики фрез

- ★ Допуск на угловой радиус  $\pm 0,004$  мм
- ★ Высочайшее качество финишной обработки

Серия микрофрез, предназначенных для обработки материалов до 70 HRC.

Исполнение - с обнижением и угловым радиусом.

Более подробно о покрытиях вы можете узнать на стр. А-03.

Рекомендации по выбору режимов резания на стр. А-47-48.



### Угловой радиус $\sqcup$

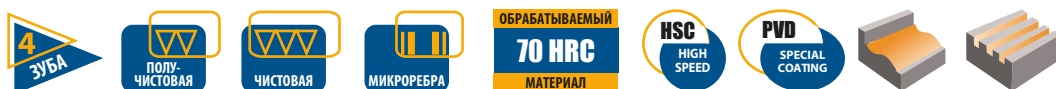
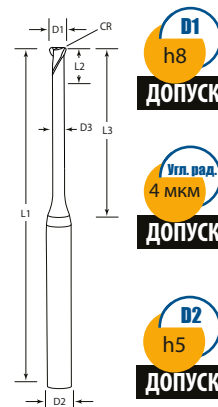
Без покрытия #	Угловой радиус	D1	D2	D3	L1	L2	L3	Z	*Покрытия
342-SH-2002-05	0.05	0.2	4	0.17	45	0.15	0.5	2	-T
342-SH-2002-1	0.05	0.2	4	0.17	45	0.15	1.0	2	-T
342-SH-2003-1	0.05	0.3	4	0.27	45	0.24	1.0	2	-T
342-SH-2003-2	0.05	0.3	4	0.27	45	0.24	2.0	2	-T
342-SH-2004-2	0.10	0.4	4	0.37	45	0.30	2.0	2	-T
342-SH-2004-3	0.10	0.4	4	0.37	45	0.30	3.0	2	-T
342-SH-2004-4	0.10	0.4	4	0.37	45	0.30	4.0	2	-T
342-SH-2005-3	0.10	0.5	4	0.47	45	0.35	3.0	2	-T
342-SH-2005-4	0.10	0.5	4	0.47	45	0.35	4.0	2	-T
342-SH-2005-5	0.10	0.5	4	0.47	45	0.35	5.0	2	-T
342-SH-2005-6	0.10	0.5	4	0.47	45	0.35	6.0	2	-T
342-SH-2005-8	0.10	0.5	4	0.47	45	0.35	8.0	2	-T
342-SH-2005-10	0.10	0.5	4	0.47	45	0.35	10.0	2	-T
342-SH-2006-4	0.10	0.6	4	0.57	45	0.40	4.0	2	-T
342-SH-2006-6	0.10	0.6	4	0.57	45	0.40	6.0	2	-T
342-SH-2006-8	0.10	0.6	4	0.57	45	0.40	8.0	2	-T
342-SH-2006-10	0.10	0.6	4	0.57	45	0.40	10.0	2	-T
342-SH-2006-12	0.10	0.6	4	0.57	53	0.40	12.0	2	-T
342-SH-2008-4	0.20	0.8	4	0.77	45	0.50	4.0	2	-T
342-SH-2008-6	0.20	0.8	4	0.77	45	0.50	6.0	2	-T
342-SH-2008-8	0.20	0.8	4	0.77	45	0.50	8.0	2	-T
342-SH-2008-10	0.20	0.8	4	0.77	45	0.50	10.0	2	-T
342-SH-2008-12	0.20	0.8	4	0.77	53	0.50	12.0	2	-T
342-SH-2008-16	0.20	0.8	4	0.77	53	0.50	16.0	2	-T
342-SH-2010-4	0.20	1	4	0.94	45	0.80	4.0	2	-T
342-SH-2010-6	0.20	1	4	0.94	45	0.80	6.0	2	-T
342-SH-2010-8	0.20	1	4	0.94	45	0.80	8.0	2	-T

\*Для заказа фрез с покрытием, к обозначению фрезы необходимо добавить букву, например: 342-SH-2008-4-T  
 Для заказа фрезы с угловым радиусом, к обозначению фрезы необходимо добавить цифры, обозначающие величину радиуса, например: 342-SH-2008-4-02 (фреза с угловым радиусом 0,2 мм). По рекомендациям фирмы-производителя наличие углового радиуса у фрезы существенно увеличивает прочность режущей кромки, что позволяет работать инструментом с большей нагрузкой, так же фреза с угловым радиусом имеет более высокую стойкость.

### Особые преимущества и характеристики фрез

- ★ Допуск на угловой радиус  $\pm 0,004$  мм
- ★ Высочайшее качество финишной обработки

Серия микрофрез, предназначенных для обработки материалов до 70 HRC. Исполнение - с обнижением и угловым радиусом. Более подробно о покрытиях вы можете узнать на стр. А-03. Рекомендации по выбору режимов резания на стр. А-47-48.



### Угловой радиус $\cup$

Без покрытия #	Угловой радиус	D1	D2	D3	L1	L2	L3	Z	*Покрытия	
342-SH-2010-10	0.20	1	4	0.94	45	0.80	10.0	2	-Т	
342-SH-2010-12	0.20	1	4	0.94	53	0.80	12.0	2	-Т	
342-SH-2010-16	0.20	1	4	0.94	53	0.80	16.0	2	-Т	
342-SH-2010-20	0.20	1	4	0.94	63	0.80	20.0	2	-Т	
342-SH-2012-6	0.20	1.2	4	1.14	45	1.00	6.0	2	-Т	
342-SH-2012-8	0.20	1.2	4	1.14	45	1.00	8.0	2	-Т	
342-SH-2012-10	0.20	1.2	4	1.14	45	1.00	10.0	2	-Т	
342-SH-2012-12	0.20	1.2	4	1.14	53	1.00	12.0	2	-Т	
342-SH-2012-16	0.20	1.2	4	1.14	53	1.00	16.0	2	-Т	
342-SH-2012-20	0.20	1.2	4	1.14	63	1.00	20.0	2	-Т	
342-SH-2015-8	0.20	1.5	4	1.42	45	1.20	8.0	2	-Т	
342-SH-2015-12	0.20	1.5	4	1.42	53	1.20	12.0	2	-Т	
342-SH-2015-16	0.20	1.5	4	1.42	53	1.20	16.0	2	-Т	
342-SH-2015-20	0.20	1.5	4	1.42	63	1.20	20.0	2	-Т	
342-SH-2015-25	0.20	1.5	4	1.42	63	1.20	25.0	2	-Т	
342-SH-2020-8	0.20	0.50	2	4	1.92	45	1.60	8.0	2	-Т
342-SH-2020-12	0.20	0.50	2	4	1.92	53	1.60	12.0	2	-Т
342-SH-2020-16	0.20	0.50	2	4	1.92	53	1.60	16.0	2	-Т
342-SH-2020-20	0.20	0.50	2	4	1.92	63	1.60	20.0	2	-Т
342-SH-2020-25	0.20	0.50	2	4	1.92	63	1.60	25.0	2	-Т
342-SH-2020-30	0.20	0.50	2	4	1.92	75	1.60	30.0	2	-Т
342-SH-2030-8	0.20	0.50	3	6	2.86	50	2.40	8.0	2	-Т
342-SH-2030-12	0.20	0.50	3	6	2.86	63	2.40	12.0	2	-Т
342-SH-2030-16	0.20	0.50	3	6	2.86	63	2.40	16.0	2	-Т
342-SH-2030-20	0.20	0.50	3	6	2.86	63	2.40	20.0	2	-Т
342-SH-2030-25	0.20	0.50	3	6	2.86	63	2.40	25.0	2	-Т
342-SH-2030-30	0.20	0.50	3	6	2.86	75	2.40	30.0	2	-Т

\*Для заказа фрез с покрытием, к обозначению фрезы необходимо добавить букву, например: 342--2008-4-Т Для заказа фрезы с угловым радиусом, к обозначению фрезы необходимо добавить цифры, обозначающие величину радиуса, например: 342-SH-2008-4-02 фреза с угловым радиусом 0,2 мм.. По рекомендациям фирмы-производителя наличие углового радиуса у фрезы существенно увеличивает прочность режущей кромки, что позволяет работать инструментом с большей нагрузкой, так же фреза с угловым радиусом имеет более высокую стойкость.

**Микрофрезы для обработки материалов до 70 HRC**



Серия фрез, предназначенных универсальной получистовой и чистой обработки.

Исполнение - стандартная длина и сферический торец.

Более подробно о покрытиях вы можете узнать на стр. А-03.

Рекомендации по выбору режимов резания на стр. А-47-48.



**D1**  
h8  
**ДОПУСК**

**Радиус**  
4 !!!  
**ДОПУСК**

**D2**  
h5  
**ДОПУСК**

## Сферический Торец U

Без покрытия #	D1	D2	L1	L2	R	Z	*Покрытия
327-P-2005	0.5	4	50	1.5	0.25	2	-A
327-P-2006	0.6	4	50	1.8	0.3	2	-A
327-P-2007	0.7	4	50	2.1	0.35	2	-A
327-P-2008	0.8	4	50	2.4	0.4	2	-A
327-P-2009	0.9	4	50	2.7	0.45	2	-A
327-P-2010	1	4	50	3.0	0.5	2	-A
327-P-4010	1	4	50	3.0	0.5	4	-A
327-P-2011	1.1	4	50	3.3	0.55	2	-A
327-P-4011	1.1	4	50	3.3	0.55	4	-A
327-P-2012	1.2	4	50	3.8	0.6	2	-A
327-P-4012	1.2	4	50	3.8	0.6	4	-A
327-P-2013	1.3	4	50	3.9	0.65	2	-A
327-P-4013	1.3	4	50	3.9	0.65	4	-A
327-P-2014	1.4	4	50	4.2	0.7	2	-A
327-P-4014	1.4	4	50	4.2	0.7	4	-A
327-P-2015	1.5	4	50	4.2	0.75	2	-A
327-P-4015	1.5	4	50	4.2	0.75	4	-A
327-P-2016	1.6	4	50	4.8	0.8	2	-A
327-P-4016	1.6	4	50	4.8	0.8	4	-A
327-P-2018	1.8	4	50	5.3	0.9	2	-A
327-P-4018	1.8	4	50	5.3	0.9	4	-A
327-P-2020	2	4	50	6.0	1	2	-A
327-P-4020	2	4	50	6.0	1	4	-A
327-P-2025	2.5	4	50	8.0	1.25	2	-A
327-P-4025	2.5	4	50	8.0	1.25	4	-A

Для заказа фрез с покрытием, к обозначению фрезы необходимо добавить букву, например: 327-P-2005-A

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.





Серия фрез, предназначенных универсальной полужесткой и чистовой обработки.

Исполнение - стандартная длина и сферический торец.

Более подробно о покрытиях вы можете узнать на стр. А-03.

Рекомендации по выбору режимов резания на стр. А-47-48.



## Сферический Торец U

Без покрытия #	D1	D2	L1	L2	R	Z	Покрытия
333-P-2003	0.3	3	38	0.5	0.15	2	-A
333-P-2004	0.4	3	38	0.6	0.2	2	-A
333-P-2005	0.5	3	38	0.8	0.25	2	-A
333-P-2006	0.6	3	38	0.9	0.3	2	-A
333-P-2007	0.7	3	38	1.1	0.35	2	-A
333-P-2008	0.8	3	38	1.2	0.4	2	-A
333-P-2009	0.9	3	38	1.4	0.45	2	-A
333-P-2010	1	3	38	1.5	0.5	2	-A
333-P-4010	1	3	38	1.5	0.5	4	-A
333-P-2011	1.1	3	38	1.7	0.55	2	-A
333-P-4011	1.1	3	38	1.7	0.55	4	-A
333-P-2012	1.2	3	38	1.8	0.6	2	-A
333-P-4012	1.2	3	38	1.8	0.6	4	-A
333-P-2013	1.3	3	38	2.0	0.65	2	-A
333-P-4013	1.3	3	38	2.0	0.65	4	-A
333-P-2014	1.4	3	38	2.1	0.7	2	-A
333-P-4014	1.4	3	38	2.1	0.7	4	-A
333-P-2015	1.5	3	38	2.3	0.75	2	-A
333-P-4015	1.5	3	38	2.3	0.75	4	-A
333-P-2016	1.6	3	38	2.4	0.8	2	-A
333-P-4016	1.6	3	38	2.4	0.8	4	-A
333-P-2017	1.7	3	38	2.5	0.85	2	-A
333-P-4017	1.7	3	38	2.5	0.85	4	-A
333-P-2018	1.8	3	38	2.7	0.9	2	-A
333-P-4018	1.8	3	38	2.7	0.9	4	-A
333-P-2019	1.9	3	38	2.8	0.95	2	-A
333-P-4019	1.9	3	38	2.8	0.95	4	-A
333-P-2020	2	3	38	3.0	1	2	-A
333-P-4020	2	3	38	3.0	1	4	-A
333-P-2025	2.5	3	38	3.8	1.25	2	-A
333-P-4025	2.5	3	38	3.8	1.25	4	-A

Для заказа фрез с покрытием, к обозначению фрезы необходимо добавить букву, например: 333-P-2003-A



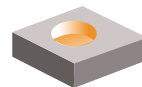
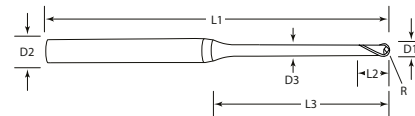
## Сферический Торец U

Без покрытия #	D1	D2	D2	L1	L2	L3	R	Z	*Покрытия
340-P-2002-0.5	0.2	4	0.17	45	0.15	0.5	0.1	2	-L
340-P-2002-1	0.2	4	0.17	45	0.15	1.0	0.1	2	-L
340-P-2002-1.5	0.2	4	0.17	45	0.15	1.5	0.1	2	-L
340-P-2002-2	0.2	4	0.17	45	0.15	2.0	0.1	2	-L
340-P-2003-1	0.3	4	0.27	45	0.24	1.0	0.15	2	-L
340-P-2003-1.5	0.3	4	0.27	45	0.24	1.5	0.15	2	-L
340-P-2003-2	0.3	4	0.27	45	0.24	2.0	0.15	2	-L
340-P-2003-2.5	0.3	4	0.27	45	0.24	2.5	0.15	2	-L
340-P-2003-3	0.3	4	0.27	45	0.24	3.0	0.15	2	-L
340-P-2003-6	0.3	4	0.27	45	0.24	6.0	0.15	2	-L
340-P-2004-1	0.4	4	0.37	45	0.30	1.0	0.2	2	-L
340-P-2004-2	0.4	4	0.37	45	0.30	2.0	0.2	2	-L
340-P-2004-3	0.4	4	0.37	45	0.30	3.0	0.2	2	-L
340-P-2004-4	0.4	4	0.37	45	0.30	4.0	0.2	2	-L
340-P-2004-6	0.4	4	0.37	45	0.30	6.0	0.2	2	-L
340-P-2004-8	0.4	4	0.37	45	0.30	8.0	0.2	2	-L
340-P-2005-1	0.5	4	0.47	45	0.35	1.0	0.25	2	-L
340-P-2005-2	0.5	4	0.47	45	0.35	2.0	0.25	2	-L
340-P-2005-3	0.5	4	0.47	45	0.35	3.0	0.25	2	-L
340-P-2005-4	0.5	4	0.47	45	0.35	4.0	0.25	2	-L
340-P-2005-5	0.5	4	0.47	45	0.35	5.0	0.25	2	-L
340-P-2005-6	0.5	4	0.47	45	0.35	6.0	0.25	2	-L
340-P-2005-8	0.5	4	0.47	45	0.35	8.0	0.25	2	-L
340-P-2005-10	0.5	4	0.47	45	0.35	10.0	0.25	2	-L
340-P-2006-2	0.6	4	0.57	45	0.40	2.0	0.3	2	-L
340-P-2006-4	0.6	4	0.57	45	0.40	4.0	0.3	2	-L
340-P-2006-6	0.6	4	0.57	45	0.40	6.0	0.3	2	-L
340-P-2006-8	0.6	4	0.57	45	0.40	8.0	0.3	2	-L
340-P-2006-10	0.6	4	0.57	45	0.40	10.0	0.3	2	-L
340-P-2006-12	0.6	4	0.57	53	0.40	12.0	0.3	2	-L
340-P-2008-2	0.8	4	0.77	45	0.50	2.0	0.4	2	-L
340-P-2008-4	0.8	4	0.77	45	0.50	4.0	0.4	2	-L
340-P-2008-6	0.8	4	0.77	45	0.50	6.0	0.4	2	-L
340-P-2008-8	0.8	4	0.77	45	0.50	8.0	0.4	2	-L
340-P-2008-10	0.8	4	0.77	45	0.50	10.0	0.4	2	-L
340-P-2008-12	0.8	4	0.77	53	0.50	12.0	0.4	2	-L
340-P-2008-16	0.8	4	0.77	53	0.50	16.0	0.4	2	-L
340-P-2010-2	1	4	0.96	45	0.80	2.0	0.5	2	-L
340-P-2010-3	1	4	0.96	45	0.80	3.0	0.5	2	-L
340-P-2010-4	1	4	0.96	45	0.80	4.0	0.5	2	-L

Для заказа фрез с покрытием, к обозначению фрезы необходимо добавить букву, например: 340-P-2002-0.5-L

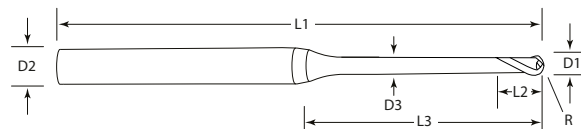
**Серия 340**
**С Обнижением**

Серия микрофрез, предназначенных для получистовой и чистовой обработки алюминия.  
 Исполнение - с обнижением, сферический торец.  
 Более подробно о покрытиях вы можете узнать на стр. А-03.  
 Рекомендации по выбору режимов резания на стр. А-47-48.


**Сферический Торец U**

Без покрытия #	D1	D2	D2	L1	L2	L3	R	Z	*Покрытия
340-AL-2010-6	1	4	0.96	45	0.80	6.0	0.5	2	-L
340-AL--2010-7	1	4	0.96	45	0.80	7.0	0.5	2	-L
340-AL--2010-8	1	4	0.96	45	0.80	8.0	0.5	2	-L
340-AL-2010-10	1	4	0.96	45	0.80	10.0	0.5	2	-L
340-AL-2010-12	1	4	0.96	53	0.80	12.0	0.5	2	-L
340-AL-2010-14	1	4	0.96	53	0.80	14.0	0.5	2	-L
340-AL-2010-16	1	4	0.96	53	0.80	16.0	0.5	2	-L
340-AL-2010-18	1	4	0.96	63	0.80	18.0	0.5	2	-L
340-AL-2010-20	1	4	0.96	63	0.80	20.0	0.5	2	-L
340-AL-2012-8	1.2	4	1.15	45	1.00	8.0	0.6	2	-L
340-AL-2012-12	1.2	4	1.15	53	1.00	12.0	0.6	2	-L
340-AL-2012-16	1.2	4	1.15	53	1.00	16.0	0.6	2	-L
340-AL-2012-20	1.2	4	1.15	63	1.00	20.0	0.6	2	-L
340-AL-2015-4	1.5	4	1.44	45	1.20	4.0	0.75	2	-L
340-AL-2015-8	1.5	4	1.44	45	1.20	8.0	0.75	2	-L
340-AL-2015-12	1.5	4	1.44	53	1.20	12.0	0.75	2	-L
340-AL-2015-16	1.5	4	1.44	53	1.20	16.0	0.75	2	-L
340-AL-2015-20	1.5	4	1.44	63	1.20	20.0	0.75	2	-L
340-AL-2020-3	2	4	1.92	45	1.60	3.0	1	2	-L
340-AL-2020-4	2	4	1.92	45	1.60	4.0	1	2	-L
340-AL-2020-6	2	4	1.92	45	1.60	6.0	1	2	-L
340-AL-2020-8	2	4	1.92	45	1.60	8.0	1	2	-L
340-AL-2020-10	2	4	1.92	45	1.60	10.0	1	2	-L
340-AL-2020-12	2	4	1.92	53	1.60	12.0	1	2	-L
340-AL-2020-16	2	4	1.92	53	1.60	16.0	1	2	-L
340-AL-2020-20	2	4	1.92	63	1.60	20.0	1	2	-L
340-AL-2020-25	2	4	1.92	63	1.60	25.0	1	2	-L
340-AL-2020-30	2	4	1.92	75	1.60	30.0	1	2	-L
340-AL-2020-35	2	4	1.92	75	1.60	35.0	1	2	-L
340-AL-2020-40	2	4	1.92	75	1.60	40.0	1	2	-L
340-AL-2030-8	3	6	2.90	50	2.40	8.0	1.5	2	-L
340-AL-2030-10	3	6	2.90	50	2.40	10.0	1.5	2	-L
340-AL-2030-16	3	6	2.90	63	2.40	16.0	1.5	2	-L
340-AL-2030-25	3	6	2.90	63	2.40	25.0	1.5	2	-L
340-AL-2030-30	3	6	2.90	75	2.40	30.0	1.5	2	-L
340-AL-2030-35	3	6	2.90	75	2.40	35.0	1.5	2	-L

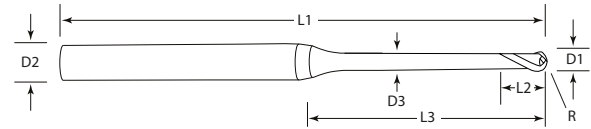
Для заказа фрез с покрытием, к обозначению фрезы необходимо добавить букву, например: 340-AL-2002-0.5-L

**Серия 343**
**С Обнижением**


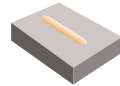
## Сферический Торец U

Без покрытия #	D1	D2	D2	L1	L2	L3	R	Z	Покрyтия
343-AL-2001-0.2	0.1	4	0.08	45	0.08	0.2	0.05	2	-R
343-AL-2001-0.3	0.1	4	0.08	45	0.08	0.3	0.05	2	-R
343-AL-2001-0.5	0.1	4	0.08	45	0.08	0.5	0.05	2	-R
343-AL-2002-0.5	0.2	4	0.17	45	0.15	0.5	0.1	2	-R
343-AL-2002-1	0.2	4	0.17	45	0.15	1.0	0.1	2	-R
343-AL-2002-1.5	0.2	4	0.17	45	0.15	1.5	0.1	2	-R
343-AL-2002-2	0.2	4	0.17	45	0.15	2.0	0.1	2	-R
343-AL-2003-1	0.3	4	0.27	45	0.24	1.0	0.15	2	-R
343-AL-2003-1.5	0.3	4	0.27	45	0.24	1.5	0.15	2	-R
343-AL-2003-2	0.3	4	0.27	45	0.24	2.0	0.15	2	-R
343-AL-2003-2.5	0.3	4	0.27	45	0.24	2.5	0.15	2	-R
343-AL-2003-3	0.3	4	0.27	45	0.24	3.0	0.15	2	-R
343-AL-2003-6	0.3	4	0.27	45	0.24	6.0	0.15	2	-R
343-AL-2004-1	0.4	4	0.37	45	0.30	1.0	0.2	2	-R
343-AL-2004-2	0.4	4	0.37	45	0.30	2.0	0.2	2	-R
343-AL-2004-3	0.4	4	0.37	45	0.30	3.0	0.2	2	-R
343-AL-2004-4	0.4	4	0.37	45	0.30	4.0	0.2	2	-R
343-AL-2004-6	0.4	4	0.37	45	0.30	6.0	0.2	2	-R
343-AL-2004-8	0.4	4	0.37	45	0.30	8.0	0.2	2	-R
343-AL-2005-1	0.5	4	0.47	45	0.35	1.0	0.25	2	-R
343-AL-2005-2	0.5	4	0.47	45	0.35	2.0	0.25	2	-R
343-AL-2005-3	0.5	4	0.47	45	0.35	3.0	0.25	2	-R
343-AL-2005-4	0.5	4	0.47	45	0.35	4.0	0.25	2	-R
343-AL-2005-5	0.5	4	0.47	45	0.35	5.0	0.25	2	-R
343-AL-2005-6	0.5	4	0.47	45	0.35	6.0	0.25	2	-R
343-AL-2005-8	0.5	4	0.47	45	0.35	8.0	0.25	2	-R
343-AL-2005-10	0.5	4	0.47	45	0.35	10.0	0.25	2	-R
343-AL-2006-2	0.6	4	0.57	45	0.40	2.0	0.3	2	-R
343-AL-2006-4	0.6	4	0.57	45	0.40	4.0	0.3	2	-R
343-AL-2006-6	0.6	4	0.57	45	0.40	6.0	0.3	2	-R
343-AL-2006-8	0.6	4	0.57	45	0.40	8.0	0.3	2	-R
343-AL-2006-10	0.6	4	0.57	45	0.40	10.0	0.3	2	-R
343-AL-2006-12	0.6	4	0.57	53	0.40	12.0	0.3	2	-R
343-AL-2008-2	0.8	4	0.77	45	0.50	2.0	0.4	2	-R
343-AL-2008-4	0.8	4	0.77	45	0.50	4.0	0.4	2	-R
343-AL-2008-6	0.8	4	0.77	45	0.50	6.0	0.4	2	-R

Для заказа фрез с покрытием, к обозначению фрезы необходимо добавить букву, например: 343-AL-2001-0.2-R

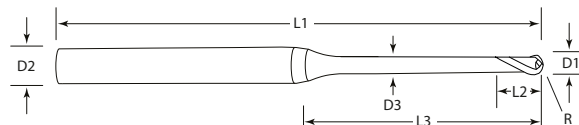
**Серия 343**
**С Обнижением**


Серия микрофрез, предназначенных для получистовой и чистовой обработки твердых материалов.  
 Исполнение - с обнижением, сферический торец. Более подробно о покрытиях вы можете узнать на стр. А-03.  
 Рекомендации по выбору режимов резания на стр. А-47-48.

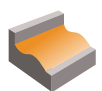

**Сферический Торец U**

Без покрытия #	D1	D2	D2	L1	L2	L3	R	Z	Покрытия
<b>343-SH-2008-8</b>	0.8	4	0.77	45	0.50	8.0	0.4	2	-R
<b>343-SH-2008-10</b>	0.8	4	0.77	45	0.50	10.0	0.4	2	-R
<b>343-SH-2008-12</b>	0.8	4	0.77	53	0.50	12.0	0.4	2	-R
<b>343-SH-2008-16</b>	0.8	4	0.77	53	0.50	16.0	0.4	2	-R
<b>343-SH-2010-2</b>	1	4	0.96	45	0.80	2.0	0.5	2	-R
<b>343-SH-2010-3</b>	1	4	0.96	45	0.80	3.0	0.5	2	-R
<b>343-SH-2010-4</b>	1	4	0.96	45	0.80	4.0	0.5	2	-R
<b>343-SH-2010-6</b>	1	4	0.96	45	0.80	6.0	0.5	2	-R
<b>343-SH-2010-7</b>	1	4	0.96	45	0.80	7.0	0.5	2	-R
<b>343-SH-2010-8</b>	1	4	0.96	45	0.80	8.0	0.5	2	-R
<b>343-SH-2010-10</b>	1	4	0.96	45	0.80	10.0	0.5	2	-R
<b>343-SH-2010-12</b>	1	4	0.96	53	0.80	12.0	0.5	2	-R
<b>343-SH-2010-14</b>	1	4	0.96	53	0.80	14.0	0.5	2	-R
<b>343-SH-2010-16</b>	1	4	0.96	53	0.80	16.0	0.5	2	-R
<b>343-SH-2010-18</b>	1	4	0.96	63	0.80	18.0	0.5	2	-R
<b>343-SH-2010-20</b>	1	4	0.96	63	0.80	20.0	0.5	2	-R
<b>343-SH-2012-8</b>	1.2	4	1.15	45	1.00	8.0	0.6	2	-R
<b>343-SH-2012-12</b>	1.2	4	1.15	53	1.00	12.0	0.6	2	-R
<b>343-SH-2012-16</b>	1.2	4	1.15	53	1.00	16.0	0.6	2	-R
<b>343-SH-2012-20</b>	1.2	4	1.15	63	1.00	20.0	0.6	2	-R
<b>343-SH-2014-8</b>	1.4	4	1.34	45	1.10	8.0	0.7	2	-R
<b>343-SH-2014-12</b>	1.4	4	1.34	53	1.10	12.0	0.7	2	-R
<b>343-SH-2014-16</b>	1.4	4	1.34	53	1.10	16.0	0.7	2	-R
<b>343-SH-2014-20</b>	1.4	4	1.34	63	1.10	20.0	0.7	2	-R
<b>343-SH-2015-4</b>	1.5	4	1.44	45	1.20	4.0	0.75	2	-R
<b>343-SH-2015-8</b>	1.5	4	1.44	45	1.20	8.0	0.75	2	-R
<b>343-SH-2015-12</b>	1.5	4	1.44	53	1.20	12.0	0.75	2	-R
<b>343-SH-2015-16</b>	1.5	4	1.44	53	1.20	16.0	0.75	2	-R
<b>343-SH-2015-20</b>	1.5	4	1.44	63	1.20	20.0	0.75	2	-R
<b>343-SH-2016-8</b>	1.6	4	1.54	45	1.30	8.0	0.8	2	-R
<b>343-SH-2016-12</b>	1.6	4	1.54	53	1.30	12.0	0.8	2	-R
<b>343-SH-2016-16</b>	1.6	4	1.54	53	1.30	16.0	0.8	2	-R
<b>343-SH-2016-20</b>	1.6	4	1.54	63	1.30	20.0	0.8	2	-R

Для заказа фрез с покрытием, к обозначению фрезы необходимо добавить букву, например: 343-SH-2008-8-R

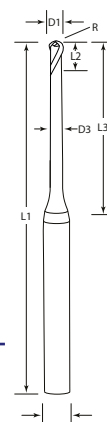
**Серия 343**
**С Обнижением**


Серия микрофрез, предназначенных для полужесткой и чистовой обработки твердых материалов. Исполнение - с обнижением, сферический торец.  
 Более подробно о покрытиях вы можете узнать на стр. А-03.  
 Рекомендации по выбору режимов резания на стр. А-47-48.


**Сферический Торец U**

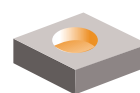
Без покрытия #	D1	D2	D2	L1	L2	L3	R	Z	Покрытия
343-SH-2018-8	1.8	4	1.74	45	1.40	8.0	0.9	2	-R
343-SH-2018-12	1.8	4	1.74	53	1.40	12.0	0.9	2	-R
343-SH-2018-16	1.8	4	1.74	53	1.40	16.0	0.9	2	-R
343-SH-2018-20	1.8	4	1.74	63	1.40	20.0	0.9	2	-R
343-SH-2020-3	2	4	1.92	45	1.60	3.0	1	2	-R
343-SH-2020-4	2	4	1.92	45	1.60	4.0	1	2	-R
343-SH-2020-6	2	4	1.92	45	1.60	6.0	1	2	-R
343-SH-2020-8	2	4	1.92	45	1.60	8.0	1	2	-R
343-SH-2020-10	2	4	1.92	45	1.60	10.0	1	2	-R
343-SH-2020-12	2	4	1.92	53	1.60	12.0	1	2	-R
343-SH-2020-16	2	4	1.92	53	1.60	16.0	1	2	-R
343-SH-2020-20	2	4	1.92	63	1.60	20.0	1	2	-R
343-SH-2020-25	2	4	1.92	63	1.60	25.0	1	2	-R
343-SH-2020-30	2	4	1.92	75	1.60	30.0	1	2	-R
343-SH-2020-35	2	4	1.92	75	1.60	35.0	1	2	-R
343-SH-2020-40	2	4	1.92	75	1.60	40.0	1	2	-R
343-SH-2030-8	3	6	2.90	50	2.40	8.0	1.5	2	-R
343-SH-2030-10	3	6	2.90	50	2.40	10.0	1.5	2	-R
343-SH-2030-16	3	6	2.90	53	2.40	16.0	1.5	2	-R
343-SH-2030-25	3	6	2.90	63	2.40	25.0	1.5	2	-R
343-SH-2030-30	3	6	2.90	75	2.40	30.0	1.5	2	-R
343-SH-2030-35	3	6	2.90	75	2.40	35.0	1.5	2	-R
343-SH-2040-10	4	6	3.90	50	3.00	10.0	2	2	-R
343-SH-2040-16	4	6	3.90	63	3.00	16.0	2	2	-R
343-SH-2040-25	4	6	3.90	63	3.00	25.0	2	2	-R
343-SH-2040-35	4	6	3.90	75	3.00	35.0	2	2	-R
343-SH-2040-40	4	6	3.90	75	3.00	40.0	2	2	-R
343-SH-2040-50	4	6	3.90	100	3.00	50.0	2	2	-R
343-SH-2050-25	5	6	4.90	63	3.50	25.0	2.5	2	-R
343-SH-2050-35	5	6	4.90	75	3.50	35.0	2.5	2	-R
343-SH-2050-50	5	6	4.90	100	3.50	50.0	2.5	2	-R
343-SH-2060-30	6	6	5.90	75	4.80	30.0	3	2	-R
343-SH-2060-50	6	6	5.90	100	4.80	50.0	3	2	-R

Для заказа фрез с покрытием, к обозначению фрезы необходимо добавить букву, например: 343-SH-2018-8-R

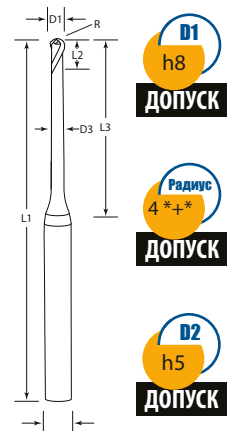
**Серия 350ZC - 350ZP**
**С Обнижением**

**Особые преимущества и характеристики фрез**

- ★ Алмазное покрытие
- ★ Специальное обнижение
- ★ Высочайшее качество финишной обработки

Серия микрофрез, предназначенных для полужесткой и чистовой обработки графита и композитов. Исполнение - с обнижением, сферический торец. Более подробно о покрытиях вы можете узнать на стр. А-03. Рекомендации по выбору режимов резания на стр. А-47-48.


**Сферический Торец U**

С покрытием ZC # для графита	С покрытием ZP # для композитов	D1	D2	D2	L1	L2	L3	R	Z
350-SH-2003-1-ZC	350-SH-2003-1-ZP	0.3	4	0.27	45	0.40	1.0	0.15	2
350-SH-2003-2-ZC	350-SH-2003-2-ZP	0.3	4	0.27	45	0.40	2.0	0.15	2
350-SH-2003-3-ZC	350-SH-2003-3-ZP	0.3	4	0.27	45	0.40	3.0	0.15	2
350-SH-2004-2-ZC	350-SH-2004-2-ZP	0.4	4	0.36	45	0.50	2.0	0.20	2
350-SH-2004-4-ZC	350-SH-2004-4-ZP	0.4	4	0.36	45	0.50	4.0	0.20	2
350-SH-2004-6-ZC	350-SH-2004-6-ZP	0.4	4	0.36	60	0.50	6.0	0.20	2
350-SH-2004-8-ZC	350-SH-2004-8-ZP	0.4	4	0.36	60	0.50	8.0	0.20	2
350-SH-2005-2-ZC	350-SH-2005-2-ZP	0.5	4	0.47	45	0.60	2.0	0.25	2
350-SH-2005-5-ZC	350-SH-2005-5-ZP	0.5	4	0.47	45	0.60	5.0	0.25	2
350-SH-2005-8-ZC	350-SH-2005-8-ZP	0.5	4	0.47	60	0.60	8.0	0.25	2
350-SH-2005-10-ZC	350-SH-2005-10-ZP	0.5	4	0.47	60	0.60	10.0	0.25	2
350-SH-2006-3-ZC	350-SH-2006-3-ZP	0.6	4	0.57	60	0.80	3.0	0.30	2
350-SH-2006-4-ZC	350-SH-2006-4-ZP	0.6	4	0.57	60	0.80	4.0	0.30	2
350-SH-2006-6-ZC	350-SH-2006-6-ZP	0.6	4	0.57	60	0.80	6.0	0.30	2
350-SH-2006-8-ZC	350-SH-2006-8-ZP	0.6	4	0.57	60	0.80	8.0	0.30	2
350-SH-2006-9-ZC	350-SH-2006-9-ZP	0.6	4	0.57	60	0.80	9.0	0.30	2
350-SH-2006-10-ZC	350-SH-2006-10-ZP	0.6	4	0.57	60	0.80	10.0	0.30	2
350-SH-2006-12-ZC	350-SH-2006-12-ZP	0.6	4	0.57	60	0.80	12.0	0.30	2
350-SH-2008-4-ZC	350-SH-2008-4-ZP	0.8	4	0.77	60	1.00	4.0	0.40	2
350-SH-2008-6-ZC	350-SH-2008-6-ZP	0.8	4	0.77	60	1.00	6.0	0.40	2
350-SH-2008-8-ZC	350-SH-2008-8-ZP	0.8	4	0.77	60	1.00	8.0	0.40	2
350-SH-2008-10-ZC	350-SH-2008-10-ZP	0.8	4	0.77	60	1.00	10.0	0.40	2
350-SH-2008-12-ZC	350-SH-2008-12-ZP	0.8	4	0.77	60	1.00	12.0	0.40	2
350-SH-2008-14-ZC	350-SH-2008-14-ZP	0.8	4	0.77	60	1.00	14.0	0.40	2
350-SH-2008-16-ZC	350-SH-2008-16-ZP	0.8	4	0.77	60	1.00	16.0	0.40	2
350-SH-2010-5-ZC	350-SH-2010-5-ZP	1	4	0.96	60	1.20	5.0	0.50	2

**Серия 350ZC - 350ZP**
**С Обнижением**

**Особые преимущества и характеристики фрез**

- ★ Алмазное покрытие
- ★ Специальное обнижение
- ★ Высочайшее качество финишной обработки

Серия микрофрез, предназначенных для получистовой и чистовой обработки графита и композитов. Исполнение - с обнижением, сферический торец.  
 Более подробно о покрытиях вы можете узнать на стр. А-03.  
 Рекомендации по выбору режимов резания на стр. А-47-48.


**Сферический Торец U**

С покрытием ZC # для графита	С покрытием ZP # для композитов	D1	D2	D2	L1	L2	L3	R	Z
350-SH-2010-10-ZC	350-SH-2010-10-ZP	1	4	0.96	60	1.20	10.0	0.50	2
350-SH-2010-15-ZC	350-SH-2010-15-ZP	1	4	0.96	60	1.20	15.0	0.50	2
350-SH-2010-20-ZC	350-SH-2010-20-ZP	1	4	0.96	60	1.20	20.0	0.50	2
350-SH-2015-5-ZC	350-SH-2015-5-ZP	1.5	4	1.44	60	1.80	5.0	0.75	2
350-SH-2015-10-ZC	350-SH-2015-10-ZP	1.5	4	1.44	60	1.80	10.0	0.75	2
350-SH-2015-15-ZC	350-SH-2015-15-ZP	1.5	4	1.44	60	1.80	15.0	0.75	2
350-SH-2015-20-ZC	350-SH-2015-20-ZP	1.5	4	1.44	60	1.80	20.0	0.75	2
350-SH-2005-25-ZC	350-SH-2005-25-ZP	1.5	4	1.44	60	1.80	25.0	0.75	2
350-SH-2020-10-ZC	350-SH-2020-10-ZP	2	4	1.92	60	2.00	10.0	1	2
350-SH-2020-15-ZC	350-SH-2020-15-ZP	2	4	1.92	60	2.00	15.0	1	2
350-SH-2020-20-ZC	350-SH-2020-20-ZP	2	4	1.92	60	2.00	20.0	1	2
350-SH-2020-25-ZC	350-SH-2020-25-ZP	2	4	1.92	60	2.00	25.0	1	2
350-SH-2030-10-ZC	350-SH-2030-10-ZP	3	6	2.86	60	3.00	10.0	1.50	2
350-SH-2030-15-ZC	350-SH-2030-15-ZP	3	6	2.86	60	3.00	15.0	1.50	2
350-SH-2030-20-ZC	350-SH-2030-20-ZP	3	6	2.86	60	3.00	20.0	1.50	2
350-SH-2030-25-ZC	350-SH-2030-25-ZP	3	6	2.86	60	3.00	25.0	1.50	2
350-SH-2030-30-ZC	350-SH-2030-30-ZP	3	6	2.86	75	3.00	30.0	1.50	2
350-SH-2040-10-ZC	350-SH-2040-10-ZP	4	6	3.90	60	3.00	10.0	2	2
350-SH-2040-15-ZC	350-SH-2040-15-ZP	4	6	3.90	60	3.00	15.0	2	2
350-SH-2040-20-ZC	350-SH-2040-20-ZP	4	6	3.90	60	3.00	20.0	2	2
350-SH-2040-30-ZC	350-SH-2040-30-ZP	4	6	3.90	75	3.00	30.0	2	2
350-SH-2040-40-ZC	350-SH-2040-40-ZP	4	6	3.90	100	3.00	40.0	2	2
350-SH-2060-20-ZC	350-SH-2060-20-ZP	6	6	5.90	75	4.80	20.0	3	2
350-SH-2060-30-ZC	350-SH-2060-30-ZP	6	6	5.90	75	4.80	30.0	3	2
350-SH-2060-40-ZC	350-SH-2060-40-ZP	6	6	5.90	100	4.80	40.0	3	2
350-SH-2060-50-ZC	350-SH-2060-50-ZP	6	6	5.90	100	4.80	50.0	3	2
350-SH-2060-60-ZC	350-SH-2060-60-ZP	6	6	5.90	100	4.80	60.0	3	2



## Рекомендуемые режимы резания

Мы попытались создать таблицу режимов, которые подходят для первого применения инструмента. Все параметры режимов резания носят рекомендательный характер и не учитывают жесткость системы СПИД.

В большинстве случаев эти режимы в дальнейшем можно увеличить, ориентируясь на показатели работы инструмента (мягкий звук, отсутствие вибраций, хорошее качество поверхности).

Для удлиненных фрез рекомендуется снижать подачу на 25%

### Универсальные серии (301, 302, 303, 305, 307, 311, 315, 317)

Материал	Углеродистая сталь			Легированная сталь			Алюминий			Пластики			
	S	P	F	S	P	F	S	P	F	S	P	F	
Тип обработки													
Скорость, м/мин	40	60	100	30	45	70	170	250	380	130	180	270	
Подача на зуб Fz, м/мин для диаметра, мм	Ø1	0,003	0,004	0,010	0,002	0,003	0,008	0,008	0,010	0,030	0,008	0,010	0,030
	Ø3	0,007	0,009	0,027	0,006	0,008	0,022	0,023	0,026	0,080	0,020	0,023	0,070
	Ø6	0,015	0,018	0,056	0,012	0,015	0,045	0,040	0,050	0,160	0,040	0,045	0,140
	Ø10	0,024	0,027	0,082	0,019	0,022	0,067	0,065	0,075	0,200	0,060	0,070	0,200
	Ø12	0,031	0,036	0,110	0,024	0,030	0,090	0,080	0,090	0,250	0,080	0,090	0,230
	Ø20	0,045	0,054	0,165	0,038	0,045	0,135	0,120	0,135	0,400	0,120	0,135	0,400

### Серии для обработки алюминия и мягких материалов (371, 372, 376)

Материал	Алюминий			Латунь/бронза			Сплавы меди			Пластики			
	S	P	F	S	P	F	S	P	F	S	P	F	
Тип обработки													
Скорость, м/мин	280	380	450	170	230	270	220	300	350	250	340	400	
Подача на зуб Fz, м/мин для диаметра, мм	Ø1	0,005	0,008	0,011	0,005	0,008	0,011	0,005	0,008	0,011	0,008	0,012	0,017
	Ø3	0,016	0,025	0,035	0,016	0,025	0,035	0,016	0,025	0,035	0,023	0,038	0,053
	Ø6	0,003	0,045	0,063	0,003	0,045	0,063	0,003	0,045	0,063	0,005	0,068	0,095
	Ø10	0,050	0,080	0,112	0,050	0,080	0,112	0,050	0,080	0,112	0,075	0,120	0,168
	Ø12	0,059	0,095	0,133	0,059	0,095	0,133	0,059	0,095	0,133	0,089	0,143	0,200
	Ø20	0,094	0,150	0,210	0,094	0,150	0,210	0,094	0,150	0,210	0,141	0,225	0,315

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Рекомендуемые режимы резания

### Серии для нержавеющей стали и титана, с покрытием (401, 402, 403, 409, 410, 411, 412, 413, 391, 392)

Материал	Углеродистая сталь			Нержавеющая сталь			Титан			Никелевые сплавы			
Тип обработки	S	P	F	S	P	F	S	P	F	S	P	F	
Скорость, м/мин	120	145	160	75	90	100	60	80	85	20	25	30	
Подача на зуб Fz, м/мин для диаметра, мм	Ø1	0,003	0,003	0,005	0,003	0,003	0,005	0,003	0,003	0,005	0,003	0,003	0,005
	Ø3	0,005	0,005	0,007	0,005	0,005	0,007	0,005	0,005	0,007	0,004	0,004	0,006
	Ø6	0,015	0,015	0,025	0,015	0,015	0,023	0,015	0,015	0,023	0,010	0,010	0,020
	Ø10	0,040	0,040	0,065	0,030	0,030	0,045	0,030	0,030	0,040	0,020	0,020	0,035
	Ø12	0,050	0,050	0,080	0,040	0,040	0,070	0,040	0,040	0,060	0,030	0,030	0,050
Ø20	0,070	0,070	0,110	0,060	0,060	0,090	0,055	0,055	0,080	0,050	0,050	0,070	

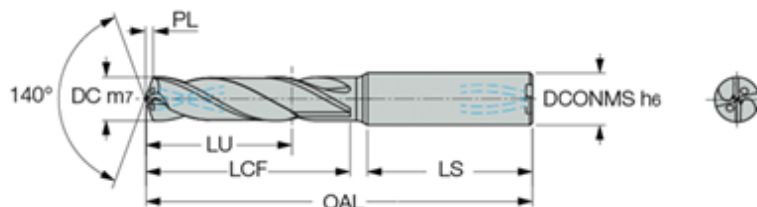
Тип обработки: S - прорезка паза (slotting), P - контурная обработка (profiling), F - финишная обработка (finishing)

### Таблица оборотов

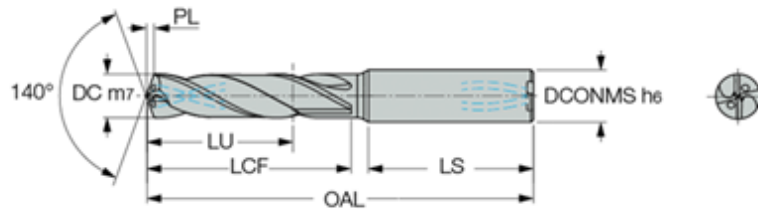
Скорость, м/мин	40	60	80	100	120	140	160	180	200	250	300	350	400	450	500	
Обороты шпинделя, об/мин для диаметра инструмента, мм	Ø1	12700	19100	25500	31800	38200	44600	51000	57300	63700	79600	95500	111500	127400	143300	159200
	Ø2	6400	9600	12700	15900	19100	22300	25500	28700	31800	39800	47800	55700	63700	71700	79600
	Ø3	4200	6400	8500	10600	12700	14900	17000	19100	21200	26500	31800	37200	42500	47800	53100
	Ø4	3200	4800	6400	8000	9600	11100	12700	14300	15900	19900	23900	27900	31800	35800	39800
	Ø5	2500	3800	5100	6400	7600	8900	10200	11500	12700	15900	19100	22300	25500	28700	31800
	Ø6	2100	3200	4200	5300	6400	7400	8500	9600	10600	13300	15900	18600	21200	23900	26500
	Ø8	1600	2400	3200	4000	4800	5600	6400	7200	8000	10000	11900	13900	15900	17900	19900
	Ø10	1300	1900	2500	3200	3800	4500	5100	5700	6400	8000	9600	11100	12700	14300	15900
	Ø12	1100	1600	2100	2700	3200	3700	4200	4800	5300	6600	8000	9300	10600	11900	13300
	Ø14	900	1400	1800	2300	2700	3200	3600	4100	4500	5700	6800	8000	9100	10200	11400
	Ø16	800	1200	1600	2000	2400	2800	3200	3600	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000
Ø18	700	1100	1400	1800	2100	2500	2800	3200	3500	4400	5300	6200	7100	8000	8800	
Ø20	600	1000	1300	1600	1900	2200	2500	2900	3200	4000	4800	5600	6400	7200	8000	

Формула для расчета оборотов на шпинделе (об. в минуту):  $N = \frac{1000 \cdot V}{\pi \cdot D}$  где V – скорость резания, м/мин, D – диаметр в мм.

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

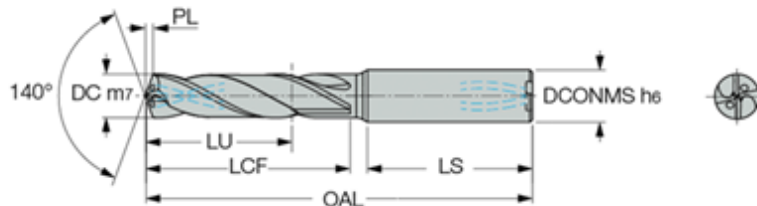
**3D с СОЖ**


Наименование	DC	DCONMS	OAL	LU	LCF	PL	LS	Используется для резьбы стандартного размера
DH32-0300	3.00	6.00	62.00	14.00	21.0	0.500	34.0	-
DH32-0310	3.10	6.00	62.00	14.00	21.0	0.500	34.0	-
DH32-0320	3.20	6.00	62.00	14.00	21.0	0.500	34.0	-
DH32-0330	3.30	6.00	62.00	14.00	21.0	0.500	34.0	M4
DH32-0340	3.40	6.00	62.00	14.00	21.0	0.500	34.0	-
DH32-0350	3.50	6.00	62.00	14.00	21.0	0.600	34.0	-
DH32-0360	3.60	6.00	62.00	14.00	21.0	0.600	34.0	-
DH32-0370	3.70	6.00	62.00	14.00	21.0	0.600	34.0	-
DH32-0380	3.80	6.00	66.00	17.00	25.0	0.600	35.0	-
DH32-0390	3.90	6.00	66.00	17.00	25.0	0.600	35.0	-
DH32-0400	4.00	6.00	66.00	17.00	25.0	0.600	35.0	-
DH32-0410	4.10	6.00	66.00	17.00	25.0	0.700	35.0	-
DH32-0320	4.20	6.00	66.00	17.00	25.0	0.700	35.0	M5
DH32-0430	4.30	6.00	66.00	17.00	25.0	0.700	35.0	-
DH32-0440	4.40	6.00	66.00	17.00	25.0	0.700	35.0	-
DH32-0450	4.50	6.00	66.00	17.00	25.0	0.700	35.0	-
DH32-0460	4.60	6.00	66.00	17.00	25.0	0.700	35.0	-
DH32-0470	4.70	6.00	66.00	17.00	25.0	0.800	35.0	-
DH32-0480	4.80	6.00	66.00	20.00	29.0	0.800	36.0	-
DH32-0490	4.90	6.00	66.00	20.00	29.0	0.800	36.0	-
DH32-0500	5.00	6.00	66.00	20.00	29.0	0.800	36.0	M6
DH32-0510	5.10	6.00	66.00	20.00	29.0	0.800	36.0	-
DH32-0520	5.20	6.00	66.00	20.00	29.0	0.800	36.0	-
DH32-0530	5.30	6.00	66.00	20.00	29.0	0.800	36.0	-
DH32-0540	5.40	6.00	66.00	20.00	29.0	0.800	36.0	-
DH32-0550	5.50	6.00	66.00	20.00	29.0	0.900	36.0	-
DH32-0560	5.60	6.00	66.00	20.00	29.0	0.900	36.0	-
DH32-0570	5.70	6.00	66.00	20.00	29.0	0.900	36.0	-
DH32-0580	5.80	6.00	66.00	20.00	29.0	0.900	36.0	-
DH32-0590	5.90	6.00	66.00	20.00	29.0	0.900	36.0	-
DH32-0600	6.00	6.00	66.00	20.00	29.0	0.900	36.0	M7
DH32-0610	6.10	8.00	79.00	24.00	35.0	1.000	36.0	-
DH32-0620	6.20	8.00	79.00	24.00	35.0	1.000	36.0	-
DH32-0630	6.30	8.00	79.00	24.00	35.0	1.000	36.0	-
DH32-0640	6.40	8.00	79.00	24.00	35.0	1.000	36.0	-
DH32-0650	6.50	8.00	79.00	24.00	35.0	1.000	36.0	-
DH32-0660	6.60	8.00	79.00	24.00	35.0	1.000	36.0	-
DH32-0670	6.70	8.00	79.00	24.00	35.0	1.100	36.0	-

**3D с СОЖ**


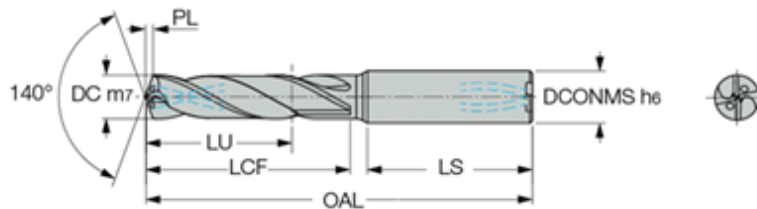
Наименование	DC	DCONMS	OAL	LU	LCF	PL	LS	Используется для резьбы стандартного размера
DH32-0680	6.80	8.00	79.00	24.00	35.0	1.100	36.0	M8
DH32-0690	6.90	8.00	79.00	24.00	35.0	1.100	36.0	-
DH32-0700	7.00	8.00	79.00	24.00	35.0	1.100	36.0	-
DH32-0710	7.10	8.00	79.00	29.00	42.0	1.100	36.0	-
DH32-0720	7.20	8.00	79.00	29.00	42.0	1.100	36.0	-
DH32-0730	7.30	8.00	79.00	29.00	42.0	1.100	36.0	-
DH32-0740	7.40	8.00	79.00	29.00	42.0	1.200	36.0	-
DH32-0750	7.50	8.00	79.00	29.00	42.0	1.200	36.0	-
DH32-0760	7.60	8.00	79.00	29.00	42.0	1.200	36.0	-
DH32-0770	7.70	8.00	79.00	29.00	42.0	1.200	36.0	-
DH32-0780	7.80	8.00	79.00	29.00	42.0	1.200	36.0	M9
DH32-0790	7.90	8.00	79.00	29.00	42.0	1.300	36.0	-
DH32-0800	8.00	8.00	79.00	29.00	42.0	1.300	36.0	-
DH32-0810	8.10	10.00	89.00	35.00	48.0	1.300	40.0	-
DH32-0820	8.20	10.00	89.00	35.00	48.0	1.300	40.0	-
DH32-0830	8.30	10.00	89.00	35.00	48.0	1.300	40.0	-
DH32-0840	8.40	10.00	89.00	35.00	48.0	1.300	40.0	-
DH32-0850	8.50	10.00	89.00	35.00	48.0	1.300	40.0	M10
DH32-0860	8.60	10.00	89.00	35.00	48.0	1.400	40.0	-
DH32-0870	8.70	10.00	89.00	35.00	48.0	1.400	40.0	-
DH32-0880	8.80	10.00	89.00	35.00	48.0	1.400	40.0	-
DH32-0890	8.90	10.00	89.00	35.00	48.0	1.400	40.0	-
DH32-0900	9.00	10.00	89.00	35.00	48.0	1.400	40.0	-
DH32-0910	9.10	10.00	89.00	35.00	48.0	1.400	40.0	-
DH32-0920	9.20	10.00	89.00	35.00	48.0	1.400	40.0	-
DH32-0930	9.30	10.00	89.00	35.00	48.0	1.500	40.0	-
DH32-0940	9.40	10.00	89.00	35.00	48.0	1.500	40.0	-
DH32-0950	9.50	10.00	89.00	35.00	48.0	1.500	40.0	M11
DH32-0960	9.60	10.00	89.00	35.00	48.0	1.500	40.0	-
DH32-0970	9.70	10.00	89.00	35.00	48.0	1.500	40.0	-
DH32-0980	9.80	10.00	89.00	35.00	48.0	1.600	40.0	-
DH32-0990	9.90	10.00	89.00	35.00	48.0	1.600	40.0	-
DH32-1000	10.00	10.00	89.00	35.00	48.0	1.600	40.0	-
DH32-1010	10.10	12.00	102.00	40.00	55.0	1.600	45.0	-

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

**3D с СОЖ**


Наименование	DC	DCONMS	OAL	LU	LCF	PL	LS	Используется для резьбы стандартного размера
DH32-1020	10.20	12.00	102.00	40.00	55.0	1.600	45.0	M12
DH32-1030	10.30	12.00	102.00	40.00	55.0	1.600	45.0	-
DH32-1040	10.40	12.00	102.00	40.00	55.0	1.600	45.0	-
DH32-1050	10.50	12.00	102.00	40.00	55.0	1.600	45.0	-
DH32-1060	10.60	12.00	102.00	40.00	55.0	1.700	45.0	-
DH32-1070	10.70	12.00	102.00	40.00	55.0	1.700	45.0	-
DH32-1080	10.80	12.00	102.00	40.00	55.0	1.700	45.0	-
DH32-1090	10.90	12.00	102.00	40.00	55.0	1.700	45.0	-
DH32-1100	11.00	12.00	102.00	40.00	55.0	1.700	45.0	-
DH32-1110	11.10	12.00	102.00	40.00	56.0	1.700	45.0	-
DH32-1120	11.20	12.00	102.00	40.00	56.0	1.800	45.0	-
DH32-1130	11.30	12.00	102.00	40.00	56.0	1.800	45.0	-
DH32-1140	11.40	12.00	102.00	40.00	56.0	1.800	45.0	-
DH32-1150	11.50	12.00	102.00	40.00	56.0	1.800	45.0	-
DH32-1160	11.60	12.00	102.00	40.00	56.0	1.800	45.0	-
DH32-1170	11.70	12.00	102.00	40.00	56.0	1.900	45.0	-
DH32-1180	11.80	12.00	102.00	40.00	56.0	1.900	45.0	-
DH32-1190	11.90	12.00	102.00	40.00	56.0	1.900	45.0	-
DH32-1200	12.00	12.00	102.00	40.00	56.0	1.900	45.0	M14
DH32-1210	12.10	14.00	43.0	60.0	107.00	2.200	45.0	-
DH32-1220	12.20	14.00	43.0	60.0	107.00	2.220	45.0	-
DH32-1230	12.30	14.00	43.0	60.0	107.00	2.240	45.0	-
DH32-1240	12.40	14.00	43.0	60.0	107.00	2.260	45.0	-
DH32-1300	13.00	14.00	43.0	60.0	107.00	2.370	45.0	-
DH32-1310	13.10	14.00	43.0	60.0	107.00	2.380	45.0	-
DH32-1320	13.20	14.00	43.0	60.0	107.00	2.400	45.0	-
DH32-1330	13.30	14.00	43.0	60.0	107.00	2.420	45.0	-
DH32-1350	13.50	14.00	43.0	60.0	107.00	2.460	45.0	-
DH32-1360	13.60	14.00	43.0	60.0	107.00	2.470	45.0	-
DH32-1370	13.70	14.00	43.0	60.0	107.00	2.490	45.0	-
DH32-1380	13.80	14.00	43.0	60.0	107.00	2.510	45.0	-
DH32-1390	13.90	14.00	43.0	60.0	107.00	2.530	45.0	-

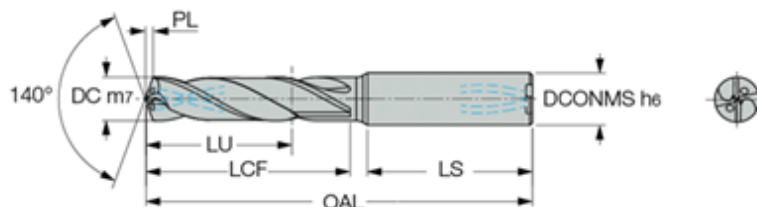
Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

**3D с СОЖ**


Наименование	DC	DCONMS	OAL	LU	LCF	PL	LS	Используется для резьбы стандартного размера
DH32-1400	14.00	14.00	43.0	60.0	107.00	2.550	45.0	M16
DH32-1410	14.10	16.00	45.0	65.0	115.00	2.570	45.0	-
DH32-1420	14.20	16.00	45.0	65.0	115.00	2.580	45.0	-
DH32-1430	14.30	16.00	45.0	65.0	115.00	2.600	45.0	-
DH32-1440	14.40	16.00	45.0	65.0	115.00	2.620	45.0	-
DH32-1450	14.50	16.00	45.0	65.0	115.00	2.640	45.0	-
DH32-1460	14.60	16.00	45.0	65.0	115.00	2.660	45.0	-
DH32-1470	14.70	16.00	45.0	65.0	115.00	2.680	45.0	-
DH32-1480	14.80	16.00	45.0	65.0	115.00	2.690	45.0	-
DH32-1490	14.90	16.00	45.0	65.0	115.00	2.710	45.0	-
DH32-1500	15.00	16.00	45.0	65.0	115.00	2.730	45.0	-
DH32-1510	15.10	16.00	45.0	65.0	115.00	2.750	45.0	-
DH32-1520	15.20	16.00	45.0	65.0	115.00	2.770	45.0	-
DH32-1530	15.30	16.00	45.0	65.0	115.00	2.780	45.0	-
DH32-1540	15.40	16.00	45.0	65.0	115.00	2.800	45.0	-
DH32-1550	15.50	16.00	45.0	65.0	115.00	2.820	45.0	M18
DH32-1560	15.60	16.00	45.0	65.0	115.00	2.840	45.0	-
DH32-1570	15.70	16.00	45.0	65.0	115.00	2.860	45.0	-
DH32-1580	15.80	16.00	45.0	65.0	115.00	2.880	45.0	-
DH32-1590	15.90	16.00	45.0	65.0	115.00	2.890	45.0	-
DH32-1600	16.00	16.00	45.0	65.0	115.00	2.910	45.0	-
DH32-1610	16.10	18.00	51.0	73.0	123.00	2.930	48.0	-
DH32-1620	16.20	18.00	51.0	73.0	123.00	2.950	48.0	-
DH32-1630	16.30	18.00	51.0	73.0	123.00	2.970	48.0	-
DH32-1640	16.40	18.00	51.0	73.0	123.00	2.980	48.0	-
DH32-1650	16.50	18.00	51.0	73.0	123.00	3.000	48.0	-
DH32-1660	16.60	18.00	51.0	73.0	123.00	3.020	48.0	-
DH32-1670	16.70	18.00	51.0	73.0	123.00	3.040	48.0	-
DH32-1680	16.80	18.00	51.0	73.0	123.00	3.060	48.0	-
DH32-1690	16.90	18.00	51.0	73.0	123.00	3.080	48.0	-
DH32-1700	17.00	18.00	51.0	73.0	123.00	3.090	48.0	-
DH32-1710	45582	18.00	51.0	73.0	123.00	3.110	48.0	-
DH32-1720	17.20	18.00	51.0	73.0	123.00	3.130	48.0	-
DH32-1730	17.30	18.00	51.0	73.0	123.00	3.150	48.0	-
DH32-1740	17.40	18.00	51.0	73.0	123.00	3.170	48.0	-

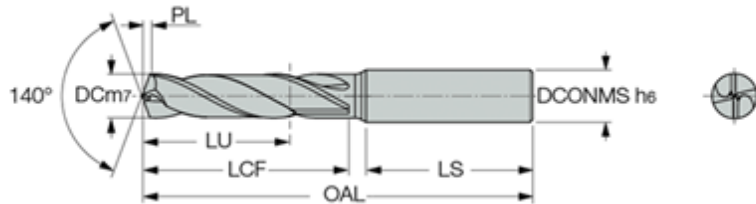
Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

### 3D с СОЖ



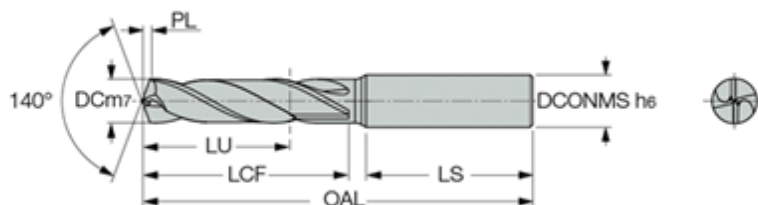
Наименование	DC	DCONMS	OAL	LU	LCF	PL	LS	Используется для резьбы стандартного размера
DH32-1750	17.50	18.00	51.0	73.0	123.00	3.180	48.0	M20
DH32-1760	17.60	18.00	51.0	73.0	123.00	3.200	48.0	-
DH32-1770	17.70	18.00	51.0	73.0	123.00	3.220	48.0	-
DH32-1780	17.80	18.00	51.0	73.0	123.00	3.240	48.0	-
DH32-1790	17.90	18.00	51.0	73.0	123.00	3.260	48.0	-
DH32-1800	18.00	18.00	51.0	73.0	123.00	3.280	48.0	-
DH32-1810	18.10	20.00	55.0	79.0	131.00	3.290	48.0	-
DH32-1820	18.20	20.00	55.0	79.0	131.00	3.310	48.0	-
DH32-1830	18.30	20.00	55.0	79.0	131.00	3.330	48.0	-
DH32-1840	18.40	20.00	55.0	79.0	131.00	3.350	48.0	-
DH32-1850	18.50	20.00	55.0	79.0	131.00	3.370	48.0	-
DH32-1860	18.60	20.00	55.0	79.0	131.00	3.380	48.0	-
DH32-1870	18.70	20.00	55.0	79.0	131.00	3.400	48.0	-
DH32-1890	18.90	20.00	55.0	79.0	131.00	3.440	48.0	-
DH32-1900	19.00	20.00	55.0	79.0	131.00	3.460	48.0	-
DH32-1910	19.10	20.00	55.0	79.0	131.00	3.480	48.0	-
DH32-1920	19.20	20.00	55.0	79.0	131.00	3.490	48.0	-
DH32-1930	19.30	20.00	55.0	79.0	131.00	3.510	48.0	-
DH32-1940	19.40	20.00	55.0	79.0	131.00	3.530	48.0	-
DH32-1950	19.50	20.00	55.0	79.0	131.00	3.550	48.0	M22
DH32-1970	19.70	20.00	55.0	79.0	131.00	3.590	48.0	-
DH32-1980	19.80	20.00	55.0	79.0	131.00	3.600	48.0	-
DH32-1990	19.90	20.00	55.0	79.0	131.00	3.620	48.0	-
DH32-2000	20.00	20.00	55.0	79.0	131.00	3.640	48.0	-

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

**3D без СОЖ**


Наименование	DC	DCONMS	OAL	LU	LCF	PL	LS	Используется для резьбы стандартного размера
DH30-0300	3.00	6.00	62.00	14.00	21.0	0.500	34.0	-
DH30-0310	3.10	6.00	62.00	14.00	21.0	0.500	34.0	-
DH30-0320	3.20	6.00	62.00	14.00	21.0	0.500	34.0	-
DH30-0330	3.30	6.00	62.00	14.00	21.0	0.500	34.0	M4
DH30-0340	3.40	6.00	62.00	14.00	21.0	0.500	34.0	-
DH30-0350	3.50	6.00	62.00	14.00	21.0	0.600	34.0	-
DH30-0360	3.60	6.00	62.00	14.00	21.0	0.600	34.0	-
DH30-0370	3.70	6.00	62.00	14.00	21.0	0.600	34.0	-
DH30-0380	3.80	6.00	66.00	17.00	25.0	0.600	35.0	-
DH30-0390	3.90	6.00	66.00	17.00	25.0	0.600	35.0	-
DH30-0400	4.00	6.00	66.00	17.00	25.0	0.600	35.0	-
DH30-0410	4.10	6.00	66.00	17.00	25.0	0.700	35.0	-
DH30-0320	4.20	6.00	66.00	17.00	25.0	0.700	35.0	M5
DH30-0430	4.30	6.00	66.00	17.00	25.0	0.700	35.0	-
DH30-0440	4.40	6.00	66.00	17.00	25.0	0.700	35.0	-
DH30-0450	4.50	6.00	66.00	17.00	25.0	0.700	35.0	-
DH30-0460	4.60	6.00	66.00	17.00	25.0	0.700	35.0	-
DH30-0470	4.70	6.00	66.00	17.00	25.0	0.800	35.0	-
DH30-0480	4.80	6.00	66.00	20.00	29.0	0.800	36.0	-
DH30-0490	4.90	6.00	66.00	20.00	29.0	0.800	36.0	-
DH30-0500	5.00	6.00	66.00	20.00	29.0	0.800	36.0	M6
DH30-0510	5.10	6.00	66.00	20.00	29.0	0.800	36.0	-
DH30-0520	5.20	6.00	66.00	20.00	29.0	0.800	36.0	-
DH30-0530	5.30	6.00	66.00	20.00	29.0	0.800	36.0	-
DH30-0540	5.40	6.00	66.00	20.00	29.0	0.800	36.0	-
DH30-0550	5.50	6.00	66.00	20.00	29.0	0.900	36.0	-
DH30-0560	5.60	6.00	66.00	20.00	29.0	0.900	36.0	-
DH30-0570	5.70	6.00	66.00	20.00	29.0	0.900	36.0	-
DH30-0580	5.80	6.00	66.00	20.00	29.0	0.900	36.0	-
DH30-0590	5.90	6.00	66.00	20.00	29.0	0.900	36.0	-
DH30-0600	6.00	6.00	66.00	20.00	29.0	0.900	36.0	M7
DH30-0610	6.10	8.00	79.00	24.00	35.0	1.000	36.0	-
DH30-0620	6.20	8.00	79.00	24.00	35.0	1.000	36.0	-
DH30-0630	6.30	8.00	79.00	24.00	35.0	1.000	36.0	-
DH30-0640	6.40	8.00	79.00	24.00	35.0	1.000	36.0	-
DH30-0650	6.50	8.00	79.00	24.00	35.0	1.000	36.0	-
DH30-0660	6.60	8.00	79.00	24.00	35.0	1.000	36.0	-
DH30-0670	6.70	8.00	79.00	24.00	35.0	1.100	36.0	-

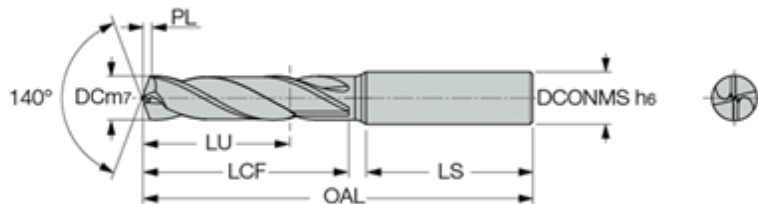


**3D без СОЖ**


Наименование	DC	DCONMS	OAL	LU	LCF	PL	LS	Используется для резьбы стандартного размера
DH30-0680	6.80	8.00	79.00	24.00	35.0	1.100	36.0	M8
DH30-0690	6.90	8.00	79.00	24.00	35.0	1.100	36.0	-
DH30-0700	7.00	8.00	79.00	24.00	35.0	1.100	36.0	-
DH30-0710	7.10	8.00	79.00	29.00	42.0	1.100	36.0	-
DH30-0720	7.20	8.00	79.00	29.00	42.0	1.100	36.0	-
DH30-0730	7.30	8.00	79.00	29.00	42.0	1.100	36.0	-
DH30-0740	7.40	8.00	79.00	29.00	42.0	1.200	36.0	-
DH30-0750	7.50	8.00	79.00	29.00	42.0	1.200	36.0	-
DH30-0760	7.60	8.00	79.00	29.00	42.0	1.200	36.0	-
DH30-0770	7.70	8.00	79.00	29.00	42.0	1.200	36.0	-
DH30-0780	7.80	8.00	79.00	29.00	42.0	1.200	36.0	M9
DH30-0790	7.90	8.00	79.00	29.00	42.0	1.300	36.0	-
DH30-0800	8.00	8.00	79.00	29.00	42.0	1.300	36.0	-
DH30-0810	8.10	10.00	89.00	35.00	48.0	1.300	40.0	-
DH30-0820	8.20	10.00	89.00	35.00	48.0	1.300	40.0	-
DH30-0830	8.30	10.00	89.00	35.00	48.0	1.300	40.0	-
DH30-0840	8.40	10.00	89.00	35.00	48.0	1.300	40.0	-
DH30-0850	8.50	10.00	89.00	35.00	48.0	1.300	40.0	M10
DH30-0860	8.60	10.00	89.00	35.00	48.0	1.400	40.0	-
DH30-0870	8.70	10.00	89.00	35.00	48.0	1.400	40.0	-
DH30-0880	8.80	10.00	89.00	35.00	48.0	1.400	40.0	-
DH30-0890	8.90	10.00	89.00	35.00	48.0	1.400	40.0	-
DH30-0900	9.00	10.00	89.00	35.00	48.0	1.400	40.0	-
DH30-0910	9.10	10.00	89.00	35.00	48.0	1.400	40.0	-
DH30-0920	9.20	10.00	89.00	35.00	48.0	1.400	40.0	-
DH30-0930	9.30	10.00	89.00	35.00	48.0	1.500	40.0	-
DH30-0940	9.40	10.00	89.00	35.00	48.0	1.500	40.0	-
DH30-0950	9.50	10.00	89.00	35.00	48.0	1.500	40.0	M11
DH30-0960	9.60	10.00	89.00	35.00	48.0	1.500	40.0	-
DH30-0970	9.70	10.00	89.00	35.00	48.0	1.500	40.0	-
DH30-0980	9.80	10.00	89.00	35.00	48.0	1.600	40.0	-
DH30-0990	9.90	10.00	89.00	35.00	48.0	1.600	40.0	-
DH30-1000	10.00	10.00	89.00	35.00	48.0	1.600	40.0	-
DH30-1010	10.10	12.00	101.00	40.00	54.0	1.600	45.0	-

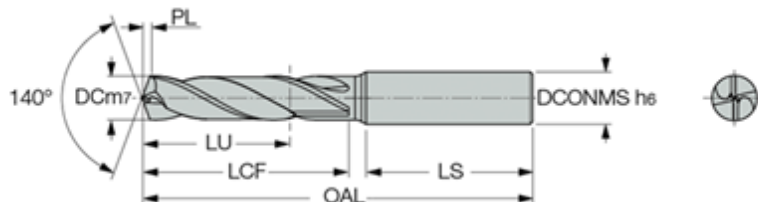
Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## 3D без СОЖ



Наименование	DC	DCONMS	OAL	LU	LCF	PL	LS	Используется для резьбы стандартного размера
DH30-1020	10.20	12.00	101.00	40.00	54.0	1.600	45.0	M12
DH30-1030	10.30	12.00	101.00	40.00	54.0	1.600	45.0	-
DH30-1040	10.40	12.00	101.00	40.00	54.0	1.600	45.0	-
DH30-1050	10.50	12.00	101.00	40.00	54.0	1.600	45.0	-
DH30-1060	10.60	12.00	101.00	40.00	54.0	1.700	45.0	-
DH30-1070	10.70	12.00	101.00	40.00	54.0	1.700	45.0	-
DH30-1080	10.80	12.00	101.00	40.00	54.0	1.700	45.0	-
DH30-1090	10.90	12.00	101.00	40.00	54.0	1.700	45.0	-
DH30-1100	11.00	12.00	101.00	40.00	54.0	1.700	45.0	-
DH30-1110	11.10	12.00	101.00	40.00	55.0	1.700	45.0	-
DH30-1120	11.20	12.00	101.00	40.00	55.0	1.800	45.0	-
DH30-1130	11.30	12.00	101.00	40.00	55.0	1.800	45.0	-
DH30-1140	11.40	12.00	101.00	40.00	55.0	1.800	45.0	-
DH30-1150	11.50	12.00	101.00	40.00	55.0	1.800	45.0	-
DH30-1160	11.60	12.00	101.00	40.00	55.0	1.800	45.0	-
DH30-1170	11.70	12.00	101.00	40.00	55.0	1.900	45.0	-
DH30-1180	11.80	12.00	101.00	40.00	55.0	1.900	45.0	-
DH30-1190	11.90	12.00	101.00	40.00	55.0	1.900	45.0	-
DH30-1200	12.00	12.00	101.00	40.00	55.0	1.900	45.0	M14
DH30-1210	12.10	14.00	43.0	60.0	107.00	2.200	45.0	-
DH30-1220	12.20	14.00	43.0	60.0	107.00	2.220	45.0	-
DH30-1230	12.30	14.00	43.0	60.0	107.00	2.240	45.0	-
DH30-1240	12.40	14.00	43.0	60.0	107.00	2.260	45.0	-
DH30-1300	13.00	14.00	43.0	60.0	107.00	2.370	45.0	-
DH30-1310	13.10	14.00	43.0	60.0	107.00	2.380	45.0	-
DH30-1320	13.20	14.00	43.0	60.0	107.00	2.400	45.0	-
DH30-1330	13.30	14.00	43.0	60.0	107.00	2.420	45.0	-
DH30-1350	13.50	14.00	43.0	60.0	107.00	2.460	45.0	-
DH30-1360	13.60	14.00	43.0	60.0	107.00	2.470	45.0	-
DH30-1370	13.70	14.00	43.0	60.0	107.00	2.490	45.0	-
DH30-1380	13.80	14.00	43.0	60.0	107.00	2.510	45.0	-
DH30-1390	13.90	14.00	43.0	60.0	107.00	2.530	45.0	-

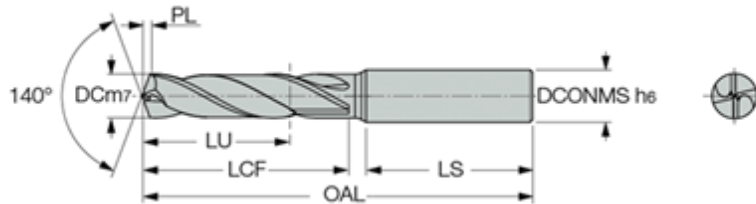
Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

**3D без СОЖ**


Наименование	DC	DCONMS	OAL	LU	LCF	PL	LS	Используется для резьбы стандартного размера
DH30-1400	14.00	14.00	43.0	60.0	107.00	2.550	45.0	M16
DH30-1410	14.10	16.00	45.0	65.0	115.00	2.570	45.0	-
DH30-1420	14.20	16.00	45.0	65.0	115.00	2.580	45.0	-
DH30-1430	14.30	16.00	45.0	65.0	115.00	2.600	45.0	-
DH30-1440	14.40	16.00	45.0	65.0	115.00	2.620	45.0	-
DH30-1450	14.50	16.00	45.0	65.0	115.00	2.640	45.0	-
DH30-1460	14.60	16.00	45.0	65.0	115.00	2.660	45.0	-
DH30-1470	14.70	16.00	45.0	65.0	115.00	2.680	45.0	-
DH30-1480	14.80	16.00	45.0	65.0	115.00	2.690	45.0	-
DH30-1490	14.90	16.00	45.0	65.0	115.00	2.710	45.0	-
DH30-1500	15.00	16.00	45.0	65.0	115.00	2.730	45.0	-
DH30-1510	15.10	16.00	45.0	65.0	115.00	2.750	45.0	-
DH30-1520	15.20	16.00	45.0	65.0	115.00	2.770	45.0	-
DH30-1530	15.30	16.00	45.0	65.0	115.00	2.780	45.0	-
DH30-1540	15.40	16.00	45.0	65.0	115.00	2.800	45.0	-
DH30-1550	15.50	16.00	45.0	65.0	115.00	2.820	45.0	M18
DH30-1560	15.60	16.00	45.0	65.0	115.00	2.840	45.0	-
DH30-1570	15.70	16.00	45.0	65.0	115.00	2.860	45.0	-
DH30-1580	15.80	16.00	45.0	65.0	115.00	2.880	45.0	-
DH30-1590	15.90	16.00	45.0	65.0	115.00	2.890	45.0	-
DH30-1600	16.00	16.00	45.0	65.0	115.00	2.910	45.0	-
DH30-1610	16.10	18.00	51.0	73.0	123.00	2.930	48.0	-
DH30-1620	16.20	18.00	51.0	73.0	123.00	2.950	48.0	-
DH30-1630	16.30	18.00	51.0	73.0	123.00	2.970	48.0	-
DH30-1640	16.40	18.00	51.0	73.0	123.00	2.980	48.0	-
DH30-1650	16.50	18.00	51.0	73.0	123.00	3.000	48.0	-
DH30-1660	16.60	18.00	51.0	73.0	123.00	3.020	48.0	-
DH30-1670	16.70	18.00	51.0	73.0	123.00	3.040	48.0	-
DH30-1680	16.80	18.00	51.0	73.0	123.00	3.060	48.0	-
DH30-1690	16.90	18.00	51.0	73.0	123.00	3.080	48.0	-
DH30-1700	17.00	18.00	51.0	73.0	123.00	3.090	48.0	-
DH30-1710	45582	18.00	51.0	73.0	123.00	3.110	48.0	-
DH30-1720	17.20	18.00	51.0	73.0	123.00	3.130	48.0	-
DH30-1730	17.30	18.00	51.0	73.0	123.00	3.150	48.0	-
DH30-1740	17.40	18.00	51.0	73.0	123.00	3.170	48.0	-

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

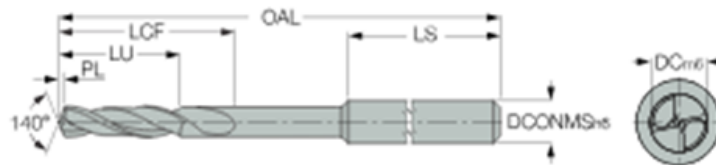
## 3D без СОЖ



Наименование	DC	DCONMS	OAL	LU	LCF	PL	LS	Используется для резьбы стандартного размера
DH30-1750	17.50	18.00	51.0	73.0	123.00	3.180	48.0	M20
DH30-1760	17.60	18.00	51.0	73.0	123.00	3.200	48.0	-
DH30-1770	17.70	18.00	51.0	73.0	123.00	3.220	48.0	-
DH30-1780	17.80	18.00	51.0	73.0	123.00	3.240	48.0	-
DH30-1790	17.90	18.00	51.0	73.0	123.00	3.260	48.0	-
DH30-1800	18.00	18.00	51.0	73.0	123.00	3.280	48.0	-
DH30-1810	18.10	20.00	55.0	79.0	131.00	3.290	48.0	-
DH30-1820	18.20	20.00	55.0	79.0	131.00	3.310	48.0	-
DH30-1830	18.30	20.00	55.0	79.0	131.00	3.330	48.0	-
DH30-1840	18.40	20.00	55.0	79.0	131.00	3.350	48.0	-
DH30-1850	18.50	20.00	55.0	79.0	131.00	3.370	48.0	-
DH30-1860	18.60	20.00	55.0	79.0	131.00	3.380	48.0	-
DH30-1870	18.70	20.00	55.0	79.0	131.00	3.400	48.0	-
DH30-1890	18.90	20.00	55.0	79.0	131.00	3.440	48.0	-
DH30-1900	19.00	20.00	55.0	79.0	131.00	3.460	48.0	-
DH30-1910	19.10	20.00	55.0	79.0	131.00	3.480	48.0	-
DH30-1920	19.20	20.00	55.0	79.0	131.00	3.490	48.0	-
DH30-1930	19.30	20.00	55.0	79.0	131.00	3.510	48.0	-
DH30-1940	19.40	20.00	55.0	79.0	131.00	3.530	48.0	-
DH30-1950	19.50	20.00	55.0	79.0	131.00	3.550	48.0	M22
DH30-1970	19.70	20.00	55.0	79.0	131.00	3.590	48.0	-
DH30-1980	19.80	20.00	55.0	79.0	131.00	3.600	48.0	-
DH30-1990	19.90	20.00	55.0	79.0	131.00	3.620	48.0	-
DH30-2000	20.00	20.00	55.0	79.0	131.00	3.640	48.0	-

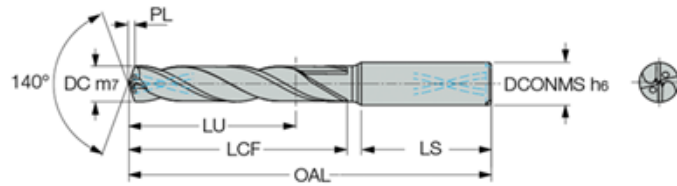
Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## 4D без СОЖ

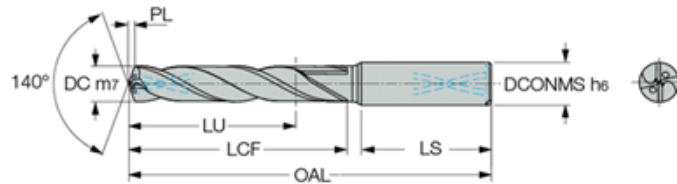


Наименование	DC	DCONMS	LU	LCF	LS	OAL	Используется для резьбы стандартного размера
DH40-0080	0.80	3.00	3.20	4.80	37.2	46.00	-
DH40-0090	0.90	3.00	3.60	5.40	36.6	46.00	-
DH40-0100	1.00	3.00	4.00	6.00	36.0	46.00	-
DH40-0110	1.10	3.00	4.40	6.60	35.4	46.00	M1.4
DH40-0120	1.20	3.00	4.80	7.20	34.8	46.00	-
DH40-0130	1.30	3.00	5.20	7.80	34.2	46.00	-
DH40-0140	1.40	3.00	5.60	8.40	33.6	46.00	-
DH40-0150	1.50	3.00	6.00	9.00	33.0	46.00	-
DH40-0160	1.60	3.00	6.40	9.60	32.4	46.00	M2
DH40-0170	1.70	3.00	6.80	10.20	31.8	46.00	-
DH40-0180	1.80	3.00	7.20	10.80	31.2	46.00	-
DH40-0190	1.90	3.00	7.60	11.40	30.60	46.00	-
DH40-0200	2.00	3.00	8.00	12.00	44.0	60.00	-
DH40-0210	2.10	3.00	8.40	12.60	43.4	60.00	-
DH40-0220	2.20	3.00	8.80	13.20	42.8	60.00	-
DH40-0230	2.30	3.00	9.20	13.80	42.2	60.00	-
DH40-0240	2.40	3.00	9.60	14.40	41.6	60.00	-
DH40-0250	2.50	3.00	10.0	15.0	41.0	60.00	M3
DH40-0260	2.60	3.00	10.40	15.60	40.4	60.00	-
DH40-0270	2.70	3.00	10.80	16.20	39.8	60.00	-
DH40-0280	2.80	3.00	11.20	16.80	39.2	60.00	-
DH40-0290	2.90	3.00	11.60	17.40	38.6	60.00	M3.5

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

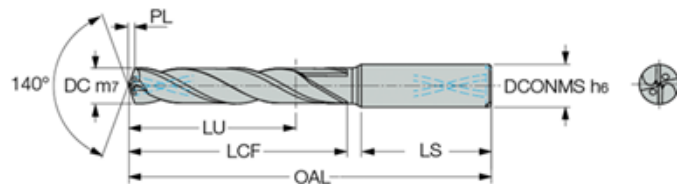
**5D с СОЖ**


Наименование	DC	DCONMS	OAL	LU	LCF	PL	LS	Используется для резьбы стандартного размера
DH52-0300	3.00	6.00	66.00	23.00	29.0	0.500	34.0	-
DH52-0310	3.10	6.00	66.00	23.00	29.0	0.500	34.0	-
DH52-0320	3.20	6.00	66.00	23.00	29.0	0.500	34.0	-
DH52-0330	3.30	6.00	66.00	23.00	29.0	0.500	34.0	M4
DH52-0340	3.40	6.00	66.00	23.00	29.0	0.500	34.0	-
DH52-0350	3.50	6.00	66.00	23.00	29.0	0.600	34.0	-
DH52-0360	3.60	6.00	66.00	23.00	29.0	0.600	34.0	-
DH52-0370	3.70	6.00	66.00	23.00	29.0	0.600	34.0	-
DH52-0380	3.80	6.00	74.00	29.00	37.0	0.600	35.0	-
DH52-0390	3.90	6.00	74.00	29.00	37.0	0.600	35.0	-
DH52-0400	4.00	6.00	74.00	29.00	37.0	0.600	35.0	-
DH52-0410	4.10	6.00	74.00	29.00	37.0	0.700	35.0	-
DH52-0420	4.20	6.00	74.00	29.00	37.0	0.700	35.0	M5
DH52-0430	4.30	6.00	74.00	29.00	37.0	0.700	35.0	-
DH52-0440	4.40	6.00	74.00	29.00	37.0	0.700	35.0	-
DH52-0450	4.50	6.00	74.00	29.00	37.0	0.700	35.0	-
DH52-0460	4.60	6.00	74.00	29.00	37.0	0.700	35.0	-
DH52-0470	4.70	6.00	74.00	29.00	37.0	0.800	35.0	-
DH52-0480	4.80	6.00	82.00	35.00	45.0	0.800	36.0	-
DH52-0490	4.90	6.00	82.00	35.00	45.0	0.800	36.0	-
DH52-0500	5.00	6.00	82.00	35.00	45.0	0.800	36.0	M6
DH52-0510	5.10	6.00	82.00	35.00	45.0	0.800	36.0	-
DH52-0520	5.20	6.00	82.00	35.00	45.0	0.800	36.0	-
DH52-0530	5.30	6.00	82.00	35.00	45.0	0.800	36.0	-
DH52-0540	5.40	6.00	82.00	35.00	45.0	0.800	36.0	-
DH52-0550	5.50	6.00	82.00	35.00	45.0	0.900	36.0	-
DH52-0560	5.60	6.00	82.00	35.00	45.0	0.900	36.0	-
DH52-0570	5.70	6.00	82.00	35.00	45.0	0.900	36.0	-
DH52-0580	5.80	6.00	82.00	35.00	45.0	0.900	36.0	-
DH52-0590	5.90	6.00	82.00	35.00	45.0	0.900	36.0	-
DH52-0600	6.00	6.00	82.00	35.00	45.0	0.900	36.0	M7
DH52-0610	6.10	8.00	91.00	43.00	54.0	1.000	36.0	-
DH52-0620	6.20	8.00	91.00	43.00	54.0	1.000	36.0	-
DH52-0630	6.30	8.00	91.00	43.00	54.0	1.000	36.0	-
DH52-0640	6.40	8.00	91.00	43.00	54.0	1.000	36.0	-
DH52-0650	6.50	8.00	91.00	43.00	54.0	1.000	36.0	-
DH52-0660	6.60	8.00	91.00	43.00	54.0	1.000	36.0	-
DH52-0670	6.70	8.00	91.00	43.00	54.0	1.100	36.0	-

**5D с СОЖ**


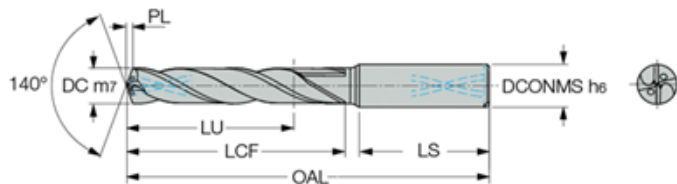
Наименование	DC	DCONMS	OAL	LU	LCF	PL	LS	Используется для резьбы стандартного размера
DH52-0680	6.80	8.00	91.00	43.00	54.0	1.100	36.0	M8
DH52-0690	6.90	8.00	91.00	43.00	54.0	1.100	36.0	-
DH52-0700	7.00	8.00	91.00	43.00	54.0	1.100	36.0	-
DH52-0710	7.10	8.00	91.00	43.00	54.0	1.100	36.0	-
DH52-0720	7.20	8.00	91.00	43.00	54.0	1.100	36.0	-
DH52-0730	7.30	8.00	91.00	43.00	54.0	1.100	36.0	-
DH52-0740	7.40	8.00	91.00	43.00	54.0	1.200	36.0	-
DH52-0750	7.50	8.00	91.00	43.00	54.0	1.200	36.0	-
DH52-0760	7.60	8.00	91.00	43.00	54.0	1.200	36.0	-
DH52-0770	7.70	8.00	91.00	43.00	54.0	1.200	36.0	-
DH52-0780	7.80	8.00	91.00	43.00	54.0	1.200	36.0	M9
DH52-0790	7.90	8.00	91.00	43.00	54.0	1.300	36.0	-
DH52-0800	8.00	8.00	91.00	43.00	54.0	1.300	36.0	-
DH52-0810	8.10	10.00	103.00	49.00	62.0	1.300	40.0	-
DH52-0820	8.20	10.00	103.00	49.00	62.0	1.300	40.0	-
DH52-0830	8.30	10.00	103.00	49.00	62.0	1.300	40.0	-
DH52-0840	8.40	10.00	103.00	49.00	62.0	1.300	40.0	-
DH52-0850	8.50	10.00	103.00	49.00	62.0	1.300	40.0	M10
DH52-0860	8.60	10.00	103.00	49.00	62.0	1.400	40.0	-
DH52-0870	8.70	10.00	103.00	49.00	62.0	1.400	40.0	-
DH52-0880	8.80	10.00	103.00	49.00	62.0	1.400	40.0	-
DH52-0890	8.90	10.00	103.00	49.00	62.0	1.400	40.0	-
DH52-0900	9.00	10.00	103.00	49.00	62.0	1.400	40.0	-
DH52-0910	9.10	10.00	103.00	49.00	62.0	1.400	40.0	-
DH52-0920	9.20	10.00	103.00	49.00	62.0	1.400	40.0	-
DH52-0930	9.30	10.00	103.00	49.00	62.0	1.500	40.0	-
DH52-0940	9.40	10.00	103.00	49.00	62.0	1.500	40.0	-
DH52-0950	9.50	10.00	103.00	49.00	62.0	1.500	40.0	M11
DH52-0960	9.60	10.00	103.00	49.00	62.0	1.500	40.0	-
DH52-0970	9.70	10.00	103.00	49.00	62.0	1.500	40.0	-
DH52-0980	9.80	10.00	103.00	49.00	62.0	1.600	40.0	-
DH52-0990	9.90	10.00	103.00	49.00	62.0	1.600	40.0	-
DH52-1000	10.00	10.00	103.00	49.00	62.0	1.600	40.0	-
DH52-1010	10.10	12.00	118.00	56.00	71.0	1.600	45.0	-

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

**5D с СОЖ**


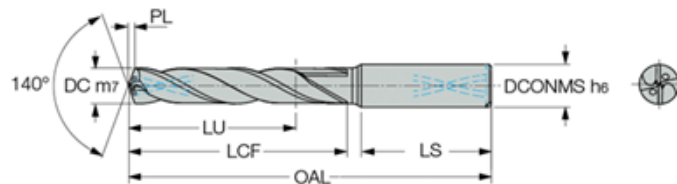
Наименование	DC	DCONMS	OAL	LU	LCF	PL	LS	Используется для резьбы стандартного размера
DH52-1020	10.20	12.00	118.00	56.00	71.0	1.600	45.0	M12
DH52-1030	10.30	12.00	118.00	56.00	71.0	1.600	45.0	-
DH52-1040	10.40	12.00	118.00	56.00	71.0	1.600	45.0	-
DH52-1050	10.50	12.00	118.00	56.00	71.0	1.600	45.0	-
DH52-1060	10.60	12.00	118.00	56.00	71.0	1.700	45.0	-
DH52-1070	10.70	12.00	118.00	56.00	71.0	1.700	45.0	-
DH52-1080	10.80	12.00	118.00	56.00	71.0	1.700	45.0	-
DH52-1090	10.90	12.00	118.00	56.00	71.0	1.700	45.0	-
DH52-1100	11.00	12.00	118.00	56.00	71.0	1.700	45.0	-
DH52-1110	11.10	12.00	118.00	56.00	72.0	1.700	45.0	-
DH52-1120	11.20	12.00	118.00	56.00	72.0	1.800	45.0	-
DH52-1130	11.30	12.00	118.00	56.00	72.0	1.800	45.0	-
DH52-1140	11.40	12.00	118.00	56.00	72.0	1.800	45.0	-
DH52-1150	11.50	12.00	118.00	56.00	72.0	1.800	45.0	-
DH52-1160	11.60	12.00	118.00	56.00	72.0	1.800	45.0	-
DH52-1170	11.70	12.00	118.00	56.00	72.0	1.900	45.0	-
DH52-1180	11.80	12.00	118.00	56.00	72.0	1.900	45.0	-
DH52-1190	11.90	12.00	118.00	56.00	72.0	1.900	45.0	-
DH52-1200	12.00	12.00	118.00	56.00	72.0	1.900	45.0	M14
DH52-1210	12.10	14.00	60.0	77.0	124.00	2.200	45.0	-
DH52-1220	12.20	14.00	60.0	77.0	124.00	2.220	45.0	-
DH52-1230	12.30	14.00	60.0	77.0	124.00	2.240	45.0	-
DH52-1240	12.40	14.00	60.0	77.0	124.00	2.260	45.0	-
DH52-1250	12.50	14.00	60.0	77.0	124.00	2.270	45.0	-
DH52-1260	12.60	14.00	60.0	77.0	124.00	2.290	45.0	-
DH52-1270	12.70	14.00	60.0	77.0	124.00	2.310	45.0	-
DH52-1280	12.80	14.00	60.0	77.0	124.00	2.330	45.0	-
DH52-1290	12.90	14.00	60.0	77.0	124.00	2.350	45.0	-
DH52-1300	13.00	14.00	60.0	77.0	124.00	2.370	45.0	-
DH52-1310	13.10	14.00	60.0	77.0	124.00	2.380	45.0	-
DH52-1320	13.20	14.00	60.0	77.0	124.00	2.400	45.0	-
DH52-1330	13.30	14.00	60.0	77.0	124.00	2.420	45.0	-
DH52-1340	13.40	14.00	60.0	77.0	124.00	2.440	45.0	-
DH52-1350	13.50	14.00	60.0	77.0	124.00	2.460	45.0	-
DH52-1360	13.60	14.00	60.0	77.0	124.00	2.470	45.0	-
DH52-1370	13.70	14.00	60.0	77.0	124.00	2.490	45.0	-
DH52-1380	13.80	14.00	60.0	77.0	124.00	2.510	45.0	-
DH52-1390	13.90	14.00	60.0	77.0	124.00	2.530	45.0	-



**5D с СОЖ**


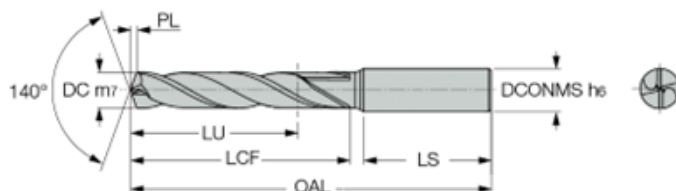
Наименование	DC	DCONMS	OAL	LU	LCF	PL	LS	Используется для резьбы стандартного размера
DH52-1400	14.00	14.00	60.0	77.0	124.00	2.550	45.0	M16
DH52-1410	14.10	16.00	63.0	83.0	133.00	2.570	45.0	-
DH52-1420	14.20	16.00	63.0	83.0	133.00	2.580	45.0	-
DH52-1430	14.30	16.00	63.0	83.0	133.00	2.600	45.0	-
DH52-1440	14.40	16.00	63.0	83.0	133.00	2.620	45.0	-
DH52-1450	14.50	16.00	63.0	83.0	133.00	2.640	45.0	-
DH52-1460	14.60	16.00	63.0	83.0	133.00	2.660	45.0	-
DH52-1470	14.70	16.00	63.0	83.0	133.00	2.680	45.0	-
DH52-1480	14.80	16.00	63.0	83.0	133.00	2.690	45.0	-
DH52-1490	14.90	16.00	63.0	83.0	133.00	2.710	45.0	-
DH52-1500	15.00	16.00	63.0	83.0	133.00	2.730	45.0	-
DH52-1510	15.10	16.00	63.0	83.0	133.00	2.750	45.0	-
DH52-1520	15.20	16.00	63.0	83.0	133.00	2.770	45.0	-
DH52-1530	15.30	16.00	63.0	83.0	133.00	2.780	45.0	-
DH52-1540	15.40	16.00	63.0	83.0	133.00	2.800	45.0	-
DH52-1550	15.50	16.00	63.0	83.0	133.00	2.820	45.0	M18
DH52-1560	15.60	16.00	63.0	83.0	133.00	2.840	45.0	-
DH52-1570	15.70	16.00	63.0	83.0	133.00	2.860	45.0	-
DH52-1580	15.80	16.00	63.0	83.0	133.00	2.880	45.0	-
DH52-1590	15.90	16.00	63.0	83.0	133.00	2.890	45.0	-
DH52-1600	16.00	16.00	63.0	83.0	133.00	2.910	45.0	-
DH52-1610	16.10	18.00	71.0	93.0	143.00	2.930	48.0	-
DH52-1620	16.20	18.00	71.0	93.0	143.00	2.950	48.0	-
DH52-1630	16.30	18.00	71.0	93.0	143.00	2.970	48.0	-
DH52-1640	16.40	18.00	71.0	93.0	143.00	2.980	48.0	-
DH52-1650	16.50	18.00	71.0	93.0	143.00	3.000	48.0	-
DH52-1660	16.60	18.00	71.0	93.0	143.00	3.020	48.0	-
DH52-1670	16.70	18.00	71.0	93.0	143.00	3.040	48.0	-
DH52-1680	16.80	18.00	71.0	93.0	143.00	3.060	48.0	-
DH52-1690	16.90	18.00	71.0	93.0	143.00	3.080	48.0	-
DH52-1700	17.00	18.00	71.0	93.0	143.00	3.090	48.0	-
DH52-1710	17.10	18.00	71.0	93.0	143.00	3.110	48.0	-
DH52-1720	17.20	18.00	71.0	93.0	143.00	3.130	48.0	-
DH52-1730	17.30	18.00	71.0	93.0	143.00	3.150	48.0	-
DH52-1740	17.40	18.00	71.0	93.0	143.00	3.170	48.0	-

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

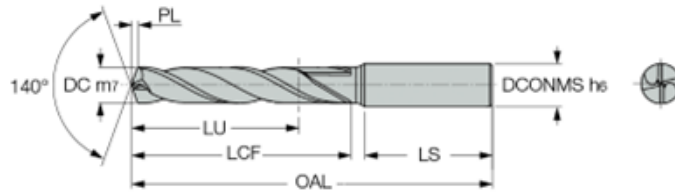
**5D с СОЖ**


Наименование	DC	DCONMS	OAL	LU	LCF	PL	LS	Используется для резьбы стандартного размера
DH52-1750	17.50	18.00	71.0	93.0	143.00	3.180	48.0	M20
DH52-1760	17.60	18.00	71.0	93.0	143.00	3.200	48.0	-
DH52-1770	17.70	18.00	71.0	93.0	143.00	3.220	48.0	-
DH52-1780	17.80	18.00	71.0	93.0	143.00	3.240	48.0	-
DH52-1790	17.90	18.00	71.0	93.0	143.00	3.260	48.0	-
DH52-1800	18.00	18.00	71.0	93.0	143.00	3.280	48.0	-
DH52-1810	18.10	18.00	71.0	93.0	143.00	3.250	48.0	-
DH52-1820	18.20	20.00	77.0	101.0	153.00	3.310	48.0	-
DH52-1830	18.30	20.00	77.0	101.0	153.00	3.330	48.0	-
DH52-1840	18.40	20.00	77.0	101.0	153.00	3.350	48.0	-
DH52-1850	18.50	20.00	77.0	101.0	153.00	3.370	48.0	-
DH52-1860	18.60	20.00	77.0	101.0	153.00	3.380	48.0	-
DH52-1870	18.70	20.00	77.0	101.0	153.00	3.400	48.0	-
DH52-1880	18.80	20.00	77.0	101.0	153.00	3.420	48.0	-
DH52-1890	18.90	20.00	77.0	101.0	153.00	3.440	48.0	-
DH52-1900	19.00	20.00	77.0	101.0	153.00	3.460	48.0	-
DH52-1910	19.10	20.00	77.0	101.0	153.00	3.480	48.0	-
DH52-1920	19.20	20.00	77.0	101.0	153.00	3.490	48.0	-
DH52-1930	19.30	20.00	77.0	101.0	153.00	3.510	48.0	-
DH52-1940	19.40	20.00	77.0	101.0	153.00	3.530	48.0	-
DH52-1950	19.50	20.00	77.0	101.0	153.00	3.550	48.0	M22
DH52-1960	19.60	20.00	77.0	101.0	153.00	3.570	48.0	-
DH52-1970	19.70	20.00	77.0	101.0	153.00	3.590	48.0	-
DH52-1980	19.80	20.00	77.0	101.0	153.00	3.600	48.0	-
DH52-1990	19.90	20.00	77.0	101.0	153.00	3.620	48.0	-
DH52-2000	20.00	20.00	77.0	101.0	153.00	3.640	48.0	-

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

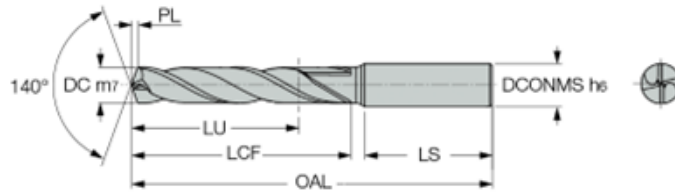
**5D без СОЖ**


Наименование	DC	DCONMS	OAL	LU	LCF	PL	LS	Используется для резьбы стандартного размера
DH50-0300	3.00	6.00	66.00	23.00	29.0	0.500	34.0	-
DH50-0310	3.10	6.00	66.00	23.00	29.0	0.500	34.0	-
DH50-0320	3.20	6.00	66.00	23.00	29.0	0.500	34.0	-
DH50-0330	3.30	6.00	66.00	23.00	29.0	0.500	34.0	M4
DH50-0340	3.40	6.00	66.00	23.00	29.0	0.500	34.0	-
DH50-0350	3.50	6.00	66.00	23.00	29.0	0.600	34.0	-
DH50-0360	3.60	6.00	66.00	23.00	29.0	0.600	34.0	-
DH50-0370	3.70	6.00	66.00	23.00	29.0	0.600	34.0	-
DH50-0380	3.80	6.00	74.00	29.00	37.0	0.600	35.0	-
DH50-0390	3.90	6.00	74.00	29.00	37.0	0.600	35.0	-
DH50-0400	4.00	6.00	74.00	29.00	37.0	0.600	35.0	-
DH50-0410	4.10	6.00	74.00	29.00	37.0	0.700	35.0	-
DH50-0420	4.20	6.00	74.00	29.00	37.0	0.700	35.0	M5
DH50-0430	4.30	6.00	74.00	29.00	37.0	0.700	35.0	-
DH50-0440	4.40	6.00	74.00	29.00	37.0	0.700	35.0	-
DH50-0450	4.50	6.00	74.00	29.00	37.0	0.700	35.0	-
DH50-0460	4.60	6.00	74.00	29.00	37.0	0.700	35.0	-
DH50-0470	4.70	6.00	74.00	29.00	37.0	0.800	35.0	-
DH50-0480	4.80	6.00	82.00	35.00	45.0	0.800	36.0	-
DH50-0490	4.90	6.00	82.00	35.00	45.0	0.800	36.0	-
DH50-0500	5.00	6.00	82.00	35.00	45.0	0.800	36.0	M6
DH50-0510	5.10	6.00	82.00	35.00	45.0	0.800	36.0	-
DH50-0520	5.20	6.00	82.00	35.00	45.0	0.800	36.0	-
DH50-0530	5.30	6.00	82.00	35.00	45.0	0.800	36.0	-
DH50-0540	5.40	6.00	82.00	35.00	45.0	0.800	36.0	-
DH50-0550	5.50	6.00	82.00	35.00	45.0	0.900	36.0	-
DH50-0560	5.60	6.00	82.00	35.00	45.0	0.900	36.0	-
DH50-0570	5.70	6.00	82.00	35.00	45.0	0.900	36.0	-
DH50-0580	5.80	6.00	82.00	35.00	45.0	0.900	36.0	-
DH50-0590	5.90	6.00	82.00	35.00	45.0	0.900	36.0	-
DH50-0600	6.00	6.00	82.00	35.00	45.0	0.900	36.0	M7
DH50-0610	6.10	8.00	91.00	43.00	54.0	1.000	36.0	-
DH50-0620	6.20	8.00	91.00	43.00	54.0	1.000	36.0	-
DH50-0630	6.30	8.00	91.00	43.00	54.0	1.000	36.0	-
DH50-0640	6.40	8.00	91.00	43.00	54.0	1.000	36.0	-
DH50-0650	6.50	8.00	91.00	43.00	54.0	1.000	36.0	-
DH50-0660	6.60	8.00	91.00	43.00	54.0	1.000	36.0	-
DH50-0670	6.70	8.00	91.00	43.00	54.0	1.100	36.0	-

**5D без СОЖ**


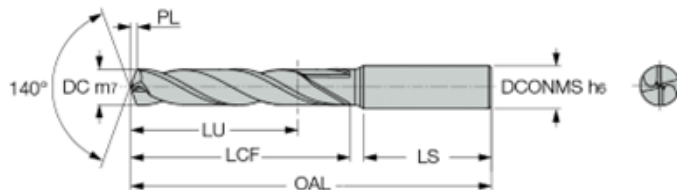
Наименование	DC	DCONMS	OAL	LU	LCF	PL	LS	Используется для резьбы стандартного размера
DH50-0680	6.80	8.00	91.00	43.00	54.0	1.100	36.0	M8
DH50-0690	6.90	8.00	91.00	43.00	54.0	1.100	36.0	-
DH50-0700	7.00	8.00	91.00	43.00	54.0	1.100	36.0	-
DH50-0710	7.10	8.00	91.00	43.00	54.0	1.100	36.0	-
DH50-0720	7.20	8.00	91.00	43.00	54.0	1.100	36.0	-
DH50-0730	7.30	8.00	91.00	43.00	54.0	1.100	36.0	-
DH50-0740	7.40	8.00	91.00	43.00	54.0	1.200	36.0	-
DH50-0750	7.50	8.00	91.00	43.00	54.0	1.200	36.0	-
DH50-0760	7.60	8.00	91.00	43.00	54.0	1.200	36.0	-
DH50-0770	7.70	8.00	91.00	43.00	54.0	1.200	36.0	-
DH50-0780	7.80	8.00	91.00	43.00	54.0	1.200	36.0	M9
DH50-0790	7.90	8.00	91.00	43.00	54.0	1.300	36.0	-
DH50-0800	8.00	8.00	91.00	43.00	54.0	1.300	36.0	-
DH50-0810	8.10	10.00	103.00	49.00	62.0	1.300	40.0	-
DH50-0820	8.20	10.00	103.00	49.00	62.0	1.300	40.0	-
DH50-0830	8.30	10.00	103.00	49.00	62.0	1.300	40.0	-
DH50-0840	8.40	10.00	103.00	49.00	62.0	1.300	40.0	-
DH50-0850	8.50	10.00	103.00	49.00	62.0	1.300	40.0	M10
DH50-0860	8.60	10.00	103.00	49.00	62.0	1.400	40.0	-
DH50-0870	8.70	10.00	103.00	49.00	62.0	1.400	40.0	-
DH50-0880	8.80	10.00	103.00	49.00	62.0	1.400	40.0	-
DH50-0890	8.90	10.00	103.00	49.00	62.0	1.400	40.0	-
DH50-0900	9.00	10.00	103.00	49.00	62.0	1.400	40.0	-
DH50-0910	9.10	10.00	103.00	49.00	62.0	1.400	40.0	-
DH50-0920	9.20	10.00	103.00	49.00	62.0	1.400	40.0	-
DH50-0930	9.30	10.00	103.00	49.00	62.0	1.500	40.0	-
DH50-0940	9.40	10.00	103.00	49.00	62.0	1.500	40.0	-
DH50-0950	9.50	10.00	103.00	49.00	62.0	1.500	40.0	M11
DH50-0960	9.60	10.00	103.00	49.00	62.0	1.500	40.0	-
DH50-0970	9.70	10.00	103.00	49.00	62.0	1.500	40.0	-
DH50-0980	9.80	10.00	103.00	49.00	62.0	1.600	40.0	-
DH50-0990	9.90	10.00	103.00	49.00	62.0	1.600	40.0	-
DH50-1000	10.00	10.00	103.00	49.00	62.0	1.600	40.0	-
DH50-1010	10.10	12.00	118.00	56.00	71.0	1.600	45.0	-

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

**5D без СОЖ**


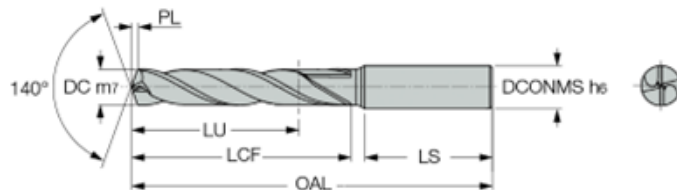
Наименование	DC	DCONMS	OAL	LU	LCF	PL	LS	Используется для резьбы стандартного размера
DH50-1020	10.20	12.00	118.00	56.00	71.0	1.600	45.0	M12
DH50-1030	10.30	12.00	118.00	56.00	71.0	1.600	45.0	-
DH50-1040	10.40	12.00	118.00	56.00	71.0	1.600	45.0	-
DH50-1050	10.50	12.00	118.00	56.00	71.0	1.600	45.0	-
DH50-1060	10.60	12.00	118.00	56.00	71.0	1.700	45.0	-
DH50-1070	10.70	12.00	118.00	56.00	71.0	1.700	45.0	-
DH50-1080	10.80	12.00	118.00	56.00	71.0	1.700	45.0	-
DH50-1090	10.90	12.00	118.00	56.00	71.0	1.700	45.0	-
DH50-1100	11.00	12.00	118.00	56.00	71.0	1.700	45.0	-
DH50-1110	11.10	12.00	118.00	56.00	72.0	1.700	45.0	-
DH50-1120	11.20	12.00	118.00	56.00	72.0	1.800	45.0	-
DH50-1130	11.30	12.00	118.00	56.00	72.0	1.800	45.0	-
DH50-1140	11.40	12.00	118.00	56.00	72.0	1.800	45.0	-
DH50-1150	11.50	12.00	118.00	56.00	72.0	1.800	45.0	-
DH50-1160	11.60	12.00	118.00	56.00	72.0	1.800	45.0	-
DH50-1170	11.70	12.00	118.00	56.00	72.0	1.900	45.0	-
DH50-1180	11.80	12.00	118.00	56.00	72.0	1.900	45.0	-
DH50-1190	11.90	12.00	118.00	56.00	72.0	1.900	45.0	-
DH50-1200	12.00	12.00	118.00	56.00	72.0	1.900	45.0	M14
DH50-1210	12.10	14.00	60.0	77.0	124.00	2.200	45.0	-
DH50-1220	12.20	14.00	60.0	77.0	124.00	2.220	45.0	-
DH50-1230	12.30	14.00	60.0	77.0	124.00	2.240	45.0	-
DH50-1240	12.40	14.00	60.0	77.0	124.00	2.260	45.0	-
DH50-1250	12.50	14.00	60.0	77.0	124.00	2.270	45.0	-
DH50-1260	12.60	14.00	60.0	77.0	124.00	2.290	45.0	-
DH50-1270	12.70	14.00	60.0	77.0	124.00	2.310	45.0	-
DH50-1280	12.80	14.00	60.0	77.0	124.00	2.330	45.0	-
DH50-1290	12.90	14.00	60.0	77.0	124.00	2.350	45.0	-
DH50-1300	13.00	14.00	60.0	77.0	124.00	2.370	45.0	-
DH50-1310	13.10	14.00	60.0	77.0	124.00	2.380	45.0	-
DH50-1320	13.20	14.00	60.0	77.0	124.00	2.400	45.0	-
DH50-1330	13.30	14.00	60.0	77.0	124.00	2.420	45.0	-
DH50-1340	13.40	14.00	60.0	77.0	124.00	2.440	45.0	-
DH50-1350	13.50	14.00	60.0	77.0	124.00	2.460	45.0	-
DH50-1360	13.60	14.00	60.0	77.0	124.00	2.470	45.0	-
DH50-1370	13.70	14.00	60.0	77.0	124.00	2.490	45.0	-
DH50-1380	13.80	14.00	60.0	77.0	124.00	2.510	45.0	-
DH50-1390	13.90	14.00	60.0	77.0	124.00	2.530	45.0	-

## 5D без СОЖ



Наименование	DC	DCONMS	OAL	LU	LCF	PL	LS	Используется для резьбы стандартного размера
DH50-1400	14.00	14.00	60.0	77.0	124.00	2.550	45.0	M16
DH50-1410	14.10	16.00	63.0	83.0	133.00	2.570	45.0	-
DH50-1420	14.20	16.00	63.0	83.0	133.00	2.580	45.0	-
DH50-1430	14.30	16.00	63.0	83.0	133.00	2.600	45.0	-
DH50-1440	14.40	16.00	63.0	83.0	133.00	2.620	45.0	-
DH50-1450	14.50	16.00	63.0	83.0	133.00	2.640	45.0	-
DH50-1460	14.60	16.00	63.0	83.0	133.00	2.660	45.0	-
DH50-1470	14.70	16.00	63.0	83.0	133.00	2.680	45.0	-
DH50-1480	14.80	16.00	63.0	83.0	133.00	2.690	45.0	-
DH50-1490	14.90	16.00	63.0	83.0	133.00	2.710	45.0	-
DH50-1500	15.00	16.00	63.0	83.0	133.00	2.730	45.0	-
DH50-1510	15.10	16.00	63.0	83.0	133.00	2.750	45.0	-
DH50-1520	15.20	16.00	63.0	83.0	133.00	2.770	45.0	-
DH50-1530	15.30	16.00	63.0	83.0	133.00	2.780	45.0	-
DH50-1540	15.40	16.00	63.0	83.0	133.00	2.800	45.0	-
DH50-1550	15.50	16.00	63.0	83.0	133.00	2.820	45.0	M18
DH50-1560	15.60	16.00	63.0	83.0	133.00	2.840	45.0	-
DH50-1570	15.70	16.00	63.0	83.0	133.00	2.860	45.0	-
DH50-1580	15.80	16.00	63.0	83.0	133.00	2.880	45.0	-
DH50-1590	15.90	16.00	63.0	83.0	133.00	2.890	45.0	-
DH50-1600	16.00	16.00	63.0	83.0	133.00	2.910	45.0	-
DH50-1610	16.10	18.00	71.0	93.0	143.00	2.930	48.0	-
DH50-1620	16.20	18.00	71.0	93.0	143.00	2.950	48.0	-
DH50-1630	16.30	18.00	71.0	93.0	143.00	2.970	48.0	-
DH50-1640	16.40	18.00	71.0	93.0	143.00	2.980	48.0	-
DH50-1650	16.50	18.00	71.0	93.0	143.00	3.000	48.0	-
DH50-1660	16.60	18.00	71.0	93.0	143.00	3.020	48.0	-
DH50-1670	16.70	18.00	71.0	93.0	143.00	3.040	48.0	-
DH50-1680	16.80	18.00	71.0	93.0	143.00	3.060	48.0	-
DH50-1690	16.90	18.00	71.0	93.0	143.00	3.080	48.0	-
DH50-1700	17.00	18.00	71.0	93.0	143.00	3.090	48.0	-
DH50-1710	17.10	18.00	71.0	93.0	143.00	3.110	48.0	-
DH50-1720	17.20	18.00	71.0	93.0	143.00	3.130	48.0	-
DH50-1730	17.30	18.00	71.0	93.0	143.00	3.150	48.0	-
DH50-1740	17.40	18.00	71.0	93.0	143.00	3.170	48.0	-

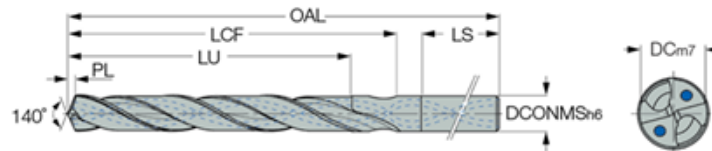
Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

**5D без СОЖ**


Наименование	DC	DCONMS	OAL	LU	LCF	PL	LS	Используется для резьбы стандартного размера
DH50-1750	17.50	18.00	71.0	93.0	143.00	3.180	48.0	M20
DH50-1760	17.60	18.00	71.0	93.0	143.00	3.200	48.0	-
DH50-1770	17.70	18.00	71.0	93.0	143.00	3.220	48.0	-
DH50-1780	17.80	18.00	71.0	93.0	143.00	3.240	48.0	-
DH50-1790	17.90	18.00	71.0	93.0	143.00	3.260	48.0	-
DH50-1800	18.00	18.00	71.0	93.0	143.00	3.280	48.0	-
DH50-1810	18.10	18.00	71.0	93.0	143.00	3.250	48.0	-
DH50-1820	18.20	20.00	77.0	101.0	153.00	3.310	48.0	-
DH50-1830	18.30	20.00	77.0	101.0	153.00	3.330	48.0	-
DH50-1840	18.40	20.00	77.0	101.0	153.00	3.350	48.0	-
DH50-1850	18.50	20.00	77.0	101.0	153.00	3.370	48.0	-
DH50-1860	18.60	20.00	77.0	101.0	153.00	3.380	48.0	-
DH50-1870	18.70	20.00	77.0	101.0	153.00	3.400	48.0	-
DH50-1880	18.80	20.00	77.0	101.0	153.00	3.420	48.0	-
DH50-1890	18.90	20.00	77.0	101.0	153.00	3.440	48.0	-
DH50-1900	19.00	20.00	77.0	101.0	153.00	3.460	48.0	-
DH50-1910	19.10	20.00	77.0	101.0	153.00	3.480	48.0	-
DH50-1920	19.20	20.00	77.0	101.0	153.00	3.490	48.0	-
DH50-1930	19.30	20.00	77.0	101.0	153.00	3.510	48.0	-
DH50-1940	19.40	20.00	77.0	101.0	153.00	3.530	48.0	-
DH50-1950	19.50	20.00	77.0	101.0	153.00	3.550	48.0	M22
DH50-1960	19.60	20.00	77.0	101.0	153.00	3.570	48.0	-
DH50-1970	19.70	20.00	77.0	101.0	153.00	3.590	48.0	-
DH50-1980	19.80	20.00	77.0	101.0	153.00	3.600	48.0	-
DH50-1990	19.90	20.00	77.0	101.0	153.00	3.620	48.0	-
DH50-2000	20.00	20.00	77.0	101.0	153.00	3.640	48.0	-

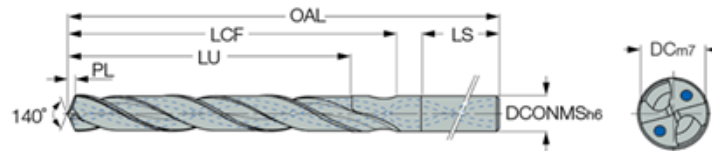
Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## 8D без СОЖ

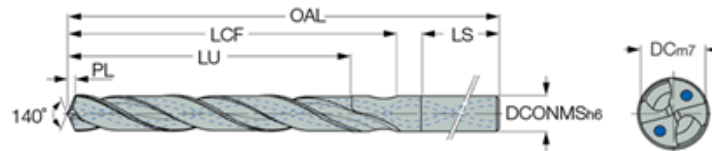


Наименование	DC	DCONMS	LU	LCF	OAL	LS	PL	Используется для резьбы стандартного размера
DH82-0300	3.00	6.00	29.00	34.0	72.00	34.0	0.550	-
DH82-0310	3.10	6.00	29.00	34.0	72.00	34.0	0.560	-
DH82-0320	3.20	6.00	29.00	34.0	72.00	34.0	0.580	-
DH82-0330	3.30	6.00	29.00	34.0	72.00	34.0	0.600	M4
DH82-0340	3.40	6.00	29.00	34.0	72.00	34.0	0.620	-
DH82-0350	3.50	6.00	29.00	34.0	72.00	34.0	0.640	-
DH82-0360	3.60	6.00	29.00	34.0	72.00	34.0	0.660	-
DH82-0370	3.70	6.00	29.00	34.0	72.00	34.0	0.670	-
DH82-0380	3.80	6.00	36.00	43.0	81.00	35.0	0.690	-
DH82-0390	3.90	6.00	36.00	43.0	81.00	35.0	0.710	-
DH82-0400	4.00	6.00	36.00	43.0	81.00	35.0	0.730	-
DH82-0410	4.10	6.00	36.00	43.0	81.00	35.0	0.750	-
DH82-0420	4.20	6.00	36.00	43.0	81.00	35.0	0.760	M5
DH82-0430	4.30	6.00	36.00	43.0	81.00	35.0	0.780	-
DH82-0440	4.40	6.00	36.00	43.0	81.00	35.0	0.800	-
DH82-0450	4.50	6.00	36.00	43.0	81.00	35.0	0.820	-
DH82-0460	4.60	6.00	36.00	43.0	81.00	35.0	0.840	-
DH82-0470	4.70	6.00	36.00	43.0	81.00	35.0	0.860	-
DH82-0480	4.80	6.00	48.00	57.0	95.00	36.0	0.870	-
DH82-0490	4.90	6.00	48.00	57.0	95.00	36.0	0.890	-
DH82-0500	5.00	6.00	48.00	57.0	95.00	36.0	0.910	M6
DH82-0510	5.10	6.00	48.00	57.0	95.00	36.0	0.930	-
DH82-0520	5.20	6.00	48.00	57.0	95.00	36.0	0.950	-
DH82-0530	5.30	6.00	48.00	57.0	95.00	36.0	0.960	-
DH82-0540	5.40	6.00	48.00	57.0	95.00	36.0	0.980	-
DH82-0550	5.50	6.00	48.00	57.0	95.00	36.0	1.000	-
DH82-0560	5.60	6.00	48.00	57.0	95.00	36.0	1.020	-
DH82-0570	5.70	6.00	48.00	57.0	95.00	36.0	1.040	-
DH82-0580	5.80	6.00	48.00	57.0	95.00	36.0	1.060	-
DH82-0590	5.90	6.00	48.00	57.0	95.00	36.0	0.900	-
DH82-0600	6.00	6.00	48.00	57.0	95.00	36.0	1.090	M7
DH82-0610	6.10	8.00	64.00	76.0	114.00	36.0	1.110	-
DH82-0620	6.20	8.00	64.00	76.0	114.00	36.0	1.130	-
DH82-0630	6.30	8.00	64.00	76.0	114.00	36.0	1.150	-
DH82-0640	6.40	8.00	64.00	76.0	114.00	36.0	1.160	-
DH82-0650	6.50	8.00	64.00	76.0	114.00	36.0	1.180	-
DH82-0660	6.60	8.00	64.00	76.0	114.00	36.0	1.200	-
DH82-0670	6.70	8.00	64.00	76.0	114.00	36.0	1.220	-



**8D без СОЖ**


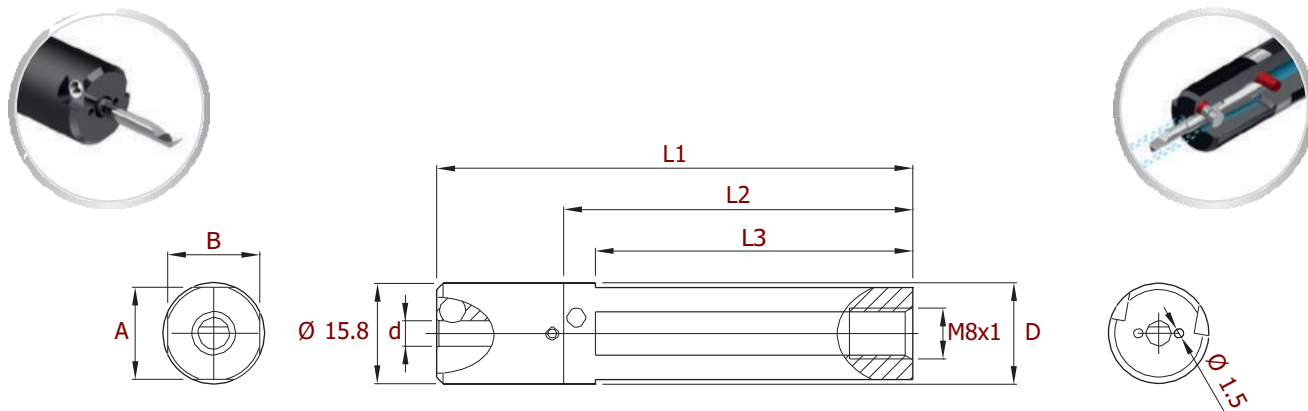
Наименование	DC	DCONMS	LU	LCF	OAL	LS	PL	Используется для резьбы стандартного размера
DH82-0680	6.80	8.00	64.00	76.0	114.00	36.0	1.240	M8
DH82-0690	6.90	8.00	64.00	76.0	114.00	36.0	1.260	-
DH82-0700	7.00	8.00	64.00	76.0	114.00	36.0	1.270	-
DH82-0710	7.10	8.00	64.00	76.0	114.00	36.0	1.290	-
DH82-0720	7.20	8.00	64.00	76.0	114.00	36.0	1.310	-
DH82-0730	7.30	8.00	64.00	76.0	114.00	36.0	1.330	-
DH82-0740	7.40	8.00	64.00	76.0	114.00	36.0	1.350	-
DH82-0750	7.50	8.00	64.00	76.0	114.00	36.0	1.360	-
DH82-0760	7.60	8.00	64.00	76.0	114.00	36.0	1.380	-
DH82-0770	7.70	8.00	64.00	76.0	114.00	36.0	1.400	-
DH82-0780	7.80	8.00	64.00	76.0	114.00	36.0	1.420	M9
DH82-0790	7.90	8.00	64.00	76.0	114.00	36.0	1.440	-
DH82-0800	8.00	8.00	64.00	76.0	114.00	36.0	1.460	-
DH82-0810	8.10	10.00	80.00	95.0	142.00	40.0	1.470	-
DH82-0820	8.20	10.00	80.00	95.0	142.00	40.0	1.490	-
DH82-0830	8.30	10.00	80.00	95.0	142.00	40.0	1.510	-
DH82-0840	8.40	10.00	80.00	95.0	142.00	40.0	1.530	-
DH82-0850	8.50	10.00	80.00	95.0	142.00	40.0	1.550	M10
DH82-0860	8.60	10.00	80.00	95.0	142.00	40.0	1.570	-
DH82-0870	8.70	10.00	80.00	95.0	142.00	40.0	1.580	-
DH82-0880	8.80	10.00	80.00	95.0	142.00	40.0	1.600	-
DH82-0890	8.90	10.00	80.00	95.0	142.00	40.0	1.620	-
DH82-0900	9.00	10.00	80.00	95.0	142.00	40.0	1.640	-
DH82-0910	9.10	10.00	80.00	95.0	142.00	40.0	1.660	-
DH82-0920	9.20	10.00	80.00	95.0	142.00	40.0	1.670	-
DH82-0930	9.30	10.00	80.00	95.0	142.00	40.0	1.690	-
DH82-0940	9.40	10.00	80.00	95.0	142.00	40.0	1.710	-
DH82-0950	9.50	10.00	80.00	95.0	142.00	40.0	1.730	M11
DH82-0960	9.60	10.00	80.00	95.0	142.00	40.0	1.750	-
DH82-0970	9.70	10.00	80.00	95.0	142.00	40.0	1.770	-
DH82-0980	9.80	10.00	80.00	95.0	142.00	40.0	1.780	-
DH82-1000	10.00	10.00	80.00	95.0	142.00	40.0	1.820	-
DH82-1010	10.10	12.00	162.00	99.00	114.0	40.0	1.840	-
DH82-1020	10.20	12.00	162.00	99.00	114.0	40.0	1.860	-
DH82-1030	10.30	12.00	162.00	99.00	114.0	40.0	1.870	-
DH82-1040	10.40	12.00	162.00	98.00	114.0	40.0	1.890	-
DH82-1050	10.50	12.00	162.00	98.00	114.0	40.0	1.910	-
DH82-1060	10.60	12.00	162.00	98.00	114.0	40.0	1.930	-

**8D без СОЖ**


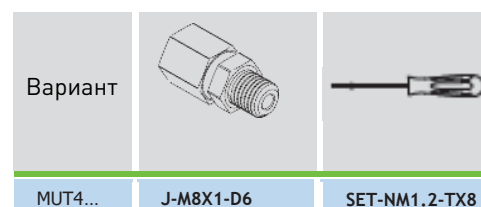
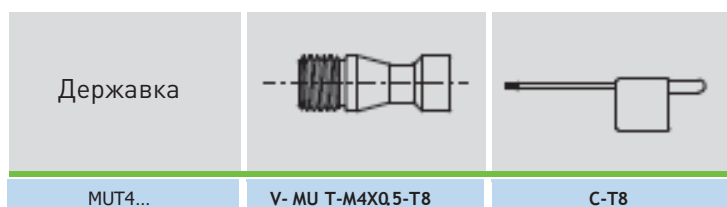
Наименование	DC	DCONMS	LU	LCF	OAL	LS	PL	Используется для резьбы стандартного размера
DH82-1070	10.70	12.00	162.00	98.00	114.0	40.0	1.950	-
DH82-1080	10.80	12.00	162.00	98.00	114.0	40.0	1.970	-
DH82-1090	10.90	12.00	162.00	98.00	114.0	40.0	1.980	-
DH82-1100	11.00	12.00	162.00	98.00	114.0	40.0	2.000	-
DH82-1110	11.10	12.00	162.00	97.00	114.0	40.0	2.020	-
DH82-1120	11.20	12.00	162.00	97.00	114.0	40.0	2.040	-
DH82-1130	11.30	12.00	162.00	97.00	114.0	40.0	2.060	-
DH82-1140	11.40	12.00	162.00	97.00	114.0	40.0	2.070	-
DH82-1150	11.50	12.00	162.00	97.00	114.0	40.0	2.090	-
DH82-1160	11.60	12.00	162.00	97.00	114.0	40.0	2.110	-
DH82-1170	11.70	12.00	162.00	96.00	114.0	40.0	2.130	-
DH82-1180	11.80	12.00	162.00	96.00	114.0	40.0	2.150	-
DH82-1190	11.90	12.00	162.00	96.00	114.0	40.0	2.170	-
DH82-1200	12.00	12.00	162.00	96.00	114.0	40.0	2.180	-
DH82-1210	12.10	14.00	178.00	113.00	131.0	40.0	2.200	-
DH82-1220	12.20	14.00	178.00	113.00	131.0	40.0	2.220	-
DH82-1230	12.30	14.00	178.00	113.00	131.0	40.0	2.240	-
DH82-1240	12.40	14.00	178.00	112.00	131.0	40.0	2.260	-
DH82-1250	12.50	14.00	178.00	112.00	131.0	40.0	2.270	-
DH82-1260	12.60	14.00	178.00	112.00	131.0	40.0	2.290	-
DH82-1270	12.70	14.00	178.00	112.00	131.0	40.0	2.310	-
DH82-1280	12.80	14.00	178.00	112.00	131.0	40.0	2.330	-
DH82-1290	12.90	14.00	178.00	112.00	131.0	40.0	2.350	-
DH82-1300	13.00	14.00	178.00	112.00	131.0	40.0	2.370	-
DH82-1330	13.30	14.00	178.00	111.00	131.0	40.0	2.420	-
DH82-1350	13.50	14.00	178.00	111.00	131.0	40.0	2.460	-
DH82-1400	14.00	14.00	178.00	110.00	131.0	45.0	2.550	-
DH82-1450	14.50	16.00	203.00	130.00	152.0	45.0	2.640	-
DH82-1500	15.00	16.00	203.00	129.00	152.0	45.0	2.730	-
DH82-1550	15.50	16.00	203.00	129.00	152.0	45.0	2.820	-
DH82-1600	16.00	16.00	203.00	128.00	152.0	45.0	2.910	-
DH82-1650	16.50	18.00	222.00	146.00	171.0	45.0	3.000	-
DH82-1700	17.00	18.00	222.00	146.00	171.0	45.0	3.090	-
DH82-1750	17.50	18.00	222.00	145.00	171.0	45.0	3.180	-
DH82-1800	18.00	18.00	222.00	144.00	171.0	45.0	3.280	-
DH82-1850	18.50	20.00	243.00	162.00	190.0	45.0	3.370	-
DH82-1900	19.00	20.00	243.00	161.00	190.0	45.0	3.460	-
DH82-1950	19.50	20.00	243.00	161.00	190.0	45.0	3.550	-
DH82-2000	20.00	20.00	243.00	160.00	190.0	45.0	3.640	-

## Содержание

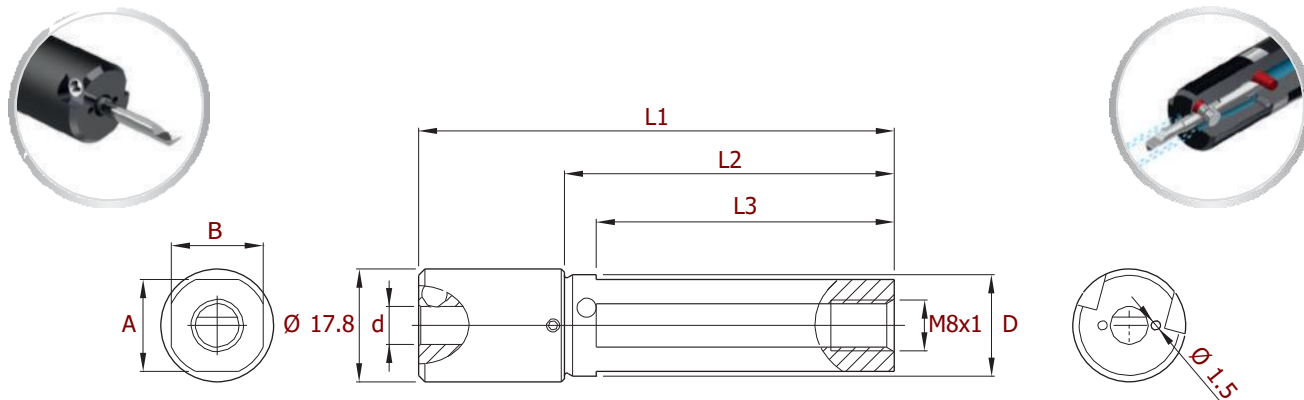
Растачивание	<b>I-02</b>
Фасонное точение 20°	<b>I-06</b>
Фасонное точение 45°	<b>I-08</b>
Нарезание канавок	<b>I-12</b>
Нарезание канавок и расточка	<b>I-14</b>
Нарезание резьбы	<b>I-16</b>
Точение осевых канавок	<b>I-22</b>
Заготовки с каналом для СОЖ	<b>I-24</b>



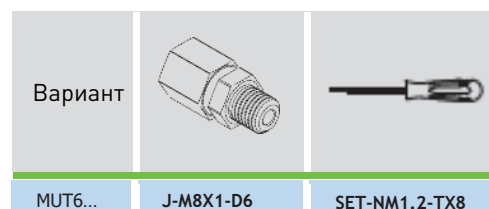
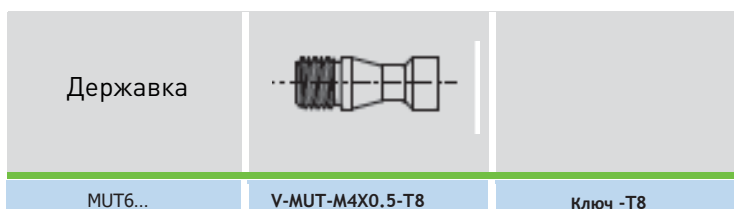
Наименование	d	D	L1	L2	L3	A\B
MUT4-D10-75-F4	4	10	75	55	50	9.2x9.2
MUT4-D12-75-F4		12	75	55	50	11x11
MUT4-D12.7-75-F4		12.7	75	55	50	11.7x11.7
MUT4-D15.87-75-F4		15.87	75	55	50	14.5x14.5
MUT4-D16-75-F4		16	75	55	50	14.5x14.5
MUT4-D16-110-F4		16	110	90	85	14.5x14.5
MUT4-D19.05-90-F4		19.05	90	70	65	17x17
MUT4-D20-90-F4		20	90	70	65	18x18
MUT4-D20-160-F4		20	160	140	135	18x18
MUT4-D22-90-F4		22	90	70	65	20x20
MUT4-D22-130-F4		22	130	110	105	20x20
MUT4-D25-100-F4		25	100	80	75	23x23
MUT4-D25-170-F4		25	170	150	145	23x23
MUT4-D25.4-100-F4		25.4	100	80	75	23x23
MUT4-D28-100-F4		28	100	80	75	26x26



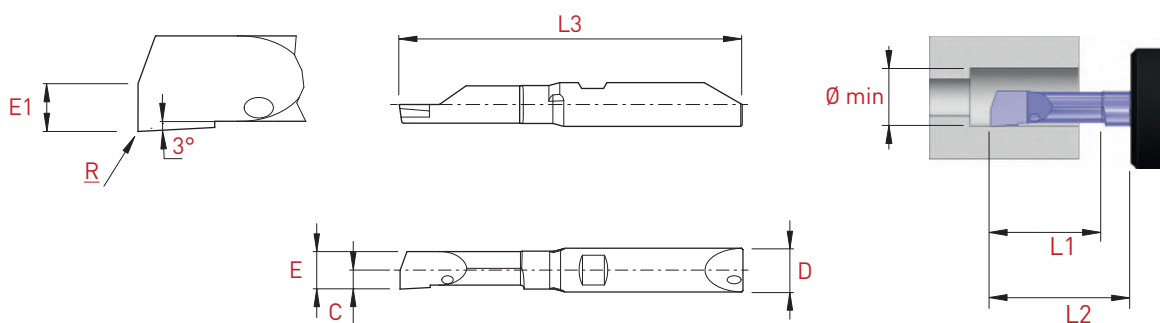
Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



Наименование	d	D	L1	L2	L3	A B
MUT6-D12-75-F4	6	12	75	52	47	11x11
MUT6-D12.7-75-F4		12.7	75	52	47	11.7x11.7
MUT6-D15.87-75-F4		15.87	75	52	47	14.5x14.5
MUT6-D16-75-F4		16	75	52	47	14.5x14.5
MUT6-D16-110-F4		16	110	87	82	14.5x14.5
MUT6-D19.05-90-F4		19.05	90	67	62	17x17
MUT6-D20-90-F4		20	90	67	62	18x18
MUT6-D20-160-F4		20	160	137	132	18x18
MUT6-D22-90-F4		22	90	67	62	20x20
MUT6-D22-130-F4		22	130	107	102	20x20
MUT6-D25-100-F4		25	100	77	72	23x23
MUT6-D25-170-F4		25	170	147	142	23x23
MUT6-D25.4-100-F4		25.4	100	77	72	23x23
MUT6-D28-100-F4		28	100	77	72	26x26



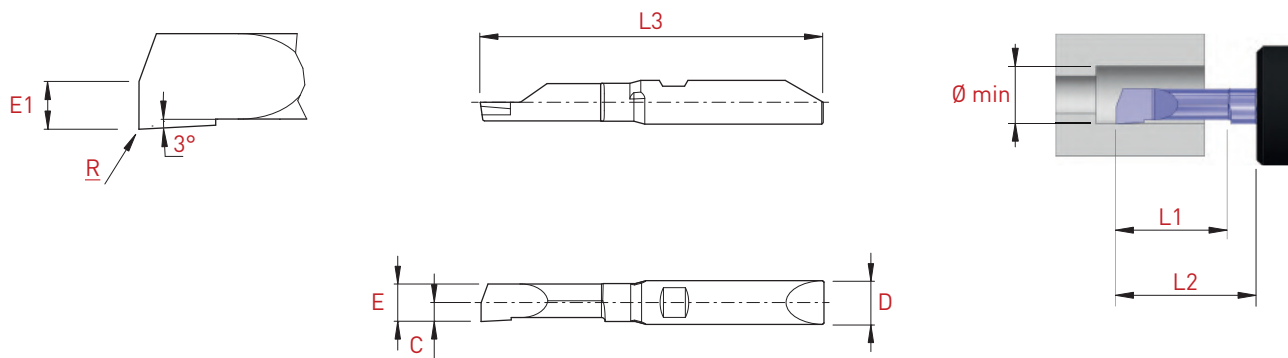
Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	E1	E2	C	R	L3	MTAF	MTXF	MN
M-PC-4R/L-0309-SA	4	0.3	0.9	10	8.5	0.27	0.13	0.15	0	32	•	•	•
M-PC-4R/L-0412-SA		0.4	1.2	10	8.5	0.36	0.18	0.20	0	32	•	•	•
M-PC-4R/L-0515-SA		0.5	1.5	10	8.5	0.45	0.22	0.25	0	32	•	•	•
M-PC-4R/L-0618-SA		0.6	1.8	10	8.5	0.54	0.27	0.30	0	32	•	•	•
M-PC-4R/L-0721-SA		0.7	2.1	10	8.5	0.63	0.31	0.35	0	32	•	•	•
M-PC-4R/L-0824-SA		0.8	2.4	10	8.5	0.72	0.36	0.40	0	32	•	•	•
M-PC-4R/L-0927-SA		0.9	2.7	10	8.5	0.81	0.40	0.45	0	32	•	•	•
M-PC-4R/L-1030-SA-R02		1.0	3.0	10	8.5	0.90	0.45	0.60	0.02	32	•	•	•
M-PC-4R/L-1236-SA-R02		1.2	3.6	10	8.5	1.08	0.54	0.60	0.02	32	•	•	•
M-PC-4R/L-1545-SA-R02		1.5	4.5	10	8.5	1.35	0.67	0.65	0.02	32	•	•	•
M-PC-4R/L-2060-SA-R02		2.0	6.0	10	8.5	1.80	0.90	1.15	0.02	32	•	•	•
M-PC-4R/L-2575-SA-R02		2.5	7.5	10	8.5	2.25	1.13	1.30	0.02	32	•	•	•
M-PC-4R/L-3090-SA-R05		3.0	9.0	15	13.5	2.70	1.35	1.35	0.05	37	•	•	•
M-PC-4R/L-35105-SA-R05		3.5	10.5	15	13.5	3.15	1.58	1.60	0.05	37	•	•	•

Размер L2 /.. вылет инструмента в зависимости от выбранной державки

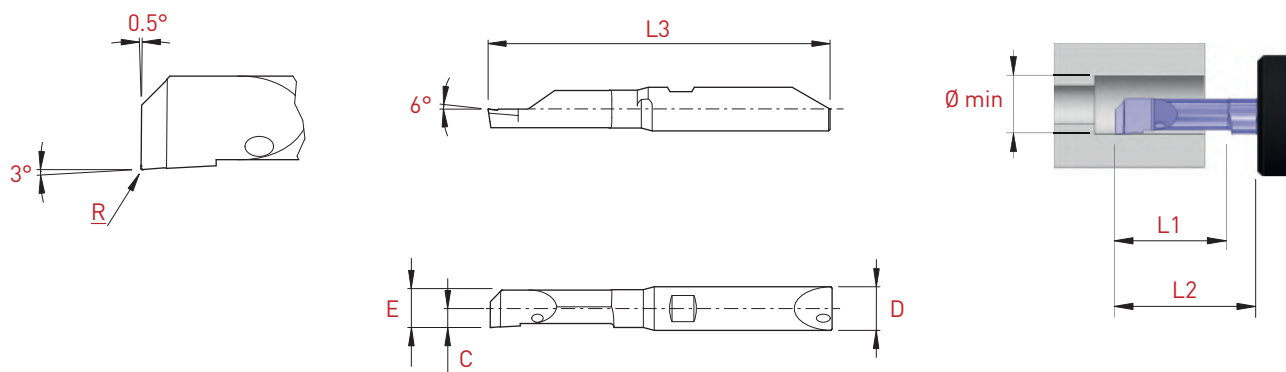
Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	E1	E2	C	R	L3	MTAF	MTXF	MN
M-PFC-4R/L-0309-SA	4	0.3	0.9	10	8.5	0.27	0.13	0.15	0	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-0412-SA		0.4	1.2	10	8.5	0.36	0.18	0.20	0	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-0515-SA		0.5	1.5	10	8.5	0.45	0.22	0.25	0	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-0618-SA		0.6	1.8	10	8.5	0.54	0.27	0.30	0	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-0721-SA		0.7	2.1	10	8.5	0.63	0.31	0.35	0	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-0824-SA		0.8	2.4	10	8.5	0.72	0.36	0.40	0	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-0927-SA		0.9	2.7	10	8.5	0.81	0.40	0.45	0	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-1030-SA-R02		1.0	3.0	10	8.5	0.90	0.45	0.60	0.02	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-1236-SA-R02		1.2	3.6	10	8.5	1.08	0.54	0.60	0.02	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-1545-SA-R02		1.5	4.5	10	8.5	1.35	0.67	0.65	0.02	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-2060-SA-R02		2.0	6.0	10	8.5	1.80	0.90	1.15	0.02	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-2575-SA-R02		2.5	7.5	10	8.5	2.25	1.13	1.30	0.02	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-3090-SA-R05		3.0	9.0	15	13.5	2.70	1.35	1.35	0.05	37	•	•	•
M-PFC-4R/L-35105-SA-R05		3.5	10.5	15	13.5	3.15	1.58	1.60	0.05	37	•	•	•

Размер L2 /.. вылет инструмента в зависимости от выбранной державки

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



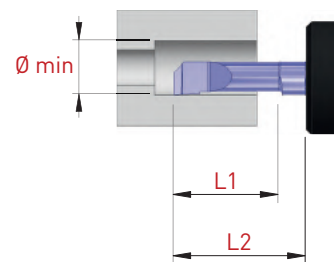
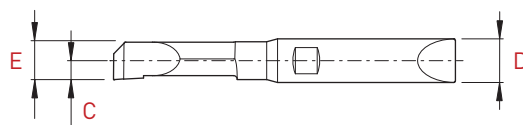
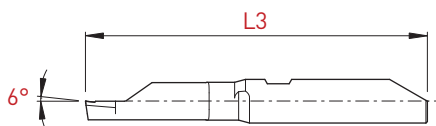
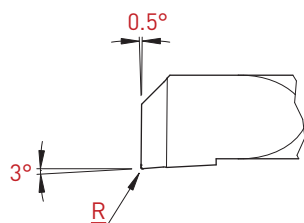
Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	E	C	R	L3	MTAF	MTAXF	MN
M-PC-4R/L-0515-SAS	4	0.5	1.5	10	8.5	0.45	0.25	0	32	•	•	•
M-PC-4R/L-0618-SAS		0.6	1.8	10	8.5	0.54	0.30	0	32	•	•	•
M-PC-4R/L-0721-SAS		0.7	2.1	10	8.5	0.63	0.35	0	32	•	•	•
M-PC-4R/L-0824-SAS		0.8	2.4	10	8.5	0.72	0.40	0	32	•	•	•
M-PC-4R/L-0927-SAS		0.9	2.7	10	8.5	0.81	0.45	0	32	•	•	•
M-PC-4R/L-1030-SAS-R02		1.0	3.0	10	8.5	0.90	0.60	0.02	32	•	•	•
M-PC-4R/L-1050-SAS-R02		1.0	5.0	10	8.5	0.90	0.60	0.02	32	•	•	•
M-PC-4R/L-1545-SAS-R02		1.5	4.5	10	8.5	1.35	0.65	0.02	32	•	•	•
M-PC-4R/L-1575-SAS-R02		1.5	7.5	10	8.5	1.35	0.65	0.02	32	•	•	•
M-PC-4R/L-2060-SAS-R02		2.0	6.0	10	8.5	1.80	1.15	0.02	32	•	•	•
M-PC-4R/L-20100-SAS-R02		2.0	10.0	15	13.5	1.80	1.15	0.02	37	•	•	•
M-PC-4R/L-2575-SAS-R05		2.5	7.5	10	8.5	2.25	1.30	0.05	32	•	•	•
M-PC-4R/L-25125-SAS-R05		2.5	12.5	15	13.5	2.25	1.30	0.05	37	•	•	•
M-PC-4R/L-3090-SAS-R05		3.0	9.0	15	13.5	2.70	1.35	0.05	37	•	•	•
M-PC-4R/L-30150-SAS-R05		3.0	15.0	20	18.5	2.70	1.35	0.05	42	•	•	•
M-PC-4R/L-35105-SAS-R05		3.5	10.5	15	13.5	3.15	1.60	0.05	37	•	•	•
M-PC-4R/L-35175-SAS-R05		3.5	17.5	20	18.5	3.15	1.60	0.05	42	•	•	•

Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	E	C	R	L3	MTAF	MTAXF	MN
M-PC-6R/L-40120-SAS-R05	6	4.0	12.0	20	18.5	3.80	2.20	0.05	47	•	•	•
M-PC-6R/L-40200-SAS-R05		4.0	20.0	30	28.5	3.80	2.20	0.05	57	•	•	•
M-PC-6R/L-45135-SAS-R05		4.5	13.5	20	18.5	4.28	2.30	0.05	47	•	•	•
M-PC-6R/L-45225-SAS-R05		4.5	22.5	30	28.5	4.28	2.30	0.05	57	•	•	•
M-PC-6R/L-50150-SAS-R05		5.0	15.0	20	18.5	4.75	2.40	0.05	47	•	•	•
M-PC-6R/L-50250-SAS-R05		5.0	25.0	30	28.5	4.75	2.40	0.05	57	•	•	•
M-PC-6R/L-55165-SAS-R05		5.5	16.5	20	18.5	5.15	2.60	0.05	47	•	•	•
M-PC-6R/L-55275-SAS-R05		5.5	27.5	30	28.5	5.15	2.60	0.05	57	•	•	•

Размер L2 /.. вылет инструмента в зависимости от выбранной державки

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



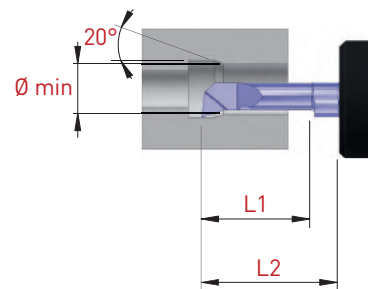
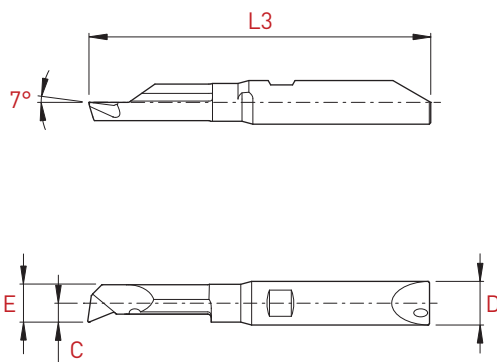
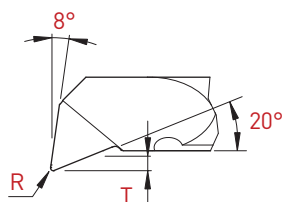


Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	E	C	R	L3	MTAF	MTAXF	MN
M-PFC-4R/L-0515-SAS	4	0.5	1.5	10	8.5	0.45	0.25	0	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-0618-SAS		0.6	1.8	10	8.5	0.54	0.30	0	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-0721-SAS		0.7	2.1	10	8.5	0.63	0.35	0	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-0824-SAS		0.8	2.4	10	8.5	0.72	0.40	0	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-0927-SAS		0.9	2.7	10	8.5	0.81	0.45	0	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-1030-SAS-R02		1.0	3.0	10	8.5	0.90	0.60	0.02	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-1050-SAS-R02		1.0	5.0	10	8.5	0.90	0.60	0.02	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-1545-SAS-R02		1.5	4.5	10	8.5	1.35	0.65	0.02	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-1575-SAS-R02		1.5	7.5	10	8.5	1.35	0.65	0.02	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-2060-SAS-R02		2.0	6.0	10	8.5	1.80	1.15	0.02	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-20100-SAS-R02		2.0	10	15	13.5	1.80	1.15	0.02	37	•	•	•
M-PFC-4R/L-2575-SAS-R05		2.5	7.5	10	8.5	2.25	1.30	0.05	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-25125-SAS-R05		2.5	12.5	15	13.5	2.25	1.30	0.05	37	•	•	•
M-PFC-4R/L-3090-SAS-R05		3.0	9.0	15	13.5	2.70	1.35	0.05	37	•	•	•
M-PFC-4R/L-30150-SAS-R05		3.0	15	20	18.5	2.70	1.35	0.05	42	•	•	•
M-PFC-4R/L-35105-SAS-R05		3.5	10.5	15	13.5	3.15	1.60	0.05	37	•	•	•
M-PFC-4R/L-35175-SAS-R05		3.5	17.5	20	18.5	3.15	1.60	0.05	42	•	•	•

Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	E	C	R	L3	MTAF	MTAXF	MN
M-PFC-6R/L-40120-SAS-R05	6	4.0	12.0	20	18.5	3.80	2.20	0.05	47	•	•	•
M-PFC-6R/L-40200-SAS-R05		4.0	20.0	30	28.5	3.80	2.20	0.05	57	•	•	•
M-PFC-6R/L-45135-SAS-R05		4.5	13.5	20	18.5	4.28	2.30	0.05	47	•	•	•
M-PFC-6R/L-45225-SAS-R05		4.5	22.5	30	28.5	4.28	2.30	0.05	57	•	•	•
M-PFC-6R/L-50150-SAS-R05		5.0	15.0	20	18.5	4.75	2.40	0.05	47	•	•	•
M-PFC-6R/L-50250-SAS-R05		5.0	25.0	30	28.5	4.75	2.40	0.05	57	•	•	•
M-PFC-6R/L-55165-SAS-R05		5.5	16.5	20	18.5	5.15	2.60	0.05	47	•	•	•
M-PFC-6R/L-55275-SAS-R05		5.5	27.5	30	28.5	5.15	2.60	0.05	57	•	•	•

Размер L2 /.. вылет инструмента в зависимости от выбранной державки

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

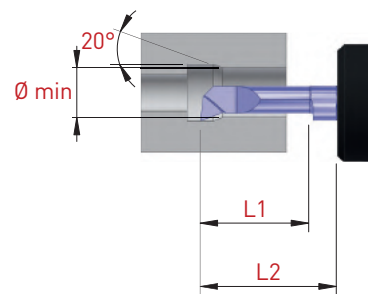
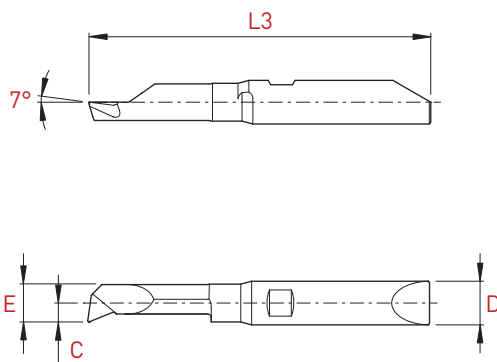
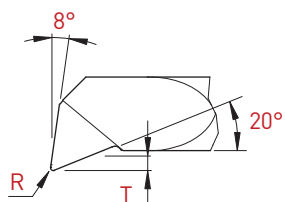


Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	T	E	C	R	L3	MTAF	MTAXF	MN
M-PC-4R/L-1030-SCA-R05	4	1.0	3.0	10	8.5	0.15	0.90	0.70	0.05	32	•	•	•
M-PC-4R/L-1050-SCA-R05		1.0	5.0	10	8.5	0.15	0.90	0.70	0.05	32	•	•	•
M-PC-4R/L-1545-SCA-R05		1.5	4.5	10	8.5	0.23	1.35	0.75	0.05	32	•	•	•
M-PC-4R/L-1575-SCA-R05		1.5	7.5	10	8.5	0.23	1.35	0.75	0.05	32	•	•	•
M-PC-4R/L-2060-SCA-R05		2.0	6.0	10	8.5	0.30	1.80	1.15	0.05	32	•	•	•
M-PC-4R/L-20100-SCA-R05		2.0	10.0	15	13.5	0.30	1.80	1.15	0.05	37	•	•	•
M-PC-4R/L-2575-SCA-R10		2.5	7.5	10	8.5	0.38	2.25	1.30	0.10	32	•	•	•
M-PC-4R/L-25125-SCA-R10		2.5	12.5	15	13.5	0.38	2.25	1.30	0.10	37	•	•	•
M-PC-4R/L-3090-SCA-R10		3.0	9.0	15	13.5	0.45	2.70	1.35	0.10	37	•	•	•
M-PC-4R/L-30150-SCA-R10		3.0	15.0	20	18.5	0.45	2.70	1.35	0.10	42	•	•	•
M-PC-4R/L-35105-SCA-R10		3.5	10.5	15	13.5	0.53	3.15	1.60	0.10	37	•	•	•
M-PC-4R/L-35175-SCA-R10		3.5	17.5	20	18.5	0.53	3.15	1.60	0.10	42	•	•	•

Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	T	E	C	R	L3	MTAF	MTAXF	MN
M-PC-6R/L-40120-SCA-R15	6	4.0	12.0	20	18.5	0.60	3.80	2.20	0.15	47	•	•	•
M-PC-6R/L-40200-SCA-R15		4.0	20.0	30	28.5	0.60	3.80	2.20	0.15	57	•	•	•
M-PC-6R/L-45135-SCA-R15		4.5	13.5	20	18.5	0.68	4.28	2.30	0.15	47	•	•	•
M-PC-6R/L-45225-SCA-R15		4.5	22.5	30	28.5	0.68	4.28	2.30	0.15	57	•	•	•
M-PC-6R/L-50150-SCA-R15		5.0	15.0	20	18.5	0.75	4.75	2.40	0.15	47	•	•	•
M-PC-6R/L-50250-SCA-R15		5.0	25.0	30	28.5	0.75	4.75	2.40	0.15	57	•	•	•
M-PC-6R/L-55165-SCA-R15		5.5	16.5	20	18.5	0.83	5.15	2.60	0.15	47	•	•	•
M-PC-6R/L-55275-SCA-R15		5.5	27.5	30	28.5	0.83	5.15	2.60	0.15	57	•	•	•

Размер L2 /.. вылет инструмента в зависимости от выбранной державки

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

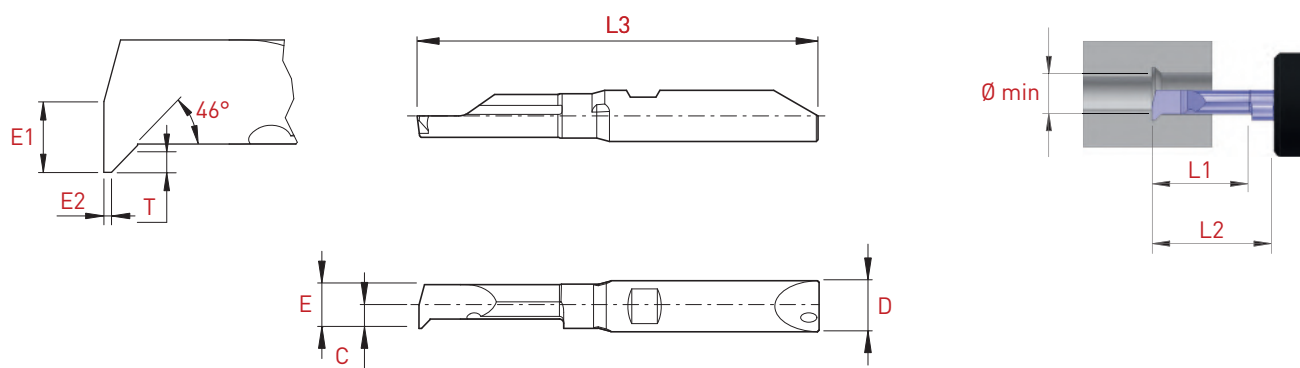


Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	T	E	C	R	L3	MTAF	MTAXF	MN
M-PFC-4R/L-1030-SCA-R05	4	1.0	3.0	10	8.5	0.15	0.90	0.70	0.05	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-1050-SCA-R05		1.0	5.0	10	8.5	0.15	0.90	0.70	0.05	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-1545-SCA-R05		1.5	4.5	10	8.5	0.23	1.35	0.75	0.05	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-1575-SCA-R05		1.5	7.5	10	8.5	0.23	1.35	0.75	0.05	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-2060-SCA-R05		2.0	6.0	10	8.5	0.30	1.80	1.15	0.05	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-20100-SCA-R05		2.0	10.0	15	13.5	0.30	1.80	1.15	0.05	37	•	•	•
M-PFC-4R/L-2575-SCA-R10		2.5	7.5	10	8.5	0.38	2.25	1.30	0.10	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-25125-SCA-R10		2.5	12.5	15	13.5	0.38	2.25	1.30	0.10	37	•	•	•
M-PFC-4R/L-3090-SCA-R10		3.0	9.0	15	13.5	0.45	2.70	1.35	0.10	37	•	•	•
M-PFC-4R/L-30150-SCA-R10		3.0	15.0	20	18.5	0.45	2.70	1.35	0.10	42	•	•	•
M-PFC-4R/L-35105-SCA-R10		3.5	10.5	15	13.5	0.53	3.15	1.60	0.10	37	•	•	•
M-PFC-4R/L-35175-SCA-R10		3.5	17.5	20	18.5	0.53	3.15	1.60	0.10	42	•	•	•

Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	T	E	C	R	L3	MTAF	MTAXF	MN
M-PFC-6R/L-40120-SCA-R15	6	4.0	12.0	20	18.5	0.60	3.80	2.20	0.15	47	•	•	•
M-PFC-6R/L-40200-SCA-R15		4.0	20.0	30	28.5	0.60	3.80	2.20	0.15	57	•	•	•
M-PFC-6R/L-45135-SCA-R15		4.5	13.5	20	18.5	0.68	4.28	2.30	0.15	47	•	•	•
M-PFC-6R/L-45225-SCA-R15		4.5	22.5	30	28.5	0.68	4.28	2.30	0.15	57	•	•	•
M-PFC-6R/L-50150-SCA-R15		5.0	15.0	20	18.5	0.75	4.75	2.40	0.15	47	•	•	•
M-PFC-6R/L-50250-SCA-R15		5.0	25.0	30	28.5	0.75	4.75	2.40	0.15	57	•	•	•
M-PFC-6R/L-55165-SCA-R15		5.5	16.5	20	18.5	0.83	5.15	2.60	0.15	47	•	•	•
M-PFC-6R/L-55275-SCA-R15		5.5	27.5	30	28.5	0.83	5.15	2.60	0.15	57	•	•	•

Размер L2 /.. вылет инструмента в зависимости от выбранной державки

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

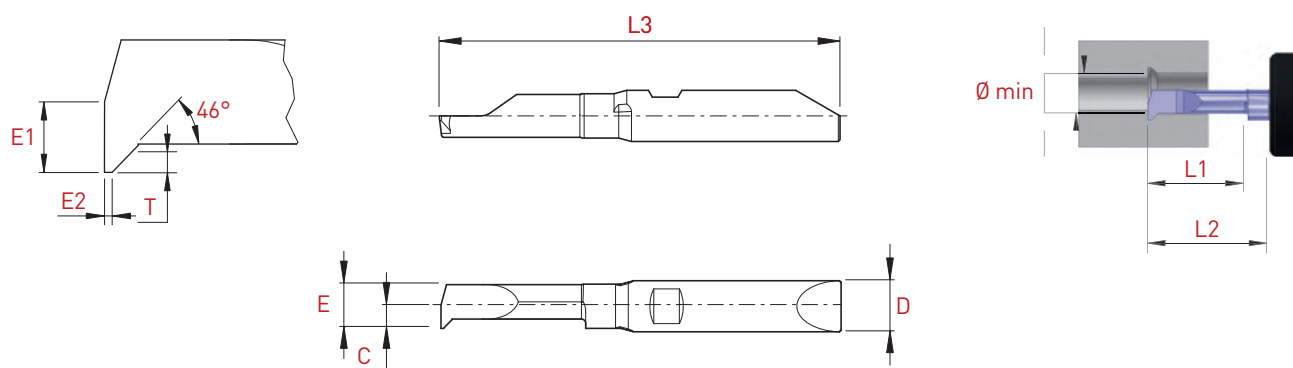


Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	T	E	E1	C	E2	L3	MTAF	MTAXF	MN
M-PC-4R/L-0306-F45-E03	4	0.3	0.6	10	8.5	0.05	0.27	0.13	0.15	0.03	32	•	•	•
M-PC-4R/L-0408-F45-E03		0.3	0.8	10	8.5	0.07	0.36	0.18	0.20	0.03	32	•	•	•
M-PC-4R/L-0510-F45-E03		0.4	1.0	10	8.5	0.08	0.45	0.22	0.25	0.03	32	•	•	•
M-PC-4R/L-0612-F45-E03		0.5	1.2	10	8.5	0.10	0.54	0.27	0.30	0.03	32	•	•	•
M-PC-4R/L-0714-F45-E03		0.6	1.2	10	8.5	0.12	0.63	0.32	0.35	0.03	32	•	•	•
M-PC-4R/L-0816-F45-E05		0.7	1.6	10	8.5	0.14	0.72	0.36	0.40	0.05	32	•	•	•
M-PC-4R/L-0918-F45-E05		0.8	1.8	10	8.5	0.15	0.81	0.41	0.45	0.05	32	•	•	•
M-PC-4R/L-1030-F45-E10		0.9	3.0	10	8.5	0.17	0.90	0.45	0.70	0.10	32	•	•	•
M-PC-4R/L-1236-F45-E10		1.0	3.6	10	8.5	0.20	1.08	0.54	0.70	0.10	32	•	•	•
M-PC-4R/L-1545-F45-E10		1.2	4.5	10	8.5	0.25	1.35	0.67	0.75	0.10	32	•	•	•
M-PC-4R/L-2060-F45-E20		1.5	6.0	10	8.5	0.34	1.80	0.90	1.15	0.20	32	•	•	•
M-PC-4R/L-2575-F45-E20		2.0	7.5	10	8.5	0.43	2.25	1.13	1.30	0.20	32	•	•	•
M-PC-4R/L-3090-F45-E30		2.5	9.0	15	13.5	0.51	2.70	1.35	1.35	0.30	37	•	•	•
M-PC-4R/L-35105-F45-E30		3.0	10.5	15	13.5	0.60	3.15	1.58	1.60	0.30	37	•	•	•

Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	T	E	E1	C	E2	L3	MTAF	MTAXF	MN
M-PC-6R/L-40120-F45-E40	6	4.0	12.0	20	18.5	0.68	3.80	1.90	2.30	0.40	47	•	•	•
M-PC-6R/L-50150-F45-E50		5.0	15.0	20	18.5	0.85	4.75	2.37	2.50	0.50	47	•	•	•

Размер L2 /.. вылет инструмента в зависимости от выбранной державки

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

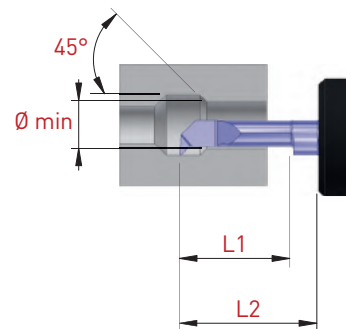
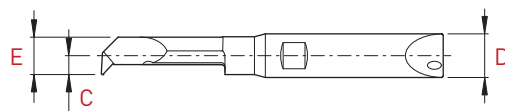
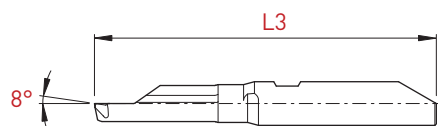
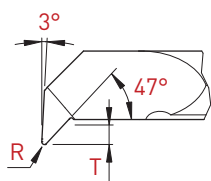


Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	T	E	E1	C	E2	L3	MTAF	MTAXF	MN
M-PFC-4R/L-0306-F45-E03	4	0.3	0.6	10	8.5	0.05	0.27	0.13	0.15	0.03	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-0408-F45-E03		0.4	0.8	10	8.5	0.07	0.36	0.18	0.20	0.03	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-0510-F45-E03		0.5	1.0	10	8.5	0.08	0.45	0.22	0.25	0.03	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-0612-F45-E03		0.6	1.2	10	8.5	0.10	0.54	0.27	0.30	0.03	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-0714-F45-E03		0.7	1.2	10	8.5	0.12	0.63	0.32	0.35	0.03	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-0816-F45-E05		0.8	1.6	10	8.5	0.14	0.72	0.36	0.40	0.05	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-0918-F45-E05		0.9	1.8	10	8.5	0.15	0.81	0.41	0.45	0.05	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-1030-F45-E10		1.0	3.0	10	8.5	0.17	0.90	0.45	0.70	0.10	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-1236-F45-E10		1.2	3.6	10	8.5	0.20	1.08	0.54	0.70	0.10	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-1545-F45-E10		1.5	4.5	10	8.5	0.25	1.35	0.67	0.75	0.10	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-2060-F45-E20		2.0	6.0	10	8.5	0.34	1.80	0.90	1.15	0.20	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-2575-F45-E20		2.5	7.5	10	8.5	0.43	2.25	1.13	1.30	0.20	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-3090-F45-E30		3.0	9.0	15	13.5	0.51	2.70	1.35	1.35	0.30	37	•	•	•
M-PFC-4R/L-35105-F45-E30		3.5	10.5	15	13.5	0.60	3.15	1.58	1.60	0.30	37	•	•	•

Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	T	E	E1	C	E2	L3	MTAF	MTAXF	MN
M-PFC-6R/L-40120-F45-E40	6	4.0	12.0	20	18.5	0.68	3.80	1.90	2.30	0.40	47	•	•	•
M-PFC-6R/L-50150-F45-E50		5.0	15.0	20	18.5	0.85	4.75	2.37	2.50	0.50	47	•	•	•

Размер L2 /.. вылет инструмента в зависимости от выбранной державки

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

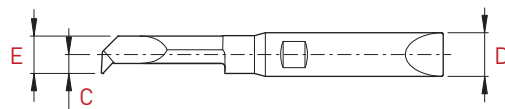
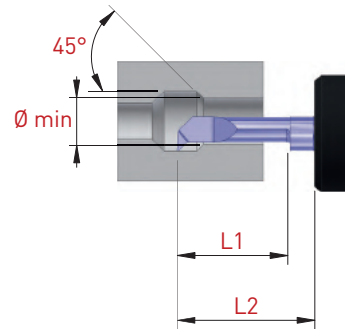
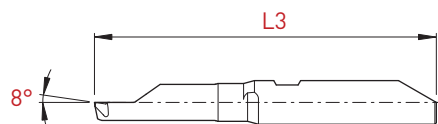
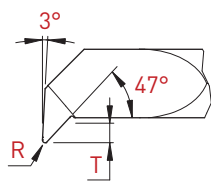


Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	T	E	C	R	L3	MTAF	MTAXF	MN
M-PC-4R/L-2575-F45A-R10	4	2.5	7.5	10	8.5	0.50	2.25	1.35	0.10	32	•	•	•
M-PC-4R/L-25125-F45A-R10		2.5	12.5	15	13.5	0.50	2.25	1.35	0.10	37	•	•	•
M-PC-4R/L-3090-F45A-R10		3.0	9.0	15	13.5	0.60	2.70	1.45	0.10	37	•	•	•
M-PC-4R/L-30150-F45A-R10		3.0	15.0	20	18.5	0.60	2.70	1.45	0.10	42	•	•	•
M-PC-4R/L-35105-F45A-R10		3.5	10.5	15	13.5	0.70	3.15	1.60	0.10	37	•	•	•
M-PC-4R/L-35175-F45A-R10		3.5	17.5	20	18.5	0.70	3.15	1.60	0.10	42	•	•	•

Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	T	E	C	R	L3	MTAF	MTAXF	MN
M-PC-6R/L-40120-F45A-R15	6	4.0	12.0	20	18.5	0.80	3.80	2.30	0.15	47	•	•	•
M-PC-6R/L-40200-F45A-R15		4.0	20.0	30	28.5	0.80	3.80	2.30	0.15	57	•	•	•
M-PC-6R/L-45135-F45A-R15		4.5	13.5	20	18.5	0.90	4.28	2.40	0.15	47	•	•	•
M-PC-6R/L-45225-F45A-R15		4.5	22.5	30	28.5	0.90	4.28	2.40	0.15	57	•	•	•
M-PC-6R/L-50150-F45A-R15		5.0	15.0	20	18.5	1.00	4.75	2.50	0.15	47	•	•	•
M-PC-6R/L-50250-F45A-R15		5.0	25.0	30	28.5	1.00	4.75	2.50	0.15	57	•	•	•
M-PC-6R/L-55165-F45A-R15		5.5	16.5	20	18.5	1.10	5.15	2.60	0.15	47	•	•	•
M-PC-6R/L-55275-F45A-R15		5.5	27.5	30	28.5	1.10	5.15	2.60	0.15	57	•	•	•

Размер L2 /.. вылет инструмента в зависимости от выбранной державки

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

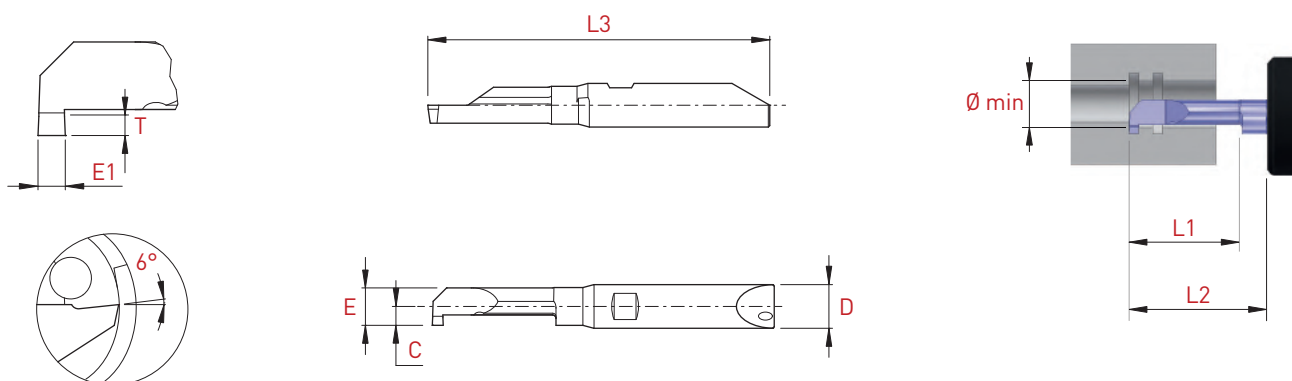


Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	T	E	C	R	L3	MTAF	MTAXF	MN
M-PFC-4R/L-2575-F45A-R10	4	2.5	7.5	10	8.5	0.50	2.25	1.35	0.10	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-25125-F45A-R10		2.5	12.5	15	13.5	0.50	2.25	1.35	0.10	37	•	•	•
M-PFC-4R/L-3090-F45A-R10		3.0	9.0	15	13.5	0.60	2.70	1.45	0.10	37	•	•	•
M-PFC-4R/L-30150-F45A-R10		3.0	15.0	20	18.5	0.60	2.70	1.45	0.10	42	•	•	•
M-PFC-4R/L-35105-F45A-R10		3.5	10.5	15	13.5	0.70	3.15	1.60	0.10	37	•	•	•
M-PFC-4R/L-35175-F45A-R10		3.5	17.5	20	18.5	0.70	3.15	1.60	0.10	42	•	•	•

Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	T	E	C	R	L3	MTAF	MTAXF	MN
M-PFC-6R/L-40120-F45A-R15	6	4.0	12.0	20	18.5	0.80	3.80	2.30	0.15	47	•	•	•
M-PFC-6R/L-40200-F45A-R15		4.0	20.0	30	28.5	0.80	3.80	2.30	0.15	57	•	•	•
M-PFC-6R/L-45135-F45A-R15		4.5	13.5	20	18.5	0.90	4.28	2.40	0.15	47	•	•	•
M-PFC-6R/L-45225-F45A-R15		4.5	22.5	30	28.5	0.90	4.28	2.40	0.15	57	•	•	•
M-PFC-6R/L-50150-F45A-R15		5.0	15.0	20	18.5	1.00	4.75	2.50	0.15	47	•	•	•
M-PFC-6R/L-50250-F45A-R15		5.0	25.0	30	28.5	1.00	4.75	2.50	0.15	57	•	•	•
M-PFC-6R/L-55165-F45A-R15		5.5	16.5	20	18.5	1.10	5.15	2.60	0.15	47	•	•	•
M-PFC-6R/L-55275-F45A-R15		5.5	27.5	30	28.5	1.10	5.15	2.60	0.15	57	•	•	•

Размер L2 /.. вылет инструмента в зависимости от выбранной державки

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



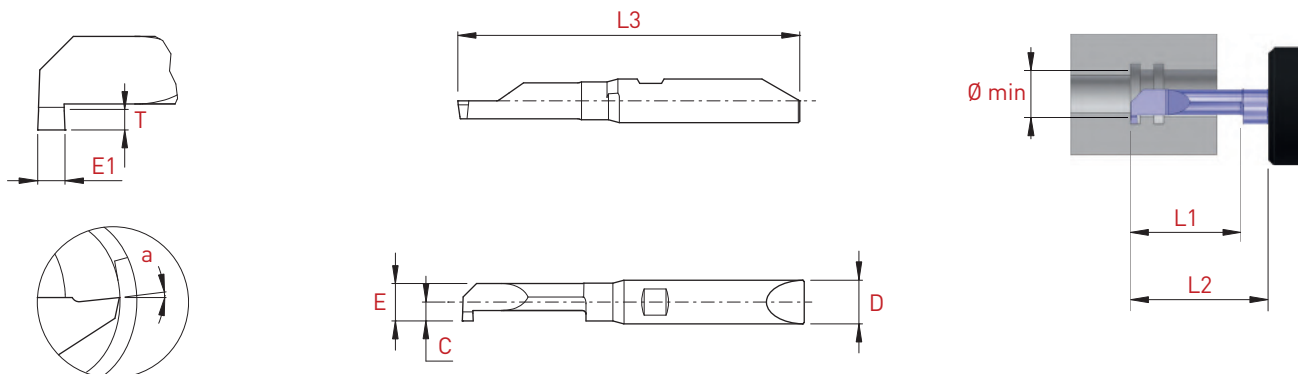
Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	E1	T	E	C	L3	MTAF	MTAXF	MN
M-PC-4R/L-3090-K050X	4	3.0	9.0	15	13.5	0.50	0.60	2.70	1.45	37	•	•	•
M-PC-4R/L-30150-K050X		3.0	15.0	20	18.5	0.50	0.60	2.70	1.45	42	•	•	•
M-PC-4R/L-35105-K075X		3.5	10.5	15	13.5	0.75	0.70	3.15	1.60	37	•	•	•
M-PC-4R/L-35175-K075X		3.5	17.5	20	18.5	0.75	0.70	3.15	1.60	42	•	•	•

Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	E1	T	E	C	L3	MTAF	MTAXF	MN
M-PC-6R/L-40120-K100X	6	4.0	12.0	20	18.5	1.00	0.80	3.80	2.20	47	•	•	•
M-PC-6R/L-40200-K100X		4.0	20.0	30	28.5	1.00	0.80	3.80	2.20	57	•	•	•
M-PC-6R/L-45135-K100X		4.0	20.0	30	18.5	1.00	0.80	3.80	2.20	57	•	•	•
M-PC-6R/L-45135-K150X		4.5	13.5	20	18.5	1.50	0.90	4.28	2.40	47	•	•	•
M-PC-6R/L-45225-K100X		4.5	13.5	20	28.5	1.00	0.90	4.28	2.40	47	•	•	•
M-PC-6R/L-45225-K150X		4.5	22.5	30	28.5	1.50	0.90	4.28	2.40	57	•	•	•
M-PC-6R/L-50150-K100X		4.5	22.5	30	18.5	1.00	0.90	4.28	2.40	57	•	•	•
M-PC-6R/L-50150-K150X		5.0	15.0	20	18.5	1.50	1.00	4.75	2.50	47	•	•	•
M-PC-6R/L-50250-K100X		5.0	15.0	20	28.5	1.00	1.00	4.75	2.50	47	•	•	•
M-PC-6R/L-50250-K150X		5.0	25.0	30	28.5	1.50	1.00	4.75	2.50	57	•	•	•
M-PC-6R/L-55165-K100X		5.0	25.0	30	18.5	1.00	1.00	4.75	2.50	57	•	•	•
M-PC-6R/L-55165-K150X		5.5	16.5	20	18.5	1.50	1.10	5.15	2.60	47	•	•	•
M-PC-6R/L-55165-K200X		5.5	16.5	20	18.5	2.00	1.10	5.15	2.60	47	•	•	•
M-PC-6R/L-55275-K100X		5.5	16.5	20	8.5	1.00	1.10	5.15	2.60	47	•	•	•
M-PC-6R/L-55275-K150X		5.5	27.5	30	13.5	1.50	1.10	5.15	2.60	57	•	•	•
M-PC-6R/L-55275-K200X		5.5	27.5	30	13.5	2.00	1.10	5.15	2.60	57	•	•	•

Размер L2 /.. вылет инструмента в зависимости от выбранной державки

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



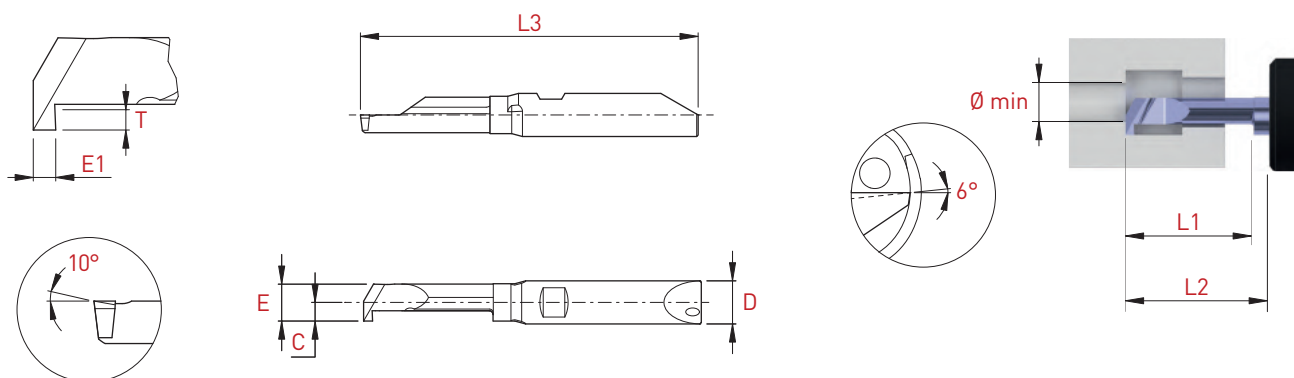


Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	E1	T	E	a	C	L3	MTAF	MTAXF	MN
M-PFC-4R/L-0510-K015X	4	0.5	1.0	10	8.5	0.15	0.10	0.45	3°	0.25	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-0714-K020X		0.7	1.4	10	8.5	0.20	0.14	0.63		0.35	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-1020-K030X		1.0	2.0	10	8.5	0.30	0.20	0.90		0.60	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-1530-K040X		6°	1.5	3.0	10	8.5	0.40	0.30	1.35	0.80	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-2060-K040X			2.0	6.0	10	8.5	0.40	0.40	1.80	1.15	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-2575-K050X			2.5	7.5	10	8.5	0.50	0.50	2.25	1.15	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-3090-K050X			3.0	9.0	15	13.5	0.50	0.60	2.70	1.45	37	•	•	•
M-PFC-4R/L-30150-K050X			3.0	15.0	20	18.5	0.50	0.60	2.70	1.45	42	•	•	•
M-PFC-4R/L-35105-K075X			3.5	10.5	15	13.5	0.75	0.70	3.15	1.60	37	•	•	•
M-PFC-4R/L-35175-K075X			3.5	17.5	20	18.5	0.75	0.70	3.15	1.60	42	•	•	•

Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	E1	T	E	a	C	L3	MTAF	MTAXF	MN
M-PFC-6R/L-40120-K100X	6	4.0	12.0	20	18.5	1.00	0.80	3.80	6°	2.20	47	•	•	•
M-PFC-6R/L-40200-K100X		4.0	20.0	30	28.5	1.00	0.80	3.80		2.20	57	•	•	•
M-PFC-6R/L-45135-K100X		4.5	13.5	20	18.5	1.00	0.90	4.28		2.40	47	•	•	•
M-PFC-6R/L-45135-K150X		4.5	13.5	20	18.5	1.50	0.90	4.28		2.40	47	•	•	•
M-PFC-6R/L-45225-K100X		4.5	22.5	30	28.5	1.00	0.90	4.28		2.40	57	•	•	•
M-PFC-6R/L-45225-K150X		4.5	22.5	30	28.5	1.50	0.90	4.28		2.40	57	•	•	•
M-PFC-6R/L-50150-K100X		5.0	15.0	20	18.5	1.00	1.00	4.75		2.50	47	•	•	•
M-PFC-6R/L-50150-K150X		5.0	15.0	20	18.5	1.50	1.00	4.75		2.50	47	•	•	•
M-PFC-6R/L-50250-K100X		5.0	25.0	30	28.5	1.00	1.00	4.75		2.50	57	•	•	•
M-PFC-6R/L-50250-K150X		5.0	25.0	30	28.5	1.50	1.00	4.75		2.50	57	•	•	•
M-PFC-6R/L-55165-K100X		5.5	16.5	20	18.5	1.00	1.10	5.15		2.60	47	•	•	•
M-PFC-6R/L-55165-K150X		5.5	16.5	20	18.5	1.50	1.10	5.15		2.60	47	•	•	•
M-PFC-6R/L-55165-K200X		5.5	16.5	20	18.5	2.00	1.10	5.15		2.60	47	•	•	•
M-PFC-6R/L-55275-K100X		5.5	27.5	30	28.5	1.00	1.10	5.15		2.60	57	•	•	•
M-PFC-6R/L-55275-K150X		5.5	27.5	30	28.5	1.50	1.10	5.15		2.60	57	•	•	•
M-PFC-6R/L-55275-K200X		5.5	27.5	30	28.5	2.00	1.10	5.15		2.60	57	•	•	•

Размер L2 /.. вылет инструмента в зависимости от выбранной державки

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

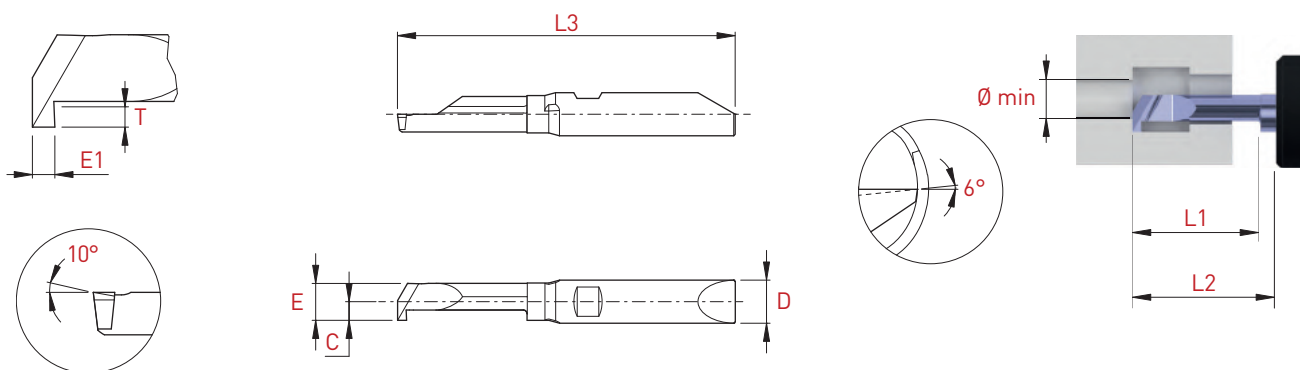


Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	E1	T	E	C	L3	MTAF	MTAXF	MN
M-PC-4R/L-3090-MK100X	4	3.0	9.0	15	13.5	1.00	0.60	2.7	1.45	37	•	•	•
M-PC-4R/L-30150-MK100X		3.0	15.0	20	18.5	1.00	0.60	2.7	1.45	42	•	•	•
M-PC-4R/L-35105-MK100X		3.5	10.5	15	13.5	1.00	0.70	3.15	1.6	37	•	•	•
M-PC-4R/L-35175-MK100X		3.5	17.5	20	18.5	1.00	0.70	3.15	1.6	42	•	•	•

Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	E1	T	E	C	L3	MTAF	MTAXF	MN
M-PC-6R/L-40140-MK125X	6	4.0	14.0	20	18.5	1.25	0.80	3.8	2.2	47	•	•	•
M-PC-6R/L-40220-MK125X		4.0	22.0	30	28.5	1.25	0.80	3.8	2.2	57	•	•	•
M-PC-6R/L-45160-MK125X		4.5	16.0	20	18.5	1.25	0.90	4.28	2.4	47	•	•	•
M-PC-6R/L-45250-MK125X		4.5	25.0	30	28.5	1.25	0.90	4.28	2.4	57	•	•	•
M-PC-6R/L-50175-MK125X		5.0	17.5	20	18.5	1.25	1.00	4.75	2.5	47	•	•	•
M-PC-6R/L-50275-MK125X		5.0	27.5	30	28.5	1.25	1.00	4.75	2.5	57	•	•	•
M-PC-6R/L-55175-MK125X		5.5	17.5	20	18.5	1.25	1.10	5.15	2.6	47	•	•	•
M-PC-6R/L-55275-MK125X		5.5	27.5	30	28.5	1.25	1.10	5.15	2.6	57	•	•	•

Размер L2 /.. вылет инструмента в зависимости от выбранной державки

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

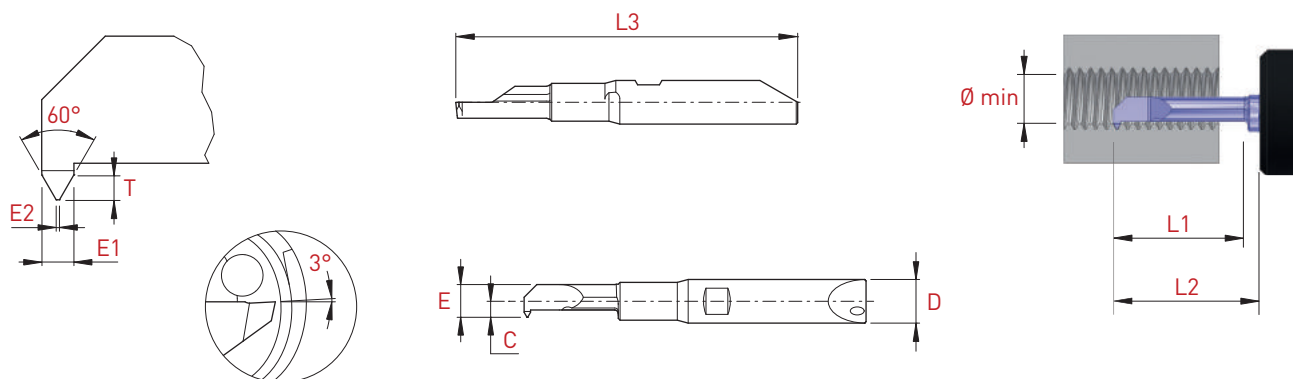


Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	E1	T	E	C	L3	MTAF	MTAXF	MN
M-PFC-4R/L-3090-MK100X	4	3.0	9.0	15	13.5	1.00	0.60	2.7	1.45	37	•	•	•
M-PFC-4R/L-30150-MK100X		3.0	15.0	20	18.5	1.00	0.60	2.7	1.45	42	•	•	•
M-PFC-4R/L-35105-MK100X		3.5	10.5	15	13.5	1.00	0.70	3.15	1.6	37	•	•	•
M-PFC-4R/L-35175-MK100X		3.5	17.5	20	18.5	1.00	0.70	3.15	1.6	42	•	•	•

Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	E1	T	E	C	L3	MTAF	MTAXF	MN
M-PFC-6R/L-40140-MK125X	6	4.0	14.0	20	18.5	1.25	0.80	3.8	2.2	47	•	•	•
M-PFC-6R/L-40220-MK125X		4.0	22.0	30	28.5	1.25	0.80	3.8	2.2	57	•	•	•
M-PFC-6R/L-45160-MK125X		4.5	16.0	20	18.5	1.25	0.90	4.28	2.4	47	•	•	•
M-PFC-6R/L-45250-MK125X		4.5	25.0	30	28.5	1.25	0.90	4.28	2.4	57	•	•	•
M-PFC-6R/L-50175-MK125X		5.0	17.5	20	18.5	1.25	1.00	4.75	2.5	47	•	•	•
M-PFC-6R/L-50275-MK125X		5.0	27.5	30	28.5	1.25	1.00	4.75	2.5	57	•	•	•
M-PFC-6R/L-55175-MK125X		5.5	17.5	20	18.5	1.25	1.10	5.15	2.6	47	•	•	•
M-PFC-6R/L-55275-MK125X		5.5	27.5	30	28.5	1.25	1.10	5.15	2.6	57	•	•	•

Размер L2 /.. вылет инструмента в зависимости от выбранной державки

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

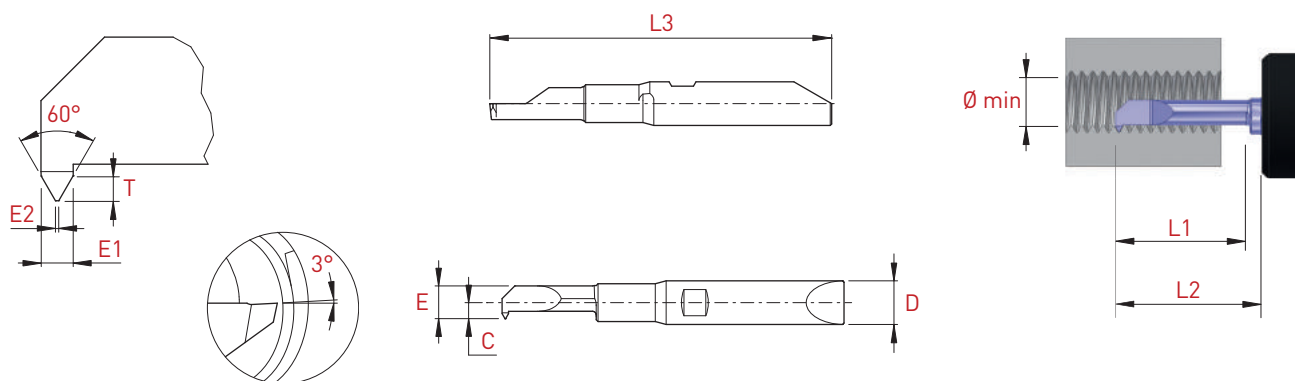


Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	P (mm)	P (TPI)	E1	E2 0/-0.01	T	E	C	L3	MTAF	MTAXF	MN
М-РС-4R/L-1232-ММ60	4	1.25	3.2	10	8.5	0.20-0.35	80	0.30	0.02	0.25	1.10	0.80	32	•	•	•
М-РС-4R/L-1640-ММ60		1.6	4.0	10	8.5	0.25-0.40	72-64	0.35	0.03	0.28	1.41	0.90	32	•	•	•
М-РС-4R/L-2560-ММ60		2.5	6.0	10	8.5	0.35-0.50	56-48	0.44	0.04	0.34	2.25	1.35	32	•	•	•
М-РС-4R/L-2590-ММ60		2.5	9.0	15	13.5	0.35-0.50	56-48	0.44	0.04	0.34	2.25	1.35	37	•	•	•
М-РС-4R/L-3380-ММ60		3.3	8.0	15	13.5	0.50-0.75	40-36	0.62	0.06	0.48	2.97	1.50	37	•	•	•
М-РС-4R/L-33120-ММ60		3.3	12.0	15	13.5	0.50-0.75	40-36	0.62	0.06	0.48	2.97	1.50	37	•	•	•

Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	P (mm)	P (TPI)	E1	E2 0/-0.01	T	E	C	L3	MTAF	MTAXF	MN
М-РС-6R/L-42100-ММ60	6	4.2	10.0	20	18.5	0.50-0.80	36-32	0.70	0.06	0.55	3.78	2.10	47	•	•	•
М-РС-6R/L-42150-ММ60		4.2	15.0	20	18.5	0.50-0.80	36-32	0.70	0.06	0.55	3.78	2.10	47	•	•	•
М-РС-6R/L-50120-ММ60		5.0	12.0	20	18.5	0.75-1.00	28-24	0.89	0.09	0.69	4.50	2.20	47	•	•	•
М-РС-6R/L-50180-ММ60		5.0	18.0	20	18.5	0.75-1.00	28-24	0.89	0.09	0.69	4.50	2.20	47	•	•	•

Размер L2 /.. вылет инструмента в зависимости от выбранной державки

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

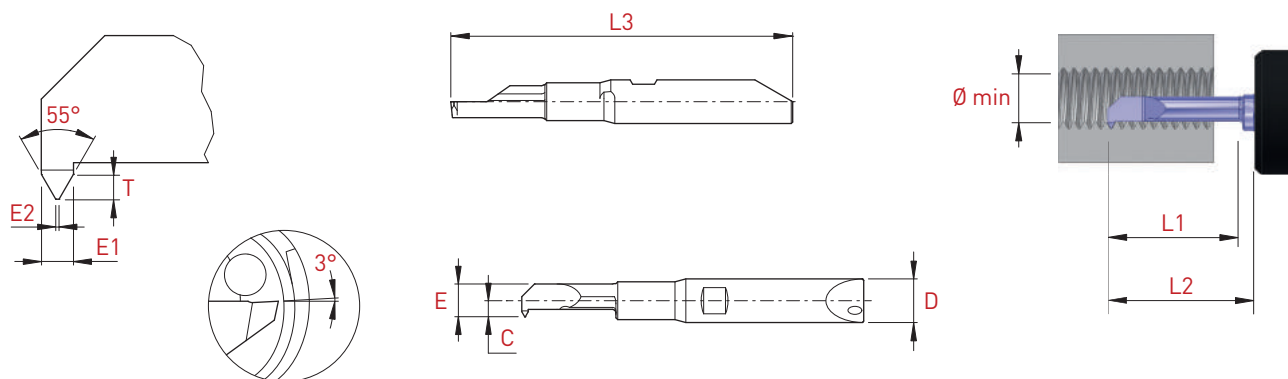


Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	P (mm)	P (TPI)	E1	E2 0/-0.01	T	E	C	L3	MTAF	MTAXF	MN
M-PFC-4R/L-1232-MM60	4	1.25	3.2	10	8.5	0.20-0.35	80	0.30	0.02	0.25	1.10	0.80	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-1640-MM60		1.6	4.0	10	8.5	0.25-0.40	72-64	0.35	0.03	0.28	1.41	0.90	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-2560-MM60		2.5	6.0	10	8.5	0.35-0.50	56-48	0.44	0.04	0.34	2.25	1.35	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-2590-MM60		2.5	9.0	15	13.5	0.35-0.50	56-48	0.44	0.04	0.34	2.25	1.35	37	•	•	•
M-PFC-4R/L-3380-MM60		3.3	8.0	15	13.5	0.50-0.75	40-36	0.62	0.06	0.48	2.97	1.50	37	•	•	•
M-PFC-4R/L-33120-MM60		3.3	12.0	15	13.5	0.50-0.75	40-36	0.62	0.06	0.48	2.97	1.50	37	•	•	•

Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	P (mm)	P (TPI)	E1	E2 0/-0.01	T	E	C	L3	MTAF	MTAXF	MN
M-PFC-6R/L-42100-MM60	6	4.2	10.0	20	18.5	0.50-0.80	36-32	0.70	0.06	0.55	3.78	2.10	47	•	•	•
M-PFC-6R/L-42150-MM60		4.2	15.0	20	18.5	0.50-0.80	36-32	0.70	0.06	0.55	3.78	2.10	47	•	•	•
M-PFC-6R/L-50120-MM60		5.0	12.0	20	18.5	0.75-1.00	28-24	0.89	0.09	0.69	4.50	2.20	47	•	•	•
M-PFC-6R/L-50180-MM60		5.0	18.0	20	18.5	0.75-1.00	28-24	0.89	0.09	0.69	4.50	2.20	47	•	•	•

Размер L2 /.. вылет инструмента в зависимости от выбранной державки

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

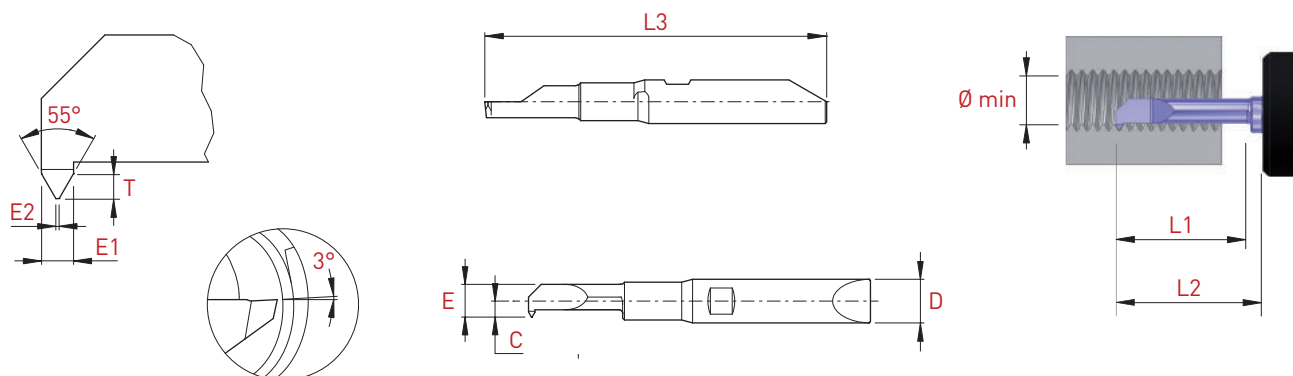


Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	P (TPI)	E1	E2 (0/-0.02)	T	E	C	L3	MTAF	MTXF	MN
М-РС-4R/L-1845-MM55	4	1.85	4.5	10	8.5	48	0.54	0.09	0.44	1.67	0.97	32	•	•	•
М-РС-4R/L-2560-MM55		2.55	6.0	10	8.5	40	0.64	0.10	0.52	2.25	1.35	32	•	•	•

Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	P (TPI)	E1	E2 (0/-0.01)	T	E	C	L3	MTAF	MTXF	MN
М-РС-6R/L-37110-MM55	6	3.70	11.0	20	18.5	32-24	1.08	0.13	0.91	3.33	1.83	47	•	•	•
М-РС-6R/L-51150-MM55		5.10	15.0	20	18.5	26-20	1.30	0.16	1.09	4.60	2.05	47	•	•	•
М-РС-6R/L-55160-MM55		5.50	16.0	20	18.5	22-16	1.48	0.19	1.24	5.15	2.60	47	•	•	•

Размер L2 /.. вылет инструмента в зависимости от выбранной державки

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



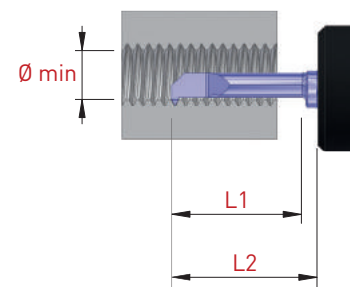
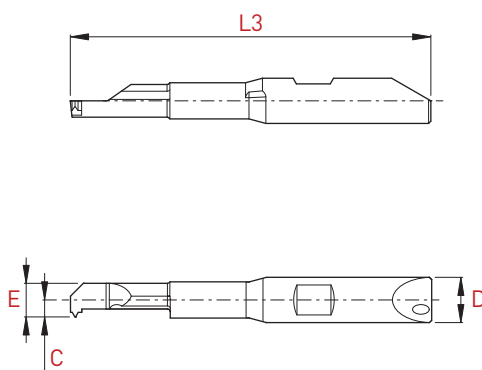
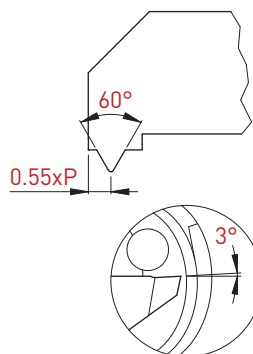
Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	P (TPI)	E1	E2 (0/-0.02)	T	E	C	L3	MTAF	MTAXF	MN
M-PFC-4R/L-1845-MM55	4	1.85	4.5	10	8.5	48	0.54	0.09	0.44	1.67	0.97	32	•	•	•
M-PFC-4R/L-2560-MM55		2.55	6.0	10	8.5	40	0.64	0.10	0.52	2.25	1.35	32	•	•	•

Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	P (TPI)	E1	E2 (0/-0.01)	T	E	C	L3	MTAF	MTAXF	MN
M-PFC-6R/L-37110-MM55	6	3.70	11.0	20	18.5	32-24	1.08	0.13	0.91	3.33	1.83	47	•	•	•
M-PFC-6R/L-51150-MM55		5.10	15.0	20	18.5	26-20	1.30	0.16	1.09	4.60	2.05	47	•	•	•
M-PFC-6R/L-55160-MM55		5.50	16.0	20	18.5	22-16	1.48	0.19	1.24	5.15	2.60	47	•	•	•

Размер L2 /.. вылет инструмента в зависимости от выбранной державки

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Метрический полный профиль



Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	P (mm)	M (min)	E	C	L3	MTAF	MTAXF	MN
М-РС-4R-2560-МММ-0.50	4	2.50	6.0	10	8.5	0.50	M3x0.5	2.25	1.35	32	•	•	•
М-РС-4R-3380-МММ-0.70		3.30	8.0	15	13.5	0.70	M4x0.7	2.97	1.50	37	•	•	•

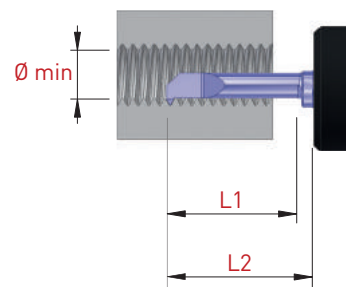
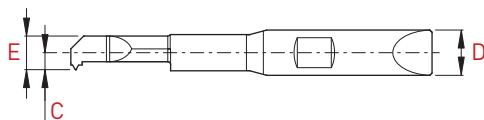
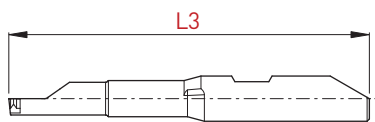
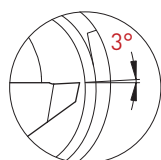
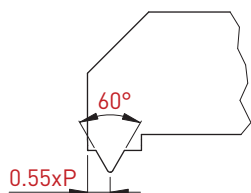
Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	P (mm)	M (min)	E	C	L3	MTAF	MTAXF	MN
М-РС-6R-42100-МММ-0.80	6	4.20	10.0	20	18.5	0.80	M5x0.8	3.78	2.10	47	•	•	•
М-РС-6R-50120-МММ-1.00		5.00	12.0	20	18.5	1.00	M6x1.0	4.50	2.20	47	•	•	•

Размер L2 /.. вылет инструмента в зависимости от выбранной державки

 Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



Метрический полный профиль

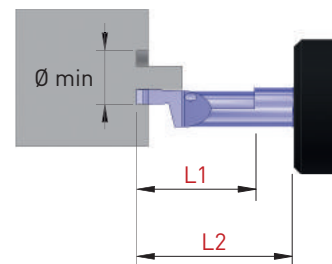
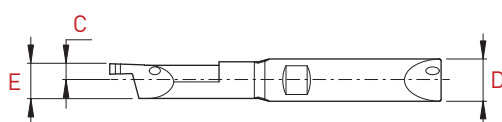
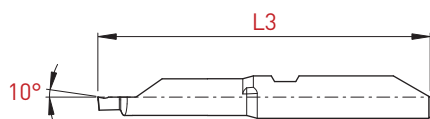
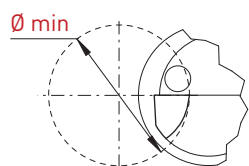
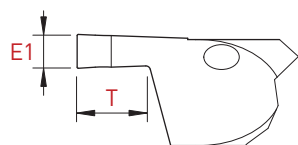


Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	P (mm)	M (min)	E	C	L3	MTAF	MN
M-PFC-4R-2560-MMM-0.50	4	2.50	6.0	10	8.5	0.50	M3x0.5	2.25	1.35	32	•	•
M-PFC-4R-3380-MMM-0.70		3.30	8.0	15	13.5	0.70	M4x0.7	2.97	1.50	37	•	•

Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	P (mm)	M (min)	E	C	L3	MTAF	MN
M-PFC-6R-42100-MMM-0.80	4	4.20	10.0	20	18.5	0.80	M5x0.8	3.78	2.10	47	•	•
M-PFC-6R-50120-MMM-1.00		5.00	12.0	20	18.5	1.00	M6x1.0	4.50	2.20	47	•	•

Размер L2 /.. вылет инструмента в зависимости от выбранной державки

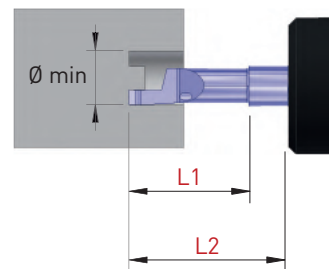
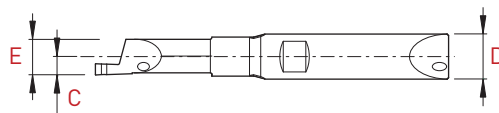
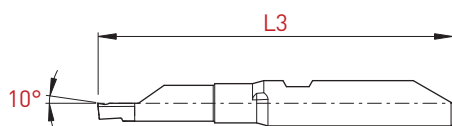
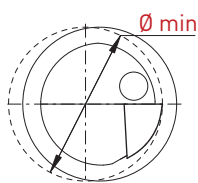
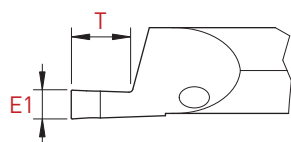
 Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

**M-PC-6...**
**Точение торцевых канавок (наружное)**
**PEK**


Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	T	E	C	E1	L3	MTAF	MN
M-PC-6R-50150-PEK150X	6	5.0	15.0	20	18.5	3.00	4.90	2.30	1.50	47	•	•

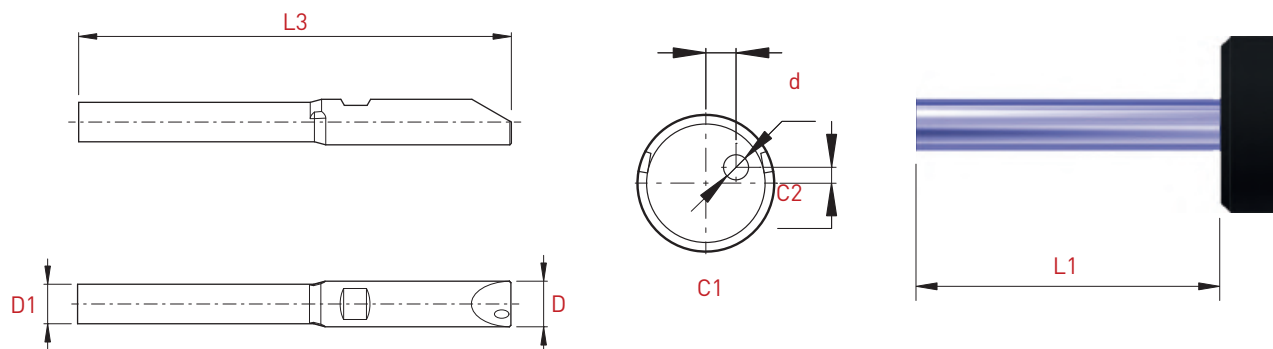
Размер L2 /.. вылет инструмента в зависимости от выбранной державки

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



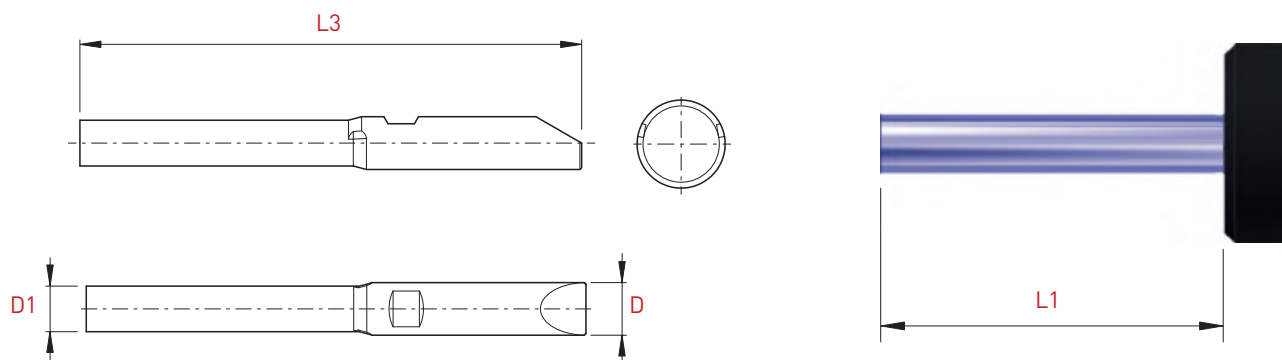
Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	T	E	C	E1	L3	MTAF	MZ
M-PC-6R-50150-PIK150X	6	5.0	15.0	20	18.5	3.00	4.75	2.45	1.50	47	•	•

Размер L2 /.. вылет инструмента в зависимости от выбранной державки



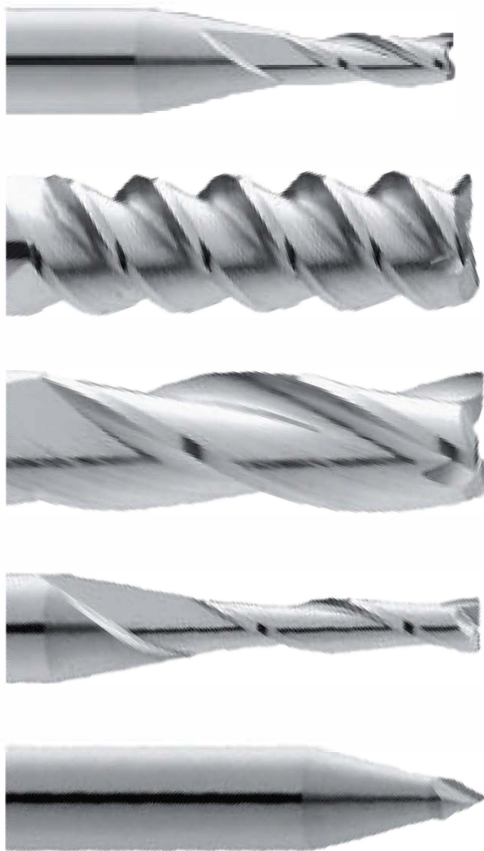
Наименование	D h5	L1	L1	D1	C1	C2	d	L3	MTAF	MN
М-РС-4R-E42	4	20.0	18.5	3.20	0.84	0.55	0.85	42	•	•
М-РС-6R-E57	6	30.0	28.5	5.20	1.33	0.70	1.10	57	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



Наименование	D h5	L1	L1	D1	L3	MM
М-PFC-4-E42	4	20.0	18.5	3.20	42	•
М-PFC-6-E57	6	30.0	28.5	5.20	57	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

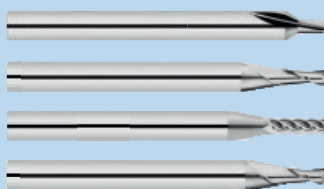


## Содержание

Сплавы

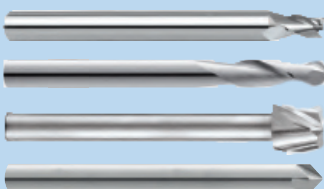
**M-02**

Прецизионные микрофрезы



**M-04**

Чистовые фрезы



**M-51**

Гравировальные фрезы



**M-98**

Микросвёрла и  
центровочные сверла



**M-104**

Техническая информация и обозначения

**M-126**

## Сплавы






<p><b>N</b></p> <p>Без покрытия</p>	<p><b>TiAlN</b></p> <p>Тонкое PVD покрытие</p>	<p><b>STF</b></p> <p>Тонкое PVD покрытие</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Высококачественные и специфические сплавы в соответствии с группами продуктов в нашем каталоге</li> <li>• Все сплавы обладают превосходной твердостью и исключительной прочностью на изгиб</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Покрытие последнего поколения, тонкий и гладкий слой</li> <li>• Специально адаптировано для наших инструментов, идеально подходит для всех основных сталей и нержавеющей сталей</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Высокоэффективное покрытие</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Максимальная острота кромок благодаря суперполированной поверхности</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Хорошее состояние для титановых и никелевых сплавов</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Лучший выбор для хрома/ никеля, нержавеющей стали, титана, циркониевых сплавов</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Идеально подходит для сверхчистой обработки цветных и низколегированных материалов</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Отличный универсальный вариант для чистовой обработки или черного фрезерования</li> <li>• Очень хорошая термостойкость</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Специально адаптировано для экстремальных материалов</li> </ul>



## Сплавы

<b>TiCN</b> Тонкое PVD покрытие	<b>DLC</b> Тонкое DLC покрытие
<ul style="list-style-type: none"><li>• Покрытие последнего поколения с отличной адгезией, тонкий и гладкий слой</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Сверхтонкое высокоэффективное покрытие</li><li>• Очень низкий коэффициент трения</li></ul>
<ul style="list-style-type: none"><li>• Специально адаптировано для инструментов небольшого диаметра (0,02-0,90 мм)</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Лучший выбор для всех драгоценных, цветных и абразивных материалов, таких как золото, серебро, бессвинцовая латунь, медь, алюминий, углеродное волокно, перламутр и различные полимеры...</li></ul>
<ul style="list-style-type: none"><li>• Идеально подходит для финишного фрезерования всех сталей и нержавеющей стали</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Идеально гладкие углы резания и превосходная острота кромок</li><li>• Увеличенный срок службы инструмента</li></ul>

## Прецизионные микрофрезы

 	Микрофрезы с прямым торцом						
	Z	a	L2	D1	D2	Наименование	Стр.
	Рекомендуемые параметры обработки						M-06
	Z=1	0°	2x D1	∅0.20 - 3.00	∅3h4 / ∅4h5	ME-Z1-70-2	M-07
			2x D1	∅0.20 - 3.00	∅3h4 / ∅4h5	ME-Z1-70R-2	M-08
			3x D1	∅0.20 - 3.00	∅3h4 / ∅4h5	ME-Z1-70R-3	M-09
			4x D1	∅0.30 - 3.00	∅3h4 / ∅4h5	ME-Z1-70R-4	M-10
	Z=2	30°	0.75x D1	∅0.20 - 2.00	∅3h4	ME-Z2-71-0.75	M-11
			1x D1	∅0.30 - 2.50	∅3h4	ME-Z2-71-1	M-12
			1.5x D1	∅0.10 - 2.00	∅3h4	ME-Z2-71-1.5	M-13
			2x D1	∅0.10 - 2.00	∅3h4	ME-Z2-71-2	M-14
			3x D1	∅0.10 - 2.90	∅3h4	ME-Z2-71-3	M-15
			5x D1	∅0.30 - 2.50	∅3h4	ME-Z2-71-5	M-16
			8x D1	∅0.40 - 2.50	∅3h4 / ∅4h5	ME-Z2-71-8	M-17
			2x D1	∅0.20 - 3.00	∅3h4 / ∅6h5	ME-Z2-70S-3X	M-18
			2x D1	∅0.30 - 3.00	∅3h4 / ∅6h5	ME-Z2-70S-6X	M-19
			2x D1	∅0.40 - 3.00	∅3h4 / ∅6h5	ME-Z2-70S-9X	M-20
			2x D1	∅0.30 - 3.00	∅3h4 / ∅6h5	ME-Z2-79T-3X	M-21
			2x D1	∅0.30 - 3.00	∅3h4 / ∅6h5	ME-Z2-79T-6X	M-22
			2x D1	∅0.40 - 3.00	∅3h4 / ∅6h5	ME-Z2-79T-9X	M-23
	Z=3	30°	1.3x D1	∅0.30 - 2.90	∅3h4	ME-Z3-71-1.3	M-24
			2x D1	∅0.30 - 2.90	∅3h4	ME-Z3-71-2	M-25
			3x D1	∅0.30 - 2.90	∅3h4	ME-Z3-71-3	M-26
			4x D1	∅0.30 - 2.90	∅3h4	ME-Z3-71-4	M-27
			5x D1	∅0.50 - 2.50	∅3h4	ME-Z3-71-5	M-28
			8x D1	∅0.50 - 2.50	∅3h4 / ∅4h5	ME-Z3-71-8	M-29
		45°	2.5x D1	∅0.30 - 2.90	∅3h4	ME-Z3-75-2.5	M-30
		36°-38°-40°	1.5x D1	∅0.30 - 2.50	∅3h4	MED-ME-Z3-71-1.5	M-31
			3x D1	∅0.30 - 2.50	∅3h4	MED-ME-Z3-71-3	M-32
		30°	2x D1	∅0.30 - 3.00	∅3h4 / ∅6h5	ME-Z3-70S-3X	M-33
			2x D1	∅0.30 - 3.00	∅3h4 / ∅6h5	ME-Z3-70S-6X	M-34
			2x D1	∅0.40 - 3.00	∅3h4 / ∅6h5	ME-Z3-70S-9X	M-35
			2x D1	∅0.30 - 3.00	∅3h4 / ∅6h5	ME-Z3-79T-3X	M-36
			2x D1	∅0.30 - 3.00	∅3h4 / ∅6h5	ME-Z3-79T-6X	M-37
			2x D1	∅0.40 - 3.00	∅3h4 / ∅6h5	ME-Z3-79T-9X	M-38
Z=4	30°	1.5x D1	∅0.30 - 2.90	∅3h4	ME-Z4-71-1.5	M-39	
		3x D1	∅0.30 - 2.90	∅3h4	ME-Z4-71-3	M-40	
	35°-38°	3x D1	∅0.50 - 2.50	∅3h4	MEP-ME-Z4-71-3	M-41	
	40°	2x D1	∅0.30 - 2.90	∅3h4	ME-Z4-72-2	M-42	
		4x D1	∅0.40 - 2.90	∅3h4	ME-Z4-72-4	M-43	

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Прецизионные микрофрезы

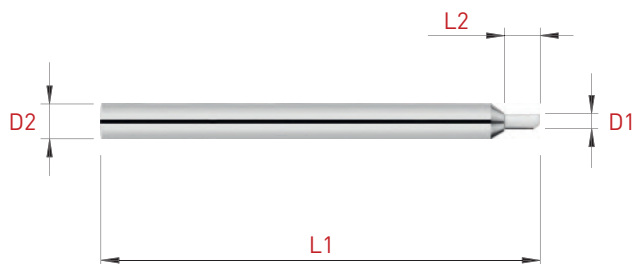
U	Сферические микрофрезы						
	Z	а	L2	Диапазон	D2	Наименование	Стр.
	Z=2	30°	0.75x D1	Ø0.20 - 2.50	Ø3h4	ME-Z2-78-0.75	М-44
			1x D1	Ø0.20 - 2.90	Ø3h4	ME-Z2-78-1	М-45
			1.5x D1	Ø0.20 - 2.90	Ø3h4	ME-Z2-78-1.5	М-46
			3x D1	Ø0.20 - 2.90	Ø3h4	ME-Z2-78-3	М-47
			1.5x D1	Ø0.20 - 3.00	Ø3h4 / Ø6h5	ME-Z2-78H-3X	М-48
			1.5x D1	Ø0.30 - 3.00	Ø3h4 / Ø6h5	ME-Z2-78H-6X	М-49
			1.5x D1	Ø0.40 - 3.00	Ø3h4 / Ø6h5	ME-Z2-78H-9X	М-50

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Материал	VC	0.10 - 0.50	0.60 - 1.50	1.60 - 2.90	N	TiAlN	STF	TiCN	DLC
	(m/min)	fz (mm)	fz (mm)	fz (mm)					
Автоматная сталь <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">P</span>	80 - 130	0.003 - 0.005	0.006 - 0.010	0.013 - 0.020	-	***	***	**	-
Сталь < 600 N/mm <sup>2</sup> <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">P</span>	70 - 100	0.003 - 0.005	0.006 - 0.010	0.013 - 0.020	-	***	***	**	-
Сталь < 800 N/mm <sup>2</sup> <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">P</span>	70 - 100	0.003 - 0.005	0.006 - 0.010	0.013 - 0.020	-	***	***	**	-
Сталь > 800 N/mm <sup>2</sup> <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">P</span>	50 - 80	0.003 - 0.005	0.006 - 0.010	0.013 - 0.020	-	***	***	**	-
Закаленная сталь -55HRC <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">H</span>	60 - 90	0.001 - 0.002	0.003 - 0.005	0.007 - 0.010	-	***	***	*	-
Закаленная сталь +55HRC <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">H</span>	40 - 70	0.001 - 0.002	0.003 - 0.005	0.007 - 0.010	-	***	***	*	-
Нержавеющая сталь <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">M</span>	40 - 80	0.003 - 0.005	0.006 - 0.010	0.013 - 0.020	-	***	***	**	-
Алюминий <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">N</span>	200 - 300	0.002 - 0.005	0.005 - 0.010	0.010 - 0.030	***	-	-	**	***
Медь, латунь, бронза <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">N</span>	100 - 200	0.001 - 0.005	0.006 - 0.010	0.010 - 0.015	***	**	**	**	***
Синтетические материалы <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">N</span>	200 - 700	0.002 - 0.004	0.006 - 0.015	0.015 - 0.050	***	**	**	**	***
Драгоценные металлы <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">N</span>	90 - 140	0.002 - 0.003	0.004 - 0.012	0.012 - 0.025	***	**	**	*	***
Титан <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">S</span>	25 - 70	0.001 - 0.003	0.004 - 0.010	0.006 - 0.015	-	***	***	**	-
Никелевый сплав <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">S</span>	40 - 70	0.001 - 0.003	0.004 - 0.008	0.008 - 0.012	-	***	***	**	-
Экзотические материалы <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">O</span>	15 - 25	0.001 - 0.002	0.003 - 0.005	0.006 - 0.010	-	***	***	**	***

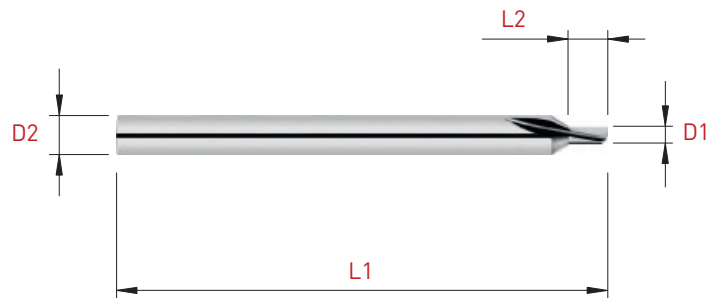
С нанесением покрытия данные увеличиваются на 20-30%

\* Хорошо  
 \*\* Очень хорошо  
 \*\*\* Превосходно



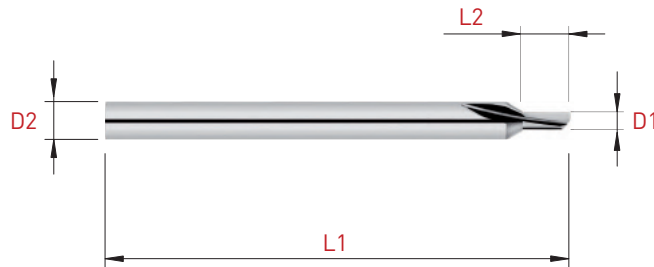
Наименование	D1 <small>+0.005/ -0.010</small>	L2	D2 <small>h4 Ø3.0/ h5 Ø4.0</small>	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
ME-Z1-70-2-0.20	0.20	0.40	3.00	39	•				
ME-Z1-70-2-0.30	0.30	0.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70-2-0.40	0.40	0.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70-2-0.50	0.50	1.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70-2-0.60	0.60	1.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70-2-0.70	0.70	1.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70-2-0.80	0.80	1.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70-2-0.90	0.90	1.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70-2-1.00	1.00	2.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70-2-1.10	1.10	2.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70-2-1.20	1.20	2.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70-2-1.30	1.30	2.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70-2-1.40	1.40	2.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70-2-1.50	1.50	3.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70-2-1.60	1.60	3.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70-2-1.70	1.70	3.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70-2-1.80	1.80	3.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70-2-1.90	1.90	3.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70-2-2.00	2.00	4.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70-2-2.10	2.10	4.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70-2-2.20	2.20	4.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70-2-2.30	2.30	4.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70-2-2.40	2.40	4.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70-2-2.50	2.50	5.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70-2-2.60	2.60	5.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70-2-2.70	2.70	5.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70-2-2.80	2.80	5.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70-2-2.90	2.90	5.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70-2-3.00	3.00	6.00	4.00	40	•	•	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

**ME-Z1-70R-2**
**Прецизионные микрофрезы**


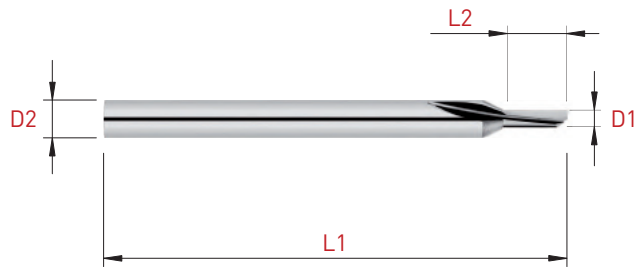
Наименование	D1 -0.005/ -0.010	L2	D2 h4 Ø3.0/ h5 Ø4.0	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
ME-Z1-70R-2-0.20	0,2	0,4	3	39	•				
ME-Z1-70R-2-0.30	0,3	0,6	3	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-2-0.40	0,4	0,8	3	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-2-0.50	0,5	1	3	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-2-0.60	0,6	1,2	3	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-2-0.70	0,7	1,4	3	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-2-0.80	0,8	1,6	3	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-2-0.90	0,9	1,8	3	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-2-1.00	1	2	3	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-2-1.10	1,1	2,2	3	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-2-1.20	1,2	2,4	3	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-2-1.30	1,3	2,6	3	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-2-1.40	1,4	2,8	3	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-2-1.50	1,5	3	3	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-2-1.60	1,6	3,2	3	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-2-1.70	1,7	3,4	3	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-2-1.80	1,8	3,6	3	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-2-1.90	1,9	3,8	3	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-2-2.00	2	4	3	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-2-2.10	2,1	4,1	3	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-2-2.20	2,2	4,4	3	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-2-2.30	2,3	4,6	3	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-2-2.40	2,4	4,8	3	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-2-2.50	2,5	5	3	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-2-2.60	2,6	5,2	3	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-2-2.70	2,7	5,4	3	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-2-2.80	2,8	5,6	3	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-2-2.90	2,9	5,8	3	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-2-3.00	3	6	4	40	•	•	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



Наименование	D1 <small>+0.005/ -0.010</small>	L2	D2 <small>h4 03.0/ h5 04.0</small>	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
ME-Z1-70R-3-0.20	0.20	0.60	3.00	39	•				
ME-Z1-70R-3-0.30	0.30	0.90	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-3-0.40	0.40	1.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-3-0.50	0.50	1.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-3-0.60	0.60	1.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-3-0.70	0.70	2.10	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-3-0.80	0.80	2.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-3-0.90	0.90	2.70	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-3-1.00	1.00	3.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-3-1.10	1.10	3.30	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-3-1.20	1.20	3.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-3-1.30	1.30	3.90	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-3-1.40	1.40	4.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-3-1.50	1.50	4.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-3-2.00	2.00	6.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-3-2.50	2.50	7.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-3-3.00	3.00	9.00	4.00	40	•	•	•	•	•

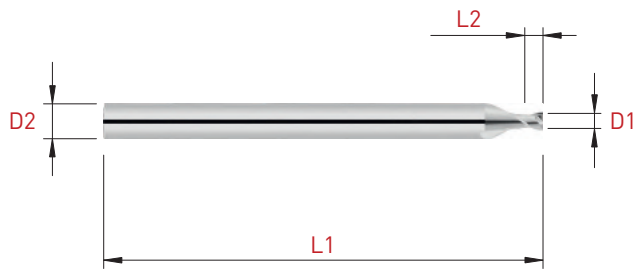
Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



Наименование	D1 +0.005/ -0.010	L2	D2 h4 Ø3.0/ h5 Ø4.0	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
ME-Z1-70R-4-0.30	0.30	1.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-4-0.40	0.40	1.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-4-0.50	0.50	2.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-4-0.60	0.60	2.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-4-0.70	0.70	2.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-4-0.80	0.80	3.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-4-0.90	0.90	3.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-4-1.00	1.00	4.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-4-1.10	1.10	4.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-4-1.20	1.20	4.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-4-1.30	1.30	5.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-4-1.40	1.40	5.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-4-1.50	1.50	6.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-4-2.00	2.00	8.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-4-2.50	2.50	10.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z1-70R-4-3.00	3.00	12.00	4.00	40	•	•	•	•	•

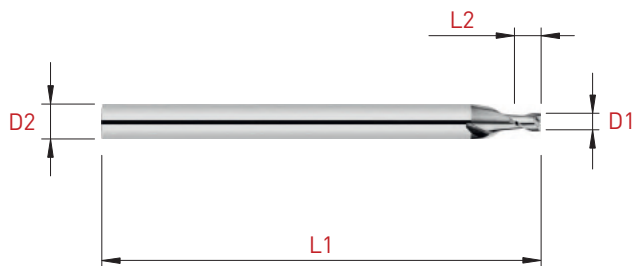
Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.





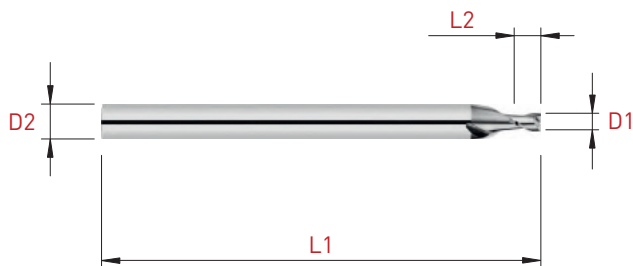
Наименование	D1 <small>+0.005/ -0.010</small>	L2	D2 <small>h4 Ø3.0/ h5 Ø4.0</small>	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
ME-Z2-71-0.75-0.20	0,2	0,15	3	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-0.75-0.30	0,3	0,25	3	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-0.75-0.40	0,4	0,3	3	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-0.75-0.50	0,5	0,37	3	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-0.75-0.60	0,6	0,45	3	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-0.75-0.70	0,7	0,53	3	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-0.75-0.80	0,8	0,6	3	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-0.75-0.90	0,9	0,7	3	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-0.75-1.00	1	0,75	3	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-0.75-1.10	1,1	0,9	3	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-0.75-1.20	1,2	0,9	3	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-0.75-1.30	1,3	1	3	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-0.75-1.40	1,4	1,1	3	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-0.75-1.50	1,5	1,15	3	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-0.75-1.60	1,6	1,2	3	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-0.75-1.70	1,7	1,3	3	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-0.75-1.80	1,8	1,4	3	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-0.75-1.90	1,9	1,45	3	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-0.75-2.00	2	1,5	3	39	•	•	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



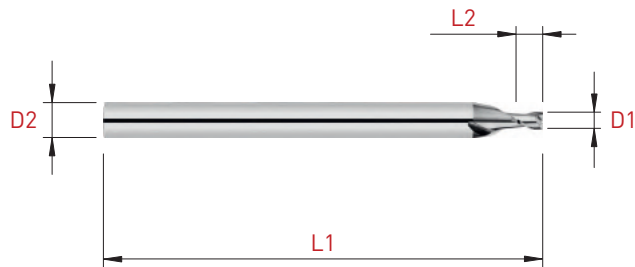
Наименование	D1 +0.005/ -0.010	L2	D2 h4 Ø3.0/ h5 Ø4.0	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
ME-Z2-71-1-0.30	0.30	0.30	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-1-0.40	0.40	0.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-1-0.50	0.50	0.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-1-0.60	0.60	0.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-1-0.70	0.70	0.70	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-1-0.80	0.80	0.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-1-0.90	0.90	0.90	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-1-1.00	1.00	1.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-1-1.10	1.10	1.10	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-1-1.20	1.20	1.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-1-1.30	1.30	1.30	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-1-1.40	1.40	1.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-1-1.50	1.50	1.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-1-1.60	1.60	1.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-1-1.70	1.70	1.70	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-1-1.80	1.80	1.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-1-1.90	1.90	1.90	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-1-2.00	2.00	2.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-1-2.50	2.50	2.50	3.00	39	•	•	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



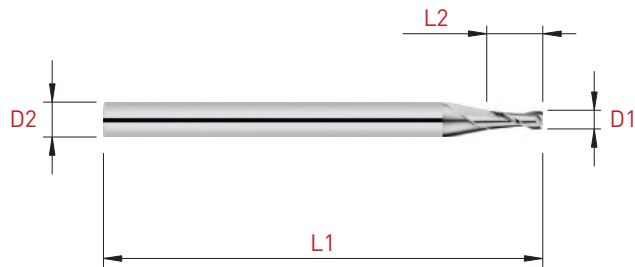
Наименование	D1 +0.005/ -0.010	L2	D2 h4 Ø3.0/ h5 Ø4.0	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
ME-Z2-71-1.5-0.10	0.10	0.15	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-1.5-0.15	0.15	0.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-1.5-0.20	0.20	0.30	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-1.5-0.25	0.25	0.35	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-1.5-0.30	0.30	0.45	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-1.5-0.40	0.40	0.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-1.5-0.45	0.45	0.70	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-1.5-0.50	0.50	0.75	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-1.5-0.60	0.60	0.90	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-1.5-0.70	0.70	1.05	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-1.5-0.80	0.80	1.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-1.5-0.90	0.90	1.35	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-1.5-1.00	1.00	1.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-1.5-1.10	1.10	1.65	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-1.5-1.20	1.20	1.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-1.5-1.30	1.30	1.95	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-1.5-1.40	1.40	2.10	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-1.5-1.50	1.50	2.25	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-1.5-1.60	1.60	2.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-1.5-1.70	1.70	2.55	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-1.5-1.80	1.80	2.70	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-1.5-1.90	1.90	2.85	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-1.5-2.00	2.00	3.00	3.00	39	•	•	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



Наименование	D1 +0.005/ -0.010	L2	D2 h4 Ø3.0/ h5 Ø4.0	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
ME-Z2-71-2-0.10	0.10	0.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-2-0.15	0.15	0.30	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-2-0.20	0.20	0.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-2-0.25	0.25	0.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-2-0.30	0.30	0.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-2-0.40	0.40	0.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-2-0.50	0.50	1.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-2-0.60	0.60	1.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-2-0.70	0.70	1.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-2-0.80	0.80	1.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-2-0.90	0.90	1.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-2-1.00	1.00	2.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-2-1.10	1.10	2.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-2-1.20	1.20	2.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-2-1.30	1.30	2.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-2-1.40	1.40	2.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-2-1.50	1.50	3.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-2-1.60	1.60	3.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-2-1.70	1.70	3.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-2-1.80	1.80	3.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-2-1.90	1.90	3.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-2-2.00	2.00	4.00	3.00	39	•	•	•	•	•

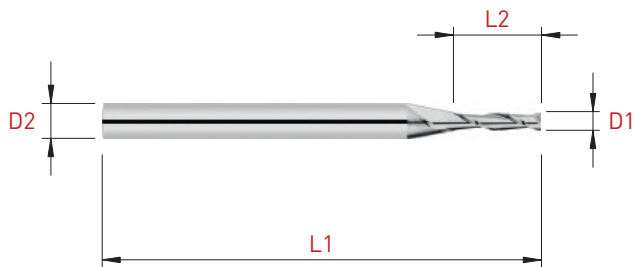
Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@gmail.ru](mailto:9864482@gmail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

**ME-Z2-71-3**
**Прецизионные микрофрезы**


Наименование	D1 <small>+0.005/ -0.010</small>	L2	D2 <small><math>h4 \ \varnothing 3.0 /</math> <math>h5 \ \varnothing 4.0</math></small>	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
ME-Z2-71-3-0.10	0.10	0.25	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-3-0.15	0.15	0.45	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-3-0.20	0.20	0.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-3-0.25	0.25	0.75	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-3-0.30	0.30	1.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-3-0.35	0.35	1.10	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-3-0.40	0.40	1.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-3-0.50	0.50	1.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-3-0.60	0.60	2.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-3-0.65	0.65	2.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-3-0.70	0.70	2.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-3-0.75	0.75	2.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-3-0.80	0.80	2.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-3-0.90	0.90	2.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-3-0.95	0.95	3.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-3-1.00	1.00	3.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-3-1.05	1.05	3.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-3-1.10	1.10	3.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-3-1.15	1.15	3.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-3-1.20	1.20	4.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-3-1.30	1.30	4.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-3-1.35	1.35	4.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-3-1.40	1.40	4.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-3-1.45	1.45	4.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-3-1.50	1.50	4.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-3-1.55	1.55	4.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-3-1.60	1.60	4.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-3-1.65	1.65	5.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-3-1.70	1.70	5.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-3-1.75	1.75	5.30	3.00	39	•	•	•	•	•

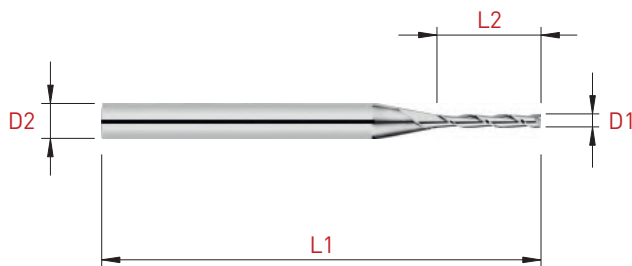
Наименование	D1 <small>+0.005/ -0.010</small>	L2	D2 <small><math>h4 \ \varnothing 3.0 /</math> <math>h5 \ \varnothing 4.0</math></small>	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
ME-Z2-71-3-1.80	1.80	6.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-3-1.85	1.85	6.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-3-1.90	1.90	6.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-3-1.95	1.95	6.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-3-2.00	2.00	6.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-3-2.10	2.10	6.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-3-2.20	2.20	6.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-3-2.30	2.30	7.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-3-2.40	2.40	7.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-3-2.50	2.50	7.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-3-2.60	2.60	7.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-3-2.70	2.70	8.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-3-2.80	2.80	8.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-3-2.90	2.90	8.00	3.00	39	•	•	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



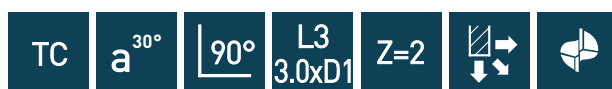
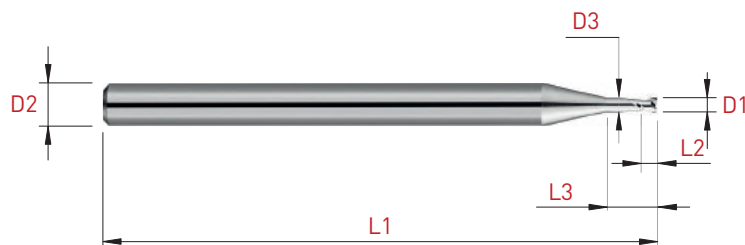
Наименование	D1 +0.005/ -0.010	L2	D2 h4 Ø3.0/ h5 Ø4.0	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
ME-Z2-71-5-0.30	0.30	1.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-5-0.35	0.35	1.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-5-0.40	0.40	2.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-5-0.50	0.50	2.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-5-0.55	0.55	2.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-5-0.60	0.60	3.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-5-0.65	0.65	3.30	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-5-0.70	0.70	3.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-5-0.75	0.75	3.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-5-0.80	0.80	4.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-5-0.85	0.85	4.30	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-5-0.90	0.90	4.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-5-0.95	0.95	4.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-5-1.00	1.00	5.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-5-1.10	1.10	5.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-5-1.20	1.20	6.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-5-1.50	1.50	7.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-5-2.00	2.00	10.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-5-2.50	2.50	12.50	3.00	39	•	•	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



Наименование	D1 +0.005/ -0.010	L2	D2 h4 Ø3.0/ h5 Ø4.0	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
ME-Z2-71-8-0.40	0.40	3.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-8-0.50	0.50	4.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-8-0.60	0.60	5.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-8-0.70	0.70	5.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-8-0.80	0.80	6.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-8-0.90	0.90	7.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-8-1.00	1.00	8.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-8-1.20	1.20	9.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-8-1.50	1.50	12.00	4.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-8-2.00	2.00	16.00	4.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-71-8-2.50	2.50	20.00	4.00	50	•	•	•	•	•

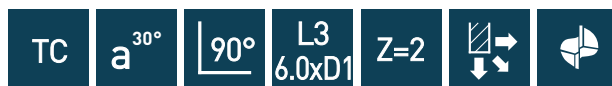
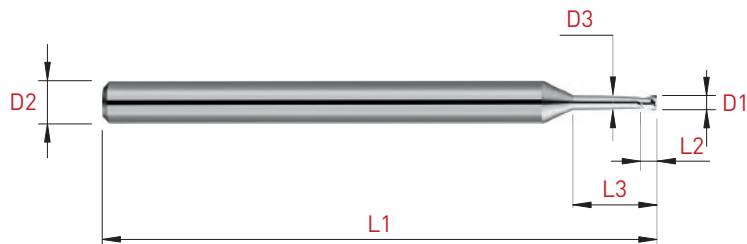
Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



Наименование	D1 +0.005/ -0.010	L2	L3	D3	D2 h4 Ø3.0/ h5 Ø4.0	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
ME-Z2-70S-3X-0.20	0.20	0.40	0.60	0.17	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-3X-0.30	0.30	0.60	0.90	0.27	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-3X-0.40	0.40	0.80	1.20	0.37	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-3X-0.50	0.50	1.00	1.50	0.45	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-3X-0.60	0.60	1.20	1.80	0.55	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-3X-0.70	0.70	1.40	2.10	0.65	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-3X-0.80	0.80	1.60	2.40	0.75	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-3X-0.90	0.90	1.80	2.70	0.85	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-3X-1.00	1.00	2.00	3.00	0.95	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-3X-1.10	1.10	2.20	3.30	1.05	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-3X-1.20	1.20	2.40	3.60	1.15	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-3X-1.30	1.30	2.60	3.90	1.25	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-3X-1.40	1.40	2.80	4.20	1.35	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-3X-1.50	1.50	3.00	4.50	1.45	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-3X-1.60	1.60	3.20	4.80	1.55	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-3X-1.70	1.70	3.40	5.10	1.65	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-3X-1.80	1.80	3.60	5.40	1.75	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-3X-1.90	1.90	3.80	5.70	1.85	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-3X-2.00	2.00	4.00	6.00	1.95	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-3X-2.10	2.10	4.20	6.30	2.05	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-3X-2.20	2.20	4.40	6.60	2.15	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-3X-2.30	2.30	4.60	6.90	2.25	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-3X-2.40	2.40	4.80	7.20	2.35	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-3X-2.50	2.50	5.00	7.50	2.45	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-3X-3.00	3.00	6.00	9.00	2.95	6.00	50	•	•	•	•	•

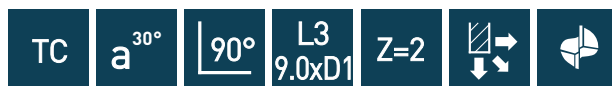
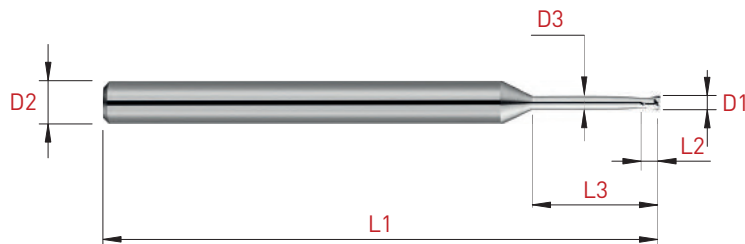
Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.





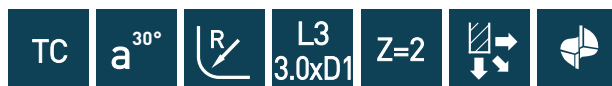
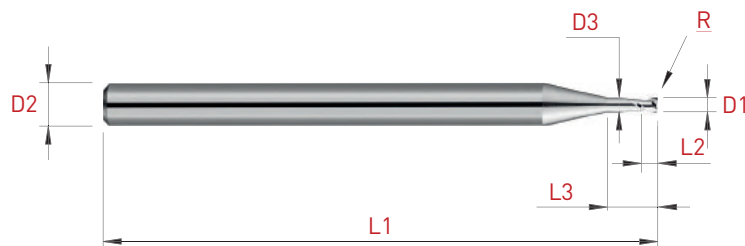
Наименование	D1 +0.005/ -0.010	L2	L3	D3	D2 h4 Ø3.0/ h5 Ø4.0	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
ME-Z2-70S-6X-0.30	0.30	0.60	1.80	0.27	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-6X-0.40	0.40	0.80	2.40	0.37	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-6X-0.50	0.50	1.00	3.00	0.45	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-6X-0.60	0.60	1.20	3.60	0.55	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-6X-0.70	0.70	1.40	4.20	0.65	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-6X-0.80	0.80	1.60	4.80	0.75	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-6X-0.90	0.90	1.80	5.40	0.85	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-6X-1.00	1.00	2.00	6.00	0.95	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-6X-1.10	1.10	2.20	6.60	1.05	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-6X-1.20	1.20	2.40	7.20	1.15	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-6X-1.30	1.30	2.60	7.80	1.25	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-6X-1.40	1.40	2.80	8.40	1.35	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-6X-1.50	1.50	3.00	9.00	1.45	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-6X-1.60	1.60	3.20	9.60	1.55	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-6X-1.70	1.70	3.40	10.20	1.65	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-6X-1.80	1.80	3.60	10.80	1.75	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-6X-1.90	1.90	3.80	11.40	1.85	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-6X-2.00	2.00	4.00	12.00	1.95	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-6X-2.10	2.10	4.20	12.60	2.05	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-6X-2.20	2.20	4.40	13.20	2.15	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-6X-2.30	2.30	4.60	13.80	2.25	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-6X-2.40	2.40	4.80	14.40	2.35	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-6X-2.50	2.50	5.00	15.00	2.45	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-6X-3.00	3.00	6.00	18.00	2.95	6.00	50	•	•	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



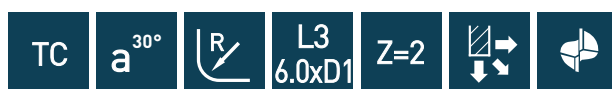
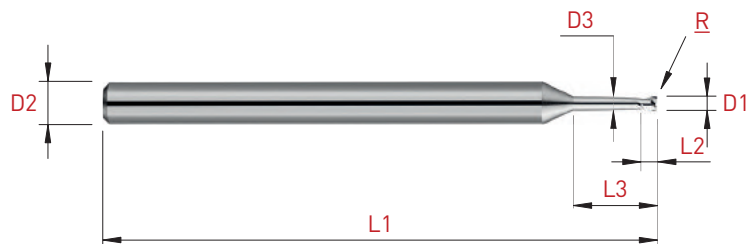
Наименование	D1 <small>+0.005/ -0.010</small>	L2	L3	D3	D2 <small>h4 Ø3.0/ h5 Ø4.0</small>	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
ME-Z2-70S-9X-0.40	0.40	0.80	3.60	0.37	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-9X-0.50	0.50	1.00	4.50	0.45	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-9X-0.60	0.60	1.20	5.40	0.55	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-9X-0.70	0.70	1.40	6.30	0.65	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-9X-0.80	0.80	1.60	7.20	0.75	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-9X-0.90	0.90	1.80	8.10	0.85	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-9X-1.00	1.00	2.00	9.00	0.95	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-9X-1.10	1.10	2.20	9.90	1.05	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-9X-1.20	1.20	2.40	10.80	1.15	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-9X-1.30	1.30	2.60	11.70	1.25	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-9X-1.40	1.40	2.80	12.60	1.35	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-9X-1.50	1.50	3.00	13.50	1.45	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-9X-1.60	1.60	3.20	14.40	1.55	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-9X-1.70	1.70	3.40	15.30	1.65	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-9X-1.80	1.80	3.60	16.20	1.75	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-9X-1.90	1.90	3.80	17.10	1.85	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-9X-2.00	2.00	4.00	18.00	1.95	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-9X-2.10	2.10	4.20	18.90	2.05	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-9X-2.20	2.20	4.40	19.80	2.15	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-9X-2.30	2.30	4.60	20.70	2.25	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-9X-2.40	2.40	4.80	21.60	2.35	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-9X-2.50	2.50	5.00	22.50	2.45	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-70S-9X-3.00	3.00	6.00	27.00	2.95	6.00	50	•	•	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



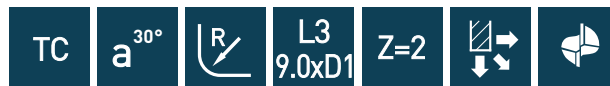
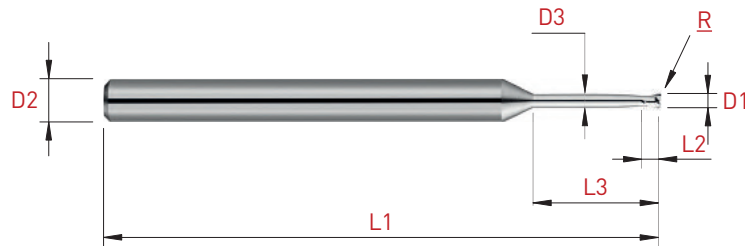
Наименование	D1 <small>+0.005 / -0.010</small>	R	L2	L3	D3	D2 <small>h4 03.0/ h5 04.0</small>	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
ME-Z2-79T-3X-0.30	0.30	0.05	0.60	0.90	0.27	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-3X-0.40	0.40	0.05	0.80	1.20	0.37	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-3X-0.50	0.50	0.05	1.00	1.50	0.45	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-3X-0.60	0.60	0.05	1.20	1.80	0.55	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-3X-0.70	0.70	0.05	1.40	2.10	0.65	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-3X-0.80	0.80	0.05	1.60	2.40	0.75	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-3X-0.90	0.90	0.05	1.80	2.70	0.85	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-3X-1.00	1.00	0.10	2.00	3.00	0.95	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-3X-1.10	1.10	0.10	2.20	3.30	1.05	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-3X-1.20	1.20	0.10	2.40	3.60	1.15	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-3X-1.30	1.30	0.10	2.60	3.90	1.25	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-3X-1.40	1.40	0.10	2.80	4.20	1.35	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-3X-1.50	1.50	0.20	3.00	4.50	1.45	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-3X-1.60	1.60	0.20	3.20	4.80	1.55	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-3X-1.70	1.70	0.20	3.40	5.10	1.65	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-3X-1.80	1.80	0.20	3.60	5.40	1.75	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-3X-1.90	1.90	0.20	3.80	5.70	1.85	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-3X-2.00	2.00	0.20	4.00	6.00	1.95	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-3X-2.10	2.10	0.20	4.20	6.30	2.05	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-3X-2.20	2.20	0.20	4.40	6.60	2.15	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-3X-2.30	2.30	0.20	4.60	6.90	2.25	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-3X-2.40	2.40	0.20	4.80	7.20	2.35	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-3X-2.50	2.50	0.20	5.00	7.50	2.45	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-3X-3.00	3.00	0.20	6.00	9.00	2.95	6.00	50	•	•	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



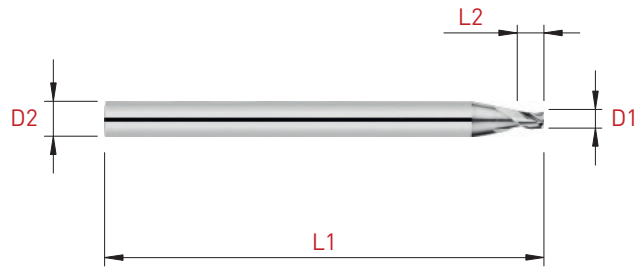
Наименование	D1 <small>+0.005/ -0.010</small>	R	L2	L3	D3	D2 <small>h4 Ø3.0/ h5 Ø4.0</small>	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
ME-Z2-79T-6X-0.30	0.30	0.05	0.60	1.80	0.27	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-6X-0.40	0.40	0.05	0.80	2.40	0.37	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-6X-0.50	0.50	0.05	1.00	3.00	0.45	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-6X-0.60	0.60	0.05	1.20	3.60	0.55	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-6X-0.70	0.70	0.05	1.40	4.20	0.65	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-6X-0.80	0.80	0.05	1.60	4.80	0.75	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-6X-0.90	0.90	0.05	1.80	5.40	0.85	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-6X-1.00	1.00	0.10	2.00	6.00	0.95	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-6X-1.10	1.10	0.10	2.20	6.60	1.05	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-6X-1.20	1.20	0.10	2.40	7.20	1.15	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-6X-1.30	1.30	0.10	2.60	7.80	1.25	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-6X-1.40	1.40	0.10	2.80	8.40	1.35	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-6X-1.50	1.50	0.20	3.00	9.00	1.45	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-6X-1.60	1.60	0.20	3.20	9.60	1.55	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-6X-1.70	1.70	0.20	3.40	10.20	1.65	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-6X-1.80	1.80	0.20	3.60	10.80	1.75	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-6X-1.90	1.90	0.20	3.80	11.40	1.85	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-6X-2.00	2.00	0.20	4.00	12.00	1.95	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-6X-2.10	2.10	0.20	4.20	12.60	2.05	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-6X-2.20	2.20	0.20	4.40	13.20	2.15	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-6X-2.30	2.30	0.20	4.60	13.80	2.25	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-6X-2.40	2.40	0.20	4.80	14.40	2.35	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-6X-2.50	2.50	0.20	5.00	15.00	2.45	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-6X-3.00	3.00	0.20	6.00	18.00	2.95	6.00	50	•	•	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



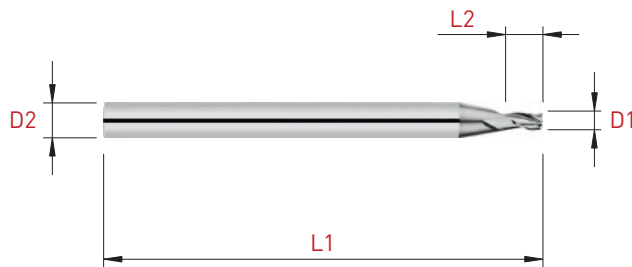
Наименование	D1 +0.005/ -0.010	R	L2	L3	D3	D2 h4 Ø3.0/ h5 Ø4.0	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
ME-Z2-79T-9X-0.40	0.40	0.05	0.80	3.60	0.37	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-9X-0.50	0.50	0.05	1.00	4.50	0.45	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-9X-0.60	0.60	0.05	1.20	5.40	0.55	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-9X-0.70	0.70	0.05	1.40	6.30	0.65	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-9X-0.80	0.80	0.05	1.60	7.20	0.75	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-9X-0.90	0.90	0.05	1.80	8.10	0.85	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-9X-1.00	1.00	0.10	2.00	9.00	0.95	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-9X-1.10	1.10	0.10	2.20	9.90	1.05	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-9X-1.20	1.20	0.10	2.40	10.80	1.15	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-9X-1.30	1.30	0.10	2.60	11.70	1.25	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-9X-1.40	1.40	0.10	2.80	12.60	1.35	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-9X-1.50	1.50	0.20	3.00	13.50	1.45	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-9X-1.60	1.60	0.20	3.20	14.40	1.55	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-9X-1.70	1.70	0.20	3.40	15.30	1.65	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-9X-1.80	1.80	0.20	3.60	16.20	1.75	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-9X-1.90	1.90	0.20	3.80	17.10	1.85	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-9X-2.00	2.00	0.20	4.00	18.00	1.95	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-9X-2.10	2.10	0.20	4.20	18.90	2.05	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-9X-2.20	2.20	0.20	4.40	19.80	2.15	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-9X-2.30	2.30	0.20	4.60	20.70	2.25	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-9X-2.40	2.40	0.20	4.80	21.60	2.35	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-9X-2.50	2.50	0.20	5.00	22.50	2.45	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-79T-9X-3.00	3.00	0.20	6.00	27.00	2.95	6.00	50	•	•	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



Наименование	D1 <small>+0.005/ -0.010</small>	L2	D2 <small>h4 Ø3.0/ h5 Ø4.0</small>	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
ME-Z3-71-1.3-0.30	0.30	0.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-1.3-0.35	0.35	0.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-1.3-0.40	0.40	0.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-1.3-0.45	0.45	0.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-1.3-0.50	0.50	0.70	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-1.3-0.60	0.60	0.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-1.3-0.70	0.70	0.90	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-1.3-0.80	0.80	1.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-1.3-0.90	0.90	1.30	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-1.3-1.00	1.00	1.30	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-1.3-1.10	1.10	1.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-1.3-1.20	1.20	1.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-1.3-1.30	1.30	1.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-1.3-1.40	1.40	1.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-1.3-1.50	1.50	2.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-1.3-1.55	1.55	2.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-1.3-1.60	1.60	2.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-1.3-1.65	1.65	2.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-1.3-1.70	1.70	2.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-1.3-1.80	1.80	2.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-1.3-1.90	1.90	2.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-1.3-2.00	2.00	2.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-1.3-2.05	2.05	2.70	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-1.3-2.20	2.20	3.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-1.3-2.50	2.50	3.30	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-1.3-2.80	2.80	3.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-1.3-2.90	2.90	3.50	3.00	39	•	•	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

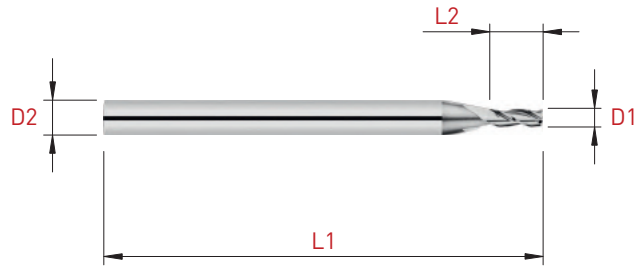


Наименование	D1 +0.005/ -0.010	L2	D2 h4 Ø3.0/ h5 Ø4.0	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
ME-Z3-71-2-0.35	0.35	0.70	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-2-0.40	0.40	0.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-2-0.45	0.45	0.90	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-2-0.50	0.50	1.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-2-0.60	0.60	1.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-2-0.70	0.70	1.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-2-0.75	0.75	1.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-2-0.80	0.80	1.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-2-0.90	0.90	1.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-2-0.95	0.95	1.90	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-2-1.00	1.00	2.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-2-1.10	1.10	2.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-2-1.20	1.20	2.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-2-1.30	1.30	2.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-2-1.40	1.40	2.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-2-1.50	1.50	3.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-2-1.60	1.60	3.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-2-1.70	1.70	3.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-2-1.80	1.80	3.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-2-1.90	1.90	3.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-2-2.00	2.00	4.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-2-2.10	2.10	4.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-2-2.20	2.20	4.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-2-2.30	2.30	4.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-2-2.40	2.40	4.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-2-2.50	2.50	5.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-2-2.60	2.60	5.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-2-2.70	2.70	5.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-2-2.80	2.80	5.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-2-2.90	2.90	5.80	3.00	39	•	•	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

# ME-Z3-71-3

# Прецизионные микрофрезы

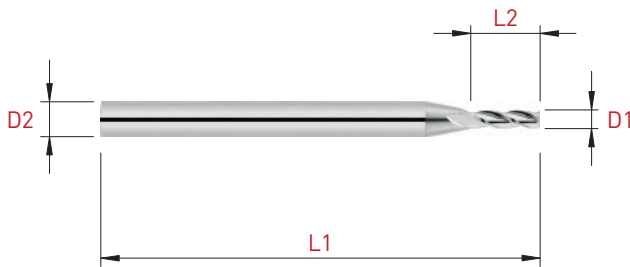


Наименование	D1 +0.005/ -0.010	L2	D2 h4 Ø3.0/ h5 Ø4.0	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
ME-Z3-71-3-0.30	0.30	0.90	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-3-0.40	0.40	1.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-3-0.45	0.45	1.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-3-0.50	0.50	1.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-3-0.55	0.55	1.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-3-0.60	0.60	2.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-3-0.65	0.65	2.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-3-0.70	0.70	2.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-3-0.75	0.75	2.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-3-0.80	0.80	2.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-3-0.85	0.85	2.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-3-0.90	0.90	2.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-3-0.95	0.95	2.90	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-3-1.00	1.00	3.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-3-1.05	1.05	3.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-3-1.10	1.10	3.30	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-3-1.15	1.15	3.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-3-1.20	1.20	4.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-3-1.25	1.25	4.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-3-1.30	1.30	4.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-3-1.35	1.35	4.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-3-1.40	1.40	4.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-3-1.45	1.45	4.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-3-1.50	1.50	4.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-3-1.60	1.60	4.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-3-1.65	1.65	5.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-3-1.70	1.70	5.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-3-1.80	1.80	6.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-3-1.85	1.85	6.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-3-1.90	1.90	6.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-3-1.95	1.95	6.00	3.00	39	•	•	•	•	•

Наименование	D1 +0.005/ -0.010	L2	D2 h4 Ø3.0/ h5 Ø4.0	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
ME-Z3-71-3-2.00	2.00	6.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-3-2.10	2.10	6.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-3-2.20	2.20	6.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-3-2.30	2.30	7.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-3-2.40	2.40	7.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-3-2.50	2.50	7.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-3-2.60	2.60	7.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-3-2.70	2.70	8.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-3-2.80	2.80	8.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-3-2.90	2.90	8.50	3.00	39	•	•	•	•	•

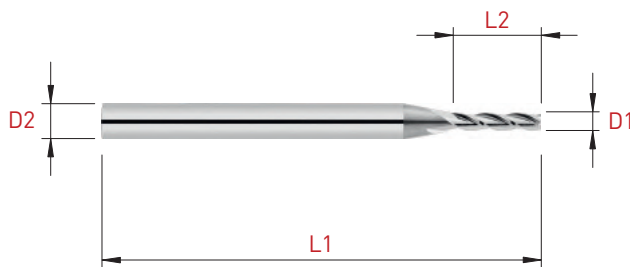
Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.





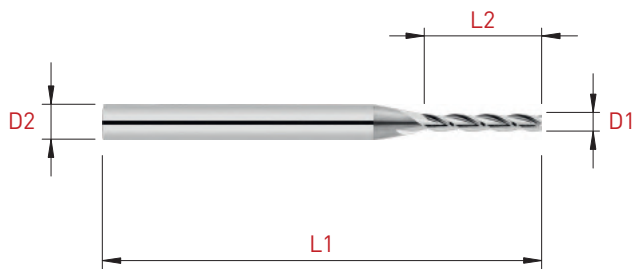
Наименование	D1 +0.005/ -0.010	L2	D2 h4 03.0/ h5 04.0	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
ME-Z3-71-4-0.30	0.30	1.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-4-0.40	0.40	1.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-4-0.50	0.50	2.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-4-0.60	0.60	2.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-4-0.70	0.70	2.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-4-0.80	0.80	3.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-4-0.90	0.90	3.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-4-1.00	1.00	4.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-4-1.10	1.10	4.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-4-1.20	1.20	4.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-4-1.30	1.30	5.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-4-1.40	1.40	5.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-4-1.50	1.50	6.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-4-1.60	1.60	6.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-4-1.70	1.70	6.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-4-1.80	1.80	7.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-4-1.90	1.90	7.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-4-2.00	2.00	8.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-4-2.10	2.10	8.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-4-2.20	2.20	8.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-4-2.30	2.30	9.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-4-2.40	2.40	9.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-4-2.50	2.50	10.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-4-2.60	2.60	10.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-4-2.70	2.70	10.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-4-2.80	2.80	11.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-4-2.90	2.90	11.60	3.00	39	•	•	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



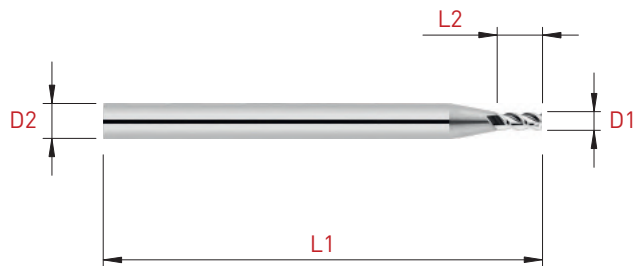
Наименование	D1 +0.005/ -0.010	L2	D2 h4 $\varnothing 3.0$ / h5 $\varnothing 4.0$	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
ME-Z3-71-5-0.50	0.50	2.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-5-0.60	0.60	3.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-5-0.70	0.70	3.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-5-0.80	0.80	4.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-5-0.90	0.90	4.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-5-1.00	1.00	5.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-5-1.10	1.10	5.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-5-1.20	1.20	6.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-5-1.50	1.50	7.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-5-2.00	2.00	10.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-5-2.50	2.50	12.50	3.00	39	•	•	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



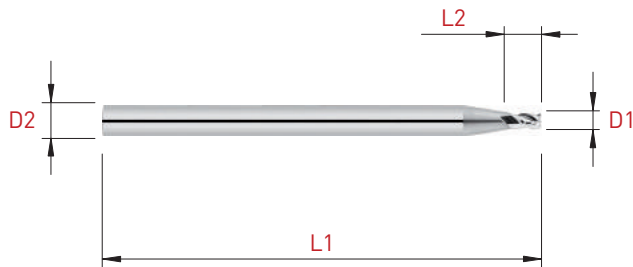
Наименование	D1 <small>+0.005/ -0.010</small>	L2	D2 <small>h4 Ø3.0/ h5 Ø4.0</small>	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
ME-Z3-71-8-0.50	0.50	4.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-8-0.60	0.60	5.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-8-0.70	0.70	5.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-8-0.80	0.80	6.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-8-0.90	0.90	7.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-8-1.00	1.00	8.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-8-1.20	1.20	9.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-8-1.30	1.30	11.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-8-1.50	1.50	12.00	4.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-8-2.00	2.00	16.00	4.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z3-71-8-2.50	2.50	20.00	4.00	50	•	•	•	•	•



Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



Наименование	D1 +0.005/ -0.010	L2	D2 h4 Ø3.0/ h5 Ø4.0	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
ME-Z3-75-2.5-0.30	0.30	0.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-75-2.5-0.40	0.40	1.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-75-2.5-0.50	0.50	1.30	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-75-2.5-0.60	0.60	1.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-75-2.5-0.70	0.70	1.70	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-75-2.5-0.80	0.80	2.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-75-2.5-0.90	0.90	2.30	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-75-2.5-1.00	1.00	2.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-75-2.5-1.10	1.10	2.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-75-2.5-1.20	1.20	3.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-75-2.5-1.30	1.30	3.30	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-75-2.5-1.40	1.40	3.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-75-2.5-1.50	1.50	3.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-75-2.5-1.60	1.60	4.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-75-2.5-1.70	1.70	4.30	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-75-2.5-1.80	1.80	4.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-75-2.5-1.90	1.90	4.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-75-2.5-2.00	2.00	5.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-75-2.5-2.10	2.10	5.30	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-75-2.5-2.20	2.20	5.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-75-2.5-2.30	2.30	5.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-75-2.5-2.40	2.40	6.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-75-2.5-2.50	2.50	6.30	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-75-2.5-2.60	2.60	6.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-75-2.5-2.70	2.70	6.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-75-2.5-2.80	2.80	7.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-75-2.5-2.90	2.90	7.30	3.00	39	•	•	•	•	•

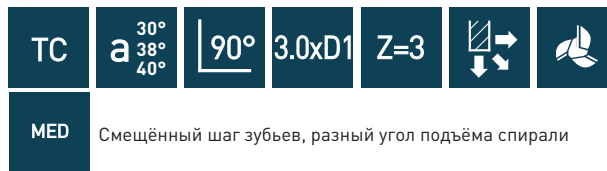
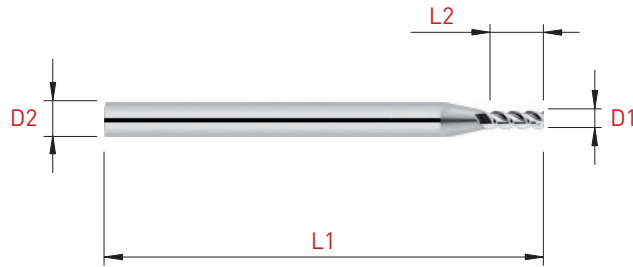
Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@gmail.ru](mailto:9864482@gmail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



TC	$\alpha$ 30° 38° 40°	90°	1.5xD1	Z=3		
MED	Смещённый шаг зубьев, разный угол подъёма спирали					

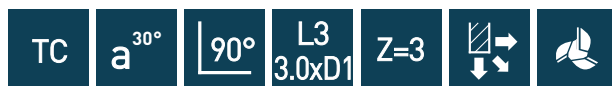
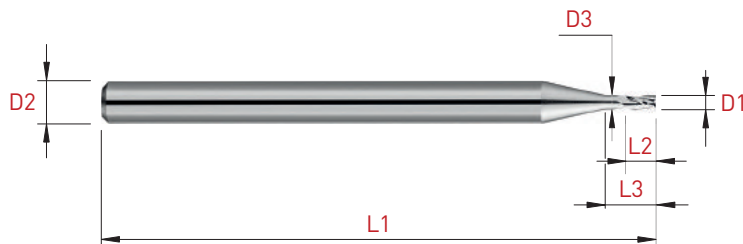
Наименование	D1 <small>+0.005/ -0.010</small>	L2	D2 <small>h4 Ø3.0/ h5 Ø4.0</small>	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
MED-ME-Z3-71-1.5-0.30	0.30	0.45	3.00	39	•	•	•	•	•
MED-ME-Z3-71-1.5-0.40	0.40	0.60	3.00	39	•	•	•	•	•
MED-ME-Z3-71-1.5-0.50	0.50	0.75	3.00	39	•	•	•	•	•
MED-ME-Z3-71-1.5-0.60	0.60	0.90	3.00	39	•	•	•	•	•
MED-ME-Z3-71-1.5-0.70	0.70	1.05	3.00	39	•	•	•	•	•
MED-ME-Z3-71-1.5-0.80	0.80	1.20	3.00	39	•	•	•	•	•
MED-ME-Z3-71-1.5-0.90	0.90	1.35	3.00	39	•	•	•	•	•
MED-ME-Z3-71-1.5-1.00	1.00	1.50	3.00	39	•	•	•	•	•
MED-ME-Z3-71-1.5-1.10	1.10	1.65	3.00	39	•	•	•	•	•
MED-ME-Z3-71-1.5-1.20	1.20	1.80	3.00	39	•	•	•	•	•
MED-ME-Z3-71-1.5-1.30	1.30	1.95	3.00	39	•	•	•	•	•
MED-ME-Z3-71-1.5-1.40	1.40	2.10	3.00	39	•	•	•	•	•
MED-ME-Z3-71-1.5-1.50	1.50	2.25	3.00	39	•	•	•	•	•
MED-ME-Z3-71-1.5-1.60	1.60	2.40	3.00	39	•	•	•	•	•
MED-ME-Z3-71-1.5-1.70	1.70	2.55	3.00	39	•	•	•	•	•
MED-ME-Z3-71-1.5-1.80	1.80	2.70	3.00	39	•	•	•	•	•
MED-ME-Z3-71-1.5-1.90	1.90	2.85	3.00	39	•	•	•	•	•
MED-ME-Z3-71-1.5-2.00	2.00	3.00	3.00	39	•	•	•	•	•
MED-ME-Z3-71-1.5-2.50	2.50	3.75	3.00	39	•	•	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



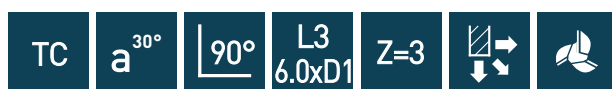
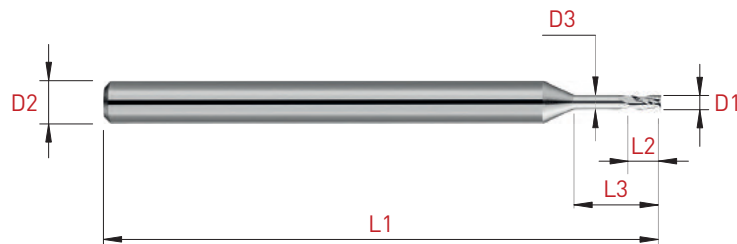
Наименование	D1 +0.005/ -0.010	L2	D2 h4 Ø3.0/ h5 Ø4.0	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
MED-ME-Z3-71-3-0.30	0.30	0.90	3.00	39	•	•	•	•	•
MED-ME-Z3-71-3-0.40	0.40	1.20	3.00	39	•	•	•	•	•
MED-ME-Z3-71-3-0.50	0.50	1.50	3.00	39	•	•	•	•	•
MED-ME-Z3-71-3-0.60	0.60	1.80	3.00	39	•	•	•	•	•
MED-ME-Z3-71-3-0.70	0.70	2.10	3.00	39	•	•	•	•	•
MED-ME-Z3-71-3-0.80	0.80	2.40	3.00	39	•	•	•	•	•
MED-ME-Z3-71-3-0.90	0.90	2.70	3.00	39	•	•	•	•	•
MED-ME-Z3-71-3-1.00	1.00	3.00	3.00	39	•	•	•	•	•
MED-ME-Z3-71-3-1.10	1.10	3.30	3.00	39	•	•	•	•	•
MED-ME-Z3-71-3-1.20	1.20	3.60	3.00	39	•	•	•	•	•
MED-ME-Z3-71-3-1.30	1.30	3.90	3.00	39	•	•	•	•	•
MED-ME-Z3-71-3-1.40	1.40	4.20	3.00	39	•	•	•	•	•
MED-ME-Z3-71-3-1.50	1.50	4.50	3.00	39	•	•	•	•	•
MED-ME-Z3-71-3-1.60	1.60	4.80	3.00	39	•	•	•	•	•
MED-ME-Z3-71-3-1.70	1.70	5.10	3.00	39	•	•	•	•	•
MED-ME-Z3-71-3-1.80	1.80	5.40	3.00	39	•	•	•	•	•
MED-ME-Z3-71-3-1.90	1.90	5.70	3.00	39	•	•	•	•	•
MED-ME-Z3-71-3-2.00	2.00	6.00	3.00	39	•	•	•	•	•
MED-ME-Z3-71-3-2.50	2.50	7.50	3.00	39	•	•	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



Наименование	D1 +0.005/ -0.010	L2	L3	D3	D2 h4 Ø3.0/ h5 Ø4.0	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
ME-Z3-70S-3X-0.30	0.30	0.60	0.90	0.27	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-3X-0.40	0.40	0.80	1.20	0.37	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-3X-0.50	0.50	1.00	1.50	0.45	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-3X-0.60	0.60	1.20	1.80	0.55	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-3X-0.70	0.70	1.40	2.10	0.65	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-3X-0.80	0.80	1.60	2.40	0.75	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-3X-0.90	0.90	1.80	2.70	0.85	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-3X-1.00	1.00	2.00	3.00	0.95	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-3X-1.10	1.10	2.20	3.30	1.05	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-3X-1.20	1.20	2.40	3.60	1.15	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-3X-1.30	1.30	2.60	3.90	1.25	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-3X-1.40	1.40	2.80	4.20	1.35	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-3X-1.50	1.50	3.00	4.50	1.45	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-3X-1.60	1.60	3.20	4.80	1.55	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-3X-1.70	1.70	3.40	5.10	1.65	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-3X-1.80	1.80	3.60	5.40	1.75	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-3X-1.90	1.90	3.80	5.70	1.85	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-3X-2.00	2.00	4.00	6.00	1.95	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-3X-2.10	2.10	4.20	6.30	2.05	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-3X-2.20	2.20	4.40	6.60	2.15	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-3X-2.30	2.30	4.60	6.90	2.25	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-3X-2.40	2.40	4.80	7.20	2.35	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-3X-2.50	2.50	5.00	7.50	2.45	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-3X-3.00	3.00	6.00	9.00	2.95	6.00	50	•	•	•	•	•

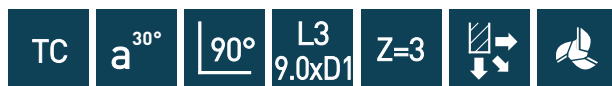
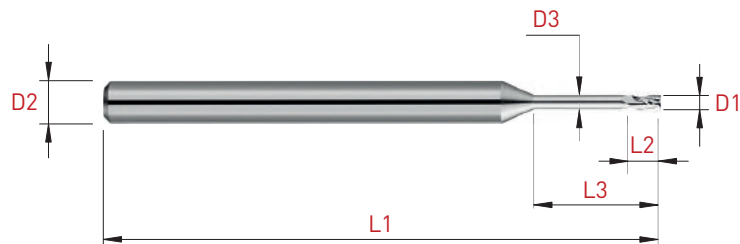
Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



Наименование	D1 +0.005/ -0.010	L2	L3	D3	D2 h4 Ø3.0/ h5 Ø4.0	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
ME-Z3-70S-6X-0.30	0.30	0.60	1.80	0.27	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-6X-0.40	0.40	0.80	2.40	0.37	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-6X-0.50	0.50	1.00	3.00	0.45	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-6X-0.60	0.60	1.20	3.60	0.55	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-6X-0.70	0.70	1.40	4.20	0.65	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-6X-0.80	0.80	1.60	4.80	0.75	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-6X-0.90	0.90	1.80	5.40	0.85	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-6X-1.00	1.00	2.00	6.00	0.95	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-6X-1.10	1.10	2.20	6.60	1.05	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-6X-1.20	1.20	2.40	7.20	1.15	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-6X-1.30	1.30	2.60	7.80	1.25	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-6X-1.40	1.40	2.80	8.40	1.35	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-6X-1.50	1.50	3.00	9.00	1.45	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-6X-1.60	1.60	3.20	9.60	1.55	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-6X-1.70	1.70	3.40	10.20	1.65	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-6X-1.80	1.80	3.60	10.80	1.75	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-6X-1.90	1.90	3.80	11.40	1.85	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-6X-2.00	2.00	4.00	12.00	1.95	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-6X-2.10	2.10	4.20	12.60	2.05	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-6X-2.20	2.20	4.40	13.20	2.15	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-6X-2.30	2.30	4.60	13.80	2.25	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-6X-2.40	2.40	4.80	14.40	2.35	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-6X-2.50	2.50	5.00	15.00	2.45	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-6X-3.00	3.00	6.00	18.00	2.95	6.00	50	•	•	•	•	•

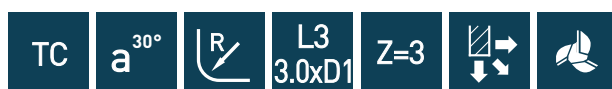
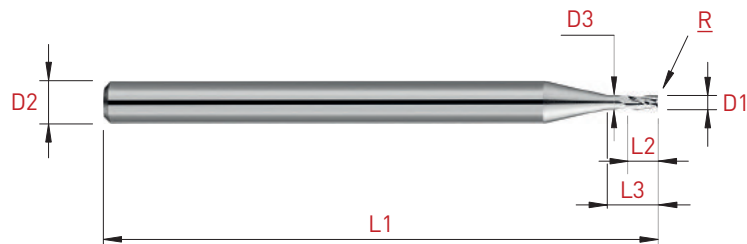
Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.





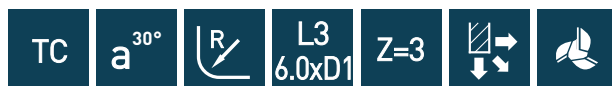
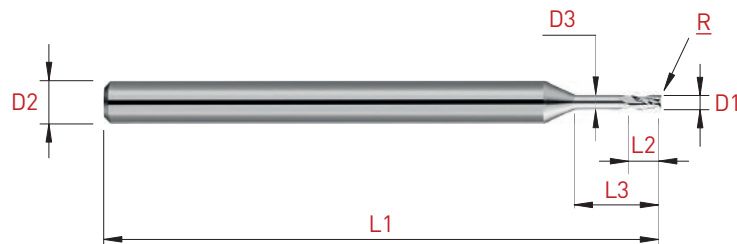
Наименование	D1 <small>+0.005/ -0.010</small>	L2	L3	D3	D2 <small>h4 Ø3.0/ h5 Ø4.0</small>	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
ME-Z3-70S-9X-0.40	0.40	0.80	3.60	0.37	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-9X-0.50	0.50	1.00	4.50	0.45	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-9X-0.60	0.60	1.20	5.40	0.55	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-9X-0.70	0.70	1.40	6.30	0.65	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-9X-0.80	0.80	1.60	7.20	0.75	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-9X-0.90	0.90	1.80	8.10	0.85	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-9X-1.00	1.00	2.00	9.00	0.95	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-9X-1.10	1.10	2.20	9.90	1.05	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-9X-1.20	1.20	2.40	10.80	1.15	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-9X-1.30	1.30	2.60	11.70	1.25	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-9X-1.40	1.40	2.80	12.60	1.35	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-9X-1.50	1.50	3.00	13.50	1.45	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-9X-1.60	1.60	3.20	14.40	1.55	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-9X-1.70	1.70	3.40	15.30	1.65	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-9X-1.80	1.80	3.60	16.20	1.75	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-9X-1.90	1.90	3.80	17.10	1.85	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-9X-2.00	2.00	4.00	18.00	1.95	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-9X-2.10	2.10	4.20	18.90	2.05	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-9X-2.20	2.20	4.40	19.80	2.15	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-9X-2.30	2.30	4.60	20.70	2.25	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-9X-2.40	2.40	4.80	21.60	2.35	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-9X-2.50	2.50	5.00	22.50	2.45	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z3-70S-9X-3.00	3.00	6.00	27.00	2.95	6.00	50	•	•	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



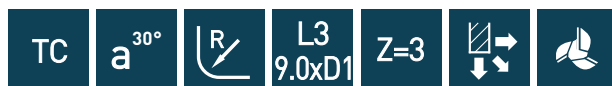
Наименование	D1 -0.005/ -0.010	R	L2	L3	D3	D2 h4 03.0/ h5 04.0	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
ME-Z3-79T-3X-0.30	0.30	0.05	0.60	0.90	0.27	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-3X-0.40	0.40	0.05	0.80	1.20	0.37	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-3X-0.50	0.50	0.05	1.00	1.50	0.45	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-3X-0.60	0.60	0.05	1.20	1.80	0.55	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-3X-0.70	0.70	0.05	1.40	2.10	0.65	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-3X-0.80	0.80	0.05	1.60	2.40	0.75	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-3X-0.90	0.90	0.05	1.80	2.70	0.85	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-3X-1.00	1.00	0.10	2.00	3.00	0.95	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-3X-1.10	1.10	0.10	2.20	3.30	1.05	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-3X-1.20	1.20	0.10	2.40	3.60	1.15	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-3X-1.30	1.30	0.10	2.60	3.90	1.25	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-3X-1.40	1.40	0.10	2.80	4.20	1.35	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-3X-1.50	1.50	0.20	3.00	4.50	1.45	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-3X-1.60	1.60	0.20	3.20	4.80	1.55	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-3X-1.70	1.70	0.20	3.40	5.10	1.65	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-3X-1.80	1.80	0.20	3.60	5.40	1.75	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-3X-1.90	1.90	0.20	3.80	5.70	1.85	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-3X-2.00	2.00	0.20	4.00	6.00	1.95	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-3X-2.10	2.10	0.20	4.20	6.30	2.05	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-3X-2.20	2.20	0.20	4.40	6.60	2.15	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-3X-2.30	2.30	0.20	4.60	6.90	2.25	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-3X-2.40	2.40	0.20	4.80	7.20	2.35	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-3X-2.50	2.50	0.20	5.00	7.50	2.45	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-3X-3.00	3.00	0.20	6.00	9.00	2.95	6.00	50	•	•	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



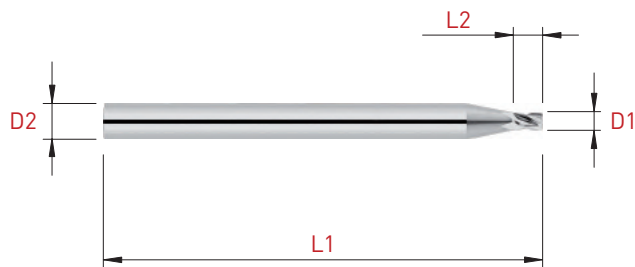
Наименование	D1 +0.005/ -0.010	R	L2	L3	D3	D2 h4 Ø3.0/ h5 Ø4.0	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
ME-Z3-79T-6X-0.30	0.30	0.05	0.60	1.80	0.27	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-6X-0.40	0.40	0.05	0.80	2.40	0.37	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-6X-0.50	0.50	0.05	1.00	3.00	0.45	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-6X-0.60	0.60	0.05	1.20	3.60	0.55	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-6X-0.70	0.70	0.05	1.40	4.20	0.65	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-6X-0.80	0.80	0.05	1.60	4.80	0.75	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-6X-0.90	0.90	0.05	1.80	5.40	0.85	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-6X-1.00	1.00	0.10	2.00	6.00	0.95	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-6X-1.10	1.10	0.10	2.20	6.60	1.05	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-6X-1.20	1.20	0.10	2.40	7.20	1.15	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-6X-1.30	1.30	0.10	2.60	7.80	1.25	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-6X-1.40	1.40	0.10	2.80	8.40	1.35	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-6X-1.50	1.50	0.20	3.00	9.00	1.45	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-6X-1.60	1.60	0.20	3.20	9.60	1.55	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-6X-1.70	1.70	0.20	3.40	10.20	1.65	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-6X-1.80	1.80	0.20	3.60	10.80	1.75	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-6X-1.90	1.90	0.20	3.80	11.40	1.85	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-6X-2.00	2.00	0.20	4.00	12.00	1.95	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-6X-2.10	2.10	0.20	4.20	12.60	2.05	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-6X-2.20	2.20	0.20	4.40	13.20	2.15	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-6X-2.30	2.30	0.20	4.60	13.80	2.25	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-6X-2.40	2.40	0.20	4.80	14.40	2.35	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-6X-2.50	2.50	0.20	5.00	15.00	2.45	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-6X-3.00	3.00	0.20	6.00	18.00	2.95	6.00	50	•	•	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



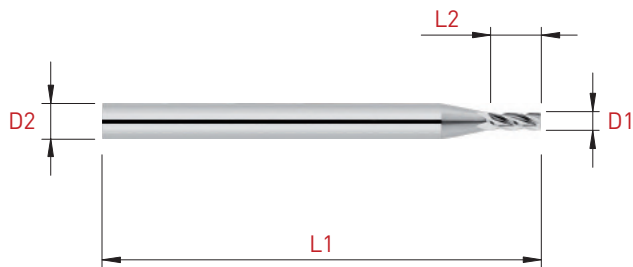
Наименование	D1 +0.005/ -0.010	R	L2	L3	D3	D2 h4 Ø3.0/ h5 Ø4.0	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
ME-Z3-79T-9X-0.40	0.40	0.05	0.80	3.60	0.37	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-9X-0.50	0.50	0.05	1.00	4.50	0.45	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-9X-0.60	0.60	0.05	1.20	5.40	0.55	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-9X-0.70	0.70	0.05	1.40	6.30	0.65	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-9X-0.80	0.80	0.05	1.60	7.20	0.75	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-9X-0.90	0.90	0.05	1.80	8.10	0.85	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-9X-1.00	1.00	0.10	2.00	9.00	0.95	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-9X-1.10	1.10	0.10	2.20	9.90	1.05	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-9X-1.20	1.20	0.10	2.40	10.80	1.15	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-9X-1.30	1.30	0.10	2.60	11.70	1.25	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-9X-1.40	1.40	0.10	2.80	12.60	1.35	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-9X-1.50	1.50	0.20	3.00	13.50	1.45	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-9X-1.60	1.60	0.20	3.20	14.40	1.55	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-9X-1.70	1.70	0.20	3.40	15.30	1.65	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-9X-1.80	1.80	0.20	3.60	16.20	1.75	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-9X-1.90	1.90	0.20	3.80	17.10	1.85	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-9X-2.00	2.00	0.20	4.00	18.00	1.95	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-9X-2.10	2.10	0.20	4.20	18.90	2.05	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-9X-2.20	2.20	0.20	4.40	19.80	2.15	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-9X-2.30	2.30	0.20	4.60	20.70	2.25	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-9X-2.40	2.40	0.20	4.80	21.60	2.35	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-9X-2.50	2.50	0.20	5.00	22.50	2.45	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z3-79T-9X-3.00	3.00	0.20	6.00	27.00	2.95	6.00	50	•	•	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



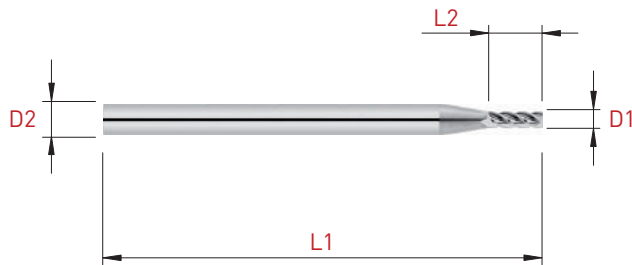
Наименование	D1 +0.005/ -0.010	L2	D2 h4 Ø3.0/ h5 Ø4.0	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
ME-Z4-71-1.5-0.30	0.30	0.45	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-1.5-0.40	0.40	0.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-1.5-0.50	0.50	0.75	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-1.5-0.60	0.60	0.90	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-1.5-0.70	0.70	1.05	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-1.5-0.80	0.80	1.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-1.5-0.90	0.90	1.35	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-1.5-1.00	1.00	1.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-1.5-1.10	1.10	1.65	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-1.5-1.20	1.20	1.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-1.5-1.30	1.30	1.95	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-1.5-1.40	1.40	2.10	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-1.5-1.50	1.50	2.25	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-1.5-1.60	1.60	2.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-1.5-1.70	1.70	2.55	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-1.5-1.80	1.80	2.70	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-1.5-1.90	1.90	2.85	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-1.5-2.00	2.00	3.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-1.5-2.10	2.10	3.15	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-1.5-2.20	2.20	3.30	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-1.5-2.30	2.30	3.45	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-1.5-2.40	2.40	3.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-1.5-2.50	2.50	3.75	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-1.5-2.60	2.60	3.90	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-1.5-2.70	2.70	4.05	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-1.5-2.80	2.80	4.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-1.5-2.90	2.90	4.35	3.00	39	•	•	•	•	•



Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



Наименование	D1 +0.005/ -0.010	L2	D2 h4 Ø3.0/ h5 Ø4.0	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
ME-Z4-71-3-0.30	0.30	0.90	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-3-0.40	0.40	1.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-3-0.50	0.50	1.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-3-0.55	0.55	1.70	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-3-0.60	0.60	1.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-3-0.70	0.70	2.10	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-3-0.75	0.75	2.30	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-3-0.80	0.80	2.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-3-0.85	0.85	2.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-3-0.90	0.90	2.70	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-3-0.95	0.95	2.90	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-3-1.00	1.00	3.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-3-1.10	1.10	3.30	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-3-1.20	1.20	3.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-3-1.30	1.30	3.90	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-3-1.40	1.40	4.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-3-1.50	1.50	4.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-3-1.60	1.60	4.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-3-1.70	1.70	5.10	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-3-1.80	1.80	5.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-3-1.90	1.90	5.70	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-3-2.00	2.00	6.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-3-2.10	2.10	6.30	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-3-2.20	2.20	6.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-3-2.30	2.30	6.90	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-3-2.40	2.40	7.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-3-2.50	2.50	7.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-3-2.60	2.60	7.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-3-2.70	2.70	8.10	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-3-2.80	2.80	8.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-71-3-2.90	2.90	8.70	3.00	39	•	•	•	•	•

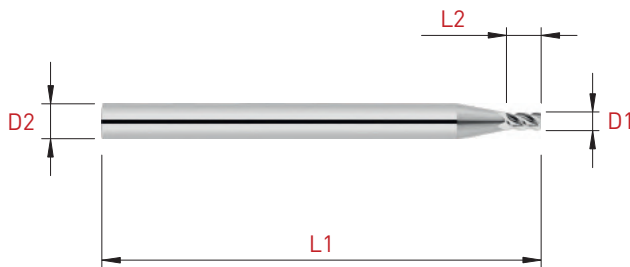
Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



TC	$\alpha$ $\begin{matrix} 35^\circ \\ 38^\circ \end{matrix}$	$90^\circ$	$3.0 \times D1$	Z=4		
MED	Смещённый шаг зубьев, разный угол подъёма спирали					

Наименование	D1 <small>+0.005/ -0.010</small>	L2	D2 <small>h4 Ø3.0/ h5 Ø4.0</small>	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
MEP-ME-Z4-71-3-0.50	0.50	1.50	3.00	39	•	•	•	•	•
MEP-ME-Z4-71-3-0.60	0.60	1.80	3.00	39	•	•	•	•	•
MEP-ME-Z4-71-3-0.70	0.70	2.10	3.00	39	•	•	•	•	•
MEP-ME-Z4-71-3-0.80	0.80	2.40	3.00	39	•	•	•	•	•
MEP-ME-Z4-71-3-0.90	0.90	2.70	3.00	39	•	•	•	•	•
MEP-ME-Z4-71-3-1.00	1.00	3.00	3.00	39	•	•	•	•	•
MEP-ME-Z4-71-3-1.10	1.10	3.30	3.00	39	•	•	•	•	•
MEP-ME-Z4-71-3-1.20	1.20	3.60	3.00	39	•	•	•	•	•
MEP-ME-Z4-71-3-1.30	1.30	3.90	3.00	39	•	•	•	•	•
MEP-ME-Z4-71-3-1.40	1.40	4.20	3.00	39	•	•	•	•	•
MEP-ME-Z4-71-3-1.50	1.50	4.50	3.00	39	•	•	•	•	•
MEP-ME-Z4-71-3-1.60	1.60	4.80	3.00	39	•	•	•	•	•
MEP-ME-Z4-71-3-1.70	1.70	5.10	3.00	39	•	•	•	•	•
MEP-ME-Z4-71-3-1.80	1.80	5.40	3.00	39	•	•	•	•	•
MEP-ME-Z4-71-3-1.90	1.90	5.70	3.00	39	•	•	•	•	•
MEP-ME-Z4-71-3-2.00	2.00	6.00	3.00	39	•	•	•	•	•
MEP-ME-Z4-71-3-2.50	2.50	7.50	3.00	39	•	•	•	•	•

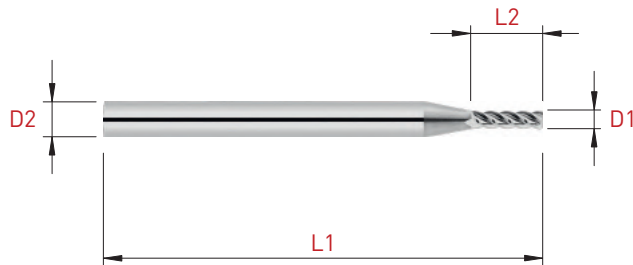
Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



Наименование	D1 +0.005/ -0.010	L2	D2 h4 Ø3.0/ h5 Ø4.0	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
ME-Z4-72-2-0.30	0.30	0.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-2-0.40	0.40	0.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-2-0.50	0.50	1.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-2-0.60	0.60	1.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-2-0.70	0.70	1.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-2-0.80	0.80	1.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-2-0.90	0.90	1.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-2-1.00	1.00	2.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-2-1.10	1.10	2.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-2-1.20	1.20	2.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-2-1.30	1.30	2.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-2-1.40	1.40	2.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-2-1.50	1.50	3.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-2-1.60	1.60	3.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-2-1.70	1.70	3.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-2-1.80	1.80	3.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-2-1.90	1.90	3.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-2-2.00	2.00	4.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-2-2.10	2.10	4.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-2-2.20	2.20	4.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-2-2.30	2.30	4.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-2-2.40	2.40	4.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-2-2.50	2.50	5.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-2-2.60	2.60	5.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-2-2.70	2.70	5.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-2-2.80	2.80	5.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-2-2.90	2.90	5.80	3.00	39	•	•	•	•	•

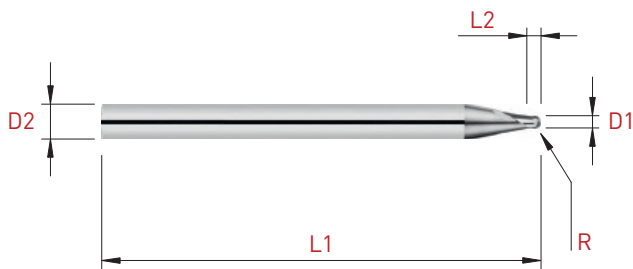
Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@gmail.ru](mailto:9864482@gmail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.





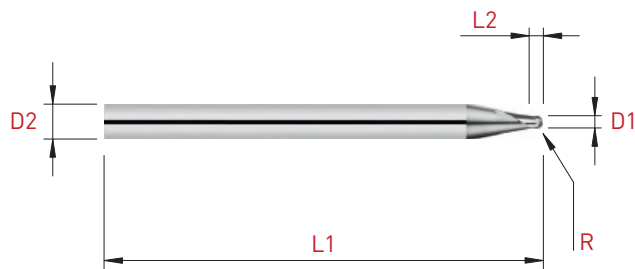
Наименование	D1 +0.005/ -0.010	L2	D2 h4 Ø3.0/ h5 Ø4.0	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
ME-Z4-72-4-0.40	0.40	1.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-4-0.50	0.50	2.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-4-0.60	0.60	2.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-4-0.70	0.70	2.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-4-0.80	0.80	3.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-4-0.90	0.90	3.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-4-1.00	1.00	4.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-4-1.10	1.10	4.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-4-1.20	1.20	4.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-4-1.30	1.30	5.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-4-1.40	1.40	5.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-4-1.50	1.50	6.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-4-1.60	1.60	6.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-4-1.70	1.70	6.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-4-1.80	1.80	7.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-4-1.90	1.90	7.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-4-2.00	2.00	8.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-4-2.10	2.10	8.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-4-2.20	2.20	8.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-4-2.30	2.30	9.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-4-2.40	2.40	9.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-4-2.50	2.50	10.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-4-2.60	2.60	10.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-4-2.70	2.70	10.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-4-2.80	2.80	11.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z4-72-4-2.90	2.90	11.60	3.00	39	•	•	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



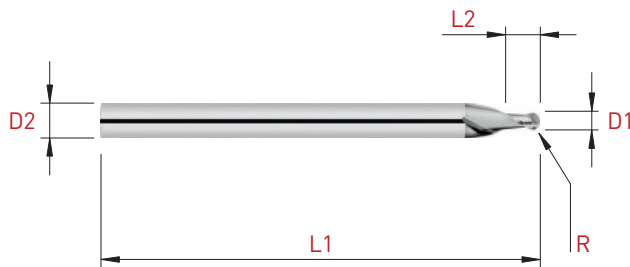
Наименование	D1 <small>+0.005/ -0.010</small>	R	L2	D2 h4	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
ME-Z2-78-0.75-0.20	0.20	0.10	0.15	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-0.75-0.30	0.30	0.15	0.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-0.75-0.40	0.40	0.20	0.30	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-0.75-0.50	0.50	0.25	0.35	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-0.75-0.60	0.60	0.30	0.45	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-0.75-0.70	0.70	0.35	0.55	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-0.75-0.80	0.80	0.40	0.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-0.75-0.90	0.90	0.45	0.70	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-0.75-1.00	1.00	0.50	0.75	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-0.75-1.50	1.50	0.75	1.15	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-0.75-2.00	2.00	1.00	1.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-0.75-2.50	2.50	1.25	1.90	3.00	39	•	•	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



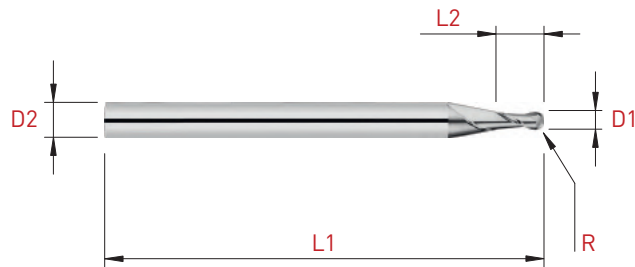
Наименование	D1 <small>+0.005/ -0.010</small>	R	L2	D2 h4	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
ME-Z2-78-1-0.20	0.20	0.10	0.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1-0.30	0.30	0.15	0.30	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1-0.40	0.40	0.20	0.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1-0.50	0.50	0.25	0.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1-0.60	0.60	0.30	0.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1-0.70	0.70	0.35	0.70	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1-0.80	0.80	0.40	0.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1-0.90	0.90	0.45	0.90	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1-1.00	1.00	0.50	1.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1-1.10	1.10	0.55	1.10	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1-1.20	1.20	0.60	1.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1-1.30	1.30	0.35	1.30	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1-1.40	1.40	0.70	1.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1-1.50	1.50	0.75	1.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1-1.60	1.60	0.80	1.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1-1.70	1.70	0.85	1.70	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1-1.80	1.80	0.90	1.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1-1.90	1.90	0.95	1.90	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1-2.00	2.00	1.00	2.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1-2.10	2.10	1.05	2.10	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1-2.20	2.20	1.10	2.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1-2.30	2.30	1.15	2.30	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1-2.40	2.40	1.20	2.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1-2.50	2.50	1.25	2.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1-2.60	2.60	1.30	2.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1-2.70	2.70	1.35	2.70	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1-2.80	2.80	1.40	2.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1-2.90	2.90	1.45	2.90	3.00	39	•	•	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



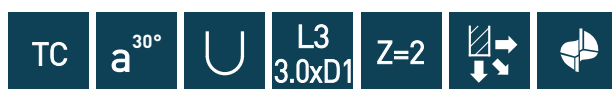
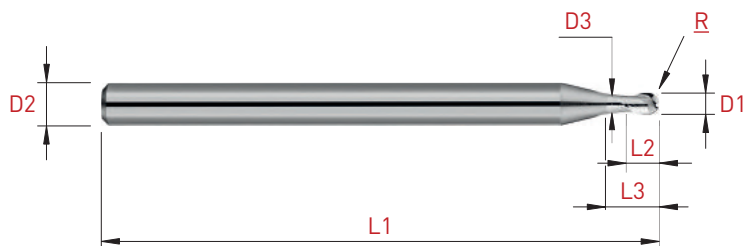
Наименование	D1 <small>+0.005/ -0.010</small>	R	L2	D2 h4	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
ME-Z2-78-1.5-0.20	0.20	0.10	0.30	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1.5-0.25	0.25	0.125	0.35	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1.5-0.30	0.30	0.15	0.45	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1.5-0.40	0.40	0.20	0.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1.5-0.50	0.50	0.25	0.75	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1.5-0.60	0.60	0.30	0.90	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1.5-0.70	0.70	0.35	1.05	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1.5-0.80	0.80	0.40	1.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1.5-0.85	0.85	0.40	1.30	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1.5-0.90	0.90	0.45	1.35	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1.5-1.00	1.00	0.50	1.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1.5-1.10	1.10	0.55	1.65	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1.5-1.15	1.15	0.55	1.75	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1.5-1.20	1.20	0.60	1.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1.5-1.30	1.30	0.65	1.95	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1.5-1.40	1.40	0.70	2.10	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1.5-1.50	1.50	0.75	2.25	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1.5-1.60	1.60	0.80	2.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1.5-1.70	1.70	0.85	2.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1.5-1.80	1.80	0.90	2.70	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1.5-1.90	1.90	0.95	2.90	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1.5-2.00	2.00	1.00	3.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1.5-2.10	2.10	1.05	3.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1.5-2.20	2.20	1.10	3.30	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1.5-2.30	2.30	1.15	3.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1.5-2.40	2.40	1.20	3.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1.5-2.50	2.50	1.25	3.75	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1.5-2.60	2.60	1.30	3.90	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1.5-2.70	2.70	1.35	4.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1.5-2.80	2.80	1.40	4.20	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-1.5-2.90	2.90	1.45	4.40	3.00	39	•	•	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



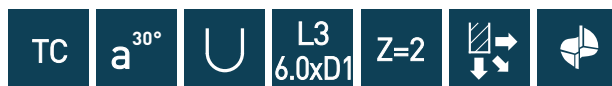
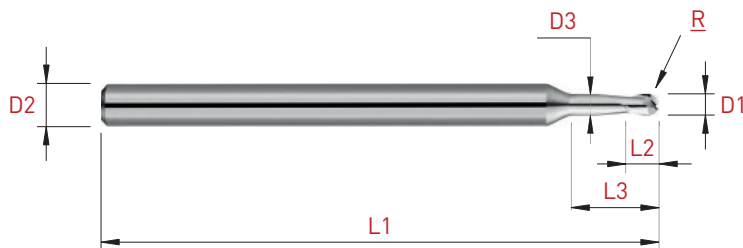
Наименование	D1 +0.005/ -0.010	R	L2	D2 h4	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
ME-Z2-78-3-0.20	0.20	0.10	0.60	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-3-0.30	0.30	0.15	1.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-3-0.40	0.40	0.20	1.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-3-0.50	0.50	0.25	1.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-3-0.60	0.60	0.30	1.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-3-0.70	0.70	0.35	2.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-3-0.80	0.80	0.40	2.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-3-0.90	0.90	0.45	2.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-3-1.00	1.00	0.50	3.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-3-1.20	1.20	0.60	4.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-3-1.30	1.30	0.65	4.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-3-1.40	1.40	0.70	4.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-3-1.50	1.50	0.75	4.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-3-1.55	1.55	0.775	5.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-3-1.60	1.60	0.80	5.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-3-1.80	1.80	0.90	5.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-3-2.00	2.00	1.00	6.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-3-2.10	2.10	1.05	6.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-3-2.20	2.20	1.10	7.00	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-3-2.50	2.50	1.25	7.50	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-3-2.60	2.60	1.30	7.80	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-3-2.70	2.70	1.35	8.10	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-3-2.80	2.80	1.40	8.40	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78-3-2.90	2.90	1.45	8.70	3.00	39	•	•	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



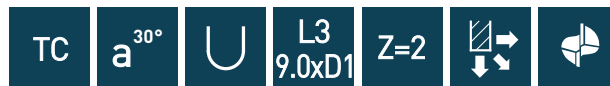
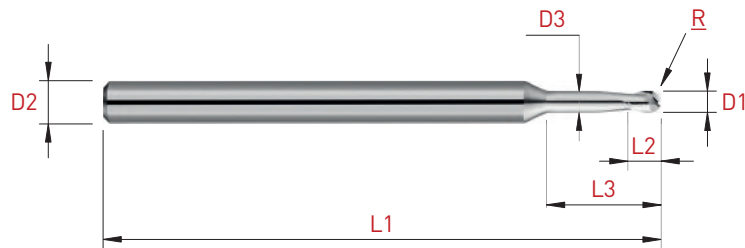
Наименование	D1 <small>+0.005/ -0.010</small>	R	L2	L3	D3	D2 h4	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
ME-Z2-78H-3X-0.20	0.20	0.10	0.30	0.60	0.19	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-3X-0.30	0.30	0.15	0.45	0.90	0.27	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-3X-0.40	0.40	0.20	0.60	1.20	0.37	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-3X-0.50	0.50	0.25	0.75	1.50	0.45	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-3X-0.60	0.60	0.30	0.90	1.80	0.55	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-3X-0.70	0.70	0.35	1.05	2.10	0.65	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-3X-0.80	0.80	0.40	1.20	2.40	0.75	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-3X-0.90	0.90	0.45	1.35	2.70	0.85	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-3X-1.00	1.00	0.50	1.50	3.00	0.95	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-3X-1.10	1.10	0.55	1.65	3.30	1.05	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-3X-1.20	1.20	0.60	1.80	3.60	1.15	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-3X-1.30	1.30	0.65	1.95	3.90	1.25	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-3X-1.40	1.40	0.70	2.10	4.20	1.35	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-3X-1.50	1.50	0.75	2.25	4.50	1.45	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-3X-1.60	1.60	0.80	2.40	4.80	1.55	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-3X-1.70	1.70	0.85	2.55	5.10	1.65	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-3X-1.80	1.80	0.90	2.70	5.40	1.75	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-3X-1.90	1.90	0.95	2.85	5.70	1.85	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-3X-2.00	2.00	1.00	3.00	6.00	1.95	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-3X-2.10	2.10	1.05	3.15	6.30	2.05	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-3X-2.20	2.20	1.10	3.30	6.60	2.15	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-3X-2.30	2.30	1.15	3.45	6.90	2.25	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-3X-2.40	2.40	1.20	3.60	7.20	2.35	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-3X-2.50	2.50	1.25	3.75	7.50	2.45	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-3X-3.00	3.00	1.50	4.50	9.00	2.95	6.00	50	•	•	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



Наименование	D1 <small>+0.005/ -0.010</small>	R	L2	L3	D3	D2 h4	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
ME-Z2-78H-6X-0.30	0.30	0.15	0.45	1.80	0.27	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-6X-0.40	0.40	0.20	0.60	2.40	0.37	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-6X-0.50	0.50	0.25	0.75	3.00	0.45	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-6X-0.60	0.60	0.30	0.90	3.60	0.55	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-6X-0.70	0.70	0.35	1.05	4.20	0.65	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-6X-0.80	0.80	0.40	1.20	4.80	0.75	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-6X-0.90	0.90	0.45	1.35	5.40	0.85	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-6X-1.00	1.00	0.50	1.50	6.00	0.95	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-6X-1.10	1.10	0.55	1.65	6.60	1.05	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-6X-1.20	1.20	0.60	1.80	7.20	1.15	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-6X-1.30	1.30	0.65	1.95	7.80	1.25	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-6X-1.40	1.40	0.70	2.10	8.40	1.35	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-6X-1.50	1.50	0.75	2.25	9.00	1.45	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-6X-1.60	1.60	0.80	2.40	9.60	1.55	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-6X-1.70	1.70	0.85	2.55	10.20	1.65	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-6X-1.80	1.80	0.90	2.70	10.80	1.75	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-6X-1.90	1.90	0.95	2.85	11.40	1.85	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-6X-2.00	2.00	1.00	3.00	12.00	1.95	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-6X-2.10	2.10	1.05	3.15	12.60	2.05	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-6X-2.20	2.20	1.10	3.30	13.20	2.15	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-6X-2.30	2.30	1.15	3.45	13.80	2.25	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-6X-2.40	2.40	1.20	3.60	14.40	2.35	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-6X-2.50	2.50	1.25	3.75	15.00	2.45	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-6X-3.00	3.00	1.50	4.50	18.00	2.95	6.00	50	•	•	•	•	•









Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



Наименование	D1 <small>+0.005/ -0.010</small>	R	L2	L3	D3	D2 h4	L1	N	TIALN	STF	TICN	DLC
ME-Z2-78H-9X-0.40	0.40	0.20	0.60	3.60	0.37	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-9X-0.50	0.50	0.25	0.75	4.50	0.45	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-9X-0.60	0.60	0.30	0.90	5.40	0.55	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-9X-0.70	0.70	0.35	1.05	6.30	0.65	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-9X-0.80	0.80	0.40	1.20	7.20	0.75	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-9X-0.90	0.90	0.45	1.35	8.10	0.85	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-9X-1.00	1.00	0.50	1.50	9.00	0.95	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-9X-1.10	1.10	0.55	1.65	9.90	1.05	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-9X-1.20	1.20	0.60	1.80	10.80	1.15	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-9X-1.30	1.30	0.65	1.95	11.70	1.25	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-9X-1.40	1.40	0.70	2.10	12.60	1.35	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-9X-1.50	1.50	0.75	2.25	13.50	1.45	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-9X-1.60	1.60	0.80	2.40	14.40	1.55	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-9X-1.70	1.70	0.85	2.55	15.30	1.65	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-9X-1.80	1.80	0.90	2.70	16.20	1.75	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-9X-1.90	1.90	0.95	2.85	17.10	1.85	3.00	39	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-9X-2.00	2.00	1.00	3.00	18.00	1.95	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-9X-2.10	2.10	1.05	3.15	18.90	2.05	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-9X-2.20	2.20	1.10	3.30	19.80	2.15	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-9X-2.30	2.30	1.15	3.45	20.70	2.25	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-9X-2.40	2.40	1.20	3.60	21.60	2.35	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-9X-2.50	2.50	1.25	3.75	22.50	2.45	6.00	50	•	•	•	•	•
ME-Z2-78H-9X-3.00	3.00	1.50	4.50	27.00	2.95	6.00	50	•	•	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



	Концевые фрезы с плоским торцом							
	Z	a	D1	D2	Наименование	Стр.		
	Рекомендуемые параметры обработки					М-53		
	Z=3	Div.	Ø1.00 - 8.00	Ø3/6/8	E-DHP4300-1.5	М-57		
	Z=4	26° / 33°	Ø10.00 Ø1.00 - 8.00	Ø10 h6	E-DHP4400-1.5			
	Z=3	Div.		Ø3/6/8	E-DHP4300-2.5			
	Z=4	26° / 33°	Ø10.00	Ø10h6	E-DHP4400-2.5			
	Z=1	23°	Ø1.00 - 6.00	Ø6h5	ME-Z1-23-2	М-58		
			Ø1.00 - 6.00	Ø6h5	ME-Z1-23-4	М-59		
	Z=2	60°	Ø0.50 - 6.00	Ø3/6/8	ME-Z2-60MV	М-60		
		90°	Ø0.30 - 6.00	Ø3/6/8	ME-Z2-90MV	М-61		
		120°	Ø0.50 - 6.00	Ø3/6/8	ME-Z2-120MV	М-62		
	Z=2	30°	Ø1.00 - 6.00	Ø6 h5	ME-Z2-30	М-63		
			Ø3.00 - 6.00	Ø6 h5	ME-Z2-30-1.5	М-64		
			Ø3.00 - 6.00	Ø6 h5	ME-Z2-30-3	М-65		
			Ø2.00 - 6.00	D1 = D2	ME-Z2-31	М-66		
			Ø3.00 - 6.00	Ø6 h5	ME-Z2-39T-2.5X	М-67		
			Ø3.00 - 6.00	Ø6 h5	ME-Z2-39T-4X	М-68		
	Z=3	30°	Ø1.00 - 6.00	Ø6 h6	ME-Z3-30-S	М-69		
			Ø3.00-12.00	D1 = D2	ME-Z3-30	М-70		
			Ø3.00 - 6.00	Ø6 h5	ME-Z3-30-4	М-71		
			Ø2.00 - 6.00	D1 = D2	ME-Z3-31	М-72		
			Ø1.50 - 6.00	Ø6 h5	ME-Z3-36-HA	М-73		
			Ø1.50 - 6.00	Ø6 h5	ME-Z3-37-HA	М-73		
		45°	Ø2.00 - 6.00	D1 = D2	ME-Z3-41	М-74		
		60°	Ø0.50 - 6.00	Ø6 h6	ME-Z3-45-S	М-75		
		35° / 38°	Ø2.00 - 6.00	D1 = D2	ME-Z3-61	М-76		
	Z=4	30°	Ø3.00 - 6.00	D1 = D2	ME-Z4-30	М-78		
			Ø2.00 - 6.00	D1 = D2	ME-Z4-31	М-79		
		45°	Ø2.00 - 6.00	D1 = D2	ME-Z4-41	М-80		
			Ø0.50 - 6.00	Ø6 h6	ME-Z4-45-S	М-81		
		50°	Ø1.00 - 6.00	Ø6 h5	ME-Z4-50	М-82		
		35° / 38°	Ø1.00 - 6.00	Ø6 h5	MEP-ME-Z4-36	М-83		
			30°	Ø3.00 - 6.00	Ø6 h5	ME-Z4-39T-2.5X	М-84	
		Ø3.00 - 6.00		Ø6 h5	ME-Z4-39T-4X	М-85		
			Z=5	45°	Ø1.00 - 6.00	Ø6 h5	ME-Z5-45	М-86
			Z=4/5/6		Ø1.00 - 6.00	Ø6 h5	ME-Z5-645	М-87
Z=8	10°		Ø6.00	Ø6 h5	ME-Z8-10	М-88		

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

	Сферические фрезы с плоским торцом					
	Z	a	D1	D2	Наименование	Стр.
	Z=2	30°	Ø2.00 - 6.00	D1 = D2	ME-Z2-38	М-89
	Z=3	30°	Ø2.00 - 6.00	D1 = D2	ME-Z3-38	М-90
	Z=3		Ø0.30 - 3.50	Ø6 h5	701S3371-1	М-91
			Ø0.30 - 3.50	Ø6 h5	701S3371-2	
			Ø0.30 - 3.50	Ø6 h5	701S3371-3	
	Z=3	0°	Ø0.50 - 3.00	Ø3h4	ME-Z6-11	М-95
			Ø0.50 - 3.00	Ø3h4	ME-Z9-11	М-96
	Z=4	0°	Ø3.00-8.00	Ø3 h4	ME-Z9-01	М-97
			Ø3.00-8.00	Ø3 h5	ME-Z9-01	
			Ø3.00-8.00	Ø3 h6	ME-Z9-01	

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

**Черновые фрезы**
**Рекомендуемые параметры обработки**

Материал	VC	1.0 - 2.0	2.0 - 4.0	4.0 - 6.0	6.0 - 10.0	N	TiAlN	STF
	(m/min)	fz (mm)	fz (mm)	fz (mm)	fz (mm)			
Сталь для свободной резки <b>(P)</b>	100 - 140	0.010 - 0.015	0.015 - 0.030	0.030 - 0.040	0.040 - 0.060	-	***	***
Сталь < 600 N/mm <sup>2</sup> <b>(P)</b>	90 - 140	0.010 - 0.015	0.015 - 0.030	0.030 - 0.040	0.040 - 0.060	-	***	***
Сталь < 800 N/mm <sup>2</sup> <b>(P)</b>	90 - 140	0.010 - 0.015	0.015 - 0.030	0.030 - 0.040	0.040 - 0.060	-	***	***
Сталь > 800 N/mm <sup>2</sup> <b>(P)</b>	80 - 120	0.010 - 0.015	0.015 - 0.030	0.030 - 0.040	0.040 - 0.060	-	***	***
Закаленная сталь -55HRC <b>(H)</b>	120 - 170	0.005 - 0.008	0.008 - 0.015	0.015 - 0.020	0.020 - 0.035	-	***	***
Закаленная сталь +55HRC <b>(H)</b>	110 - 150	0.005 - 0.008	0.008 - 0.015	0.015 - 0.020	0.020 - 0.035	-	***	***
Нержавеющая сталь <b>(M)</b>	50 - 90	0.004 - 0.008	0.008 - 0.012	0.012 - 0.020	0.020 - 0.040	-	***	***
Алюминий <b>(N)</b>	250 - 350	0.008 - 0.015	0.015 - 0.030	0.030 - 0.040	0.040 - 0.065	-	***	**
Медь, латунь, бронза <b>(N)</b>	130 - 240	0.005 - 0.010	0.010 - 0.020	0.020 - 0.030	0.030 - 0.050	-	***	**
Синтетические материалы <b>(N)</b>	150 - 300	0.020 - 0.030	0.030 - 0.050	0.050 - 0.080	0.080 - 0.150	-	***	**
Драгоценные металлы <b>(N)</b>	120 - 150	0.005 - 0.010	0.010 - 0.020	0.020 - 0.030	0.030 - 0.050	-	***	**
Титан <b>(S)</b>	50 - 100	0.010 - 0.015	0.015 - 0.020	0.020 - 0.030	0.030 - 0.050	-	***	***
Никелевый сплав <b>(S)</b>	40 - 60	0.005 - 0.007	0.007-0.012	0.012 - 0.020	0.020 - 0.030	-	***	***
Экзотические материалы <b>(O)</b>	15 - 25	0.005 - 0.010	0.010 - 0.020	0.020 - 0.030	0.030 - 0.050	-	***	***

С нанесением покрытия данные увеличиваются на 20-30%

\* Хорошо  
 \*\* Очень хорошо  
 \*\*\* Превосходно

Материал	VC	0.50 - 2.0	2.0 - 4.0	4.0 - 6.0	6.0 - 8.0	8.0 - 12.0	N	TiAlN	STF	DLC
	(m/min)	fz (mm)	fz (mm)	fz (mm)	fz (mm)	fz (mm)				
Сталь для свободной резки <b>(P)</b>	80 - 130	0.004-0.015	0.015 - 0.025	0.025 - 0.035	0.035 - 0.050	0.050 - 0.080	-	***	***	-
Сталь < 600 N/mm <sup>2</sup> <b>(P)</b>	70 - 100	0.004-0.015	0.015 - 0.025	0.025 - 0.035	0.035 - 0.050	0.050 - 0.080	-	***	***	-
Сталь < 800 N/mm <sup>2</sup> <b>(P)</b>	70 - 100	0.004-0.015	0.015 - 0.025	0.025 - 0.035	0.035 - 0.050	0.050 - 0.080	-	***	***	-
Сталь > 800 N/mm <sup>2</sup> <b>(P)</b>	50 - 80	0.004-0.015	0.015 - 0.025	0.025 - 0.035	0.035 - 0.050	0.050 - 0.080	-	***	***	-
Закаленная сталь -55HRC <b>(H)</b>	60 - 90	0.002 - 0.008	0.008 - 0.015	0.012 - 0.020	0.020 - 0.025	0.025 - 0.030	-	***	***	-
Закаленная сталь +55HRC <b>(H)</b>	40 - 70	0.002 - 0.008	0.008 - 0.015	0.012 - 0.020	0.020 - 0.025	0.020 - 0.030	-	***	***	-
Нержавеющая сталь <b>(M)</b>	40 - 80	0.003 - 0.008	0.008 - 0.015	0.015 - 0.020	0.020 - 0.030	0.030 - 0.050	-	***	***	-
Алюминий <b>(N)</b>	230 - 320	0.003 - 0.010	0.010 - 0.025	0.025 - 0.030	0.030 - 0.050	0.050 - 0.080	**	*	**	***
Медь, латунь, бронза <b>(N)</b>	100 - 190	0.003 - 0.010	0.010 - 0.020	0.020 - 0.030	0.030 - 0.040	0.040 - 0.070	**	*	**	***
Синтетические материалы <b>(N)</b>	250 - 500	0.005 - 0.030	0.030 - 0.050	0.050 - 0.080	0.080 - 0.100	0.100 - 0.200	***	-	**	***
Драгоценные металлы <b>(N)</b>	90 - 150	0.003 - 0.015	0.015 - 0.025	0.025 - 0.030	0.030 - 0.050	0.050 - 0.080	***	*	**	***
Титан <b>(S)</b>	30 - 70	0.004 - 0.010	0.010 - 0.017	0.017-0.025	0.025 - 0.035	0.035 - 0.050	-	**	***	-
Никелевый сплав <b>(S)</b>	30 - 60	0.003 - 0.008	0.008 - 0.015	0.015 - 0.020	0.020 - 0.025	0.025 - 0.040	-	***	***	-
Экзотические материалы <b>(O)</b>	15 - 25	0.002 - 0.008	0.008 - 0.020	0.020 - 0.030	0.030 - 0.040	0.040 - 0.050	-	***	***	**

С нанесением покрытия данные увеличиваются на 20-30%

\* Хорошо  
 \*\* Очень хорошо  
 \*\*\* Превосходно

**Фрезы WM 701S**
**Рекомендуемые параметры обработки**

Материал		VC	N	TiAlN	STF	DLC
		(m/min)				
Сталь для свободной резки	<b>P</b>	120 - 180	-	***	***	-
Сталь < 600 N/mm <sup>2</sup>	<b>P</b>	100 - 150	-	***	***	-
Сталь > 800 N/mm <sup>2</sup>	<b>P</b>	100 - 130	-	***	***	-
Сталь < 800 N/mm <sup>2</sup>	<b>P</b>	80 - 100	-	***	***	-
Закаленная сталь -55HRC	<b>H</b>	-	-	***	***	-
Закаленная сталь +55HRC	<b>H</b>	-	-	***	***	-
Нержавеющая сталь	<b>M</b>	60 - 90	-	***	***	-
Алюминий	<b>N</b>	250 - 400	**	***	***	***
Медь, латунь, бронза	<b>N</b>	150 - 200	***	**	**	***
Синтетические материалы	<b>N</b>	100 - 150	***	**	**	***
Драгоценные металлы	<b>N</b>	140 - 200	***	**	**	***
Титан	<b>S</b>	40 - 70	-	***	***	-
Никелевый сплав	<b>S</b>	30 - 60	-	***	***	-
Экзотические материалы	<b>O</b>	30 - 60	-	***	***	***

С нанесением покрытия данные увеличиваются на 20-30%

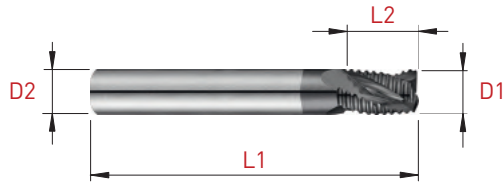
\* Хорошо  
 \*\* Очень хорошо  
 \*\*\* Превосходно











**Фасочные фрезы**
**Рекомендуемые параметры обработки**

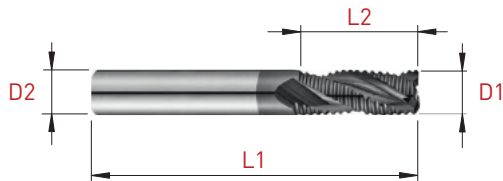
Материал		VC	Z	TiAlN	STF
		(m/min)			
Сталь для свободной резки	<b>P</b>	80 - 130	★	★★★★	★★★★
Сталь < 600 N/mm <sup>2</sup>	<b>P</b>	70 - 100	★	★★★★	★★★★
Сталь > 800 N/mm <sup>2</sup>	<b>P</b>	70 - 100	★	★★★★	★★★★
Сталь < 800 N/mm <sup>2</sup>	<b>P</b>	50 - 80	★	★★★★	★★★★
Закаленная сталь -55HRC	<b>H</b>	60 - 90	-	★★	★★★★
Закаленная сталь +55HRC	<b>H</b>	40 - 70	-	★★	★★★★
Нержавеющая сталь	<b>M</b>	50 - 100	★	★★★★	★★★★
Алюминий	<b>N</b>	200 - 300	★★★★	★★	★★★★
Медь, латунь, бронза	<b>N</b>	100 - 200	★★★★	★★	★★★★
Синтетические материалы	<b>N</b>	200 - 500	★★★★	★★	★★
Драгоценные металлы	<b>N</b>	90 - 140	★★★★	★★	★★★★
Титан	<b>S</b>	30 - 80	-	★★★★	★★★★
Никелевый сплав	<b>S</b>	30 - 60	-	★★★★	★★★★
Экзотические материалы	<b>O</b>	20 - 30	-	★★★★	★★★★











С нанесением покрытия данные увеличиваются на 20-30%

\* Хорошо  
 \*\* Очень хорошо  
 \*\*\* Превосходно

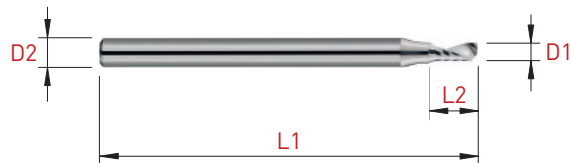


	Наименование	Z	E	a	D1 h10	L2	D2 h6	L1	Z	TIALN	STF
	E-MEP3300-1.5-1.00	3	0.05	26°/30°	1.00	1.50	3.00	39	•	•	•
	E-MEP3300-1.5-1.50	3	0.10	26°/30°	1.50	2.25	3.00	39	•	•	•
	E-MEP3300-1.5-2.00	3	0.20	26°/30°	2.00	3.00	3.00	39	•	•	•
	E-MEP3300-1.5-2.50	3	0.20	26°/33°	2.50	3.75	6.00	50	•	•	•
	E-MEP3300-1.5-3.00	3	0.20	26°/33°	3.00	4.25	6.00	50	•	•	•
	E-MEP3300-1.5-4.00	3	0.30	26°/33°	4.00	6.00	6.00	50	•	•	•
	E-MEP3300-1.5-5.00	3	0.30	26°/33°	5.00	7.50	6.00	50	•	•	•
	E-MEP3300-1.5-6.00	3	0.40	26°/33°	6.00	9.00	6.00	50	•	•	•
	E-MEP3300-1.5-8.00	3	0.50	26°/33°	8.00	12.00	8.00	64	•	•	•
	E-MEP3400-1.5-10.00	4	0.50	26°/33°	10.00	15.00	10.00	73	•	•	•



	Наименование	Z	E	a	D1 h10	L2	D2 h6	L1	Z	TIALN	STF
	E-MEP3300-2.5-1.00	3	0.05	26°/30°	1.00	2.50	3.00	39	•	•	•
	E-MEP3300-2.5-1.50	3	0.10	26°/30°	1.50	3.75	3.00	39	•	•	•
	E-MEP3300-2.5-2.00	3	0.20	26°/30°	2.00	5.00	3.00	39	•	•	•
	E-MEP3300-2.5-2.50	3	0.20	26°/33°	2.50	6.25	6.00	58	•	•	•
	E-MEP3300-2.5-3.00	3	0.20	26°/33°	3.00	7.50	6.00	58	•	•	•
	E-MEP3300-2.5-4.00	3	0.30	26°/33°	4.00	10.00	6.00	58	•	•	•
	E-MEP3300-2.5-5.00	3	0.30	26°/33°	5.00	12.50	6.00	58	•	•	•
	E-MEP3300-2.5-6.00	3	0.40	26°/33°	6.00	15.00	6.00	58	•	•	•
	E-MEP3300-2.5-8.00	3	0.50	26°/33°	8.00	20.00	8.00	64	•	•	•
	E-MEP3400-2.5-10.00	4	0.50	26°/33°	10.00	25.00	10.00	73	•	•	•

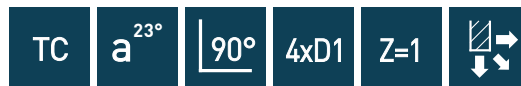
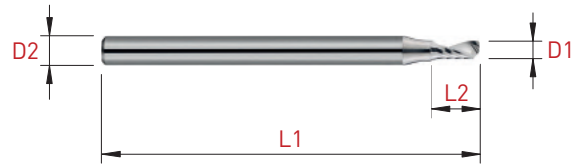
Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



Наименование	D1 h10	L2	D2 h5	L1	Z	TIALN	STF	DLC
ME-Z1-23-2-1.0	1.00	2.00	6.00	50	•	•	•	•
ME-Z1-23-2-2.0	2.00	4.00	6.00	50	•	•	•	•
ME-Z1-23-2-3.0	3.00	6.00	6.00	50	•	•	•	•
ME-Z1-23-2-4.0	4.00	8.00	6.00	50	•	•	•	•
ME-Z1-23-2-5.0	5.00	10.00	6.00	50	•	•	•	•
ME-Z1-23-2-6.0	6.00	12.00	6.00	50	•	•	•	•

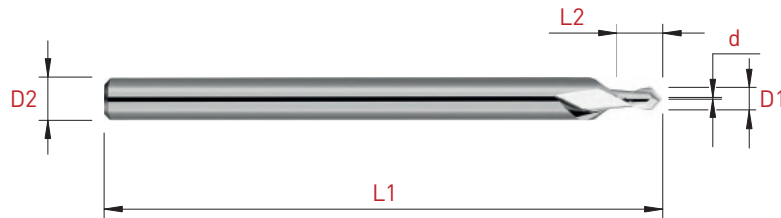
Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.





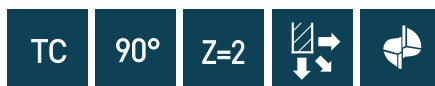
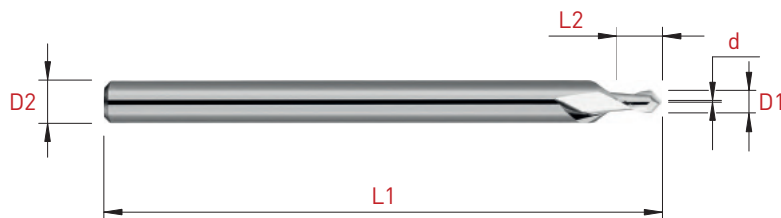
Наименование	D1 h10	L2	D2 h5	L1	Z	TIALN	STF	DLC
ME-Z1-23-4-1.0	1.00	4.00	6.00	50	•	•	•	•
ME-Z1-23-4-2.0	2.00	8.00	6.00	50	•	•	•	•
ME-Z1-23-4-3.0	3.00	12.00	6.00	50	•	•	•	•
ME-Z1-23-4-4.0	4.00	16.00	6.00	50	•	•	•	•
ME-Z1-23-4-5.0	5.00	20.00	6.00	50	•	•	•	•
ME-Z1-23-4-6.0	6.00	24.00	6.00	50	•	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



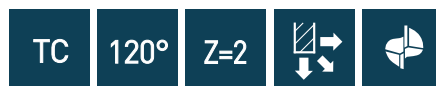
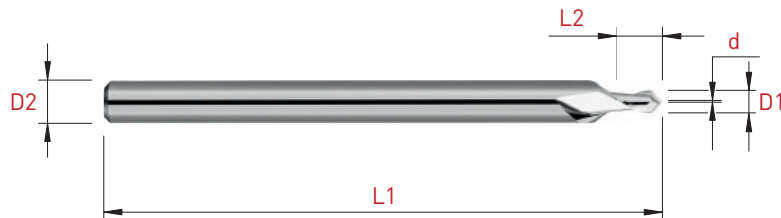
Наименование	D1 h10	d	L2	D2 Ø3h4 Ø6h5 Ø8h6	L1	Z	TIALN	STF
ME-Z2-60MV-0.5	0.50	0.05	1.00	3.00	39	•	•	•
ME-Z2-60MV-1.0	1.00	0.10	2.00	3.00	39	•	•	•
ME-Z2-60MV-1.5	1.50	0.15	3.00	3.00	39	•	•	•
ME-Z2-60MV-2.0	2.00	0.20	4.00	3.00	39	•	•	•
ME-Z2-60MV-2.5	2.50	0.25	5.00	3.00	39	•	•	•
ME-Z2-60MV-3.0	3.00	0.30	6.00	6.00	50	•	•	•
ME-Z2-60MV-4.0	4.00	0.40	8.00	6.00	50	•	•	•
ME-Z2-60MV-6.0	6.00	0.60	12.00	8.00	63	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



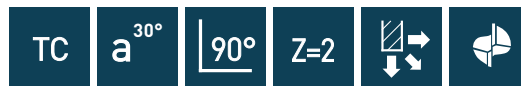
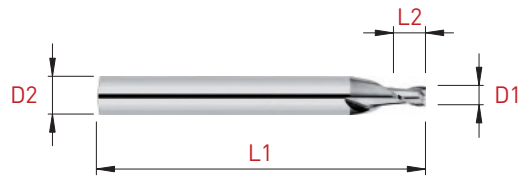
Наименование	D1 h10	d	L2	D2 Ø3h4 Ø6h5 Ø8h6	L1	Z	TIALN	STF
ME-Z2-90MV-0.3	0.30	0.03	0.60	3.00	39	•	•	•
ME-Z2-90MV-0.4	0.40	0.04	0.80	3.00	39	•	•	•
ME-Z2-90MV-0.5	0.50	0.05	1.00	3.00	39	•	•	•
ME-Z2-90MV-0.6	0.60	0.06	1.20	3.00	39	•	•	•
ME-Z2-90MV-0.7	0.70	0.07	1.40	3.00	39	•	•	•
ME-Z2-90MV-0.8	0.80	0.08	1.60	3.00	39	•	•	•
ME-Z2-90MV-0.9	0.90	0.09	1.80	3.00	39	•	•	•
ME-Z2-90MV-1.0	1.00	0.10	2.00	3.00	39	•	•	•
ME-Z2-90MV-1.1	1.10	0.11	2.20	3.00	39	•	•	•
ME-Z2-90MV-1.2	1.20	0.12	2.40	3.00	39	•	•	•
ME-Z2-90MV-1.3	1.30	0.13	2.60	3.00	39	•	•	•
ME-Z2-90MV-1.4	1.40	0.14	2.80	3.00	39	•	•	•
ME-Z2-90MV-1.5	1.50	0.15	3.00	3.00	39	•	•	•
ME-Z2-90MV-1.6	1.60	0.16	3.20	3.00	39	•	•	•
ME-Z2-90MV-1.7	1.70	0.17	3.40	3.00	39	•	•	•
ME-Z2-90MV-1.8	1.80	0.18	3.60	3.00	39	•	•	•
ME-Z2-90MV-1.9	1.90	0.19	3.80	3.00	39	•	•	•
ME-Z2-90MV-2.0	2.00	0.20	4.00	3.00	39	•	•	•
ME-Z2-90MV-2.5	2.50	0.25	5.00	3.00	39	•	•	•
ME-Z2-90MV-3.0	3.00	0.30	6.00	6.00	50	•	•	•
ME-Z2-90MV-4.0	4.00	0.40	8.00	6.00	50	•	•	•
ME-Z2-90MV-6.0	6.00	0.60	12.00	8.00	63	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



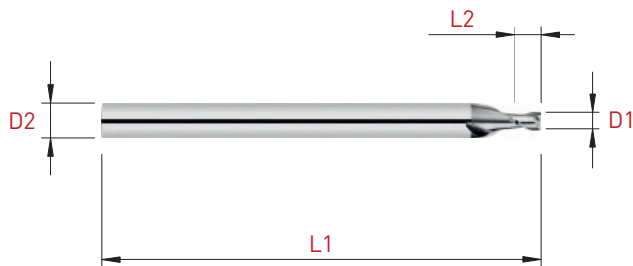
Наименование	D1 h10	d	L2	D2 Ø3h4 Ø6h5 Ø8h6	L1	Z	TIALN	STF
ME-Z2-120MV-0.5	0.50	0.05	1.00	3.00	39	•	•	•
ME-Z2-120MV-1.0	1.00	0.10	2.00	3.00	39	•	•	•
ME-Z2-120MV-1.5	1.50	0.15	3.00	3.00	39	•	•	•
ME-Z2-120MV-2.0	2.00	0.20	4.00	3.00	39	•	•	•
ME-Z2-120MV-2.5	2.50	0.25	5.00	3.00	39	•	•	•
ME-Z2-120MV-3.0	3.00	0.30	6.00	6.00	50	•	•	•
ME-Z2-120MV-4.0	4.00	0.40	8.00	6.00	50	•	•	•
ME-Z2-120MV-6.0	6.00	0.60	12.00	8.00	63	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



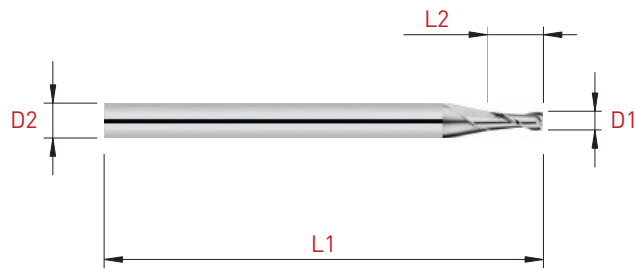
Наименование	D1 h10	L2	D2 h5	L1	Z	TIALN	STF
ME-Z2-30-1.0	1.00	1.00	6.00	50	•	•	•
ME-Z2-30-1.5	1.50	1.50	6.00	50	•	•	•
ME-Z2-30-2.0	2.00	2.00	6.00	50	•	•	•
ME-Z2-30-2.5	2.50	2.50	6.00	50	•	•	•
ME-Z2-30-3.0	3.00	3.00	6.00	50	•	•	•
ME-Z2-30-4.0	4.00	4.00	6.00	50	•	•	•
ME-Z2-30-5.0	5.00	5.00	6.00	50	•	•	•
ME-Z2-30-6.0	6.00	6.00	6.00	50	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



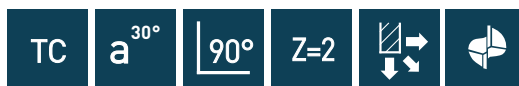
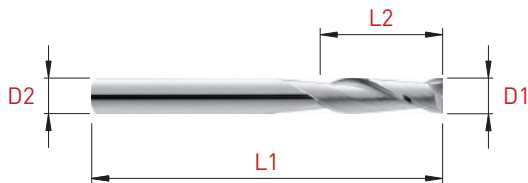
Наименование	D1 h10	L2	D2 h5	L1	Z	TIALN	STF
ME-Z2-30-1.5-3.0	3.00	4.50	6.00	50	•	•	•
ME-Z2-30-1.5-3.5	3.50	5.00	6.00	50	•	•	•
ME-Z2-30-1.5-4.0	4.00	6.00	6.00	50	•	•	•
ME-Z2-30-1.5-4.5	4.50	7.00	6.00	50	•	•	•
ME-Z2-30-1.5-5.0	5.00	8.00	6.00	50	•	•	•
ME-Z2-30-1.5-6.0	6.00	9.00	6.00	50	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@gmail.ru](mailto:9864482@gmail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



Наименование	D1 h10	L2	D2 h5	L1	Z	TIALN	STF
ME-Z2-30-3-3.0	3.00	9.00	6.00	50	•	•	•
ME-Z2-30-3-3.5	3.50	10.00	6.00	50	•	•	•
ME-Z2-30-3-4.0	4.00	12.00	6.00	50	•	•	•
ME-Z2-30-3-4.5	4.50	13.00	6.00	50	•	•	•
ME-Z2-30-3-5.0	5.00	15.00	6.00	50	•	•	•
ME-Z2-30-3-6.0	6.00	18.00	6.00	50	•	•	•

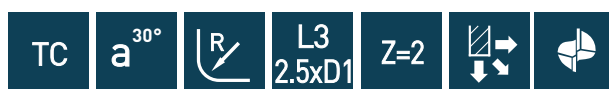
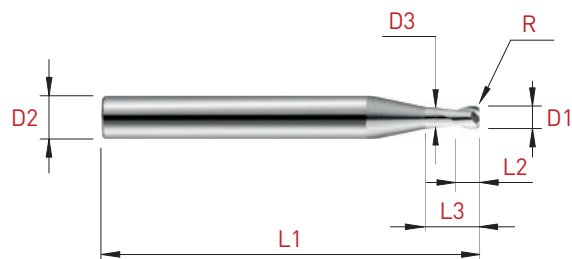
Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



Наименование	D1 e9	L2	D2 h5	L1	Z	TIALN	STF
ME-Z2-31-2.0	2.00	8.00	2.00	32	•	•	•
ME-Z2-31-2.5	2.50	8.00	2.50	32	•	•	•
ME-Z2-31-3.0	3.00	12.00	3.00	32	•	•	•
ME-Z2-31-3.5	3.50	12.00	3.50	32	•	•	•
ME-Z2-31-4.0	4.00	12.00	4.00	40	•	•	•
ME-Z2-31-4.5	4.50	14.00	4.50	50	•	•	•
ME-Z2-31-5.0	5.00	14.00	5.00	50	•	•	•
ME-Z2-31-6.0	6.00	16.00	6.00	50	•	•	•

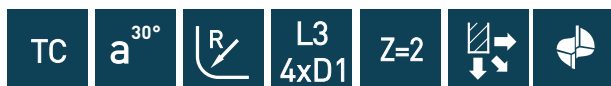
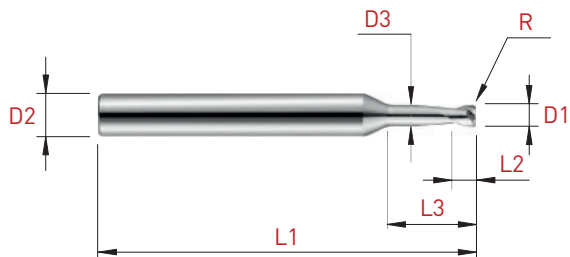
Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.





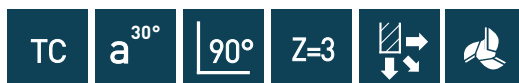
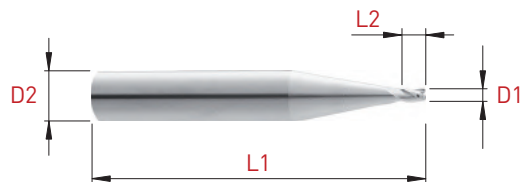
Наименование	D1 h10	R +/- 0.02	L2	L3	D3	D2 h5	L1	Z	TIALN	STF
ME-Z2-39T-2.5X-3.0	3.00	0.50	3.00	7.50	2.95	6.00	57	•	•	•
ME-Z2-39T-2.5X-3.5	3.50	0.50	3.50	8.75	3.45	6.00	57	•	•	•
ME-Z2-39T-2.5X-4.0	4.00	0.50	4.00	10.00	3.95	6.00	57	•	•	•
ME-Z2-39T-2.5X-4.5	4.50	0.50	4.50	11.25	4.45	6.00	57	•	•	•
ME-Z2-39T-2.5X-5.0	5.00	0.50	5.00	12.50	4.95	6.00	57	•	•	•
ME-Z2-39T-2.5X-5.5	5.50	0.50	5.50	13.75	5.45	6.00	57	•	•	•
ME-Z2-39T-2.5X-6.0	6.00	0.50	6.00	15.00	5.95	6.00	57	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



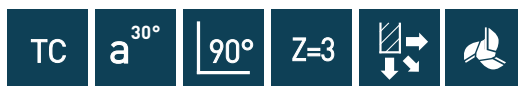
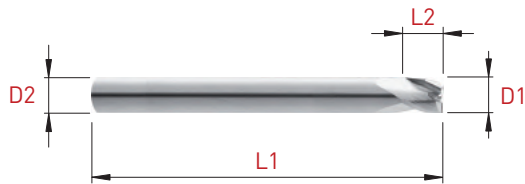
Наименование	D1 h10	R +/- 0.02	L2	L3	D3	D2 h5	L1	Z	TIALN	STF
ME-Z2-39T-4X-3.0	3.00	0.50	3.00	12.00	2.95	6.00	57	•	•	•
ME-Z2-39T-4X-3.5	3.50	0.50	3.50	14.00	3.45	6.00	57	•	•	•
ME-Z2-39T-4X-4.0	4.00	0.50	4.00	16.00	3.95	6.00	57	•	•	•
ME-Z2-39T-4X-4.5	4.50	0.50	4.50	18.00	4.45	6.00	57	•	•	•
ME-Z2-39T-4X-5.0	5.00	0.50	5.00	20.00	4.95	6.00	57	•	•	•
ME-Z2-39T-4X-5.5	5.50	0.50	5.50	22.00	5.45	6.00	57	•	•	•
ME-Z2-39T-4X-6.0	6.00	0.50	6.00	24.00	5.95	6.00	57	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@gmail.ru](mailto:9864482@gmail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



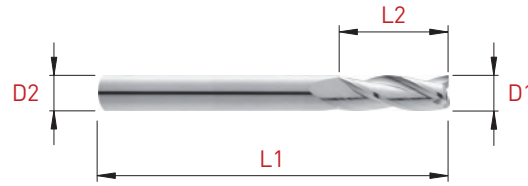
Наименование	D1 h10	L2	D2 h6	L1	Z	TIALN	STF
ME-Z3-30-S-1.0	1.00	3.00	6.00	40	•	•	•
ME-Z3-30-S-1.5	1.50	3.00	6.00	40	•	•	•
ME-Z3-30-S-2.0	2.00	3.00	6.00	40	•	•	•
ME-Z3-30-S-2.5	2.50	3.00	6.00	40	•	•	•
ME-Z3-30-S-3.0	3.00	4.00	6.00	40	•	•	•
ME-Z3-30-S-3.5	3.50	4.00	6.00	40	•	•	•
ME-Z3-30-S-4.0	4.00	5.00	6.00	40	•	•	•
ME-Z3-30-S-4.5	4.50	5.00	6.00	40	•	•	•
ME-Z3-30-S-5.0	5.00	6.00	6.00	40	•	•	•
ME-Z3-30-S-6.0	6.00	7.00	6.00	40	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



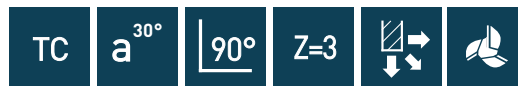
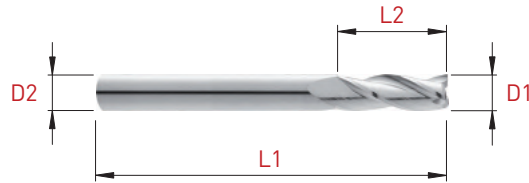
Наименование	D1 e9	L2	D2 h6	L1	Z	TIALN	STF
ME-Z3-30-3.0	3.00	3.00	3.00	39	•	•	•
ME-Z3-30-4.0	4.00	4.00	4.00	50	•	•	•
ME-Z3-30-5.0	5.00	5.00	5.00	50	•	•	•
ME-Z3-30-6.0	6.00	6.00	6.00	50	•	•	•
ME-Z3-30-8.0	8.00	8.00	8.00	58	•		
ME-Z3-30-10.0	10.00	10.00	10.00	66	•		
ME-Z3-30-12.0	12.00	12.00	12.00	73	•		

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



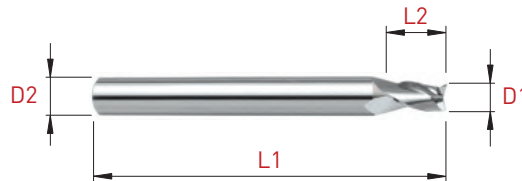
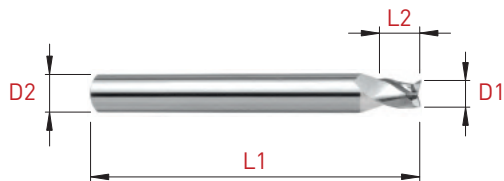
Наименование	D1 h10	L2	D2 h5	L1	Z	TIALN	STF
ME-Z3-30-4-3.0	3.00	12.00	6.00	50	•	•	•
ME-Z3-30-4-4.0	4.00	16.00	6.00	50	•	•	•
ME-Z3-30-4-5.0	5.00	20.00	6.00	50	•	•	•
ME-Z3-30-4-6.0	6.00	24.00	6.00	57	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



Наименование	D1 e9	L2	D2 h5	L1	Z	TIALN	STF
ME-Z3-31-2.0	2.00	8.00	2.00	32	•	•	•
ME-Z3-31-2.5	2.50	8.00	2.50	32	•	•	•
ME-Z3-31-3.0	3.00	12.00	3.00	32	•	•	•
ME-Z3-31-3.5	3.50	12.00	3.50	32	•	•	•
ME-Z3-31-4.0	4.00	12.00	4.00	40	•	•	•
ME-Z3-31-4.5	4.50	14.00	4.50	50	•	•	•
ME-Z3-31-5.0	5.00	14.00	5.00	50	•	•	•
ME-Z3-31-6.0	6.00	16.00	6.00	50	•	•	•

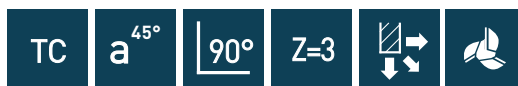
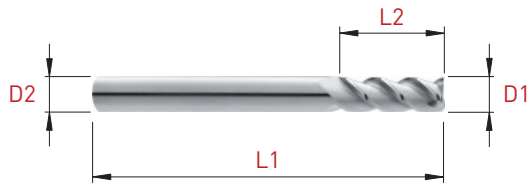
Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

**ME-Z3-36-HA**
**Чистовые фрезы**
**ME-Z3-37-HA**


Наименование	D1 h10	L2	D2 h5	L1	Z	TiAlN	STF
ME-Z3-36-HA-1.5	1.50	3.00	6.00	50	•	•	•
ME-Z3-36-HA-1.8	1.80	3.00	6.00	50	•	•	•
ME-Z3-36-HA-2.0	2.00	3.00	6.00	50	•	•	•
ME-Z3-36-HA-2.5	2.50	3.00	6.00	50	•	•	•
ME-Z3-36-HA-2.8	2.80	4.00	6.00	50	•	•	•
ME-Z3-36-HA-3.0	3.00	4.00	6.00	50	•	•	•
ME-Z3-36-HA-3.5	3.50	4.00	6.00	50	•	•	•
ME-Z3-36-HA-3.8	3.80	5.00	6.00	54	•	•	•
ME-Z3-36-HA-4.0	4.00	5.00	6.00	54	•	•	•
ME-Z3-36-HA-4.5	4.50	5.00	6.00	54	•	•	•
ME-Z3-36-HA-4.8	4.80	6.00	6.00	54	•	•	•
ME-Z3-36-HA-5.0	5.00	6.00	6.00	54	•	•	•
ME-Z3-36-HA-5.5	5.50	7.00	6.00	54	•	•	•
ME-Z3-36-HA-5.8	5.80	7.00	6.00	54	•	•	•
ME-Z3-36-HA-6.0	6.00	7.00	6.00	54	•	•	•

Наименование	D1 h10	L2	D2 h5	L1	Z	TiAlN	STF
ME-Z3-37-HA-1.5	1.50	6.00	6.00	57	•	•	•
ME-Z3-37-HA-1.8	1.80	6.00	6.00	57	•	•	•
ME-Z3-37-HA-2.0	2.00	6.00	6.00	57	•	•	•
ME-Z3-37-HA-2.5	2.50	6.00	6.00	57	•	•	•
ME-Z3-37-HA-2.8	2.80	7.00	6.00	57	•	•	•
ME-Z3-37-HA-3.0	3.00	7.00	6.00	57	•	•	•
ME-Z3-37-HA-3.5	3.50	7.00	6.00	57	•	•	•
ME-Z3-37-HA-3.8	3.80	8.00	6.00	57	•	•	•
ME-Z3-37-HA-4.0	4.00	8.00	6.00	57	•	•	•
ME-Z3-37-HA-4.5	4.50	8.00	6.00	57	•	•	•
ME-Z3-37-HA-4.8	4.80	10.00	6.00	57	•	•	•
ME-Z3-37-HA-5.0	5.00	10.00	6.00	57	•	•	•
ME-Z3-37-HA-5.5	5.50	10.00	6.00	57	•	•	•
ME-Z3-37-HA-5.8	5.80	10.00	6.00	57	•	•	•
ME-Z3-37-HA-6.0	6.00	10.00	6.00	57	•	•	•

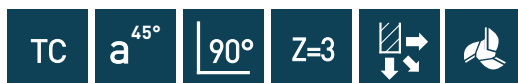
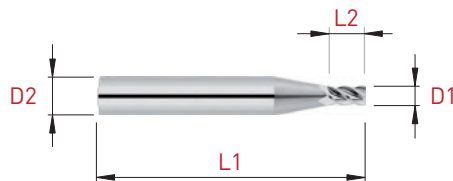
Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



Наименование	D1 e9	L2	D2 h5	L1	Z	TIALN	STF
ME-Z3-41-2.0	2.00	8.00	2.00	32	•	•	•
ME-Z3-41-2.5	2.50	8.00	2.50	32	•	•	•
ME-Z3-41-3.0	3.00	12.00	3.00	32	•	•	•
ME-Z3-41-3.5	3.50	12.00	3.50	32	•	•	•
ME-Z3-41-4.0	4.00	12.00	4.00	40	•	•	•
ME-Z3-41-4.5	4.50	14.00	4.50	50	•	•	•
ME-Z3-41-5.0	5.00	14.00	5.00	50	•	•	•
ME-Z3-41-6.0	6.00	16.00	6.00	50	•	•	•

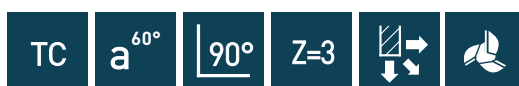
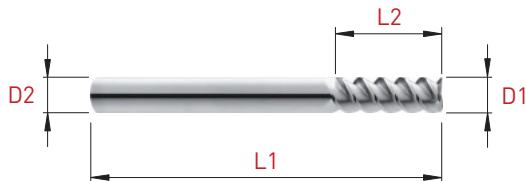
Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@gmail.ru](mailto:9864482@gmail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.





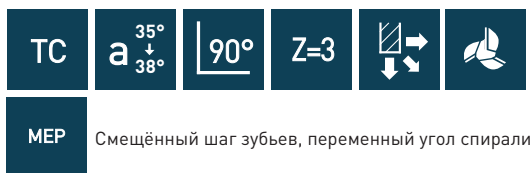
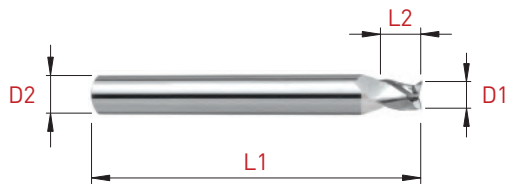
Наименование	D1 h10	L2	D2 h6	L1	Z	TALN	STF
ME-Z3-45-S-0.5	0.50	1.00	6.00	40	•	•	•
ME-Z3-45-S-0.6	0.60	1.20	6.00	40	•	•	•
ME-Z3-45-S-0.7	0.70	1.40	6.00	40	•	•	•
ME-Z3-45-S-0.8	0.80	1.60	6.00	40	•	•	•
ME-Z3-45-S-0.9	0.90	1.80	6.00	40	•	•	•
ME-Z3-45-S-1.0	1.00	2.00	6.00	40	•	•	•
ME-Z3-45-S-1.1	1.10	2.20	6.00	40	•	•	•
ME-Z3-45-S-1.2	1.20	2.40	6.00	40	•	•	•
ME-Z3-45-S-1.3	1.30	2.60	6.00	40	•	•	•
ME-Z3-45-S-1.4	1.40	2.80	6.00	40	•	•	•
ME-Z3-45-S-1.5	1.50	3.00	6.00	40	•	•	•
ME-Z3-45-S-1.6	1.60	3.20	6.00	40	•	•	•
ME-Z3-45-S-1.7	1.70	3.40	6.00	40	•	•	•
ME-Z3-45-S-1.8	1.80	3.60	6.00	40	•	•	•
ME-Z3-45-S-1.9	1.90	3.80	6.00	40	•	•	•
ME-Z3-45-S-2.0	2.00	4.00	6.00	40	•	•	•
ME-Z3-45-S-2.1	2.10	4.20	6.00	40	•	•	•
ME-Z3-45-S-2.2	2.20	4.40	6.00	40	•	•	•
ME-Z3-45-S-2.3	2.30	4.60	6.00	40	•	•	•
ME-Z3-45-S-2.4	2.40	4.80	6.00	40	•	•	•
ME-Z3-45-S-2.5	2.50	5.00	6.00	40	•	•	•
ME-Z3-45-S-2.6	2.60	5.20	6.00	40	•	•	•
ME-Z3-45-S-2.7	2.70	5.40	6.00	40	•	•	•
ME-Z3-45-S-2.8	2.80	5.60	6.00	40	•	•	•
ME-Z3-45-S-2.9	2.90	5.80	6.00	40	•	•	•
ME-Z3-45-S-3.0	3.00	6.00	6.00	40	•	•	•
ME-Z3-45-S-3.5	3.50	7.00	6.00	40	•	•	•
ME-Z3-45-S-4.0	4.00	8.00	6.00	40	•	•	•
ME-Z3-45-S-4.5	4.50	9.00	6.00	40	•	•	•
ME-Z3-45-S-5.0	5.00	10.00	6.00	40	•	•	•
ME-Z3-45-S-6.0	6.00	12.00	6.00	40	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



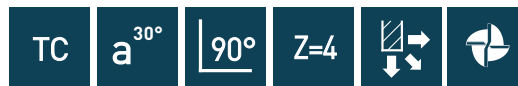
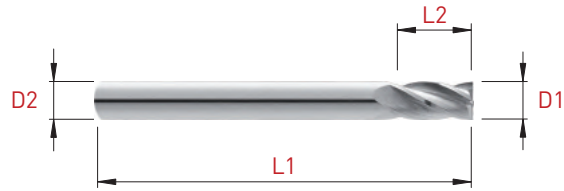
Наименование	D1 e9	L2	D2 h5	L1	Z	TIALN	STF
ME-Z3-61-2.0	2.00	8.00	2.00	32	•	•	•
ME-Z3-61-2.5	2.50	8.00	2.50	32	•	•	•
ME-Z3-61-3.0	3.00	12.00	3.00	32	•	•	•
ME-Z3-61-3.5	3.50	12.00	3.50	32	•	•	•
ME-Z3-61-4.0	4.00	12.00	4.00	40	•	•	•
ME-Z3-61-4.5	4.50	14.00	4.50	50	•	•	•
ME-Z3-61-5.0	5.00	14.00	5.00	50	•	•	•
ME-Z3-61-6.0	6.00	16.00	6.00	50	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@gmail.ru](mailto:9864482@gmail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



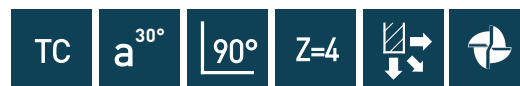
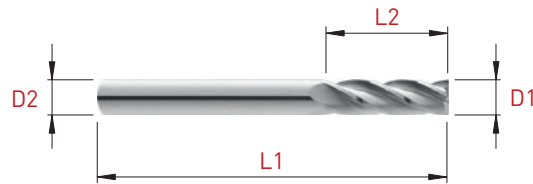
Наименование	D1 h10	L2	D2 h6	L1	Z	TIALN	STF
MEP-ME-Z3-36-1.0	1.00	4.00	6.00	40	•	•	•
MEP-ME-Z3-36-1.5	1.50	4.00	6.00	40	•	•	•
MEP-ME-Z3-36-2.0	2.00	4.00	6.00	40	•	•	•
MEP-ME-Z3-36-2.5	2.50	4.00	6.00	40	•	•	•
MEP-ME-Z3-36-3.0	3.00	5.00	6.00	40	•	•	•
MEP-ME-Z3-36-3.5	3.50	5.00	6.00	40	•	•	•
MEP-ME-Z3-36-4.0	4.00	6.00	6.00	40	•	•	•
MEP-ME-Z3-36-5.0	5.00	7.00	6.00	40	•	•	•
MEP-ME-Z3-36-6.0	6.00	8.00	6.00	40	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



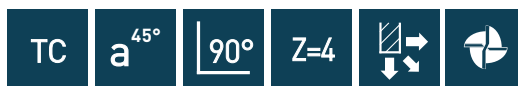
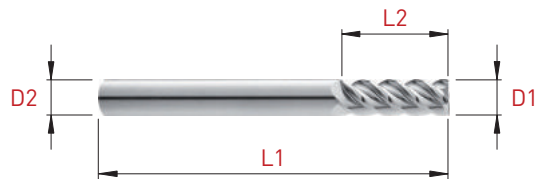
Наименование	D1 e9	L2	D2 h5	L1	Z	TIALN	STF
MEP-ME-Z4-30-3.0	3.00	3.00	3.00	39	•	•	•
MEP-ME-Z4-30-4.0	4.00	4.00	4.00	50	•	•	•
MEP-ME-Z4-30-5.0	5.00	5.00	5.00	50	•	•	•
MEP-ME-Z4-30-6.0	6.00	6.00	6.00	50	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



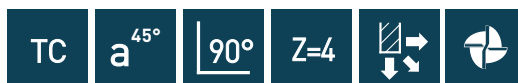
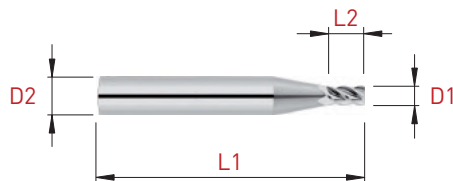
Наименование	D1 e9	L2	D2 h5	L1	Z	TALN	STF
ME-Z4-31-2.0	2.00	8.00	2.00	32	•	•	•
ME-Z4-31-2.5	2.50	8.00	2.50	32	•	•	•
ME-Z4-31-3.0	3.00	12.00	3.00	32	•	•	•
ME-Z4-31-3.5	3.50	12.00	3.50	32	•	•	•
ME-Z4-31-4.0	4.00	12.00	4.00	40	•	•	•
ME-Z4-31-4.5	4.50	14.00	4.50	50	•	•	•
ME-Z4-31-5.0	5.00	14.00	5.00	50	•	•	•
ME-Z4-31-6.0	6.00	16.00	6.00	50	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



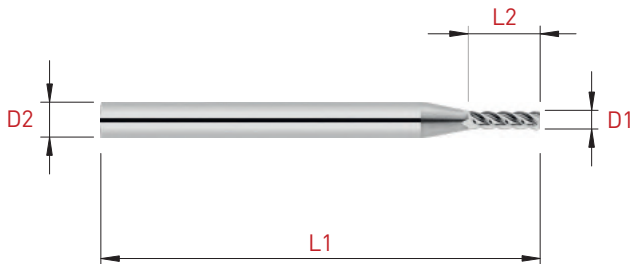
Наименование	D1 e9	L2	D2 h5	L1	Z	TIALN	STF
ME-Z4-41-2.0	2.00	8.00	2.00	32	•	•	•
ME-Z4-41-2.5	2.50	8.00	2.50	32	•	•	•
ME-Z4-41-3.0	3.00	12.00	3.00	32	•	•	•
ME-Z4-41-3.5	3.50	12.00	3.50	32	•	•	•
ME-Z4-41-4.0	4.00	12.00	4.00	40	•	•	•
ME-Z4-41-4.5	4.50	14.00	4.50	50	•	•	•
ME-Z4-41-5.0	5.00	14.00	5.00	50	•	•	•
ME-Z4-41-6.0	6.00	16.00	6.00	50	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@gmail.ru](mailto:9864482@gmail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



Наименование	D1 h10	L2	D2 h6	L1	Z	TIALN	STF
ME-Z4-45-S-0.5	0.50	1.00	6.00	40	•	•	•
ME-Z4-45-S-0.6	0.60	1.20	6.00	40	•	•	•
ME-Z4-45-S-0.7	0.70	1.40	6.00	40	•	•	•
ME-Z4-45-S-0.8	0.80	1.60	6.00	40	•	•	•
ME-Z4-45-S-0.9	0.90	1.80	6.00	40	•	•	•
ME-Z4-45-S-1.0	1.00	2.00	6.00	40	•	•	•
ME-Z4-45-S-1.1	1.10	2.20	6.00	40	•	•	•
ME-Z4-45-S-1.2	1.20	2.40	6.00	40	•	•	•
ME-Z4-45-S-1.3	1.30	2.60	6.00	40	•	•	•
ME-Z4-45-S-1.4	1.40	2.80	6.00	40	•	•	•
ME-Z4-45-S-1.5	1.50	3.00	6.00	40	•	•	•
ME-Z4-45-S-1.6	1.60	3.20	6.00	40	•	•	•
ME-Z4-45-S-1.7	1.70	3.40	6.00	40	•	•	•
ME-Z4-45-S-1.8	1.80	3.60	6.00	40	•	•	•
ME-Z4-45-S-1.9	1.90	3.80	6.00	40	•	•	•
ME-Z4-45-S-2.0	2.00	4.00	6.00	40	•	•	•
ME-Z4-45-S-2.1	2.10	4.20	6.00	40	•	•	•
ME-Z4-45-S-2.2	2.20	4.40	6.00	40	•	•	•
ME-Z4-45-S-2.3	2.30	4.60	6.00	40	•	•	•
ME-Z4-45-S-2.4	2.40	4.80	6.00	40	•	•	•
ME-Z4-45-S-2.5	2.50	5.00	6.00	40	•	•	•
ME-Z4-45-S-2.6	2.60	5.20	6.00	40	•	•	•
ME-Z4-45-S-2.7	2.70	5.40	6.00	40	•	•	•
ME-Z4-45-S-2.8	2.80	5.60	6.00	40	•	•	•
ME-Z4-45-S-2.9	2.90	5.80	6.00	40	•	•	•
ME-Z4-45-S-3.0	3.00	6.00	6.00	40	•	•	•
ME-Z4-45-S-3.5	3.50	7.00	6.00	40	•	•	•
ME-Z4-45-S-4.0	4.00	8.00	6.00	40	•	•	•
ME-Z4-45-S-4.5	4.50	9.00	6.00	40	•	•	•
ME-Z4-45-S-5.0	5.00	10.00	6.00	40	•	•	•
ME-Z4-45-S-6.0	6.00	12.00	6.00	40	•	•	•

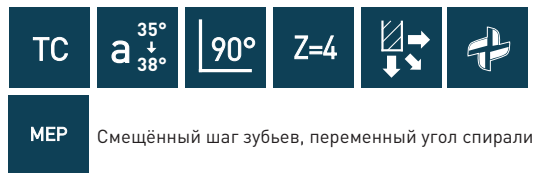
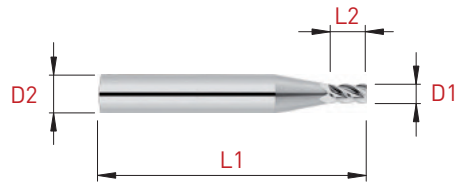
Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



Наименование	D1 h10	L2	D2 h6	L1	Z	TIALN	STF
ME-Z4-50-1.0	1.00	1.50	6.00	50	•	•	•
ME-Z4-50-1.5	1.50	2.25	6.00	50	•	•	•
ME-Z4-50-2.0	2.00	3.00	6.00	50	•	•	•
ME-Z4-50-2.5	2.50	3.75	6.00	50	•	•	•
ME-Z4-50-3.0	3.00	4.50	6.00	50	•	•	•
ME-Z4-50-3.5	3.50	5.25	6.00	50	•	•	•
ME-Z4-50-4.0	4.00	6.00	6.00	50	•	•	•
ME-Z4-50-5.0	5.00	7.50	6.00	50	•	•	•
ME-Z4-50-6.0	6.00	9.00	6.00	50	•	•	•

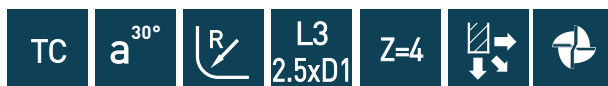
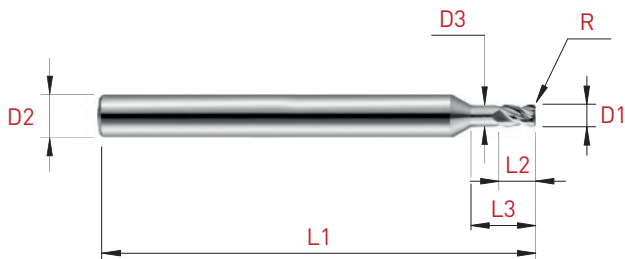
Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.





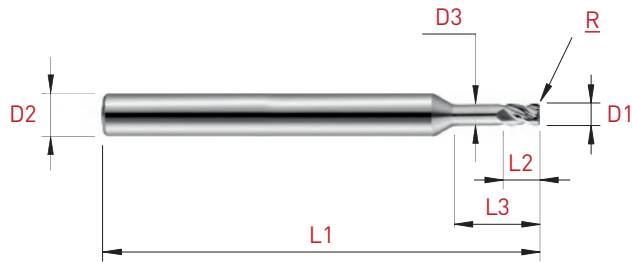
Наименование	D1 h10	L2	D2 h6	L1	Z	TIALN	STF
MEP-ME-Z4-36-1.0	1.00	4.00	6.00	40	•	•	•
MEP-ME-Z4-36-1.5	1.50	4.00	6.00	40	•	•	•
MEP-ME-Z4-36-2.0	2.00	4.00	6.00	40	•	•	•
MEP-ME-Z4-36-2.5	2.50	4.00	6.00	40	•	•	•
MEP-ME-Z4-36-3.0	3.00	5.00	6.00	40	•	•	•
MEP-ME-Z4-36-3.5	3.50	5.00	6.00	40	•	•	•
MEP-ME-Z4-36-4.0	4.00	6.00	6.00	40	•	•	•
MEP-ME-Z4-36-5.0	5.00	7.00	6.00	40	•	•	•
MEP-ME-Z4-36-6.0	6.00	8.00	6.00	40	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



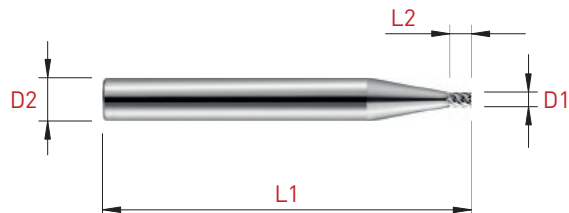
Наименование	D1 h10	R +/- 0.02	L2	L3	D3	D2 h6	L1	Z	TIALN	STF
ME-Z4-39T-2.5X-3.0	3.00	0.50	3.00	7.50	2.95	6.00	57	•	•	•
ME-Z4-39T-2.5X-3.5	3.50	0.50	3.50	8.75	3.45	6.00	57	•	•	•
ME-Z4-39T-2.5X-4.0	4.00	0.50	4.00	10.00	3.95	6.00	57	•	•	•
ME-Z4-39T-2.5X-4.5	4.50	0.50	4.50	11.25	4.45	6.00	57	•	•	•
ME-Z4-39T-2.5X-5.0	5.00	0.50	5.00	12.50	4.95	6.00	57	•	•	•
ME-Z4-39T-2.5X-5.5	5.50	0.50	5.50	13.75	5.45	6.00	57	•	•	•
ME-Z4-39T-2.5X-6.0	6.00	0.50	6.00	15.00	5.95	6.00	57	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



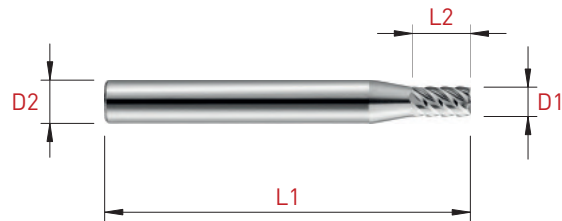
Наименование	D1 h10	R +/- 0.02	L2	L3	D3	D2 h6	L1	Z	TIALN	STF
ME-Z4-39T-4X-3.0	3.00	0.50	3.00	12.00	2.95	6.00	57	•	•	•
ME-Z4-39T-4X-3.5	3.50	0.50	3.50	14.00	3.45	6.00	57	•	•	•
ME-Z4-39T-4X-4.0	4.00	0.50	4.00	16.00	3.95	6.00	57	•	•	•
ME-Z4-39T-4X-4.5	4.50	0.50	4.50	18.00	4.45	6.00	57	•	•	•
ME-Z4-39T-4X-5.0	5.00	0.50	5.00	20.00	4.95	6.00	57	•	•	•
ME-Z4-39T-4X-5.5	5.50	0.50	5.50	22.00	5.45	6.00	57	•	•	•
ME-Z4-39T-4X-6.0	6.00	0.50	6.00	24.00	5.95	6.00	57	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



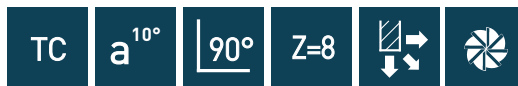
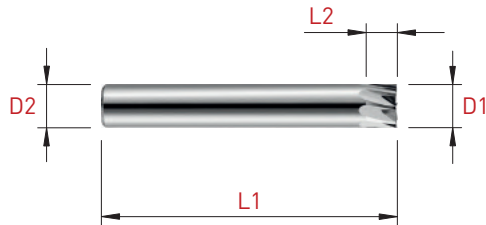
Наименование	D1 h10	L2	D2 h5	L1	Z	TIALN	STF
ME-Z5-45-1.0	1.00	1.50	6.00	50	•	•	•
ME-Z5-45-2.0	2.00	3.00	6.00	50	•	•	•
ME-Z5-45-3.0	3.00	4.50	6.00	50	•	•	•
ME-Z5-45-4.0	4.00	6.00	6.00	50	•	•	•
ME-Z5-45-5.0	5.00	7.50	6.00	50	•	•	•
ME-Z5-45-6.0	6.00	9.00	6.00	50	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@gmail.ru](mailto:9864482@gmail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



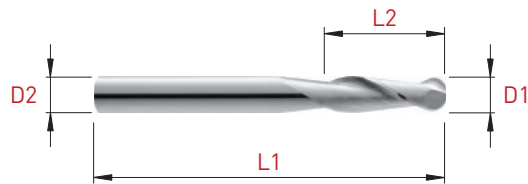
Наименование	D1 h10	L2	Z	D2 h5	L1	Z	TIALN	STF
ME-Z5-645-1.0	1.00	2.00	4	6.00	50	•	•	•
ME-Z5-645-1.5	1.50	3.00	5	6.00	50	•	•	•
ME-Z5-645-2.0	2.00	4.00	5	6.00	50	•	•	•
ME-Z5-645-2.5	2.50	5.00	5	6.00	50	•	•	•
ME-Z5-645-3.0	3.00	6.00	5	6.00	50	•	•	•
ME-Z5-645-3.5	3.50	7.00	5	6.00	50	•	•	•
ME-Z5-645-4.0	4.00	8.00	6	6.00	50	•	•	•
ME-Z5-645-4.5	4.50	9.00	6	6.00	50	•	•	•
ME-Z5-645-5.0	5.00	10.00	6	6.00	50	•	•	•
ME-Z5-645-6.0	6.00	12.00	6	6.00	50	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



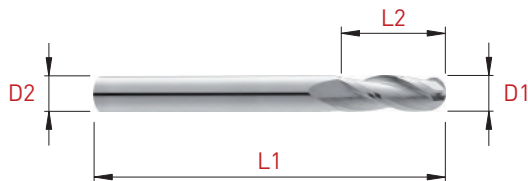
Наименование	D1 e9	L2	D2 h5	L1	Z	TIALN	STF
ME-Z8-10-0.65-6.0	6.00	4.00	6.00	50	•	•	•
ME-Z8-10-1.0-6.0	6.00	6.00	6.00	57	•	•	•
ME-Z8-10-1.5-6.0	6.00	9.00	6.00	57	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@gmail.ru](mailto:9864482@gmail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



Наименование	D1 e9	L2	D2 h5	L1	Z	TIALN	STF
ME-Z2-38-2.0	2.00	8.00	2.00	32	•	•	•
ME-Z2-38-2.5	2.50	8.00	2.50	32	•	•	•
ME-Z2-38-3.0	3.00	12.00	3.00	32	•	•	•
ME-Z2-38-3.5	3.50	12.00	3.50	32	•	•	•
ME-Z2-38-4.0	4.00	12.00	4.00	40	•	•	•
ME-Z2-38-4.5	4.50	14.00	4.50	50	•	•	•
ME-Z2-38-5.0	5.00	14.00	5.00	50	•	•	•
ME-Z2-38-6.0	6.00	16.00	6.00	50	•	•	•

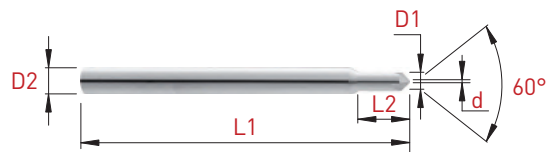
Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



Наименование	D1 e9	L2	D2 h5	L1	Z	TIALN	STF
ME-Z3-38-2.0	2.00	8.00	2.00	32	•	•	•
ME-Z3-38-2.5	2.50	8.00	2.50	32	•	•	•
ME-Z3-38-3.0	3.00	12.00	3.00	32	•	•	•
ME-Z3-38-3.5	3.50	12.00	3.50	32	•	•	•
ME-Z3-38-4.0	4.00	12.00	4.00	40	•	•	•
ME-Z3-38-4.5	4.50	14.00	4.50	50	•	•	•
ME-Z3-38-5.0	5.00	14.00	5.00	50	•	•	•
ME-Z3-38-6.0	6.00	16.00	6.00	50	•	•	•

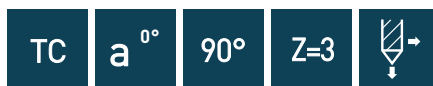
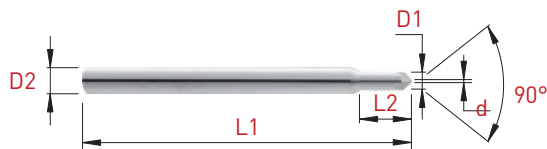
Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@gmail.ru](mailto:9864482@gmail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.





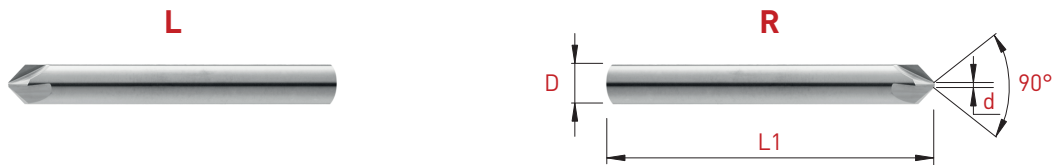
Наименование	D1 +0.005/ -0.010	L2	D2 h4	L1	d	Z	TIALN	STF
ME-Z6-11-0.5	0.50	3.00	3.00	39	0.10	•	•	•
ME-Z6-11-0.6	0.60	3.00	3.00	39	0.10	•	•	•
ME-Z6-11-0.7	0.70	3.00	3.00	39	0.10	•	•	•
ME-Z6-11-0.8	0.80	3.00	3.00	39	0.10	•	•	•
ME-Z6-11-0.9	0.90	3.00	3.00	39	0.10	•	•	•
ME-Z6-11-1.0	1.00	3.00	3.00	39	0.10	•	•	•
ME-Z6-11-1.5	1.50	4.50	3.00	39	0.10	•	•	•
ME-Z6-11-2.0	2.00	6.00	3.00	39	0.10	•	•	•
ME-Z6-11-2.5	2.50	7.50	3.00	39	0.10	•	•	•
ME-Z6-11-3.0	3.00	-	3.00	39	0.10	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



Наименование	D1	L2	D2 h4	L1	d	Z	TIALN	STF
ME-Z9-11-0.5	0.50	3.00	3.00	39	0.10	•	•	•
ME-Z9-11-0.6	0.60	3.00	3.00	39	0.10	•	•	•
ME-Z9-11-0.7	0.70	3.00	3.00	39	0.10	•	•	•
ME-Z9-11-0.8	0.80	3.00	3.00	39	0.10	•	•	•
ME-Z9-11-0.9	0.90	3.00	3.00	39	0.10	•	•	•
ME-Z9-11-1.0	1.00	3.00	3.00	39	0.10	•	•	•
ME-Z9-11-1.5	1.50	4.50	3.00	39	0.10	•	•	•
ME-Z9-11-2.0	2.00	6.00	3.00	39	0.10	•	•	•
ME-Z9-11-2.5	2.50	7.50	3.00	39	0.10	•	•	•
ME-Z9-11-3.0	3.00	-	3.00	39	0.10	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



Наименование	D Ø3h4 Ø6h5 Ø8h6	d	L1	Z
ME-Z9L-01-3.0	3.00	0.30	39	•
ME-Z9L-01-6.0	6.00	0.70	50	•
ME-Z9L-01-8.0	8.00	1.20	59	•

Наименование	D Ø3h4 Ø6h5 Ø8h6	d	L1	Z	TIALN	STF
ME-Z9-01-3.0	3.00	0.30	39	•	•	•
ME-Z9-01-6.0	6.00	0.70	50	•	•	•
ME-Z9-01-8.0	8.00	1.20	59	•	•	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Гравировальные фрезы

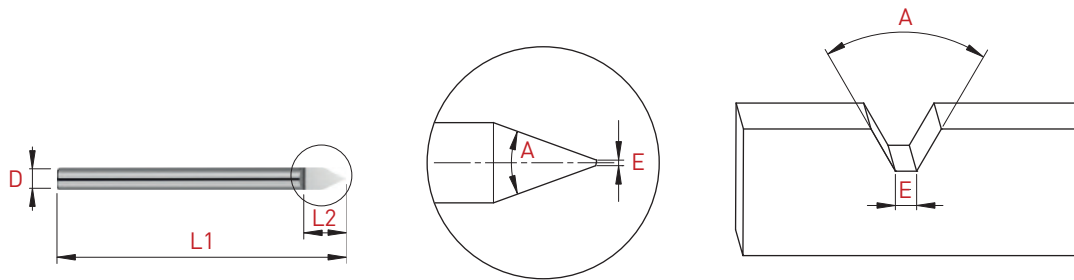
	Гравировальные фрезы				
	а	Площадка [E] / Радиус [r]	D2	Наименование	Стр.
	Рекомендуемые параметры обработки				M-99
	20° / 30° / 35° / 40° 45° /	0.05-0.30		E100-P	M-100
	50° / 55° / 60° 65° / 70° /	0.05-0.10 / каждые 0.01	Ø3h4		
	90° / 120°	0.10-0.30 / каждые 0.05	Ø6h5		
	20° / 30° / 35° / 40° 45° /	0.02-0.30	Ø3h4	E300-P	M-101
	50° / 55° / 60° 65° /	0.02-0.10 / каждые 0.01			
	70° / 90°	0.10-0.30 / каждые 0.05			
	20° / 30° / 35° / 40° 45° /	0.04-0.30	Ø3h4	E300-R	M-102
	50° / 55° / 60° 65° /	0.04-0.10 / каждые 0.01			
	70° / 90°	0.10-0.30 / каждые 0.05			
	20° / 30° / 35° / 40° 45° /	0.04-0.30	Ø3h4	E900-P	M-103
	50° / 55° / 60° 65° /	0.04-0.10 / каждые 0.01			
	70° / 90°	0.10-0.30 / каждые 0.05			

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Материал	n	Vf	Z	TiAlN	STF	TiCN	DLC
	(tr/min)	(mm/min)					
Сталь для свободной резки <b>(P)</b>	20 - 50'000	100 - 180	-	***	***	**	-
Сталь < 600 N/mm <sup>2</sup> <b>(P)</b>	20 - 50'000	100 - 180	-	***	***	**	-
Сталь < 800 N/mm <sup>2</sup> <b>(P)</b>	20 - 50'000	100 - 180	-	***	***	**	-
Сталь > 800 N/mm <sup>2</sup> <b>(P)</b>	20 - 50'000	100 - 150	-	***	***	**	-
Закаленная сталь -55HRC <b>(H)</b>	20 - 50'000	-	-	***	***	*	-
Закаленная сталь +55HRC <b>(H)</b>	20 - 50'00	-	-	***	***	*	-
Нержавеющая сталь <b>(M)</b>	20 - 50'000	100 - 170	-	***	***	**	-
Алюминий <b>(N)</b>	20 - 50'000	100 - 250	***	**	**	*	***
Медь, латунь, бронза <b>(N)</b>	20 - 50'000	70 - 150	***	**	**	**	***
Синтетические материалы <b>(N)</b>	20 - 50'000	100 - 200	***	**	**	**	***
Драгоценные металлы <b>(N)</b>	20 - 50'000	100 - 200	***	**	**	**	***
Титан <b>(S)</b>	20 - 50'000	70 - 150	-	***	***	**	-
Никелевый сплав <b>(S)</b>	20 - 50'000	80 - 180	-	***	***	**	-
Экзотические материалы <b>(O)</b>	20 - 50'000	80 - 180	*	***	***	**	***

С нанесением покрытия данные увеличиваются на 20-30%

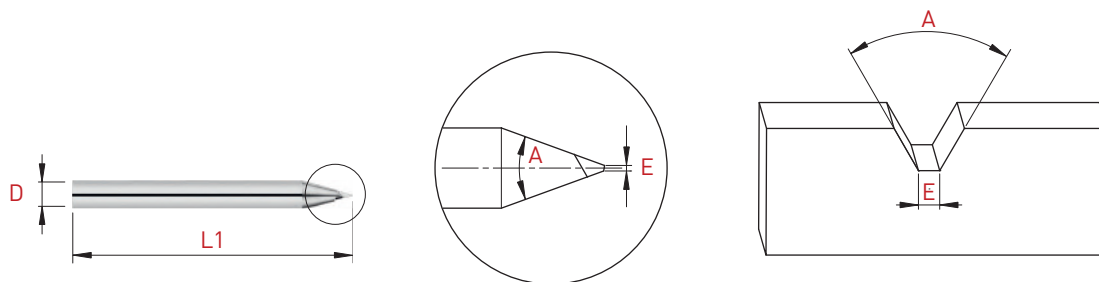
\* Хорошо  
 \*\* Очень хорошо  
 \*\*\* Превосходно


**TC**

Наименование	α	E	L2	D2 h4 Ø3.0 h5 Ø6.0	L1	Z	TIALN	STF	TICN	DLC
EG-0120-P-[E]	20°	0.05-0.10* / 0.10-0.30 **	5.20	3.00	33	•	•	•	•	•
EG-0130-P-[E]	30°	0.05-0.10* / 0.10-0.30 **	5.20	3.00	33	•	•	•	•	•
EG-0135-P-[E]	35°	0.05-0.10* / 0.10-0.30 **	5.20	3.00	33	•	•	•	•	•
EG-0140-P-[E]	40°	0.05-0.10* / 0.10-0.30 **	6.00	3.00	33	•	•	•	•	•
EG-0145-P-[E]	45°	0.05-0.10* / 0.10-0.30 **	6.00	3.00	33	•	•	•	•	•
EG-0150-P-[E]	50°	0.05-0.10* / 0.10-0.30 **	6.00	3.00	33	•	•	•	•	•
EG-0155-P-[E]	55°	0.05-0.10* / 0.10-0.30 **	6.00	3.00	33	•	•	•	•	•
EG-0160-P-[E]	60°	0.05-0.10* / 0.10-0.30 **	8.00	3.00	33	•	•	•	•	•
EG-0165-P-[E]	65°	0.05-0.10* / 0.10-0.30 **	8.00	3.00	33	•	•	•	•	•
EG-0170-P-[E]	70°	0.05-0.10* / 0.10-0.30 **	8.00	3.00	33	•	•	•	•	•
EG-0190-P-[E]	90°	0.05-0.10* / 0.10-0.30 **	8.00	3.00	33	•	•	•	•	•
EG-01120-P-[E]	120°	0.05-0.10* / 0.10-0.30 **	8.00	3.00	33	•	•	•	•	•
EG-0130-6-P-[E]	30°	0.05-0.10* / 0.10-0.30 **	12.00	6.00	40	•	•	•	•	•
EG-0140-6-P-[E]	40°	0.05-0.10* / 0.10-0.30 **	12.00	6.00	40	•	•	•	•	•

\* шаг 0.01 mm    \*\* шаг 0.05 mm

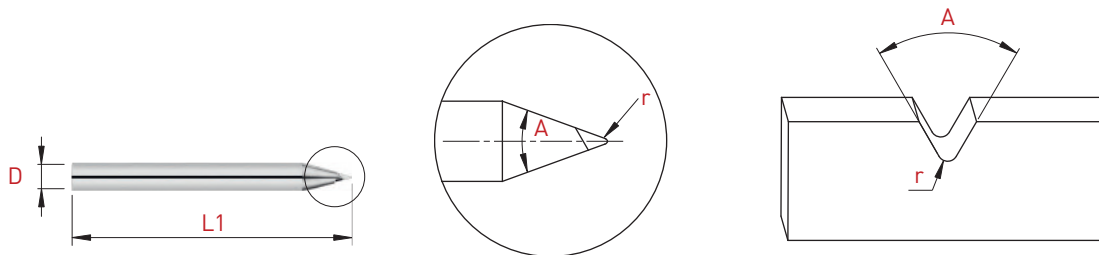
Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.


**TC**

Наименование	$\alpha$	E	D h4	L1	Z	TIALN	STF	TICN	DLC
EG-0320-P-[E]	20°	0.02-0.10* / 0.10-0.30**	3.00	33	•	•	•	•	•
EG-0330-P-[E]	30°	0.02-0.10* / 0.10-0.30**	3.00	33	•	•	•	•	•
EG-0335-P-[E]	35°	0.02-0.10* / 0.10-0.30**	3.00	33	•	•	•	•	•
EG-0340-P-[E]	40°	0.02-0.10* / 0.10-0.30**	3.00	33	•	•	•	•	•
EG-0345-P-[E]	45°	0.02-0.10* / 0.10-0.30**	3.00	33	•	•	•	•	•
EG-0350-P-[E]	50°	0.02-0.10* / 0.10-0.30**	3.00	33	•	•	•	•	•
EG-0355-P-[E]	55°	0.02-0.10* / 0.10-0.30**	3.00	33	•	•	•	•	•
EG-0360-P-[E]	60°	0.02-0.10* / 0.10-0.30**	3.00	33	•	•	•	•	•
EG-0365-P-[E]	65°	0.02-0.10* / 0.10-0.30**	3.00	33	•	•	•	•	•
EG-0370-P-[E]	70°	0.02-0.10* / 0.10-0.30**	3.00	33	•	•	•	•	•
EG-0390-P-[E]	90°	0.02-0.10* / 0.10-0.30**	3.00	33	•	•	•	•	•

\* шаг 0.01 mm    \*\* шаг 0.05 mm

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

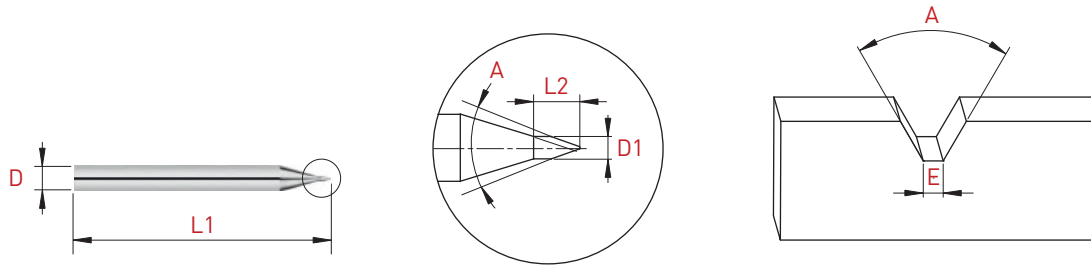

**TC**

Наименование	a	r	D h4	L1	Z	TIALN	STF	TICN	DLC
EG-0320-R_(r)	20°	0.04-0.10* / 0.10-0.30**	3.00	33	•	•	•	•	•
EG-0330-R_(r)	30°	0.04-0.10* / 0.10-0.30**	3.00	33	•	•	•	•	•
EG-0335-R_(r)	35°	0.04-0.10* / 0.10-0.30**	3.00	33	•	•	•	•	•
EG-0340-R_(r)	40°	0.04-0.10* / 0.10-0.30**	3.00	33	•	•	•	•	•
EG-0345-R_(r)	45°	0.04-0.10* / 0.10-0.30**	3.00	33	•	•	•	•	•
EG-0350-R_(r)	50°	0.04-0.10* / 0.10-0.30**	3.00	33	•	•	•	•	•
EG-0355-R_(r)	55°	0.04-0.10* / 0.10-0.30**	3.00	33	•	•	•	•	•
EG-0360-R_(r)	60°	0.04-0.10* / 0.10-0.30**	3.00	33	•	•	•	•	•
EG-0365-R_(r)	65°	0.04-0.10* / 0.10-0.30**	3.00	33	•	•	•	•	•
EG-0370-R_(r)	70°	0.04-0.10* / 0.10-0.30**	3.00	33	•	•	•	•	•
EG-0390-R_(r)	90°	0.04-0.10* / 0.10-0.30**	3.00	33	•	•	•	•	•

\* шаг 0.01 mm \*\* шаг 0.05 mm

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.




**TC**

Наименование	α	E	D1	L2	D h4	L1	Z	TIALN	STF	TICN	DLC
EG-0920-P-[E]	20°	0.04-0.10* / 0.10-0.30**	0.60	1.80	3.00	33	•	•	•	•	•
EG-0930-P-[E]	30°	0.04-0.10* / 0.10-0.30**	0.60	1.80	3.00	33	•	•	•	•	•
EG-0935-P-[E]	35°	0.04-0.10* / 0.10-0.30**	0.60	1.80	3.00	33	•	•	•	•	•
EG-0940-P-[E]	40°	0.04-0.10* / 0.10-0.30**	0.60	1.80	3.00	33	•	•	•	•	•
EG-0945-P-[E]	45°	0.04-0.10* / 0.10-0.30**	1.00	1.80	3.00	33	•	•	•	•	•
EG-0950-P-[E]	50°	0.04-0.10* / 0.10-0.30**	1.00	2.00	3.00	33	•	•	•	•	•
EG-0955-P-[E]	55°	0.04-0.10* / 0.10-0.30**	1.00	2.00	3.00	33	•	•	•	•	•
EG-0960-P-[E]	60°	0.04-0.10* / 0.10-0.30**	1.20	2.00	3.00	33	•	•	•	•	•
EG-0965-P-[E]	65°	0.04-0.10* / 0.10-0.30**	1.20	2.00	3.00	33	•	•	•	•	•
EG-0970-P-[E]	70°	0.04-0.10* / 0.10-0.30**	1.20	2.00	3.00	33	•	•	•	•	•
EG-0990-P-[E]	90°	0.04-0.10* / 0.10-0.30**	1.20	2.00	3.00	33	•	•	•	•	•

\* шаг 0.01 mm \*\* шаг 0.05 mm

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Микросвёрла и центровочные сверла

Рекомендуемые параметры обработки					
Микросвёрла и центровочные сверла					
Наименование	Угол при вершине	а	D1	D2	Стр.
M-DR-6-80-60	60°	25°	Ø 2.00 - 6.00	D1 = D2	M-103
M-DR-6-80-90	90°	25°	Ø 0.50 - 20.00	Ø 2.0 - 20.0	M-104
M-DL-6-80-90	90°	25°	Ø 2.00 - 16.00	D1 = D2	M-104
M-DR-6-80-120	120°	25°	Ø 0.50 - 20.00	Ø 2.0 - 20.0	M-105
M-DL-6-80-120	120°	25°	Ø 2.00 - 12.00	D1 = D2	M-105

Пилотные микросвёрла					
Наименование	Угол при вершине	а	D1	D2	Стр.
M-DR-6-90	90°	32°	Ø 0.50 - 3.00	Ø2h5 Ø3h4	M-106
M-DR-0-20	130°	30°	Ø 0.10 - 2.00	Ø3h6	M-111

Микросвёрла с двухгранной заточкой					
Наименование	Угол при вершине	а	D1	D2	Стр.
M-DL-0-10	118°	25°	Ø 0.50 - 6.00	D1 = D2	M-107
M-DR-0-10	118°	25°	Ø 0.50 - 6.00	D1 = D2	M-108
M-DR-0-11	120°	30°	Ø 0.80 - 2.00	Ø 2h6	M-109
M-DR-0-12	120°	24°	Ø 0.50 - 2.40	Ø 1.5 - 3.0 h6	M-109
M-DR-0-13	120°	35°	Ø 0.40 - 1.90	Ø 1.0 - 2.0 h6	M-110
M-DR-0-14	120°	30°	Ø 0.50 - 1.95	Ø 1.5 - 2.0 h6	M-110
M-DR-0-23	130°	35°	Ø 0.10 - 3.00	Ø3h6	M-113
M-DR-0-26	130°	35°	Ø 0.20 - 2.00	Ø3h6	M-116
M-DR-0-30	140°	35°	Ø 0.20 - 2.99	Ø3h6	M-118

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Рекомендуемые параметры обработки

Материал	VC	f	Z	TiAlN	STF
	(m/min)	(mm)			
Сталь для свободной резки <b>(P)</b>	60	D1/55	★★	★★★★	★★★★
Сталь < 600 N/mm <sup>2</sup> <b>(P)</b>	55	D1/55	★★	★★★★	★★★★
Сталь < 800 N/mm <sup>2</sup> <b>(P)</b>	55	D1/55	★★	★★★★	★★★★
Сталь > 800 N/mm <sup>2</sup> <b>(P)</b>	55	D1/55	★★	★★★★	★★★★
Закаленная сталь -55HRC <b>(H)</b>	10	D1/100	-	★★★★	★★★★
Закаленная сталь +55HRC <b>(H)</b>	-	-	-	-	-
Нержавеющая сталь <b>(M)</b>	30	D1/85	★★	★★★★	★★★★
Алюминий <b>(N)</b>	100 - 180	D1/50	★★★★	★★	★★
Медь, латунь, бронза <b>(N)</b>	60 - 90	D1/60	★★★★	★★	★★
Синтетические материалы <b>(N)</b>	350 - 700	D1/60	★★★★	★★	★★
Драгоценные металлы <b>(N)</b>	50 - 80	D1/100	★★★★	★★	★★
Титан <b>(S)</b>	30	D1/115	★★	★★★★	★★★★
Никелевый сплав <b>(S)</b>	15 - 20	D1/120	★★	★★★★	★★★★
Экзотические материалы <b>(O)</b>	10	D1/100	★★	★★★★	★★★★

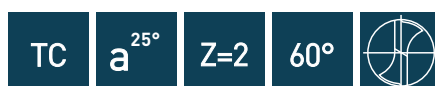
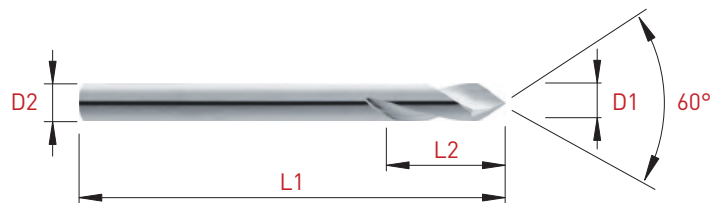
С нанесением покрытия данные увеличиваются на 20-30%

\* Хорошо  
 \*\* Очень хорошо  
 \*\*\* Превосходно

## Рекомендуемые параметры обработки

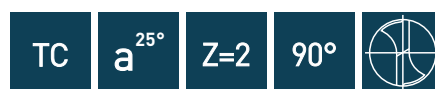
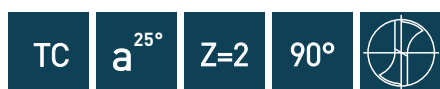
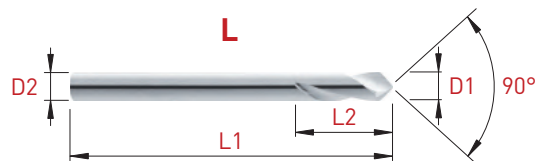
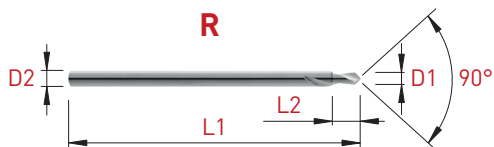
Материал		VC	f	Очистка
		(m/min)	(mm)	
Сталь для свободной резки	<b>P</b>	60 - 90	D1/70	1.5xØ
Сталь < 600 N/mm <sup>2</sup>	<b>P</b>	50 - 80	D1/70	1.5xØ
Сталь < 800 N/mm <sup>2</sup>	<b>P</b>	50 - 80	D1/70	1.5xØ
Сталь > 800 N/mm <sup>2</sup>	<b>P</b>	50 - 80	D1/70	1.5xØ
Закаленная сталь -55HRC	<b>H</b>	-	-	-
Закаленная сталь +55HRC	<b>H</b>	-	-	-
Нержавеющая сталь	<b>M</b>	20 - 30	D1/70	3xØ
Алюминий	<b>N</b>	100 - 180	D1/40	2xØ
Медь, латунь, бронза	<b>N</b>	50 - 85	D1/120	1xØ
Синтетические материалы	<b>N</b>	350 - 750	D1/40	2xØ
Драгоценные металлы	<b>N</b>	60 - 90	D1/100	0.85xØ
Титан	<b>S</b>	20 - 40	D1/120	1.3xØ
Никелевый сплав	<b>S</b>	20	D1/120	1xØ
Экзотические материалы	<b>O</b>	5 - 10	D1/100	1xØ

С нанесением покрытия данные увеличиваются на 20-30%



Наименование	D1 h6	L2	D2 h6	L1
M-DR-6-80-0.50-60	0.50	1.50	2.00	39
M-DR-6-80-0.60-60	0.60	1.50	2.00	39
M-DR-6-80-0.70-60	0.70	1.50	2.00	39
M-DR-6-80-0.80-60	0.80	1.50	2.00	39
M-DR-6-80-0.90-60	0.90	1.50	2.00	39
M-DR-6-80-1.00-60	1.00	3.00	2.00	39
M-DR-6-80-1.10-60	1.10	3.00	2.00	39
M-DR-6-80-1.20-60	1.20	3.00	2.00	39
M-DR-6-80-1.30-60	1.30	3.00	2.00	39
M-DR-6-80-1.40-60	1.40	3.00	2.00	39
M-DR-6-80-1.50-60	1.50	4.00	2.00	39
M-DR-6-80-1.60-60	1.60	4.00	2.00	39
M-DR-6-80-1.70-60	1.70	4.00	2.00	39
M-DR-6-80-1.80-60	1.80	4.00	2.00	39
M-DR-6-80-1.90-60	1.90	4.00	2.00	39
M-DR-6-80-2.00-60	2.00	8.00	2.00	39
M-DR-6-80-2.50-60	2.50	8.00	2.50	39
M-DR-6-80-3.00-60	3.00	10.00	3.00	39
M-DR-6-80-4.00-60	4.00	12.00	4.00	50
M-DR-6-80-5.00-60	5.00	15.00	5.00	50
M-DR-6-80-6.00-60	6.00	16.00	6.00	57
M-DR-6-80-8.00-60	8.00	20.00	8.00	63
M-DR-6-80-10.00-60	10.00	22.00	10.00	72

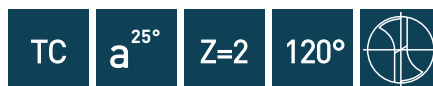
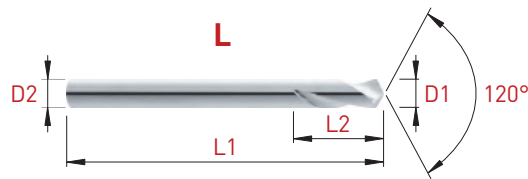
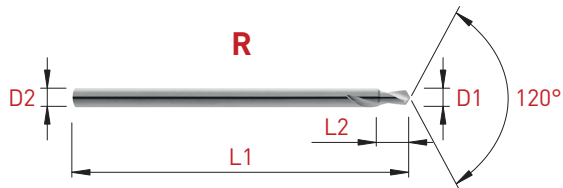
Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

**M-DR-6-80-90°**
**Центровочные свёрла**
**M-DL-6-80-90°**


Наименование	D1 h6	L2	D2 h6	L1
M-DR-6-80-0.50-90	0.50	1.50	2.00	39
M-DR-6-80-0.60-90	0.60	1.50	2.00	39
M-DR-6-80-0.70-90	0.70	1.50	2.00	39
M-DR-6-80-0.80-90	0.80	1.50	2.00	39
M-DR-6-80-0.90-90	0.90	1.50	2.00	39
M-DR-6-80-1.00-90	1.00	3.00	2.00	39
M-DR-6-80-1.10-90	1.10	3.00	2.00	39
M-DR-6-80-1.20-90	1.20	3.00	2.00	39
M-DR-6-80-1.30-90	1.30	3.00	2.00	39
M-DR-6-80-1.40-90	1.40	3.00	2.00	39
M-DR-6-80-1.50-90	1.50	4.00	2.00	39
M-DR-6-80-1.60-90	1.60	4.00	2.00	39
M-DR-6-80-1.70-90	1.70	4.00	2.00	39
M-DR-6-80-1.80-90	1.80	4.00	2.00	39
M-DR-6-80-1.90-90	1.90	4.00	2.00	39
M-DR-6-80-2.00-90	2.00	8.00	2.00	39
M-DR-6-80-2.50-90	2.50	8.00	2.50	39
M-DR-6-80-3.00-90	3.00	10.00	3.00	39
M-DR-6-80-4.00-90	4.00	12.00	4.00	50
M-DR-6-80-5.00-90	5.00	15.00	5.00	50
M-DR-6-80-6.00-90	6.00	16.00	6.00	57
M-DR-6-80-8.00-90	8.00	20.00	8.00	63
M-DR-6-80-10.00-90	10.00	22.00	10.00	72
M-DR-6-80-12.00-90	12.00	24.00	12.00	73
M-DR-6-80-16.00-90	16.00	26.00	16.00	82
M-DR-6-80-20.00-90	20.00	30.00	20.00	92

Наименование	D1 h6	L2	D2 h6	L1
M-DL-6-80-2.00-90	2.00	8.00	2.00	39
M-DL-6-80-2.50-90	2.50	8.00	2.50	39
M-DL-6-80-3.00-90	3.00	10.00	3.00	39
M-DL-6-80-4.00-90	4.00	12.00	4.00	50
M-DL-6-80-5.00-90	5.00	15.00	5.00	50
M-DL-6-80-6.00-90	6.00	16.00	6.00	57
M-DL-6-80-8.00-90	8.00	20.00	8.00	63
M-DL-6-80-10.00-90	10.00	22.00	10.00	72
M-DL-6-80-12.00-90	12.00	24.00	12.00	73

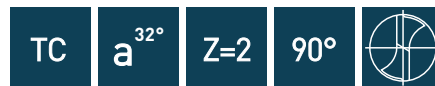
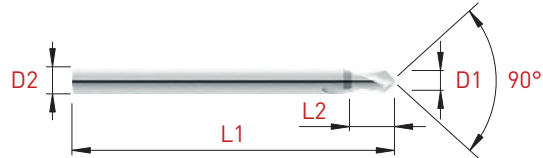
Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

**М-DR-6-80-120°**
**Центровочные свёрла**
**М-DL-6-80-120°**


Наименование	D1 h6	L2	D2 h6	L1
M-DR-6-80-0.50-120	0.50	1.50	2.00	39
M-DR-6-80-0.60-120	0.60	1.50	2.00	39
M-DR-6-80-0.70-120	0.70	1.50	2.00	39
M-DR-6-80-0.80-120	0.80	1.50	2.00	39
M-DR-6-80-0.90-120	0.90	1.50	2.00	39
M-DR-6-80-1.00-120	1.00	3.00	2.00	39
M-DR-6-80-1.10-120	1.10	3.00	2.00	39
M-DR-6-80-1.20-120	1.20	3.00	2.00	39
M-DR-6-80-1.30-120	1.30	3.00	2.00	39
M-DR-6-80-1.40-120	1.40	3.00	2.00	39
M-DR-6-80-1.50-120	1.50	4.00	2.00	39
M-DR-6-80-1.60-120	1.60	4.00	2.00	39
M-DR-6-80-1.70-120	1.70	4.00	2.00	39
M-DR-6-80-1.80-120	1.80	4.00	2.00	39
M-DR-6-80-1.90-120	1.90	4.00	2.00	39
M-DR-6-80-2.00-120	2.00	8.00	2.00	39
M-DR-6-80-2.50-120	2.50	8.00	2.50	39
M-DR-6-80-3.00-120	3.00	10.00	3.00	39
M-DR-6-80-4.00-120	4.00	12.00	4.00	50
M-DR-6-80-5.00-120	5.00	15.00	5.00	50
M-DR-6-80-6.00-120	6.00	16.00	6.00	57
M-DR-6-80-8.00-120	8.00	20.00	8.00	63
M-DR-6-80-10.00-120	10.00	22.00	10.00	72
M-DR-6-80-12.00-120	12.00	24.00	12.00	73
M-DR-6-80-16.00-120	16.00	26.00	16.00	82
M-DR-6-80-20.00-120	20.00	30.00	20.00	92

Наименование	D1 h6	L2	D2 h6	L1
M-DL-6-80-2.00-120	2.00	8.00	2.00	39
M-DL-6-80-2.50-120	2.50	8.00	2.50	39
M-DL-6-80-3.00-120	3.00	10.00	3.00	39
M-DL-6-80-4.00-120	4.00	12.00	4.00	50
M-DL-6-80-5.00-120	5.00	15.00	5.00	50
M-DL-6-80-6.00-120	6.00	16.00	6.00	57
M-DL-6-80-8.00-120	8.00	20.00	8.00	63
M-DL-6-80-10.00-120	10.00	22.00	10.00	72
M-DL-6-80-12.00-120	12.00	24.00	12.00	73

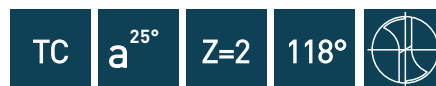
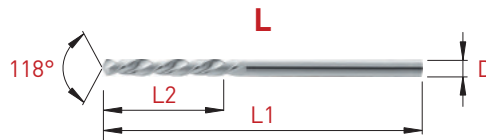
Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



Наименование	D1 h6	L2	D2 h6	L1
M-DR-6-90-0.50	0.50	2,5	2	39
M-DR-6-90-0.60	0.60	2,5	2	39
M-DR-6-90-0.70	0.70	2,5	2	39
M-DR-6-90-0.80	0.80	2,5	2	39
M-DR-6-90-0.90	0.90	2,5	2	39
M-DR-6-90-1.00	1,0	3,0	2	39
M-DR-6-90-1.10	1,1	3,0	2	39
M-DR-6-90-1.20	1,2	3,0	2	39
M-DR-6-90-1.30	1,3	3,0	2	39
M-DR-6-90-1.40	1,4	3,0	2	39
M-DR-6-90-1.50	1,5	3,5	2	39
M-DR-6-90-1.60	1,6	3,5	2	39
M-DR-6-90-1.70	1,7	3,5	2	39
M-DR-6-90-1.80	1,8	3,5	2	39
M-DR-6-90-1.90	1,9	3,5	2	39
M-DR-6-90-2.00	2,0	-	2	39
M-DR-6-90-2.10	2,1	4,0	3	39
M-DR-6-90-2.20	2,2	4,0	3	39
M-DR-6-90-2.30	2,3	4,0	3	39
M-DR-6-90-2.40	2,4	4,0	3	39
M-DR-6-90-2.50	2,5	4,0	3	39
M-DR-6-90-2.60	2,6	4,0	3	39
M-DR-6-90-2.70	2,7	4,0	3	39
M-DR-6-90-2.80	2,8	4,0	3	39
M-DR-6-90-2.90	2,9	4,0	3	39
M-DR-6-90-3.00	3,0	-	3	50

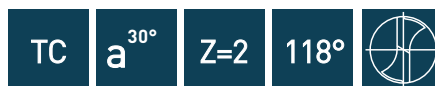
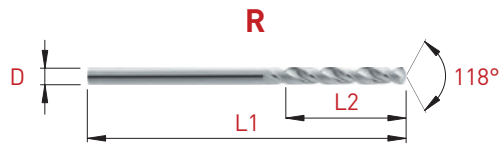
Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.





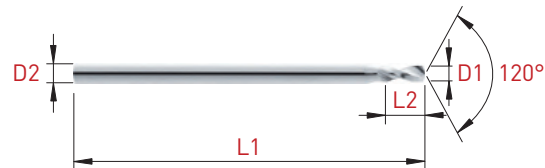
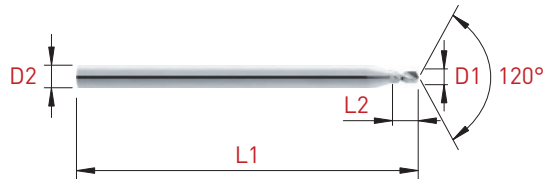
Наименование	D h6	L1	L2
M-DL-0-10-0.50	0.50	30	5.00
M-DL-0-10-0.55	0.55	30	5.00
M-DL-0-10-0.60	0.60	30	5.00
M-DL-0-10-0.65	0.65	30	6.00
M-DL-0-10-0.70	0.70	30	6.00
M-DL-0-10-0.75	0.75	30	8.00
M-DL-0-10-0.80	0.80	30	8.00
M-DL-0-10-0.85	0.85	30	9.00
M-DL-0-10-0.90	0.90	30	9.00
M-DL-0-10-0.95	0.95	30	10.00
M-DL-0-10-1.00	1.00	30	10.00
M-DL-0-10-1.05	1.05	30	10.00
M-DL-0-10-1.10	1.10	30	10.00
M-DL-0-10-1.15	1.15	30	12.00
M-DL-0-10-1.20	1.20	30	12.00
M-DL-0-10-1.25	1.25	30	12.00
M-DL-0-10-1.30	1.30	30	12.00
M-DL-0-10-1.35	1.35	30	12.00
M-DL-0-10-1.40	1.40	30	12.00
M-DL-0-10-1.45	1.45	30	12.00
M-DL-0-10-1.50	1.50	30	12.00
M-DL-0-10-1.55	1.55	40	16.00
M-DL-0-10-1.60	1.60	40	16.00
M-DL-0-10-1.65	1.65	40	16.00
M-DL-0-10-1.70	1.70	40	16.00
M-DL-0-10-1.75	1.75	40	16.00
M-DL-0-10-1.80	1.80	40	16.00
M-DL-0-10-1.85	1.85	40	16.00
M-DL-0-10-1.90	1.90	40	16.00
M-DL-0-10-1.95	1.95	40	16.00
M-DL-0-10-2.00	2.00	40	16.00
M-DL-0-10-2.05	2.05	40	18.00
M-DL-0-10-2.10	2.10	40	18.00
M-DL-0-10-2.15	2.15	40	18.00
M-DL-0-10-2.20	2.20	40	18.00
M-DL-0-10-2.25	2.25	40	18.00
M-DL-0-10-2.30	2.30	40	18.00
M-DL-0-10-2.35	2.35	40	18.00
M-DL-0-10-2.40	2.40	40	18.00
M-DL-0-10-2.45	2.45	40	18.00
M-DL-0-10-2.50	2.50	40	18.00

Наименование	D h6	L1	L2
M-DL-0-10-2.55	2.55	45	18.00
M-DL-0-10-2.60	2.60	45	18.00
M-DL-0-10-2.65	2.65	45	18.00
M-DL-0-10-2.70	2.70	45	18.00
M-DL-0-10-2.75	2.75	45	18.00
M-DL-0-10-2.80	2.80	45	18.00
M-DL-0-10-2.85	2.85	45	18.00
M-DL-0-10-2.90	2.90	45	18.00
M-DL-0-10-2.95	2.95	45	18.00
M-DL-0-10-3.00	3.00	45	18.00
M-DL-0-10-3.10	3.10	50	20.00
M-DL-0-10-3.20	3.20	50	20.00
M-DL-0-10-3.30	3.30	50	20.00
M-DL-0-10-3.40	3.40	50	20.00
M-DL-0-10-3.50	3.50	50	20.00
M-DL-0-10-3.60	3.60	50	20.00
M-DL-0-10-3.70	3.70	50	20.00
M-DL-0-10-3.80	3.80	50	20.00
M-DL-0-10-3.90	3.90	50	20.00
M-DL-0-10-4.00	4.00	50	20.00
M-DL-0-10-4.10	4.10	50	25.00
M-DL-0-10-4.20	4.20	50	25.00
M-DL-0-10-4.30	4.30	50	25.00
M-DL-0-10-4.40	4.40	50	25.00
M-DL-0-10-4.50	4.50	50	25.00
M-DL-0-10-4.60	4.60	50	25.00
M-DL-0-10-4.70	4.70	50	25.00
M-DL-0-10-4.80	4.80	50	25.00
M-DL-0-10-4.90	4.90	50	25.00
M-DL-0-10-5.00	5.00	50	25.00
M-DL-0-10-5.10	5.10	50	25.00
M-DL-0-10-5.20	5.20	50	25.00
M-DL-0-10-5.30	5.30	50	25.00
M-DL-0-10-5.40	5.40	50	25.00
M-DL-0-10-5.50	5.50	50	25.00
M-DL-0-10-5.60	5.60	50	25.00
M-DL-0-10-5.70	5.70	50	25.00
M-DL-0-10-5.80	5.80	50	25.00
M-DL-0-10-5.90	5.90	50	25.00
M-DL-0-10-6.00	6.00	50	25.00



Наименование	D1 h6	L1	L2
M-DR-0-10-0.50	0.50	30	5.00
M-DR-0-10-0.55	0.55	30	5.00
M-DR-0-10-0.60	0.60	30	5.00
M-DR-0-10-0.65	0.65	30	6.00
M-DR-0-10-0.70	0.70	30	6.00
M-DR-0-10-0.75	0.75	30	8.00
M-DR-0-10-0.80	0.80	30	8.00
M-DR-0-10-0.85	0.85	30	9.00
M-DR-0-10-0.90	0.90	30	9.00
M-DR-0-10-0.95	0.95	30	10.00
M-DR-0-10-1.00	1.00	30	10.00
M-DR-0-10-1.05	1.05	30	10.00
M-DR-0-10-1.10	1.10	30	10.00
M-DR-0-10-1.15	1.15	30	12.00
M-DR-0-10-1.20	1.20	30	12.00
M-DR-0-10-1.25	1.25	30	12.00
M-DR-0-10-1.30	1.30	30	12.00
M-DR-0-10-1.35	1.35	30	12.00
M-DR-0-10-1.40	1.40	30	12.00
M-DR-0-10-1.45	1.45	30	12.00
M-DR-0-10-1.50	1.50	30	12.00
M-DR-0-10-1.55	1.55	40	16.00
M-DR-0-10-1.60	1.60	40	16.00
M-DR-0-10-1.65	1.65	40	16.00
M-DR-0-10-1.70	1.70	40	16.00
M-DR-0-10-1.75	1.75	40	16.00
M-DR-0-10-1.80	1.80	40	16.00
M-DR-0-10-1.85	1.85	40	16.00
M-DR-0-10-1.90	1.90	40	16.00
M-DR-0-10-1.95	1.95	40	16.00
M-DR-0-10-2.00	2.00	40	16.00
M-DR-0-10-2.05	2.05	40	18.00
M-DR-0-10-2.10	2.10	40	18.00
M-DR-0-10-2.15	2.15	40	18.00
M-DR-0-10-2.20	2.20	40	18.00
M-DR-0-10-2.25	2.25	40	18.00
M-DR-0-10-2.30	2.30	40	18.00
M-DR-0-10-2.35	2.35	40	18.00
M-DR-0-10-2.40	2.40	40	18.00
M-DR-0-10-2.45	2.45	40	18.00
M-DR-0-10-2.50	2.50	40	18.00

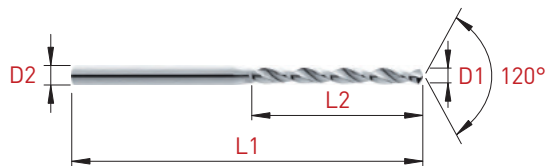
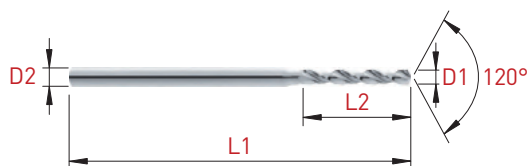
Наименование	D1 h6	L1	L2
M-DR-0-10-2.55	2.55	45	18.00
M-DR-0-10-2.60	2.60	45	18.00
M-DR-0-10-2.65	2.65	45	18.00
M-DR-0-10-2.70	2.70	45	18.00
M-DR-0-10-2.75	2.75	45	18.00
M-DR-0-10-2.80	2.80	45	18.00
M-DR-0-10-2.85	2.85	45	18.00
M-DR-0-10-2.90	2.90	45	18.00
M-DR-0-10-2.95	2.95	45	18.00
M-DR-0-10-3.00	3.00	45	18.00
M-DR-0-10-3.10	3.10	50	20.00
M-DR-0-10-3.20	3.20	50	20.00
M-DR-0-10-3.30	3.30	50	20.00
M-DR-0-10-3.40	3.40	50	20.00
M-DR-0-10-3.50	3.50	50	20.00
M-DR-0-10-3.60	3.60	50	20.00
M-DR-0-10-3.70	3.70	50	20.00
M-DR-0-10-3.80	3.80	50	20.00
M-DR-0-10-3.90	3.90	50	20.00
M-DR-0-10-4.00	4.00	50	20.00
M-DR-0-10-4.10	4.10	50	25.00
M-DR-0-10-4.20	4.20	50	25.00
M-DR-0-10-4.30	4.30	50	25.00
M-DR-0-10-4.40	4.40	50	25.00
M-DR-0-10-4.50	4.50	50	25.00
M-DR-0-10-4.60	4.60	50	25.00
M-DR-0-10-4.70	4.70	50	25.00
M-DR-0-10-4.80	4.80	50	25.00
M-DR-0-10-4.90	4.90	50	25.00
M-DR-0-10-5.00	5.00	50	25.00
M-DR-0-10-5.10	5.10	50	25.00
M-DR-0-10-5.20	5.20	50	25.00
M-DR-0-10-5.30	5.30	50	25.00
M-DR-0-10-5.40	5.40	50	25.00
M-DR-0-10-5.50	5.50	50	25.00
M-DR-0-10-5.60	5.60	50	25.00
M-DR-0-10-5.70	5.70	50	25.00
M-DR-0-10-5.80	5.80	50	25.00
M-DR-0-10-5.90	5.90	50	25.00
M-DR-0-10-6.00	6.00	50	25.00



Наименование	D1 h6	L2	D2 h6	L1
M-DR-0-11-0.80	0.80	2.50	2.00	30
M-DR-0-11-0.90	0.90	2.50	2.00	30
M-DR-0-11-1.00	1.00	2.50	2.00	30
M-DR-0-11-1.10	1.10	2.50	2.00	30
M-DR-0-11-1.20	1.20	2.50	2.00	30
M-DR-0-11-1.30	1.30	2.50	2.00	30
M-DR-0-11-1.40	1.40	2.50	2.00	30
M-DR-0-11-1.50	1.50	2.50	2.00	30
M-DR-0-11-2.00	2.00	2.50	2.00	30

Наименование	D1 h6	L2	D2 h6	L1
M-DR-0-12-0.50	0.50	1.70	1.50	30
M-DR-0-12-0.55	0.55	1.90	1.50	30
M-DR-0-12-0.60	0.60	1.90	1.50	30
M-DR-0-12-0.65	0.65	1.90	1.50	30
M-DR-0-12-0.70	0.70	2.40	1.50	30
M-DR-0-12-0.75	0.75	2.40	1.50	30
M-DR-0-12-0.80	0.80	2.60	1.50	30
M-DR-0-12-0.85	0.85	2.60	1.50	30
M-DR-0-12-0.90	0.90	3.00	1.50	30
M-DR-0-12-0.95	0.95	3.00	1.50	30
M-DR-0-12-1.00	1.00	3.40	1.50	30
M-DR-0-12-1.10	1.10	3.80	1.50	30
M-DR-0-12-1.20	1.20	4.20	1.50	30
M-DR-0-12-1.30	1.30	4.20	1.50	30
M-DR-0-12-1.40	1.40	4.70	1.50	30
M-DR-0-12-1.50	1.50	4.70	2.00	38
M-DR-0-12-1.60	1.60	5.40	2.00	38
M-DR-0-12-1.70	1.70	5.40	2.00	38
M-DR-0-12-1.80	1.80	6.50	2.00	38
M-DR-0-12-1.90	1.90	6.50	2.00	38
M-DR-0-12-2.00	2.00	6.50	3.00	38
M-DR-0-12-2.10	2.10	6.50	3.00	38
M-DR-0-12-2.20	2.20	6.50	3.00	38
M-DR-0-12-2.30	2.30	6.50	3.00	38
M-DR-0-12-2.40	2.40	6.50	3.00	38

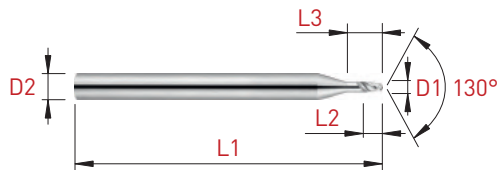
Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



Наименование	D1 h6	L2	D2 h6	L1
M-DR-0-13-0.40	0.40	3.60	1.00	25
M-DR-0-13-0.45	0.45	3.60	1.00	25
M-DR-0-13-0.50	0.50	4.00	1.00	25
M-DR-0-13-0.55	0.55	4.50	1.00	25
M-DR-0-13-0.60	0.60	4.50	1.50	30
M-DR-0-13-0.65	0.65	5.00	1.50	30
M-DR-0-13-0.70	0.70	5.60	1.50	30
M-DR-0-13-0.75	0.75	5.60	1.50	30
M-DR-0-13-0.80	0.80	6.30	1.50	30
M-DR-0-13-0.85	0.85	6.30	1.50	30
M-DR-0-13-0.90	0.90	7.10	1.50	30
M-DR-0-13-0.95	0.95	7.10	1.50	30
M-DR-0-13-1.00	1.00	8.00	1.50	30
M-DR-0-13-1.05	1.05	8.00	1.50	30
M-DR-0-13-1.10	1.10	9.00	1.50	30
M-DR-0-13-1.15	1.15	9.00	1.50	30
M-DR-0-13-1.20	1.20	10.00	1.50	30
M-DR-0-13-1.25	1.25	10.00	1.50	30
M-DR-0-13-1.30	1.30	10.00	1.50	30
M-DR-0-13-1.35	1.35	11.20	1.50	30
M-DR-0-13-1.40	1.40	11.20	1.50	30
M-DR-0-13-1.45	1.45	11.20	1.50	30
M-DR-0-13-1.50	1.50	12.00	2.00	38
M-DR-0-13-1.60	1.60	12.00	2.00	38
M-DR-0-13-1.70	1.70	12.00	2.00	38
M-DR-0-13-1.80	1.80	12.00	2.00	38
M-DR-0-13-1.90	1.90	12.00	2.00	38

Наименование	D1 h6	L2	D2 h6	L1
M-DR-0-14-0.50	0.50	6.00	1.50	30
M-DR-0-14-0.55	0.55	6.50	1.50	30
M-DR-0-14-0.60	0.60	6.50	1.50	30
M-DR-0-14-0.65	0.65	7.50	1.50	30
M-DR-0-14-0.70	0.70	8.50	1.50	30
M-DR-0-14-0.75	0.75	8.50	1.50	30
M-DR-0-14-0.80	0.80	9.50	1.50	30
M-DR-0-14-0.85	0.85	9.50	1.50	30
M-DR-0-14-0.90	0.90	10.50	1.50	30
M-DR-0-14-0.95	0.95	10.50	1.50	30
M-DR-0-14-1.00	1.00	12.00	1.50	38
M-DR-0-14-1.05	1.05	12.00	1.50	38
M-DR-0-14-1.10	1.10	13.50	1.50	38
M-DR-0-14-1.15	1.15	13.50	1.50	38
M-DR-0-14-1.20	1.20	15.00	1.50	38
M-DR-0-14-1.25	1.25	15.00	1.50	38
M-DR-0-14-1.30	1.30	17.00	1.50	38
M-DR-0-14-1.35	1.35	17.00	1.50	38
M-DR-0-14-1.40	1.40	17.00	1.50	38
M-DR-0-14-1.45	1.45	17.00	1.50	38
M-DR-0-14-1.50	1.50	18.00	2.00	38
M-DR-0-14-1.55	1.55	18.00	2.00	38
M-DR-0-14-1.60	1.60	18.00	2.00	38
M-DR-0-14-1.65	1.65	18.00	2.00	38
M-DR-0-14-1.70	1.70	18.00	2.00	38
M-DR-0-14-1.75	1.75	18.00	2.00	38
M-DR-0-14-1.80	1.80	18.00	2.00	38
M-DR-0-14-1.85	1.85	18.00	2.00	38
M-DR-0-14-1.90	1.90	18.00	2.00	38
M-DR-0-14-1.95	1.95	18.00	2.00	38

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

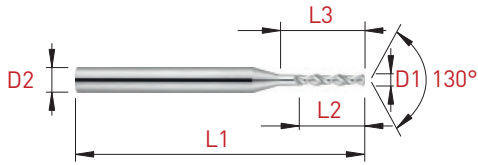


Наименование	D1 +0.005/0	L2	L3	L1	D2 h6
M-DR-0-20-0.10	0.10	0.35	0.55	38	3.00
M-DR-0-20-0.11	0.11	0.35	0.55	38	3.00
M-DR-0-20-0.12	0.12	0.35	0.55	38	3.00
M-DR-0-20-0.13	0.13	0.40	0.60	38	3.00
M-DR-0-20-0.14	0.14	0.40	0.60	38	3.00
M-DR-0-20-0.15	0.15	0.40	0.60	38	3.00
M-DR-0-20-0.16	0.16	0.40	0.60	38	3.00
M-DR-0-20-0.17	0.17	0.50	0.70	38	3.00
M-DR-0-20-0.18	0.18	0.50	0.70	38	3.00
M-DR-0-20-0.19	0.19	0.50	0.70	38	3.00
M-DR-0-20-0.20	0.20	0.55	0.75	38	3.00
M-DR-0-20-0.21	0.21	0.55	0.75	38	3.00
M-DR-0-20-0.22	0.22	0.60	0.80	38	3.00
M-DR-0-20-0.23	0.23	0.60	0.80	38	3.00
M-DR-0-20-0.24	0.24	0.60	0.80	38	3.00
M-DR-0-20-0.25	0.25	0.70	0.90	38	3.00
M-DR-0-20-0.26	0.26	0.70	0.90	38	3.00
M-DR-0-20-0.27	0.27	0.70	0.90	38	3.00
M-DR-0-20-0.28	0.28	0.80	1.00	38	3.00
M-DR-0-20-0.29	0.29	0.80	1.00	38	3.00
M-DR-0-20-0.30	0.30	0.90	1.20	38	3.00
M-DR-0-20-0.31	0.31	0.90	1.20	38	3.00
M-DR-0-20-0.32	0.32	0.90	1.20	38	3.00
M-DR-0-20-0.33	0.33	0.90	1.20	38	3.00
M-DR-0-20-0.34	0.34	0.90	1.35	38	3.00
M-DR-0-20-0.35	0.35	0.90	1.35	38	3.00
M-DR-0-20-0.36	0.36	0.95	1.35	38	3.00
M-DR-0-20-0.37	0.37	0.95	1.35	38	3.00
M-DR-0-20-0.38	0.38	0.95	1.50	38	3.00
M-DR-0-20-0.39	0.39	0.95	1.50	38	3.00
M-DR-0-20-0.40	0.40	0.80	1.60	38	3.00
M-DR-0-20-0.41	0.41	0.82	1.60	38	3.00
M-DR-0-20-0.42	0.42	0.84	1.60	38	3.00
M-DR-0-20-0.43	0.43	0.86	1.60	38	3.00
M-DR-0-20-0.44	0.44	0.88	1.60	38	3.00
M-DR-0-20-0.45	0.45	0.90	1.60	38	3.00
M-DR-0-20-0.46	0.46	0.92	1.70	38	3.00
M-DR-0-20-0.47	0.47	0.94	1.70	38	3.00
M-DR-0-20-0.48	0.48	0.96	1.70	38	3.00

Наименование	D1 +0.005/0	L2	L3	L1	D2 h6
M-DR-0-20-0.49	0.49	0.98	1.70	38	3.00
M-DR-0-20-0.50	0.50	1.00	1.70	38	3.00
M-DR-0-20-0.51	0.51	1.02	1.80	38	3.00
M-DR-0-20-0.52	0.52	1.04	1.80	38	3.00
M-DR-0-20-0.53	0.53	1.06	1.80	38	3.00
M-DR-0-20-0.54	0.54	1.08	1.80	38	3.00
M-DR-0-20-0.55	0.55	1.10	1.80	38	3.00
M-DR-0-20-0.56	0.56	1.12	1.90	38	3.00
M-DR-0-20-0.57	0.57	1.14	1.90	38	3.00
M-DR-0-20-0.58	0.58	1.16	1.90	38	3.00
M-DR-0-20-0.59	0.59	1.18	1.90	38	3.00
M-DR-0-20-0.60	0.60	1.20	1.90	38	3.00
M-DR-0-20-0.61	0.61	1.22	2.00	38	3.00
M-DR-0-20-0.62	0.62	1.24	2.00	38	3.00
M-DR-0-20-0.63	0.63	1.26	2.00	38	3.00
M-DR-0-20-0.64	0.64	1.28	2.00	38	3.00
M-DR-0-20-0.65	0.65	1.30	2.00	38	3.00
M-DR-0-20-0.66	0.66	1.32	2.10	38	3.00
M-DR-0-20-0.67	0.67	1.34	2.10	38	3.00
M-DR-0-20-0.68	0.68	1.36	2.10	38	3.00
M-DR-0-20-0.69	0.69	1.38	2.10	38	3.00
M-DR-0-20-0.70	0.70	1.40	2.10	38	3.00
M-DR-0-20-0.71	0.71	1.42	2.20	38	3.00
M-DR-0-20-0.72	0.72	1.44	2.20	38	3.00
M-DR-0-20-0.73	0.73	1.46	2.20	38	3.00
M-DR-0-20-0.74	0.74	1.48	2.20	38	3.00
M-DR-0-20-0.75	0.75	1.50	2.20	38	3.00
M-DR-0-20-0.76	0.76	1.52	2.30	38	3.00
M-DR-0-20-0.77	0.77	1.54	2.30	38	3.00
M-DR-0-20-0.78	0.78	1.56	2.30	38	3.00
M-DR-0-20-0.79	0.79	1.58	2.30	38	3.00
M-DR-0-20-0.80	0.80	1.60	2.30	38	3.00
M-DR-0-20-0.81	0.81	1.62	2.40	38	3.00
M-DR-0-20-0.82	0.82	1.64	2.40	38	3.00
M-DR-0-20-0.83	0.83	1.66	2.40	38	3.00
M-DR-0-20-0.84	0.84	1.68	2.40	38	3.00
M-DR-0-20-0.85	0.85	1.70	2.40	38	3.00
M-DR-0-20-0.86	0.86	1.72	2.50	38	3.00
M-DR-0-20-0.87	0.87	1.74	2.50	38	3.00
M-DR-0-20-0.88	0.88	1.76	2.50	38	3.00
M-DR-0-20-0.89	0.89	1.78	2.50	38	3.00
M-DR-0-20-0.90	0.90	1.80	2.50	38	3.00
M-DR-0-20-0.91	0.91	1.82	2.60	38	3.00
M-DR-0-20-0.92	0.92	1.84	2.60	38	3.00
M-DR-0-20-0.93	0.93	1.86	2.60	38	3.00
M-DR-0-20-0.94	0.94	1.88	2.60	38	3.00
M-DR-0-20-0.95	0.95	1.90	2.60	38	3.00
M-DR-0-20-0.96	0.96	1.92	2.70	38	3.00
M-DR-0-20-0.97	0.97	1.94	2.70	38	3.00
M-DR-0-20-0.98	0.98	1.96	2.70	38	3.00
M-DR-0-20-0.99	0.99	1.98	2.70	38	3.00

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.





Наименование	D1 +0.005/0	L2	L3	L1	D2 h6
M-DR-0-23-0.10	0.10	0.35	0.55	38	3.00
M-DR-0-23-0.11	0.11	0.35	0.55	38	3.00
M-DR-0-23-0.12	0.12	0.35	0.55	38	3.00
M-DR-0-23-0.13	0.13	0.40	0.60	38	3.00
M-DR-0-23-0.14	0.14	0.40	0.60	38	3.00
M-DR-0-23-0.15	0.15	0.40	0.60	38	3.00
M-DR-0-23-0.16	0.16	0.40	0.60	38	3.00
M-DR-0-23-0.17	0.17	0.50	0.70	38	3.00
M-DR-0-23-0.18	0.18	0.50	0.70	38	3.00
M-DR-0-23-0.19	0.19	0.50	0.70	38	3.00
M-DR-0-23-0.20	0.20	0.55	0.75	38	3.00
M-DR-0-23-0.21	0.21	0.55	0.75	38	3.00
M-DR-0-23-0.22	0.22	0.60	0.80	38	3.00
M-DR-0-23-0.23	0.23	0.60	0.80	38	3.00
M-DR-0-23-0.24	0.24	0.60	0.80	38	3.00
M-DR-0-23-0.25	0.25	0.70	0.90	38	3.00
M-DR-0-23-0.26	0.26	0.70	0.90	38	3.00
M-DR-0-23-0.27	0.27	0.70	0.90	38	3.00
M-DR-0-23-0.28	0.28	0.80	1.00	38	3.00
M-DR-0-23-0.29	0.29	0.80	1.00	38	3.00
M-DR-0-23-0.30	0.30	0.90	1.20	38	3.00
M-DR-0-23-0.31	0.31	0.90	1.20	38	3.00
M-DR-0-23-0.32	0.32	0.90	1.20	38	3.00
M-DR-0-23-0.33	0.33	0.90	1.20	38	3.00
M-DR-0-23-0.34	0.34	0.90	1.35	38	3.00
M-DR-0-23-0.35	0.35	0.90	1.35	38	3.00
M-DR-0-23-0.36	0.36	0.95	1.35	38	3.00
M-DR-0-23-0.37	0.37	0.95	1.35	38	3.00
M-DR-0-23-0.38	0.38	0.95	1.50	38	3.00
M-DR-0-23-0.39	0.39	0.95	1.50	38	3.00
M-DR-0-23-0.40	0.40	0.80	1.60	38	3.00
M-DR-0-23-0.41	0.41	0.82	1.60	38	3.00
M-DR-0-23-0.42	0.42	0.84	1.60	38	3.00
M-DR-0-23-0.43	0.43	0.86	1.60	38	3.00
M-DR-0-23-0.44	0.44	0.88	1.60	38	3.00
M-DR-0-23-0.45	0.45	0.90	1.60	38	3.00
M-DR-0-23-0.46	0.46	0.92	1.70	38	3.00
M-DR-0-23-0.47	0.47	0.94	1.70	38	3.00
M-DR-0-23-0.48	0.48	0.96	1.70	38	3.00

Наименование	D1 +0.005/0	L2	L3	L1	D2 h6
M-DR-0-23-0.49	0.49	0.98	1.70	38	3.00
M-DR-0-23-0.50	0.50	1.00	1.70	38	3.00
M-DR-0-23-0.51	0.51	1.02	1.80	38	3.00
M-DR-0-23-0.52	0.52	1.04	1.80	38	3.00
M-DR-0-23-0.53	0.53	1.06	1.80	38	3.00
M-DR-0-23-0.54	0.54	1.08	1.80	38	3.00
M-DR-0-23-0.55	0.55	1.10	1.80	38	3.00
M-DR-0-23-0.56	0.56	1.12	1.90	38	3.00
M-DR-0-23-0.57	0.57	1.14	1.90	38	3.00
M-DR-0-23-0.58	0.58	1.16	1.90	38	3.00
M-DR-0-23-0.59	0.59	1.18	1.90	38	3.00
M-DR-0-23-0.60	0.60	1.20	1.90	38	3.00
M-DR-0-23-0.61	0.61	1.22	2.00	38	3.00
M-DR-0-23-0.62	0.62	1.24	2.00	38	3.00
M-DR-0-23-0.63	0.63	1.26	2.00	38	3.00
M-DR-0-23-0.64	0.64	1.28	2.00	38	3.00
M-DR-0-23-0.65	0.65	1.30	2.00	38	3.00
M-DR-0-23-0.66	0.66	1.32	2.10	38	3.00
M-DR-0-23-0.67	0.67	1.34	2.10	38	3.00
M-DR-0-23-0.68	0.68	1.36	2.10	38	3.00
M-DR-0-23-0.69	0.69	1.38	2.10	38	3.00
M-DR-0-23-0.70	0.70	1.40	2.10	38	3.00
M-DR-0-23-0.71	0.71	1.42	2.20	38	3.00
M-DR-0-23-0.72	0.72	1.44	2.20	38	3.00
M-DR-0-23-0.73	0.73	1.46	2.20	38	3.00
M-DR-0-23-0.74	0.74	1.48	2.20	38	3.00
M-DR-0-23-0.75	0.75	1.50	2.20	38	3.00
M-DR-0-23-0.76	0.76	1.52	2.30	38	3.00
M-DR-0-23-0.77	0.77	1.54	2.30	38	3.00
M-DR-0-23-0.78	0.78	1.56	2.30	38	3.00
M-DR-0-23-0.79	0.79	1.58	2.30	38	3.00
M-DR-0-23-0.80	0.80	1.60	2.30	38	3.00
M-DR-0-23-0.81	0.81	1.62	2.40	38	3.00
M-DR-0-23-0.82	0.82	1.64	2.40	38	3.00
M-DR-0-23-0.83	0.83	1.66	2.40	38	3.00
M-DR-0-23-0.84	0.84	1.68	2.40	38	3.00
M-DR-0-23-0.85	0.85	1.70	2.40	38	3.00
M-DR-0-23-0.86	0.86	1.72	2.50	38	3.00
M-DR-0-23-0.87	0.87	1.74	2.50	38	3.00
M-DR-0-23-0.88	0.88	1.76	2.50	38	3.00
M-DR-0-23-0.89	0.89	1.78	2.50	38	3.00
M-DR-0-23-0.90	0.90	1.80	2.50	38	3.00
M-DR-0-23-0.91	0.91	1.82	2.60	38	3.00
M-DR-0-23-0.92	0.92	1.84	2.60	38	3.00
M-DR-0-23-0.93	0.93	1.86	2.60	38	3.00
M-DR-0-23-0.94	0.94	1.88	2.60	38	3.00
M-DR-0-23-0.95	0.95	1.90	2.60	38	3.00
M-DR-0-23-0.96	0.96	1.92	2.70	38	3.00
M-DR-0-23-0.97	0.97	1.94	2.70	38	3.00
M-DR-0-23-0.98	0.98	1.96	2.70	38	3.00
M-DR-0-23-0.99	0.99	1.98	2.70	38	3.00

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

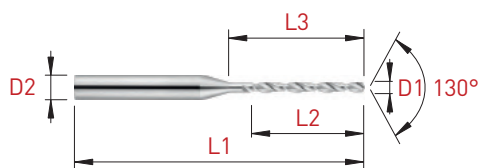




Наименование	D1 +0.005/0	L2	L3	L1	D2 h6
M-DR-0-23-2.01	2.01	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.02	2.02	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.03	2.03	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.04	2.04	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.05	2.05	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.06	2.06	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.07	2.07	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.08	2.08	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.09	2.09	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.10	2.10	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.11	2.11	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.12	2.12	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.13	2.13	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.14	2.14	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.15	2.15	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.16	2.16	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.17	2.17	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.18	2.18	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.19	2.19	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.20	2.20	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.21	2.21	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.22	2.22	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.23	2.23	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.24	2.24	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.25	2.25	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.26	2.26	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.27	2.27	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.28	2.28	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.29	2.29	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.30	2.30	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.31	2.31	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.32	2.32	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.33	2.33	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.34	2.34	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.35	2.35	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.36	2.36	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.37	2.37	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.38	2.38	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.39	2.39	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.40	2.40	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.41	2.41	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.42	2.42	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.43	2.43	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.44	2.44	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.45	2.45	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.46	2.46	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.47	2.47	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.48	2.48	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.49	2.49	12.50	14.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.50	2.50	14.00	17.00	38	3.00

Наименование	D1 +0.005/0	L2	L3	L1	D2 h6
M-DR-0-23-2.51	2.51	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.52	2.52	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.53	2.53	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.54	2.54	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.55	2.55	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.56	2.56	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.57	2.57	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.58	2.58	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.59	2.59	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.60	2.60	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.61	2.61	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.62	2.62	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.63	2.63	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.64	2.64	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.65	2.65	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.66	2.66	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.67	2.67	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.68	2.68	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.69	2.69	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.70	2.70	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.71	2.71	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.72	2.72	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.73	2.73	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.74	2.74	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.75	2.75	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.76	2.76	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.77	2.77	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.78	2.78	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.79	2.79	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.80	2.80	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.81	2.81	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.82	2.82	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.83	2.83	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.84	2.84	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.85	2.85	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.86	2.86	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.87	2.87	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.88	2.88	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.89	2.89	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.90	2.90	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.91	2.91	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.92	2.92	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.93	2.93	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.94	2.94	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.95	2.95	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.96	2.96	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.97	2.97	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.98	2.98	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-2.99	2.99	14.00	17.00	38	3.00
M-DR-0-23-3.00	3.00	14.00	17.00	38	3.00

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



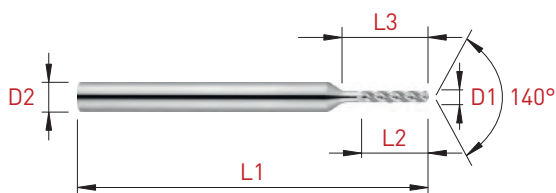
Наименование	D1 +0.005/0	L2	L3	L1	D2 h6
M-DR-0-26-0.20	0.20	2.40	3.50	38	3.00
M-DR-0-26-0.21	0.21	2.50	3.50	38	3.00
M-DR-0-26-0.22	0.22	2.70	3.50	38	3.00
M-DR-0-26-0.23	0.23	2.80	3.50	38	3.00
M-DR-0-26-0.24	0.24	2.90	4.00	38	3.00
M-DR-0-26-0.25	0.25	3.00	4.00	38	3.00
M-DR-0-26-0.26	0.26	3.10	4.00	38	3.00
M-DR-0-26-0.27	0.27	3.30	4.00	38	3.00
M-DR-0-26-0.28	0.28	3.40	4.50	38	3.00
M-DR-0-26-0.29	0.29	3.50	4.50	38	3.00
M-DR-0-26-0.30	0.30	3.60	4.50	38	3.00
M-DR-0-26-0.31	0.31	3.70	4.50	38	3.00
M-DR-0-26-0.32	0.32	3.90	5.00	38	3.00
M-DR-0-26-0.33	0.33	4.00	5.00	38	3.00
M-DR-0-26-0.34	0.34	4.10	5.00	38	3.00
M-DR-0-26-0.35	0.35	4.20	5.00	38	3.00
M-DR-0-26-0.36	0.36	4.30	5.50	38	3.00
M-DR-0-26-0.37	0.37	4.50	5.50	38	3.00
M-DR-0-26-0.38	0.38	4.60	5.50	38	3.00
M-DR-0-26-0.39	0.39	4.70	5.50	38	3.00
M-DR-0-26-0.40	0.40	4.80	6.00	38	3.00
M-DR-0-26-0.41	0.41	4.90	6.00	38	3.00
M-DR-0-26-0.42	0.42	5.10	6.00	38	3.00
M-DR-0-26-0.43	0.43	5.20	6.00	38	3.00
M-DR-0-26-0.44	0.44	5.30	6.50	38	3.00
M-DR-0-26-0.45	0.45	5.40	6.50	38	3.00
M-DR-0-26-0.46	0.46	5.50	6.50	38	3.00
M-DR-0-26-0.47	0.47	5.70	6.50	38	3.00
M-DR-0-26-0.48	0.48	5.80	7.00	38	3.00
M-DR-0-26-0.49	0.49	5.90	7.00	38	3.00
M-DR-0-26-0.50	0.50	6.00	7.00	38	3.00
M-DR-0-26-0.51	0.51	6.10	7.00	38	3.00
M-DR-0-26-0.52	0.52	6.30	7.50	38	3.00
M-DR-0-26-0.53	0.53	6.40	7.50	38	3.00
M-DR-0-26-0.54	0.54	6.50	7.50	38	3.00
M-DR-0-26-0.55	0.55	6.60	7.50	38	3.00
M-DR-0-26-0.56	0.56	6.70	8.00	38	3.00
M-DR-0-26-0.57	0.57	6.90	8.00	38	3.00
M-DR-0-26-0.58	0.58	7.00	8.00	38	3.00

Наименование	D1 +0.005/0	L2	L3	L1	D2 h6
M-DR-0-26-0.59	0.59	7.10	8.00	38	3.00
M-DR-0-26-0.60	0.60	7.20	9.00	38	3.00
M-DR-0-26-0.61	0.61	7.30	9.00	38	3.00
M-DR-0-26-0.62	0.62	7.50	9.00	38	3.00
M-DR-0-26-0.63	0.63	7.60	9.00	38	3.00
M-DR-0-26-0.64	0.64	7.70	9.50	38	3.00
M-DR-0-26-0.65	0.65	7.80	9.50	38	3.00
M-DR-0-26-0.66	0.66	7.90	9.50	38	3.00
M-DR-0-26-0.67	0.67	8.10	9.50	38	3.00
M-DR-0-26-0.68	0.68	8.20	10.00	38	3.00
M-DR-0-26-0.69	0.69	8.30	10.00	38	3.00
M-DR-0-26-0.70	0.70	8.40	10.00	38	3.00
M-DR-0-26-0.71	0.71	8.50	10.00	38	3.00
M-DR-0-26-0.72	0.72	8.70	10.50	38	3.00
M-DR-0-26-0.73	0.73	8.80	10.50	38	3.00
M-DR-0-26-0.74	0.74	8.90	10.50	38	3.00
M-DR-0-26-0.75	0.75	9.00	10.50	38	3.00
M-DR-0-26-0.76	0.76	9.10	11.00	38	3.00
M-DR-0-26-0.77	0.77	9.30	11.00	38	3.00
M-DR-0-26-0.78	0.78	9.40	11.00	38	3.00
M-DR-0-26-0.79	0.79	9.50	11.00	38	3.00
M-DR-0-26-0.80	0.80	9.60	11.50	38	3.00
M-DR-0-26-0.81	0.81	9.70	11.50	38	3.00
M-DR-0-26-0.82	0.82	9.90	11.50	38	3.00
M-DR-0-26-0.83	0.83	10.00	11.50	38	3.00
M-DR-0-26-0.84	0.84	10.10	12.00	38	3.00
M-DR-0-26-0.85	0.85	10.20	12.00	38	3.00
M-DR-0-26-0.86	0.86	10.30	12.00	38	3.00
M-DR-0-26-0.87	0.87	10.50	12.00	38	3.00
M-DR-0-26-0.88	0.88	10.60	12.50	38	3.00
M-DR-0-26-0.89	0.89	10.70	12.50	38	3.00
M-DR-0-26-0.90	0.90	10.80	12.50	38	3.00
M-DR-0-26-0.91	0.91	10.90	12.50	38	3.00
M-DR-0-26-0.92	0.92	11.10	13.00	38	3.00
M-DR-0-26-0.93	0.93	11.20	13.00	38	3.00
M-DR-0-26-0.94	0.94	11.30	13.00	38	3.00
M-DR-0-26-0.95	0.95	11.40	13.00	38	3.00
M-DR-0-26-0.96	0.96	11.50	13.50	38	3.00
M-DR-0-26-0.97	0.97	11.70	13.50	38	3.00
M-DR-0-26-0.98	0.98	11.80	13.50	38	3.00
M-DR-0-26-0.99	0.99	11.90	13.50	38	3.00
M-DR-0-26-1.00	1.00	12.00	14.50	38	3.00
M-DR-0-26-1.01	1.01	12.10	14.50	38	3.00
M-DR-0-26-1.02	1.02	12.30	14.50	38	3.00
M-DR-0-26-1.03	1.03	12.40	14.50	38	3.00
M-DR-0-26-1.04	1.04	12.50	15.00	38	3.00
M-DR-0-26-1.05	1.05	12.60	15.00	38	3.00
M-DR-0-26-1.06	1.06	12.70	15.00	38	3.00
M-DR-0-26-1.07	1.07	12.90	15.00	38	3.00
M-DR-0-26-1.08	1.08	13.00	15.50	38	3.00
M-DR-0-26-1.09	1.09	13.10	15.50	38	3.00

Наименование	D1 +0.005/0	L2	L3	L1	D2 h6
M-DR-0-26-1.10	1.10	13.20	15.50	38	3.00
M-DR-0-26-1.11	1.11	13.30	15.50	38	3.00
M-DR-0-26-1.12	1.12	13.50	16.00	38	3.00
M-DR-0-26-1.13	1.13	13.60	16.00	38	3.00
M-DR-0-26-1.14	1.14	13.70	16.00	38	3.00
M-DR-0-26-1.15	1.15	13.80	16.00	38	3.00
M-DR-0-26-1.16	1.16	13.90	16.50	38	3.00
M-DR-0-26-1.17	1.17	14.10	16.50	38	3.00
M-DR-0-26-1.18	1.18	14.20	16.50	38	3.00
M-DR-0-26-1.19	1.19	14.30	16.50	38	3.00
M-DR-0-26-1.20	1.20	14.40	17.00	38	3.00
M-DR-0-26-1.21	1.21	14.50	17.00	38	3.00
M-DR-0-26-1.22	1.22	14.70	17.00	38	3.00
M-DR-0-26-1.23	1.23	14.80	17.00	38	3.00
M-DR-0-26-1.24	1.24	14.90	17.50	38	3.00
M-DR-0-26-1.25	1.25	15.00	17.50	38	3.00
M-DR-0-26-1.26	1.26	15.10	17.50	50	3.00
M-DR-0-26-1.27	1.27	15.30	17.50	50	3.00
M-DR-0-26-1.28	1.28	15.40	18.00	50	3.00
M-DR-0-26-1.29	1.29	15.50	18.00	50	3.00
M-DR-0-26-1.30	1.30	15.60	18.00	50	3.00
M-DR-0-26-1.31	1.31	15.70	18.00	50	3.00
M-DR-0-26-1.32	1.32	15.90	18.50	50	3.00
M-DR-0-26-1.33	1.33	16.00	18.50	50	3.00
M-DR-0-26-1.34	1.34	16.10	18.50	50	3.00
M-DR-0-26-1.35	1.35	16.20	18.50	50	3.00
M-DR-0-26-1.36	1.36	16.30	19.00	50	3.00
M-DR-0-26-1.37	1.37	16.50	19.00	50	3.00
M-DR-0-26-1.38	1.38	16.60	19.00	50	3.00
M-DR-0-26-1.39	1.39	16.70	19.00	50	3.00
M-DR-0-26-1.40	1.40	16.80	19.50	50	3.00
M-DR-0-26-1.41	1.41	16.90	19.50	50	3.00
M-DR-0-26-1.42	1.42	17.10	19.50	50	3.00
M-DR-0-26-1.43	1.43	17.20	19.50	50	3.00
M-DR-0-26-1.44	1.44	17.30	20.00	50	3.00
M-DR-0-26-1.45	1.45	17.40	20.00	50	3.00
M-DR-0-26-1.46	1.46	17.50	20.00	50	3.00
M-DR-0-26-1.47	1.47	17.70	20.00	50	3.00
M-DR-0-26-1.48	1.48	17.80	20.50	50	3.00
M-DR-0-26-1.49	1.49	17.90	20.50	50	3.00
M-DR-0-26-1.50	1.50	18.00	21.00	50	3.00
M-DR-0-26-1.51	1.51	18.10	21.00	50	3.00
M-DR-0-26-1.52	1.52	18.30	21.00	50	3.00
M-DR-0-26-1.53	1.53	18.40	21.00	50	3.00
M-DR-0-26-1.54	1.54	18.50	21.50	50	3.00
M-DR-0-26-1.55	1.55	18.60	21.50	50	3.00
M-DR-0-26-1.56	1.56	18.70	21.50	50	3.00
M-DR-0-26-1.57	1.57	18.90	21.50	50	3.00
M-DR-0-26-1.58	1.58	19.00	22.00	50	3.00
M-DR-0-26-1.59	1.59	19.10	22.00	50	3.00
M-DR-0-26-1.60	1.60	19.20	22.00	50	3.00

Наименование	D1 +0.005/0	L2	L3	L1	D2 h6
M-DR-0-26-1.61	1.61	19.30	22.00	50	3.00
M-DR-0-26-1.62	1.62	19.40	22.50	50	3.00
M-DR-0-26-1.63	1.63	19.60	22.50	50	3.00
M-DR-0-26-1.64	1.64	19.70	22.50	50	3.00
M-DR-0-26-1.65	1.65	19.80	22.50	50	3.00
M-DR-0-26-1.66	1.66	19.90	23.00	50	3.00
M-DR-0-26-1.67	1.67	20.10	23.00	50	3.00
M-DR-0-26-1.68	1.68	20.20	23.00	50	3.00
M-DR-0-26-1.69	1.69	20.30	23.00	50	3.00
M-DR-0-26-1.70	1.70	20.40	23.50	50	3.00
M-DR-0-26-1.71	1.71	20.50	23.50	50	3.00
M-DR-0-26-1.72	1.72	20.70	23.50	50	3.00
M-DR-0-26-1.73	1.73	20.80	23.50	50	3.00
M-DR-0-26-1.74	1.74	20.90	24.00	50	3.00
M-DR-0-26-1.75	1.75	21.00	24.00	50	3.00
M-DR-0-26-1.76	1.76	21.10	24.00	50	3.00
M-DR-0-26-1.77	1.77	21.30	24.00	50	3.00
M-DR-0-26-1.78	1.78	21.40	24.50	50	3.00
M-DR-0-26-1.79	1.79	21.50	24.50	50	3.00
M-DR-0-26-1.80	1.80	21.60	25.00	50	3.00
M-DR-0-26-1.81	1.81	21.70	25.00	50	3.00
M-DR-0-26-1.82	1.82	21.90	25.00	50	3.00
M-DR-0-26-1.83	1.83	22.00	25.00	50	3.00
M-DR-0-26-1.84	1.84	22.10	25.50	50	3.00
M-DR-0-26-1.85	1.85	22.20	25.50	50	3.00
M-DR-0-26-1.86	1.86	22.30	25.50	50	3.00
M-DR-0-26-1.87	1.87	22.50	25.50	50	3.00
M-DR-0-26-1.88	1.88	22.60	26.00	50	3.00
M-DR-0-26-1.89	1.89	22.70	26.00	50	3.00
M-DR-0-26-1.90	1.90	22.80	26.00	50	3.00
M-DR-0-26-1.91	1.91	22.90	26.00	50	3.00
M-DR-0-26-1.92	1.92	23.10	26.50	50	3.00
M-DR-0-26-1.93	1.93	23.20	26.50	50	3.00
M-DR-0-26-1.94	1.94	23.30	26.50	50	3.00
M-DR-0-26-1.95	1.95	23.40	26.50	50	3.00
M-DR-0-26-1.96	1.96	23.50	27.00	50	3.00
M-DR-0-26-1.97	1.97	23.70	27.00	50	3.00
M-DR-0-26-1.98	1.98	23.80	27.00	50	3.00
M-DR-0-26-1.99	1.99	23.90	27.00	50	3.00
M-DR-0-26-2.00	2.00	24.00	27.00	50	3.00

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



Наименование	D1 +0.005/0	L2	L3	L1	D2 h6
M-DR-0-30-0.20	0.20	1.00	1.50	38	3.00
M-DR-0-30-0.21	0.21	1.05	1.50	38	3.00
M-DR-0-30-0.22	0.22	1.10	1.60	38	3.00
M-DR-0-30-0.23	0.23	1.15	1.60	38	3.00
M-DR-0-30-0.24	0.24	1.20	1.70	38	3.00
M-DR-0-30-0.25	0.25	1.25	1.70	38	3.00
M-DR-0-30-0.26	0.26	1.30	1.80	38	3.00
M-DR-0-30-0.27	0.27	1.35	1.80	38	3.00
M-DR-0-30-0.28	0.28	1.40	1.90	38	3.00
M-DR-0-30-0.29	0.29	1.45	1.90	38	3.00
M-DR-0-30-0.30	0.30	1.50	2.00	38	3.00
M-DR-0-30-0.31	0.31	1.55	2.00	38	3.00
M-DR-0-30-0.32	0.32	1.60	2.10	38	3.00
M-DR-0-30-0.33	0.33	1.65	2.10	38	3.00
M-DR-0-30-0.34	0.34	1.70	2.20	38	3.00
M-DR-0-30-0.35	0.35	1.75	2.20	38	3.00
M-DR-0-30-0.36	0.36	1.80	2.30	38	3.00
M-DR-0-30-0.37	0.37	1.85	2.30	38	3.00
M-DR-0-30-0.38	0.38	1.90	2.40	38	3.00
M-DR-0-30-0.39	0.39	1.95	2.40	38	3.00
M-DR-0-30-0.40	0.40	2.00	2.50	38	3.00
M-DR-0-30-0.41	0.41	2.05	2.50	38	3.00
M-DR-0-30-0.42	0.42	2.10	2.60	38	3.00
M-DR-0-30-0.43	0.43	2.15	2.60	38	3.00
M-DR-0-30-0.44	0.44	2.20	2.70	38	3.00
M-DR-0-30-0.45	0.45	2.25	2.70	38	3.00
M-DR-0-30-0.46	0.46	2.30	2.80	38	3.00
M-DR-0-30-0.47	0.47	2.35	2.80	38	3.00
M-DR-0-30-0.48	0.48	2.40	2.90	38	3.00
M-DR-0-30-0.49	0.49	2.45	2.90	38	3.00
M-DR-0-30-0.50	0.50	2.50	3.00	38	3.00
M-DR-0-30-0.51	0.51	2.55	3.00	38	3.00
M-DR-0-30-0.52	0.52	2.60	3.10	38	3.00
M-DR-0-30-0.53	0.53	2.65	3.10	38	3.00
M-DR-0-30-0.54	0.54	2.70	3.20	38	3.00
M-DR-0-30-0.55	0.55	2.75	3.20	38	3.00
M-DR-0-30-0.56	0.56	2.80	3.30	38	3.00
M-DR-0-30-0.57	0.57	2.85	3.30	38	3.00
M-DR-0-30-0.58	0.58	2.90	3.40	38	3.00

Наименование	D1 +0.005/0	L2	L3	L1	D2 h6
M-DR-0-30-0.59	0.59	2.95	3.40	38	3.00
M-DR-0-30-0.60	0.60	3.00	3.50	38	3.00
M-DR-0-30-0.61	0.61	3.05	3.50	38	3.00
M-DR-0-30-0.62	0.62	3.10	3.60	38	3.00
M-DR-0-30-0.63	0.63	3.15	3.60	38	3.00
M-DR-0-30-0.64	0.64	3.20	3.70	38	3.00
M-DR-0-30-0.65	0.65	3.25	3.70	38	3.00
M-DR-0-30-0.66	0.66	3.30	3.80	38	3.00
M-DR-0-30-0.67	0.67	3.35	3.80	38	3.00
M-DR-0-30-0.68	0.68	3.40	3.90	38	3.00
M-DR-0-30-0.69	0.69	3.45	3.90	38	3.00
M-DR-0-30-0.70	0.70	3.50	4.00	38	3.00
M-DR-0-30-0.71	0.71	3.55	4.00	38	3.00
M-DR-0-30-0.72	0.72	3.60	4.10	38	3.00
M-DR-0-30-0.73	0.73	3.65	4.10	38	3.00
M-DR-0-30-0.74	0.74	3.70	4.20	38	3.00
M-DR-0-30-0.75	0.75	3.75	4.20	38	3.00
M-DR-0-30-0.76	0.76	3.80	4.30	38	3.00
M-DR-0-30-0.77	0.77	3.85	4.30	38	3.00
M-DR-0-30-0.78	0.78	3.90	4.40	38	3.00
M-DR-0-30-0.79	0.79	3.95	4.40	38	3.00
M-DR-0-30-0.80	0.80	4.00	4.50	38	3.00
M-DR-0-30-0.81	0.81	4.05	4.50	38	3.00
M-DR-0-30-0.82	0.82	4.10	4.60	38	3.00
M-DR-0-30-0.83	0.83	4.15	4.60	38	3.00
M-DR-0-30-0.84	0.84	4.20	4.70	38	3.00
M-DR-0-30-0.85	0.85	4.25	4.70	38	3.00
M-DR-0-30-0.86	0.86	4.30	4.80	38	3.00
M-DR-0-30-0.87	0.87	4.35	4.80	38	3.00
M-DR-0-30-0.88	0.88	4.40	4.90	38	3.00
M-DR-0-30-0.89	0.89	4.45	4.90	38	3.00
M-DR-0-30-0.90	0.90	4.50	5.00	38	3.00
M-DR-0-30-0.91	0.91	4.55	5.00	38	3.00
M-DR-0-30-0.92	0.92	4.60	5.10	38	3.00
M-DR-0-30-0.93	0.93	4.65	5.10	38	3.00
M-DR-0-30-0.94	0.94	4.70	5.20	38	3.00
M-DR-0-30-0.95	0.95	4.75	5.20	38	3.00
M-DR-0-30-0.96	0.96	4.80	5.30	38	3.00
M-DR-0-30-0.97	0.97	4.85	5.30	38	3.00
M-DR-0-30-0.98	0.98	4.90	5.40	38	3.00
M-DR-0-30-0.99	0.99	4.95	5.40	38	3.00
M-DR-0-30-1.00	1.00	5.00	6.50	38	3.00
M-DR-0-30-1.01	1.01	5.05	6.50	38	3.00
M-DR-0-30-1.02	1.02	5.10	6.50	38	3.00
M-DR-0-30-1.03	1.03	5.15	6.50	38	3.00
M-DR-0-30-1.04	1.04	5.20	6.50	38	3.00
M-DR-0-30-1.05	1.05	5.25	6.50	38	3.00
M-DR-0-30-1.06	1.06	5.30	6.50	38	3.00
M-DR-0-30-1.07	1.07	5.35	7.50	38	3.00
M-DR-0-30-1.08	1.08	5.40	7.50	38	3.00
M-DR-0-30-1.09	1.09	5.45	7.50	38	3.00

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



Наименование	D1 +0.005/0	L2	L3	L1	D2 h6
M-DR-0-30-2.12	2.12	10.60	12.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.13	2.13	10.65	13.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.14	2.14	10.70	13.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.15	2.15	10.75	13.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.16	2.16	10.80	13.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.17	2.17	10.85	13.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.18	2.18	10.90	13.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.19	2.19	10.95	13.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.20	2.20	11.00	13.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.21	2.21	11.05	13.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.22	2.22	11.10	13.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.23	2.23	11.15	13.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.24	2.24	11.20	13.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.25	2.25	11.25	13.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.26	2.26	11.30	13.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.27	2.27	11.35	13.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.28	2.28	11.40	13.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.29	2.29	11.45	13.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.30	2.30	11.50	13.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.31	2.31	11.55	13.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.32	2.32	11.60	13.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.33	2.33	11.65	13.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.34	2.34	11.70	13.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.35	2.35	11.75	13.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.36	2.36	11.80	13.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.37	2.37	11.85	14.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.38	2.38	11.90	14.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.39	2.39	11.95	14.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.40	2.40	12.00	14.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.41	2.41	12.05	14.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.42	2.42	12.10	14.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.43	2.43	12.15	14.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.44	2.44	12.20	14.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.45	2.45	12.25	14.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.46	2.46	12.30	14.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.47	2.47	12.35	14.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.48	2.48	12.40	14.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.49	2.49	12.45	14.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.50	2.50	12.50	14.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.51	2.51	12.55	14.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.52	2.52	12.60	14.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.53	2.53	12.65	14.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.54	2.54	12.70	14.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.55	2.55	12.75	14.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.56	2.56	12.80	14.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.57	2.57	12.85	14.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.58	2.58	12.90	14.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.59	2.59	12.95	14.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.60	2.60	13.00	14.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.61	2.61	13.05	14.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.62	2.62	13.10	14.50	38	3.00

Наименование	D1 +0.005/0	L2	L3	L1	D2 h6
M-DR-0-30-2.63	2.63	13.15	14.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.64	2.64	13.20	14.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.65	2.65	13.25	14.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.66	2.66	13.30	16.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.67	2.67	13.35	16.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.68	2.68	13.40	16.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.69	2.69	13.45	16.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.70	2.70	13.50	16.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.71	2.71	13.55	16.55	38	3.00
M-DR-0-30-2.72	2.72	13.60	16.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.73	2.73	13.65	16.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.74	2.74	13.70	16.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.75	2.75	13.75	16.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.76	2.76	13.80	16.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.77	2.77	13.85	16.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.78	2.78	13.90	16.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.79	2.79	13.95	16.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.80	2.80	14.00	16.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.81	2.81	14.05	16.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.82	2.82	14.10	16.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.83	2.83	14.15	16.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.84	2.84	14.20	16.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.85	2.85	14.25	16.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.86	2.86	14.30	16.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.87	2.87	14.35	16.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.88	2.88	14.40	16.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.89	2.89	14.45	16.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.90	2.90	14.50	16.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.91	2.91	14.55	16.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.92	2.92	14.60	16.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.93	2.93	14.65	16.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.94	2.94	14.70	16.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.95	2.95	14.75	16.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.96	2.96	14.80	16.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.97	2.97	14.85	16.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.98	2.98	14.90	16.50	38	3.00
M-DR-0-30-2.99	2.99	14.95	16.50	38	3.00

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@gmail.ru](mailto:9864482@gmail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Техническая информация и обозначения

	Угол		Плоский торец
	Угол наклона спирали		Сферический торец
	Разный угол подъёма спирали		Угловой радиус
	Переменный угол спирали		С функцией засверливания
	Число зубьев		Непостоянный шаг зубьев
	Соотношение длины и диаметра		Смещённый шаг зубьев, разный угол спирали
	Канавки, двухгранная заточка		Смещённый шаг зубьев, переменный угол спирали
	Фреза с канавками 1/2		
	Фреза с канавками 3/4		
	Радиальная, диагональная и осевая обработка		
	Радиальная и осевая обработка		

## Техническая информация и обозначения

Диаметр инструмента	D (mm)		
Число зубьев	Z		
Глубина резания	ap (mm)		
Ширина резания	ae (mm)		
Скорость резания	(m/min)	Vc =	$\frac{D \times \pi \times n}{1000}$
Частота вращения	(U/min)	n =	$\frac{Vc \times 1000}{\pi \times D}$
Подача на зуб	(mm/tooth)	fz =	$\frac{Vf}{n \times Z}$
Скорость подачи	(mm/min)	Vf =	fz x Z x n
Объём снимаемой стружки	(mm <sup>3</sup> /min)	Q =	ap x ae x Vf
Подача на оборот	(mm/U)	f =	$\frac{Vf}{n}$

Эти рекомендации подходят для большинства вариантов применения инструмента. Наши специалисты будут рады проконсультировать вас при необходимости получения более конкретных рекомендаций.





## Содержание

Рекомендации по выбору числа зубьев		<b>C-03</b>
Рекомендации по применению		<b>C-04</b>
Твердосплавные дисковые фрезы – мелкий зуб	<b>Серия M-DM-01</b> 	<b>C-05</b>
Твердосплавные дисковые фрезы – крупный зуб	<b>Серия M-DM-02</b> 	<b>C-07</b>
Твердосплавные дисковые фрезы – особо мелкий зуб	<b>Серия M-DM-03</b> 	<b>C-09</b>

## Рекомендации по выбору числа зубьев

Правильно	Неправильно
<p><b>В идеале должно быть задействовано 2-3 зуба</b></p>	<p><b>Слишком много зубьев</b> = низкая подача на зуб /недостаточно места для вывода стружки</p> <p><b>Слишком мало зубьев</b> = риск вибрации / преждевременный износ</p>

## Рекомендации по применению

Материал	Твердосплавные дисковые фрезы		
	СОЖ*	VC (м/мин)	Число зубьев / подача
Легкообрабатываемая сталь <b>P</b>	O / E	120 - 240	<p><b>Серия M-DM-01</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Для малой глубины обработки или коротких пазов. Подача на зуб: 0,005 - 0,05**</li> </ul> <p><b>Серия M-DM-02</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Для глубокой обработки или длинных пазов. Подача на зуб: 0,01 - 0,1**</li> </ul> <p><b>Серия M-DM-03</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Для обработки хрупких или тонких заготовок. Подача на зуб: 0,002 - 0,02**</li> </ul> <p>** В зависимости от материала, толщины и общей жёсткости</p>
Сталь < 600 N/mm <sup>2</sup> <b>P</b>	O / E	100 - 200	
Сталь < 800 N/mm <sup>2</sup> <b>P</b>	O / E	80 - 160	
Сталь < 1000 N/mm <sup>2</sup> <b>P</b>	O / E	60 - 120	
Сталь > 1000 N/mm <sup>2</sup> <b>P</b>	O / E	40 - 80	
Чугун <b>K</b>	A / E	60 - 120	
Нержавеющая сталь <b>M</b>	O / E	50 - 100	
Алюминий Si < 12% <b>N</b>	O / E	150 - 600	
Алюминий Si > 12% <b>N</b>	O / E	80 - 300	
Медь, латунь, бронза <b>N</b>	A / O / E	80 - 300	
Термопластики <b>N</b>	A	200 - 700	
Дюропластики <b>N</b>	A	150 - 600	
Жаропрочная сталь <b>S</b>	O / E	25 - 60	
Титан <b>S</b>	O / E	30 - 60	

- \* O = масло для резки
- \* E = эмульсия
- \* A = сухой (сжатый воздух)

с покрытиями TiN / TiCN / TiAlN указанные значения можно увеличить на 20 %

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

**Мелкий зуб****DIN 1837**

- Для малой глубины резания или коротких пазов
- Подача на зуб : 0.005 - 0.05 мм/зуб
- Покрытие по запросу



Мелкий зуб											DIN 1837	
D js12	15	20	25	30	40	50	63	80	100	125	160	D js12
d H7	5	5			10	13	16	22	22	22	32	d H7
Толщина E ±0.01	Z = Число зубьев										Толщина E ±0.01	
0.10	64	80	80	100	128							0.10
0.15	64	80	80	100	128							0.15
0.20	64	80	80	100	128	128	160					0.20
0.25	64	64	80	100	100	128	128					0.25
0.30	64	64	80	80	100	128	128	160				0.30
0.35	64	64	64	80	100	100	128	160				0.35
0.40	64	64	64	80	100	100	128	160				0.40
0.45	48	48	64	80	80	100	128	128				0.45
0.50	48	48	64	80	80	100	128	128	160			0.50
0.60	48	48	64	64	80	100	100	128	160	160		0.60
0.70	48	48	48	64	80	80	100	128	128	160		0.70
0.80	40	40	48	64	80	80	100	128	128	160		0.80
0.90	40	40	48	64	64	80	100	100	128	160		0.90
1.00	40	40	48	64	64	80	100	100	128	160	160	1.00
1.10	40	40	48	48	64	80	80	100	128	128		1.10
1.20	40	40	48	48	64	80	80	100	128	128	160	1.20
1.30	40	40	40	48	64	64	80	100	100			1.30
1.40	40	40	40	48	64	64	80	100	100	128		1.40
1.50	40	40	40	48	64	64	80	100	100	128	160	1.50
1.60	40	40	40	48	64	64	80	100	100	128	160	1.60
1.70	40	32	40	48	48	64	80	80	100			1.70
1.80	40	32	40	48	48	64	80	80	100	128	128	1.80
1.90	40	32	40	48	48	64	80	80	100			1.90
2.00	40	32	40	48	48	64	80	80	100	128	128	2.00
2.50	40	32	40	40	48	64	64	80	100	100	128	2.50
3.00	40	32	32	40	48	48	64	80	80	100	128	3.00
3.50	24	24	32	40	40	48	64	64	80	100		3.50
4.00	24	24	32	40	40	48	64	64	80	100		4.00
5.00	24	24	32	32	40	48	48	64	80	100		5.00
6.00	24	24	24	32	40	40	48	64	64	100		6.00

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Крупный зуб

DIN 1838

- Для глубокой обработки или длинных пазов
- Подача на зуб : 0.01 - 0.1 мм/зуб
- Покрытие по запросу



Крупный зуб											DIN 1838	
D js12	15	20	25	30	40	50	63	80	100	125	160	D js12
d H7	5	5			10	13	16	22	22	22	32	d H7
Толщина E ±0.01	Z = Число зубьев										Толщина E ±0.01	
0.20	20	20	20	30	40							0.20
0.25	20	20	20	30	40							0.25
0.30	20	20	20	30	40							0.30
0.40	20	20	20	30	40	48	64					0.40
0.50	20	20	20	30	40	48	64					0.50
0.60	20	20	20	30	40	48	48	64	80			0.60
0.70	20	20	20	30	40	40	48	64	64			0.70
0.80	20	20	20	24	32	40	48	64	64	80		0.80
0.90	20	20	20	24	32	40	48	48	64	80		0.90
1.00	20	20	20	24	32	40	48	48	64	80	80	1.00
1.20	20	20	20	24	32	40	40	48	64	64	80	1.20
1.50	20	20	20	24	32	32	40	48	48	64	80	1.50
1.60	20	20	20	24	32	32	40	48	48	64		1.60
1.80	20	20	20	24	24	32	40	40	48	64		1.80
2.00	20	20	20	24	24	32	40	40	48	64	80	2.00
2.50	20	20	20	24	24	32	32	40	48	48	80	2.50
3.00	20	20	20	24	24	24	32	40	40	48	64	3.00
4.00	20	20	20	24	20	24	32	32	40	48		4.00
5.00	20	20	20	24	20	24	24	32	40	40		5.00
6.00	20	20	20	24	20	20	24	32	32	40		6.00

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



**Особо мелкий зуб**

- Для обработки хрупких или тонких заготовок
- Подача на зуб : 0,002 - 0,03 мм
- Рекомендуется для длинноволновых токарных автоматов
- Покрытие по запросу



Особо мелкий зуб					
D js12	8	10	12	15	D js12
d H7	3	3			d H7
Толщина E ±0.01	Z = Число зубьев				Толщина E ±0.01
0.10	48	64	64	80	0.10
0.11	48	64	64	80	0.11
0.12	48	64	64	80	0.12
0.13	48	64	64	80	0.13
0.14	48	64	64	80	0.14
0.15	48	64	64	80	0.15
0.16	48	64	64	80	0.16
0.17	48	64	64	80	0.17
0.18	48	64	64	80	0.18
0.19	48	64	64	80	0.19
0.20	48	64	64	80	0.20

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Особо мелкий зуб													
D js12	8	10	12	15	20	20	20	25	25	25	30	32	D js12
d H7	3	3											d H7
Толщина E ±0.01	Z = Число зубьев												Толщина E ±0.01
0.10	**	**	**	**		100	80	80					0.10
0.15	**	**	**	**		100	80	80	100	100		80	0.15
0.20	**	**	**	**	*	100	80	80	100	100	*	80	0.20
0.25	48	64	64	80	80	100	80	80	100	100	*	80	0.25
0.30	48	64	64	80	80	100	80	80	100	100	100	80	0.30
0.35	48	64	64	80	80		80	80	100	100	100	80	0.35
0.40	48	64	64	80	80	100	80	80	100	100	100	80	0.40
0.50	48	64	64	80	80	100	80	80	100	100	100	80	0.50
0.60	48	64	64	80	80		80	80	100	100	100	80	0.60
0.70	48	64	64	80	80		80	80	100	100	100	80	0.70
0.80	48	64	64	80	80		80	80	100	100	100	80	0.80
0.90	48	64	64	80	80		80	80	100	100	100	80	0.90
1.00	48	64	64	80	80		80	80	100	100	100	80	1.00
1.20				80	80		80	80	100	100	100	80	1.20
1.50				80	80		80	80	100	100	100	80	1.50
2.00				80	80		80	80	100	100	100	80	2.00
2.50				80	80		80	80	100	100	100	80	2.50
3.00				80	80		80	80	100	100	100	80	3.00

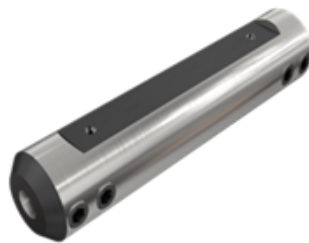
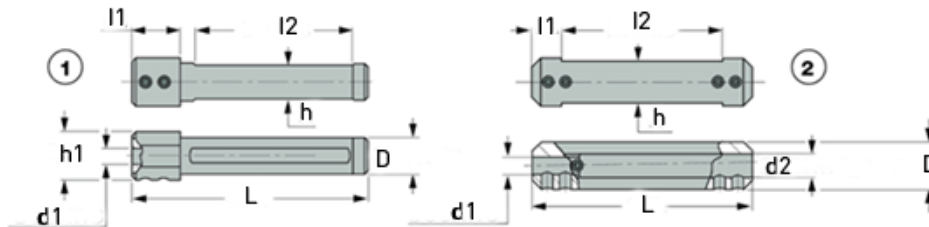
D js12	35	40	40	40	40	45	45	50	50	63	80	D js12
d H7	8	8	8	10	10	8	8	10	13	16	16	d H7
0.10												0.10
0.15	96	100	160	100	160	100	160					0.15
0.20	96	100	160	100	160	100	160	100				0.20
0.25	96	100	160	*	160	100	160	100	120	120		0.25
0.30	96	100	160	*	160	100	160	100	120	120		0.30
0.35	96	100	160	*	160	100	160	100	120	120		0.35
0.40	96	100	160	*	160	100	160	100	120	120		0.40
0.50	96	100	160	100	160	100	160	100	120	120	128	0.50
0.60	96	100	160	100	160	100	160	100	120	120	128	0.60
0.70	96	100	160	100	160	100	160	100	120	120	128	0.70
0.80	96	100	160	100	160	100	160	100	120	120	128	0.80
0.90	96	100	160	100	160	100	160	100	120	120	128	0.90
1.00	96	100	160	100	160	100	160	100	120	120	128	1.00
1.20	96	100	160	100	160	100	160	100	120	120	128	1.20
1.50	96	100	160	100	160	100	160	100	120	120	128	1.50
2.00	96	100	160	100	160	100	160	100	120	120	128	2.00
2.50	96	100	160	100	160	100	160	100	120	120	128	2.50
3.00	96	100	160	100	160	100	160	100	120	120	128	3.00

\* см. серию 1101

\*\* см. стр. M-08

Растачивание	<b>U-02-U-23</b>
Нарезание канавок	<b>U-24-U-43</b>
Снятие фасок	<b>U-44-U-46</b>
Нарезание резьбы	<b>U-47-U-53</b>
Точение торцевых канавок	<b>U-54-U-68</b>

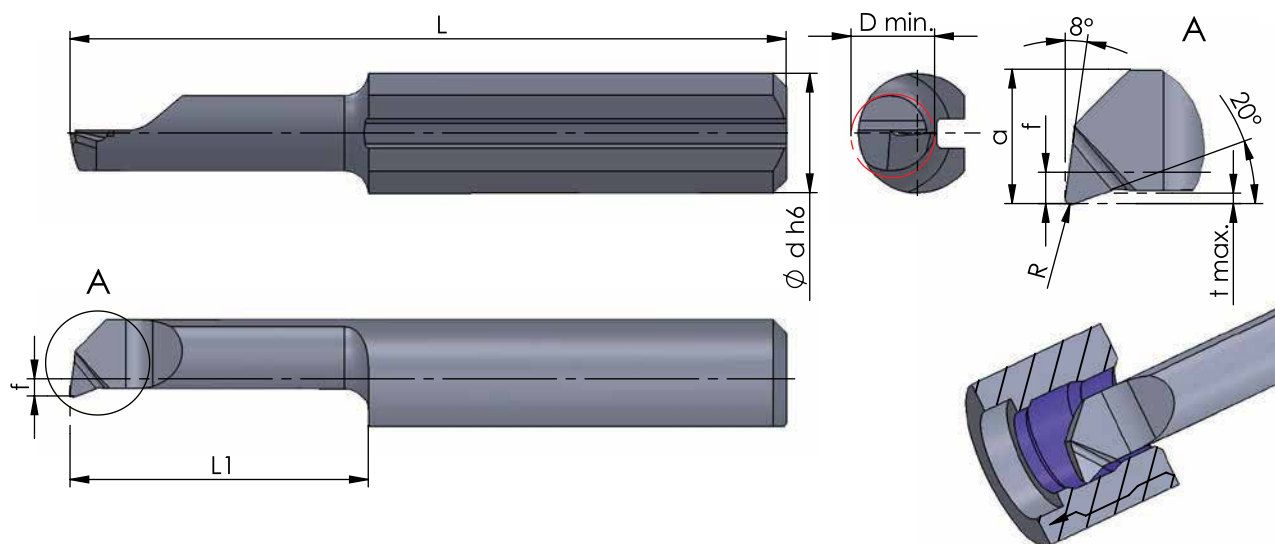
## Державки



Наименование	D	d1	d2	L	l1	l2	h	h1	Рис.
МТН 12-4-5	12.00	4.00	5.00	75.00	10.00	55.00	10.3	-	2
МТН 16-4-5	16.00	4.00	5.00	75.00	10.00	55.00	14.0	-	2
МТН 20-4-5	20.00	4.00	5.00	90.00	10.00	70.00	18.0	-	2
МТН 22-4-5	22.00	4.00	5.00	90.00	10.00	70.00	20.0	-	2
МТН 16-6-7	16.00	6.00	7.00	75.00	10.00	55.00	14.0	-	2
МТН 20-6-7	20.00	6.00	7.00	90.00	10.00	70.00	18.0	-	2
МТН 22-6-7	22.00	6.00	7.00	90.00	10.00	70.00	20.0	-	2
МТНВ-12-6	12.00	6.00	-	75.00	15.00	50.80	11.0	18.00	1
МТНВ-16-6-8	16.00	6.00	8.00	75.00	10.00	55.00	14.0	-	2
МТНВ-20-6-8	20.00	6.00	8.00	90.00	10.00	70.00	18.0	-	2
МТНВ-22-6-8	22.00	6.00	8.00	90.00	10.00	70.00	20.0	-	2
МТНВ-25-6-8	25.00	6.00	8.00	90.00	10.00	70.00	23.0	-	2
МТНВ-16-9	16.00	9.00	-	75.00	15.00	53.00	15.0	20.00	1

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия UM-5



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 0.2 - 9.8 мм

Наименование	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
UM-5.R/L-8.50	0.2	3.3	7.3	70	50	0.7	7.8	8.0			•	
UM-5.R/L-8.60	0.2	3.3	7.3	80	60	0.7	7.8	8.0			•	
UM-5.R/L-10.35	0.2	4.2	9.2	60	35	1.0	9.8	10.0			•	

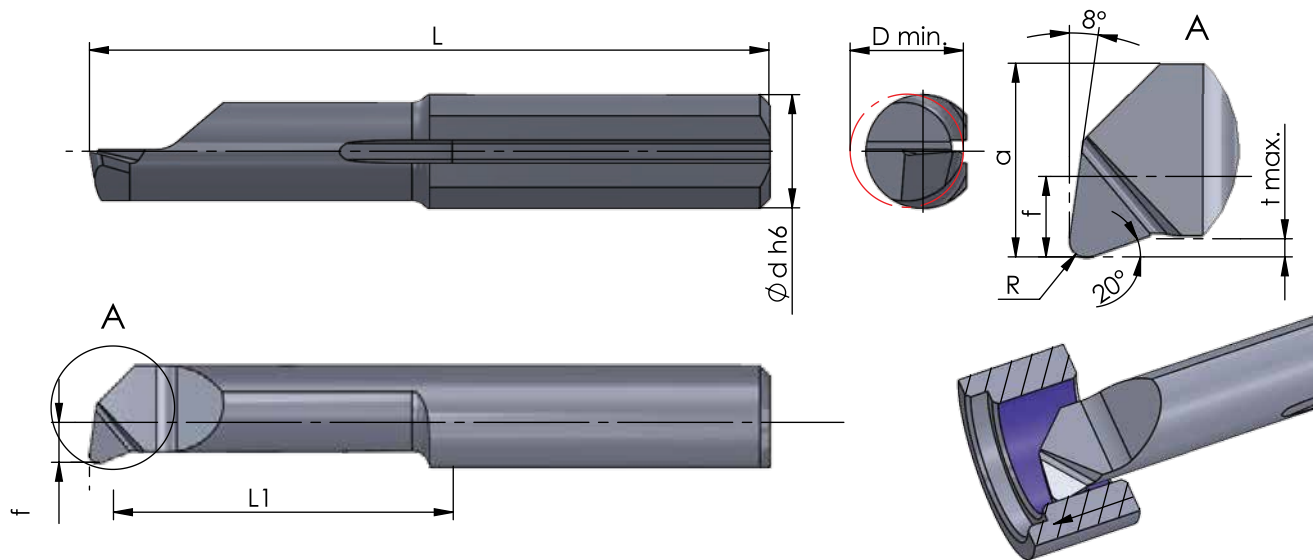
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Расточка и профилирование

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UM-5.R/L-8.50/ UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия UM-5F



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 4.0 - 6.8 мм

Наименование	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC-18-H
UM-5F.R/L-4.10	0.4	1.35	3.35	24	4.0	10	0.25	4.0				•
UM-5F.R/L-4.20	0.4	1.35	3.35	34	4.0	20	0.25	4.0				•
UM-5F.R/L-5.15	0.4	1.80	4.30	30	5.0	15	0.40	5.0				•
UM-5F.R/L-5.25	0.4	1.80	4.30	40	5.0	25	0.40	5.0				•
UM-5F.R/L-6.15	0.4	2.20	5.20	30	6.0	15	0.50	6.0				•
UM-5F.R/L-6.30	0.4	2.20	5.20	45	6.0	30	0.50	6.0				•
UM-5F.R/L-7.20	0.4	2.70	6.20	35	6.8	20	0.50	7.0				•
UM-5F.R/L-7.35	0.4	2.70	6.20	50	6.8	35	0.50	7.0				•

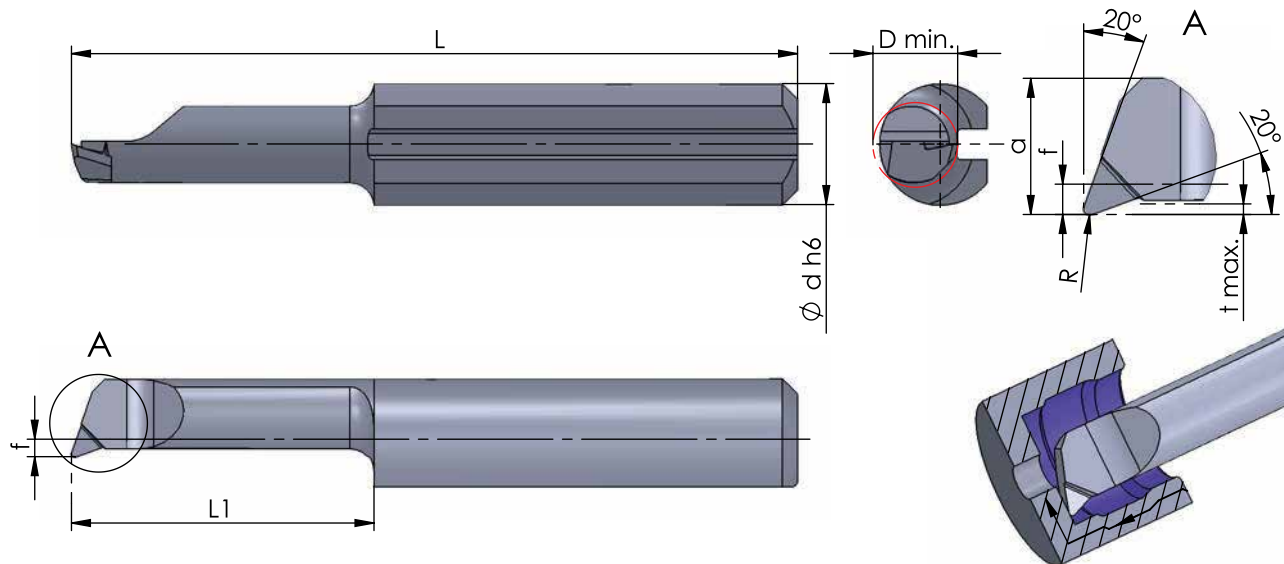
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Расточка суперфиниш для идеального качества поверхности

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UM-5F.R/L-4.10/ UC18-H

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия UM-5



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 2.0 - 5.0 мм

Наименование	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
UM-5.R/L-20.2-5	0.05		1.7	19	5	0.1	2.0	4.0		•		
UM-5.R/L-20.2-10	0.05		1.7	24	10	0.1	2.0	4.0		•		
UM-5.R/L-20.2-15	0.05		1.7	29	15	0.1	2.0	4.0		•		
UM-5.R/L-20.3-10	0.1	0.6	2.6	24	10	0.2	2.8	4.0		•		
UM-5.R/L-20.3-16	0.1	0.6	2.6	30	16	0.2	2.8	4.0		•		
UM-5.R/L-20.3-20	0.1	0.6	2.6	34	20	0.2	2.8	4.0		•		
UM-5.R/L-20.4-10	0.1	1.5	3.5	24	10	0.3	4.0	4.0		•		
UM-5.R/L-20.4-16	0.1	1.5	3.5	30	16	0.3	4.0	4.0		•		
UM-5.R/L-20.4-20	0.1	1.5	3.5	34	20	0.3	4.0	4.0		•		
UM-5.R/L-20.4-24	0.1	1.5	3.5	38	24	0.3	4.0	4.0		•		
UM-5.R/L-20.4-28	0.1	1.5	3.5	42	28	0.3	4.0	4.0		•		
UM-5.R/L-20.5-10	0.15	1.9	4.4	25	10	0.5	5.0	5.0		•		
UM-5.R/L-20.5-20	0.15	1.9	4.4	35	20	0.5	5.0	5.0		•		
UM-5.R/L-20.5-35	0.15	1.9	4.4	50	35	0.5	5.0	5.0		•		

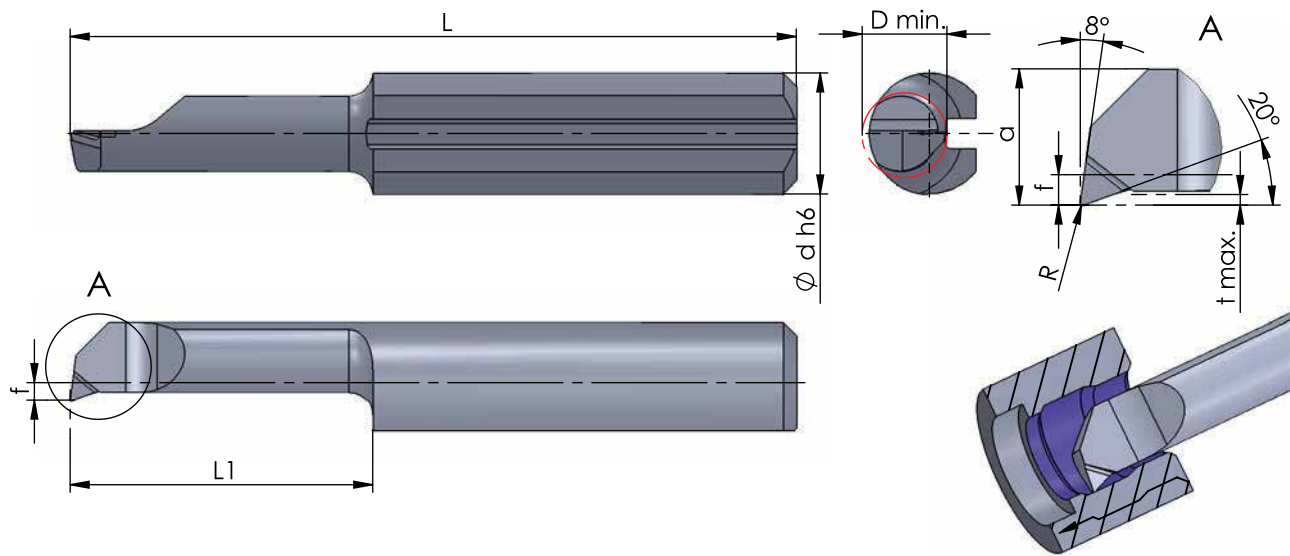
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Расточка и профилирование с углом 20°

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UM-5.R/L-20.2-5/ UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия UM-5.3



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 2.8 - 4.0 мм

Наименование	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
UM-5.3.R/L-3.10	0.03	0.6	2.6	24	10	0.2	2.8	4.0			•	
UM-5.3.R/L-3.16	0.03	0.6	2.6	30	16	0.2	2.8	4.0			•	
UM-5.3.R/L-3.20	0.03	0.6	2.6	34	20	0.2	2.8	4.0			•	
UM-5.3.R/L-4.10	0.03	1.5	3.5	24	10	0.3	4.0	4.0			•	
UM-5.3.R/L-4.16	0.03	1.5	3.5	30	16	0.3	4.0	4.0			•	
UM-5.3.R/L-4.20	0.03	1.5	3.5	34	20	0.3	4.0	4.0			•	
UM-5.3.R/L-4.24	0.03	1.5	3.5	38	24	0.3	4.0	4.0			•	
UM-5.3.R/L-4.28	0.03	1.5	3.5	42	28	0.3	4.0	4.0			•	

Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

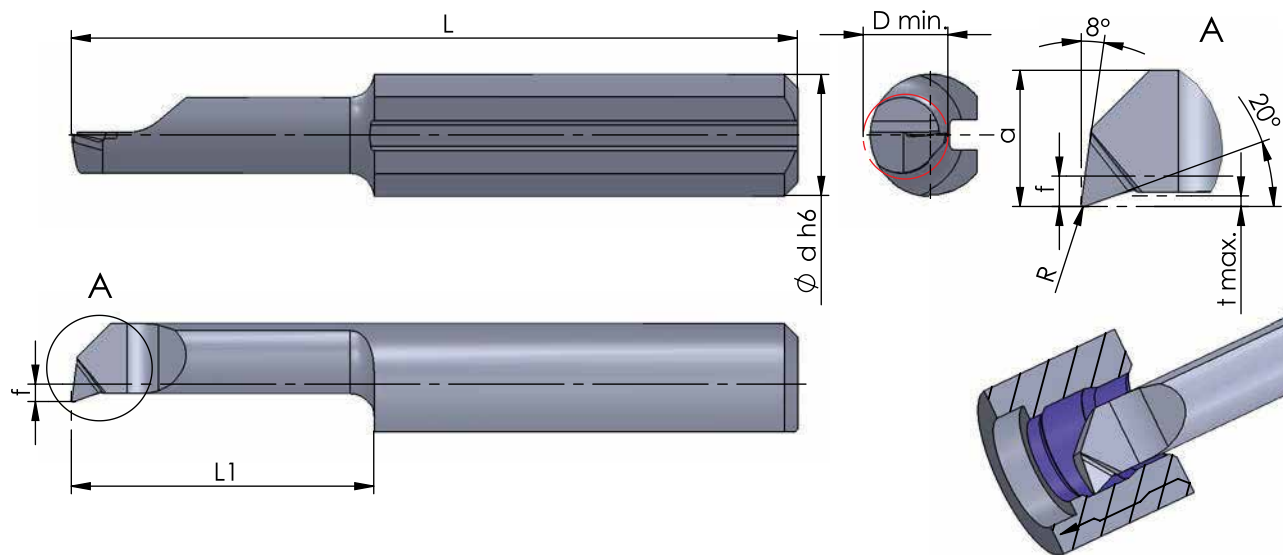
Расточка и профилирование с радиусом при вершине 0.03 мм

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UM-5F.R/L-4.10/ UC18-H

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



## Серия UM-5.5



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 2.0 - 6.0 мм

Наименование	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
UM-5.5.R/L-2.5	0.05		1.7	19	5	0.1	2.0	4.0			•	
UM-5.5.R/L-2.10	0.05		1.7	24	10	0.1	2.0	4.0			•	
UM-5.5.R/L-2.15	0.05		1.7	29	15	0.1	2.0	4.0			•	
UM-5.5.R/L-3.10	0.05	0.6	2.6	24	10	0.2	2.8	4.0			•	
UM-5.5.R/L-3.16	0.05	0.6	2.6	30	16	0.2	2.8	4.0			•	
UM-5.5.R/L-3.20	0.05	0.6	2.6	34	20	0.2	2.8	4.0			•	
UM-5.5.R/L-4.10	0.05	1.5	3.5	24	10	0.3	4.0	4.0			•	
UM-5.5.R/L-4.16	0.05	1.5	3.5	30	16	0.3	4.0	4.0			•	
UM-5.5.R/L-4.20	0.05	1.5	3.5	34	20	0.3	4.0	4.0			•	
UM-5.5.R/L-4.24	0.05	1.5	3.5	38	24	0.3	4.0	4.0			•	
UM-5.5.R/L-4.28	0.05	1.5	3.5	42	28	0.3	4.0	4.0			•	

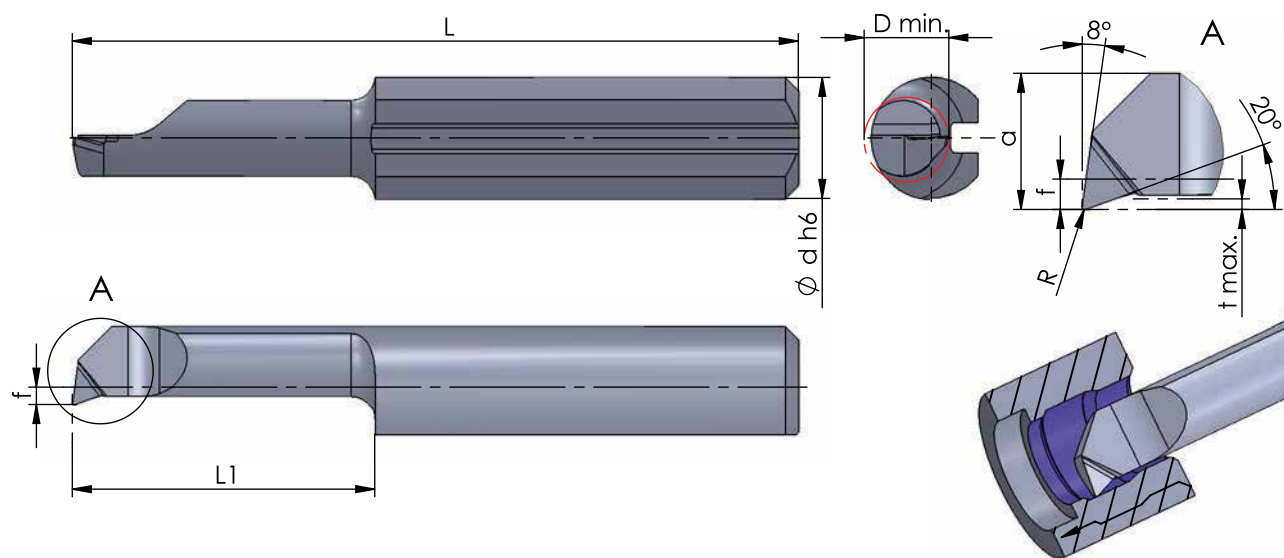
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UM-5.5.R/L-2.5/ UC04

Расточка и профилирование  
 с радиусом при  
 вершине 0.05 мм

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия UM-5.5



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 2.0 - 6.0 мм

Наименование	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
... ↗												
UM-5.5.R/L-5.10	0.05	1.9	4.4	25	10	0.5	5.0	5.0			•	
UM-5.5.R/L-5.15	0.05	1.9	4.4	30	15	0.5	5.0	5.0			•	
UM-5.5.R/L-5.20	0.05	1.9	4.4	35	20	0.5	5.0	5.0			•	
UM-5.5.R/L-5.25	0.05	1.9	4.4	40	25	0.5	5.0	5.0			•	
UM-5.5.R/L-5.30	0.05	1.9	4.4	45	30	0.5	5.0	5.0			•	
UM-5.5.R/L-5.35	0.05	1.9	4.4	50	35	0.5	5.0	5.0			•	
UM-5.5.R/L-6.15	0.05	2.3	5.3	30	15	0.5	6.0	6.0			•	
UM-5.5.R/L-6.22	0.05	2.3	5.3	37	22	0.5	6.0	6.0			•	
UM-5.5.R/L-6.25	0.05	2.3	5.3	40	25	0.5	6.0	6.0			•	
UM-5.5.R/L-6.30	0.05	2.3	5.3	45	30	0.5	6.0	6.0			•	
UM-5.5.R/L-6.35	0.05	2.3	5.3	50	35	0.5	6.0	6.0			•	
UM-5.5.R/L-6.42	0.05	2.3	5.3	57	42	0.5	6.0	6.0			•	

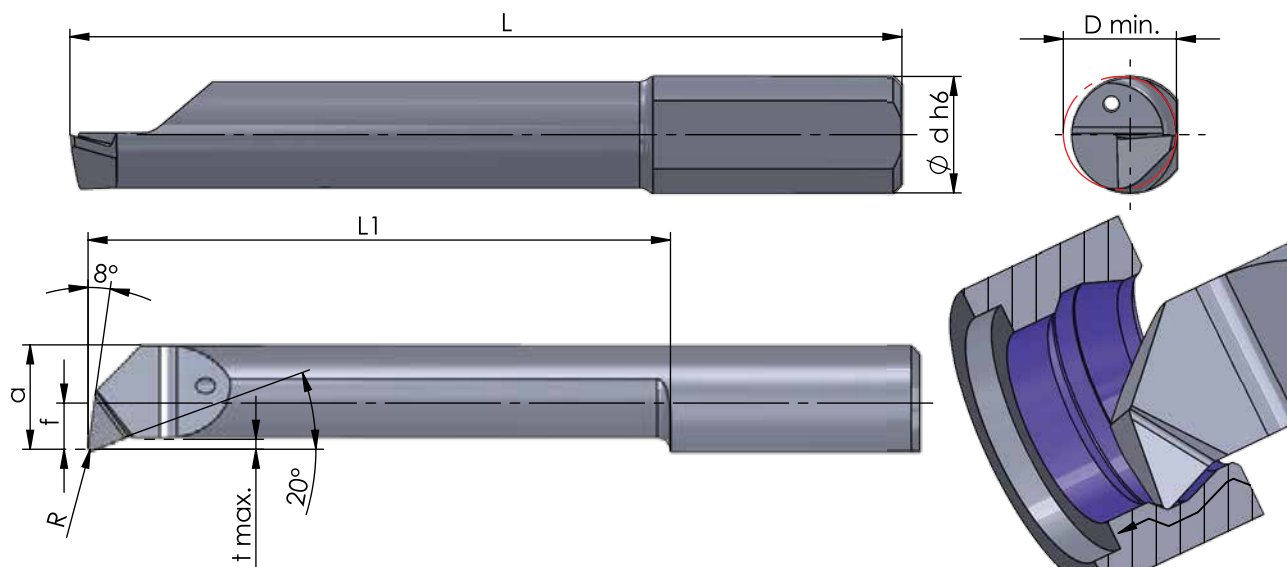
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Расточка и профилирование с радиусом при вершине 0.05 мм

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UM-5.5.R/L-5.10/ UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия UMB-5



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 2.0 - 6.0 мм  
 вылет (L1) до 7xD

Наименование	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
UMB-5.0.R/L-6.35	0.15	2.3	5.3	50	35	0.5	6.0	6.0			•	
UMB-5.0.R/L-6.42	0.15	2.3	5.3	57	42	0.5	6.0	6.0			•	
UMB-5.0.R/L-7.35	0.15	2.8	6.3	50	35	0.6	6.8	7.0			•	
UMB-5.0.R/L-7.40	0.15	2.8	6.3	55	40	0.6	6.8	7.0			•	
UMB-5.0.R/L-7.45	0.15	2.8	6.3	60	45	0.6	6.8	7.0			•	
UMB-5.0.R/L-7.50	0.15	2.8	6.3	65	50	0.6	6.8	7.0			•	

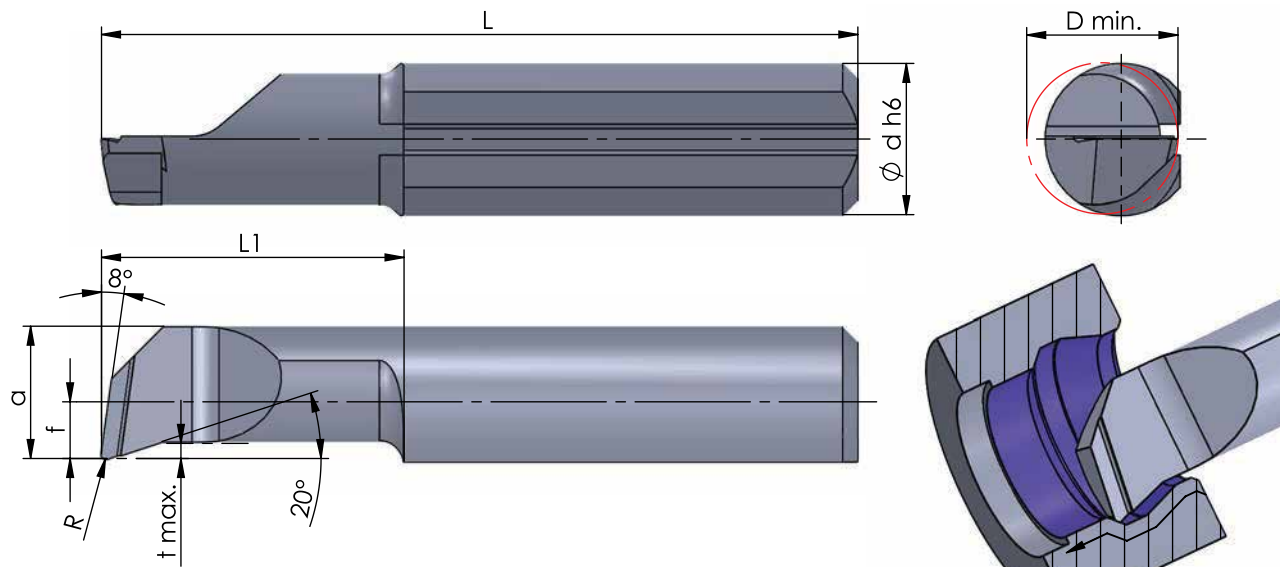
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Расточка и профилирование с внутренним подводом СОЖ

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UMB-5.0.R/L-6.35/ UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия УМС-5



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

D min. 2.0 - 6.8 мм  
 вылет (L1) до 7xD

Размеры в мм.

Наименование	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
UMC-5.0.R/L-2.10	0.05		1.7	24	10	0.1	2.0	4.0			•	
UMC-5.0.R/L-3.10	0.1	0.6	2.6	24	10	0.2	2.8	4.0			•	
UMC-5.0.R/L-3.16	0.1	0.6	2.6	30	16	0.2	2.8	4.0			•	
UMC-5.0.R/L-4.10	0.1	1.5	3.5	24	10	0.3	4.0	4.0			•	
UMC-5.0.R/L-4.16	0.1	1.5	3.5	30	16	0.3	4.0	4.0			•	
UMC-5.0.R/L-4.20	0.1	1.5	3.5	34	20	0.3	4.0	4.0			•	
UMC-5.0.R/L-4.24	0.1	1.5	3.5	38	24	0.3	4.0	4.0			•	
UMC-5.0.R/L-4.28	0.1	1.5	3.5	42	28	0.3	4.0	4.0			•	
UMC-5.0.R/L-5.10	0.15	1.9	4.4	25	10	0.5	5.0	5.0			•	
UMC-5.0.R/L-5.15	0.15	1.9	4.4	30	15	0.5	5.0	5.0			•	•
UMC-5.0.R/L-5.20	0.15	1.9	4.4	35	20	0.5	5.0	5.0			•	
UMC-5.0.R/L-5.25	0.15	1.9	4.4	40	25	0.5	5.0	5.0			•	
UMC-5.0.R/L-5.30	0.15	1.9	4.4	45	30	0.5	5.0	5.0			•	
UMC-5.0.R/L-5.35	0.15	1.9	4.4	50	35	0.5	5.0	5.0			•	
↳ ...												

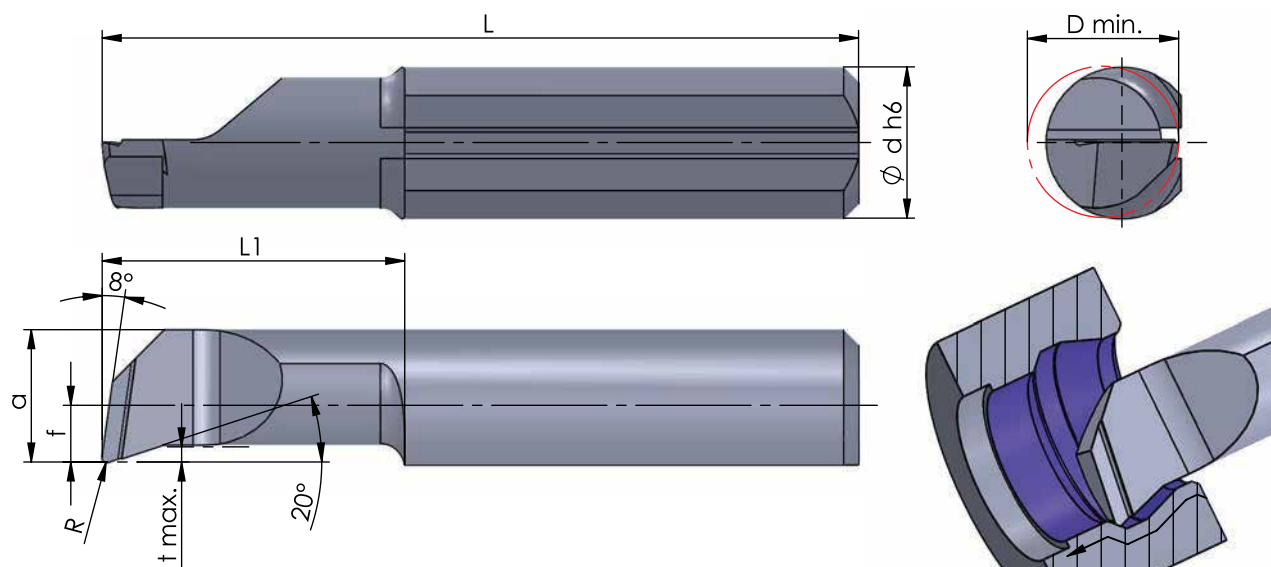
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Расточка и профилирование со стружколомом для лучшего стружкодробления

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UMC-5.0.R/L-2.10/ UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия UMC-5



Правое исполнение (R): как показано  
Левое (L): зеркальное

D min. 2.0 - 6.8 мм  
вылет (L1) до 7xD

Размеры в мм.

Наименование	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
... ↗												
UMC-5.0.R/L-6.15	0.15	2.3	5.3	30	15	0.5	6.0	6.0			•	
UMC-5.0.R/L-6.22	0.15	2.3	5.3	37	22	0.5	6.0	6.0			•	
UMC-5.0.R/L-6.25	0.15	2.3	5.3	40	25	0.5	6.0	6.0			•	
UMC-5.0.R/L-6.30	0.15	2.3	5.3	45	30	0.5	6.0	6.0			•	
UMC-5.0.R/L-6.35	0.15	2.3	5.3	50	35	0.5	6.0	6.0			•	
UMC-5.0.R/L-6.42	0.15	2.3	5.3	57	42	0.5	6.0	6.0			•	
UMC-5.0.R/L-7.20	0.15	2.8	6.3	35	20	0.6	6.8	7.0			•	
UMC-5.0.R/L-7.25	0.15	2.8	6.3	40	25	0.6	6.8	7.0			•	
UMC-5.0.R/L-7.30	0.15	2.8	6.3	45	30	0.6	6.8	7.0			•	
UMC-5.0.R/L-7.35	0.15	2.8	6.3	50	35	0.6	6.8	7.0			•	
UMC-5.0.R/L-7.40	0.15	2.8	6.3	55	40	0.6	6.8	7.0			•	
UMC-5.0.R/L-7.45	0.15	2.8	6.3	60	45	0.6	6.8	7.0			•	
UMC-5.0.R/L-7.50	0.15	2.8	6.3	65	50	0.6	6.8	7.0			•	

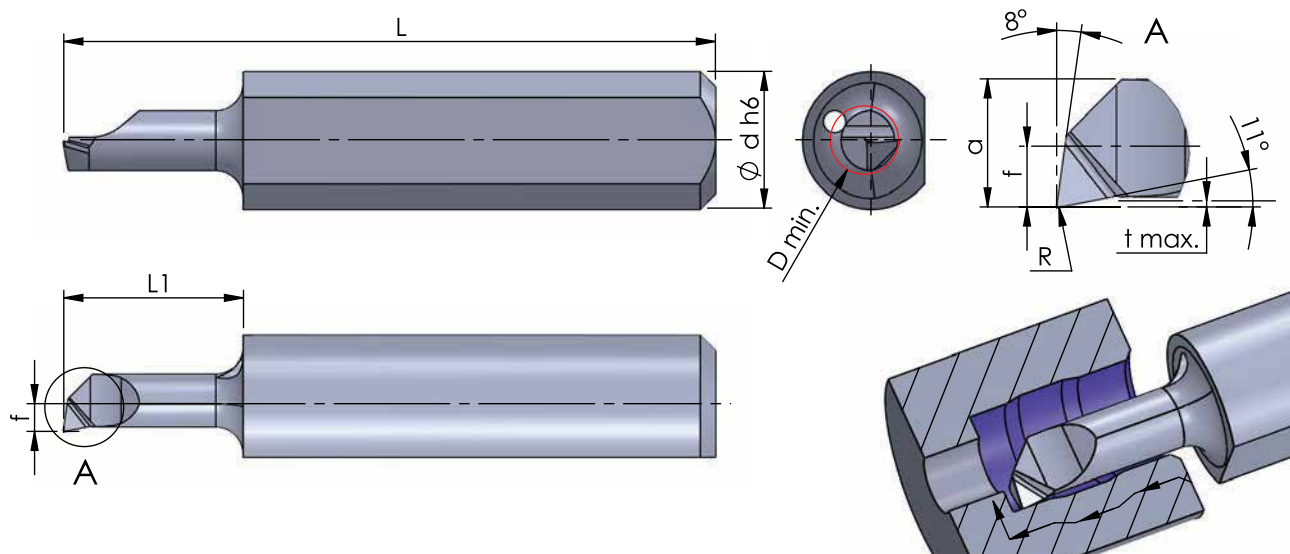
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Расточка и профилирование со стружколомом для лучшего стружкодробления

Пример заказа:  
для правого исполнения и покрытия  
UMC-5.0.R/L-6.15/ UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия UMM-5



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 0.5 - 4.0 мм

Наименование	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
UMM-5.0.R/L-05.2	0.02	0.2	0.4	20	2	0.02	0.5	4.0	•			•
UMM-5.0.R/L-08.4	0.02	0.35	0.7	20	4	0.03	0.8	4.0	•			•
UMM-5.0.R/L-1.5	0.02	0.4	0.9	20	5	0.05	1	4.0	•			•
UMM-5.0.R/L-1.7	0.02	0.4	0.9	22	7	0.05	1	4.0	•			•
UMM-5.0.R/L-15.5	0.02	0.6	1.35	19	5	0.08	1.5	4.0	•			•
UMM-5.0.R/L-15.10	0.02	0.6	1.35	24	10	0.08	1.5	4.0	•			•
UMM-5.0.R/L-2.5	0.02	0.8	1.7	19	5	0.08	2	4.0	•			•
UMM-5.0.R/L-2.10	0.02	0.8	1.7	24	10	0.08	2	4.0	•			•

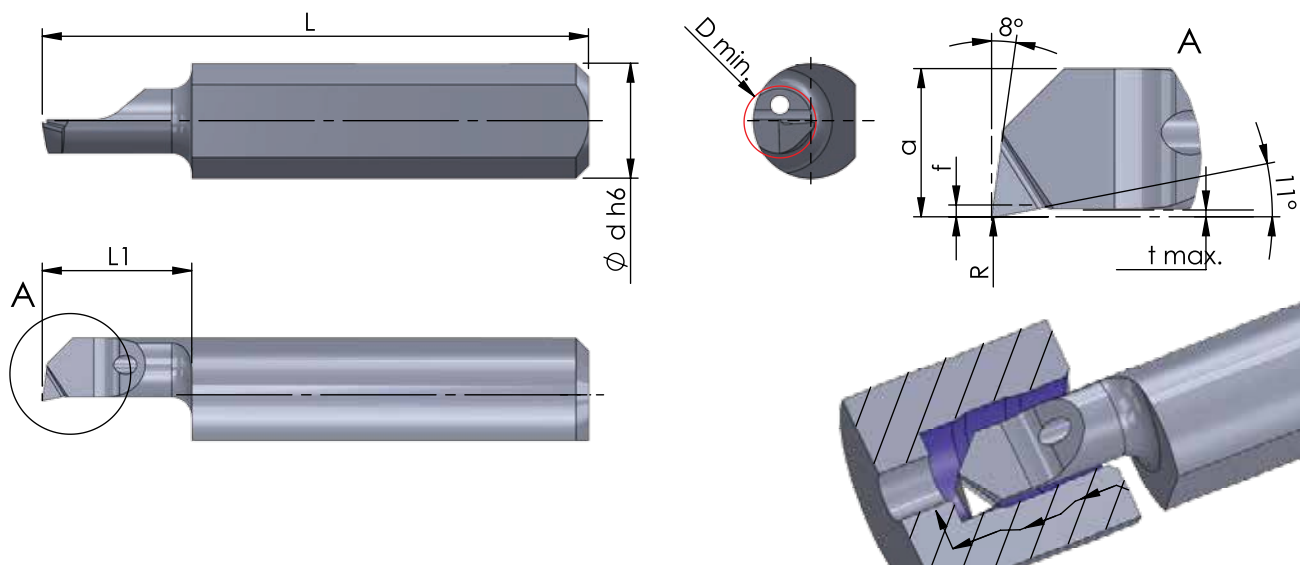
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Расточка и профилирование с внутренним подводом СОЖ и модифицированным профилем

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UMM-5.0.R/L-05.2/ UC07

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия UMM-5



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 0.5 - 4.0 мм

Наименование	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
... ↗												
UMM-5.0.R/L-25.5	0.02	0.2	2.2	19	5	0.1	2.5	4.0	•			•
UMM-5.0.R/L-25.10	0.02	0.2	2.2	24	10	0.1	2.5	4.0	•			•
UMM-5.0.R/L-3.10	0.02	0.6	2.6	24	10	0.15	3	4.0	•			•
UMM-5.0.R/L-3.16	0.02	0.6	2.6	30	16	0.15	3	4.0	•			•
UMM-5.0.R/L-35.10	0.02	1.1	3.1	24	10	0.17	3.5	4.0	•			•
UMM-5.0.R/L-35.16	0.02	1.1	3.1	30	16	0.17	3.5	4.0	•			•
UMM-5.0.R/L-35.20	0.02	1.1	3.1	34	20	0.17	3.5	4.0	•			•
UMM-5.0.R/L-4.10	0.02	1.5	3.5	24	10	0.2	4	4.0	•			•
UMM-5.0.R/L-4.16	0.02	1.5	3.5	30	16	0.2	4	4.0	•			•
UMM-5.0.R/L-4.20	0.02	1.5	3.5	34	20	0.2	4	4.0	•			•
UMM-5.0.R/L-4.24	0.02	1.5	3.5	38	24	0.2	4	4.0	•			•

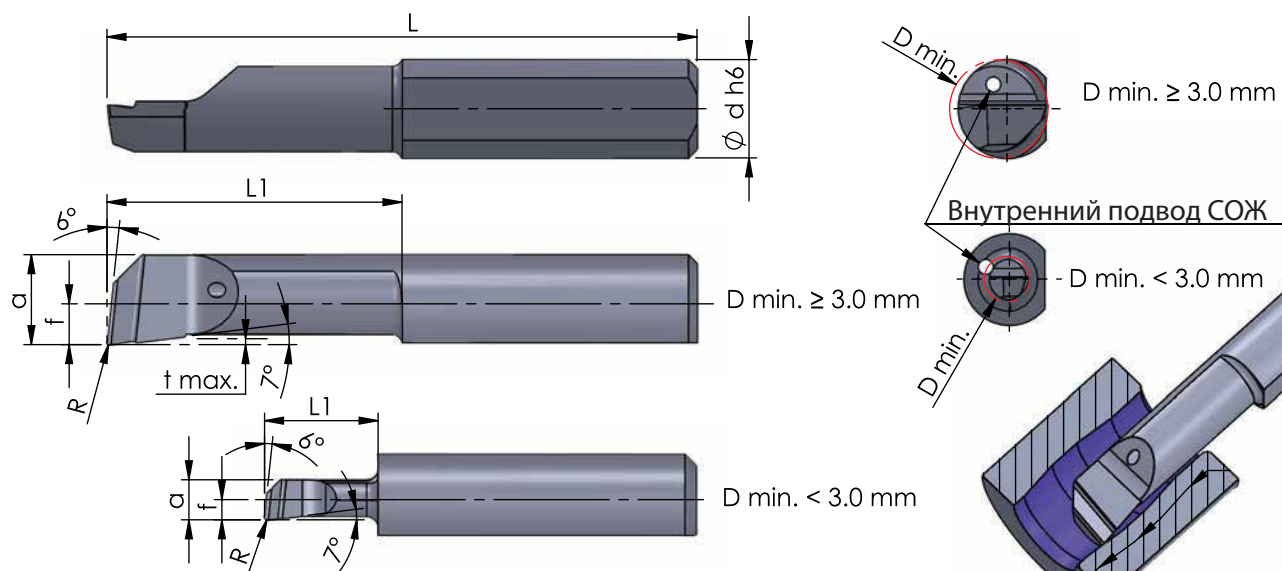
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Расточка и профилирование с внутренним подводом СОЖ и модифицированным профилем

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UMM-5.0.R/L-25.5/ UC07

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия UMX-5



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 1.0 - 7.0 мм

Наименование	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	$\varnothing d h6$	UC10	UC45	UC04	UC18
UMX-5.R/L-1.5R05	0.05	0.45	0.9	20	5	0.03	1.0	4.0	•			•
UMX-5.R/L-15.7R10	0.1	0.65	1.35	21	7	0.05	1.5	4.0	•			•
UMX-5.R/L-2.5R15	0.15	0.9	1.8	19	5	0.1	2.0	4.0	•			•
UMX-5.R/L-2.10R05	0.05	0.9	1.8	24	10	0.1	2.0	4.0	•			•
UMX-5.R/L-2.10R15	0.15	0.9	1.8	24	10	0.1	2.0	4.0	•			•
UMX-5.R/L-3.10R05	0.05	0.7	2.7	24	10	0.15	3.0	4.0	•			•
UMX-5.R/L-3.10R20	0.2	0.7	2.7	24	10	0.15	3.0	4.0	•			•
UMX-5.R/L-3.16R05	0.05	0.7	2.7	30	16	0.15	3.0	4.0	•			•
UMX-5.R/L-3.16R10	0.1	0.7	2.7	30	16	0.15	3.0	4.0	•			•
UMX-5.R/L-3.16R20	0.2	0.7	2.7	30	16	0.15	3.0	4.0	•			•

Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

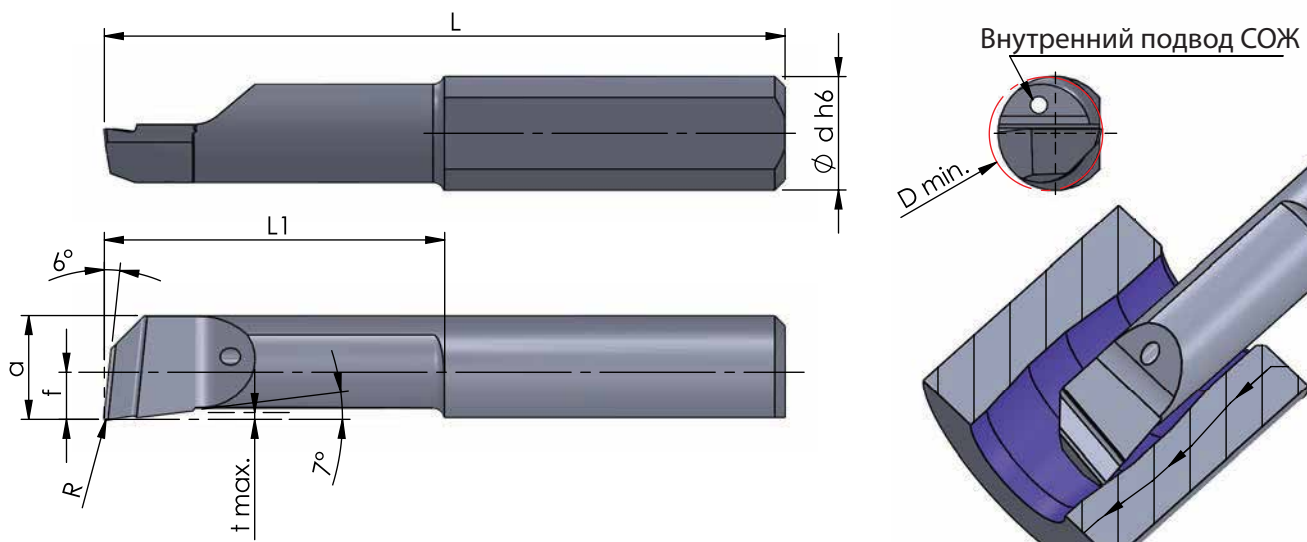
Расточка и профилирование с внутренним подводом СОЖ, стружкололом и сверхпрочной конструкцией

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UMX-5.R/L-1.5R05/ UC18

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



## Серия UMХ-5



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 1.0 - 7.0 мм

Наименование	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC18
... ↴												
UMX-5.R/L-4.10R10	0.1	1.6	3.6	24	10	0.2	4.0	4.0	•			•
UMX-5.R/L-4.10R20	0.2	1.6	3.6	24	10	0.2	4.0	4.0	•			•
UMX-5.R/L-4.16R05	0.05	1.6	3.6	30	16	0.2	4.0	4.0	•			•
UMX-5.R/L-4.16R10	0.1	1.6	3.6	30	16	0.2	4.0	4.0	•			•
UMX-5.R/L-4.16R20	0.2	1.6	3.6	30	16	0.2	4.0	4.0	•			•
UMX-5.R/L-4.16R40	0.4	1.6	3.6	30	16	0.2	4.0	4.0				•
UMX-5.R/L-4.24R10	0.1	1.6	3.6	38	24	0.2	4.0	4.0	•			•
UMX-5.R/L-4.24R20	0.2	1.6	3.6	38	24	0.2	4.0	4.0	•			•
UMX-5.R/L-4.24R40	0.4	1.6	3.6	38	24	0.2	4.0	4.0				•
↳ ...												

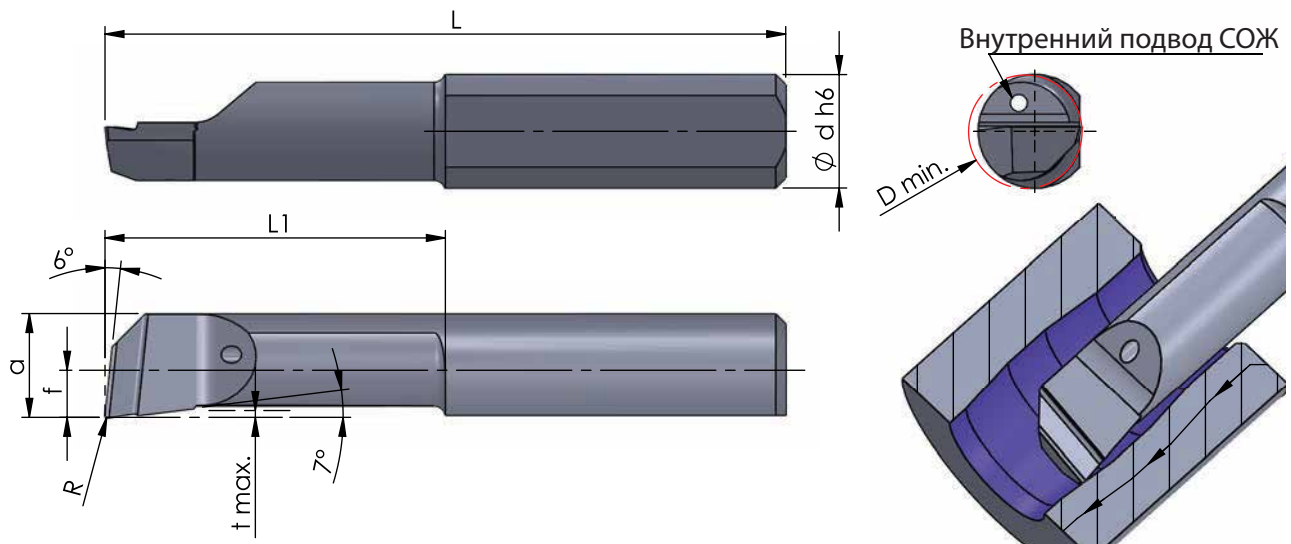
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Расточка и профилирование с внутренним подводом СОЖ, стружколомом и сверхпрочной конструкцией

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UMX-5.R/L-4.10R10/ UC18

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия УМХ-5



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 1.0 - 7.0 мм

Наименование	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC18
... ↘												
UMX-5.R/L-5.15R05	0.05	2.1	4.6	30	15	0.3	5.0	5.0	•			•
UMX-5.R/L-5.15R10	0.1	2.1	4.6	30	15	0.3	5.0	5.0	•			•
UMX-5.R/L-5.15R20	0.2	2.1	4.6	30	15	0.3	5.0	5.0	•			•
UMX-5.R/L-5.15R40	0.4	2.1	4.6	30	15	0.3	5.0	5.0				•
UMX-5.R/L-5.25R10	0.1	2.1	4.6	40	25	0.3	5.0	5.0	•			•
UMX-5.R/L-5.25R20	0.2	2.1	4.6	40	25	0.3	5.0	5.0	•			•
UMX-5.R/L-5.30R10	0.1	2.1	4.6	45	30	0.3	5.0	5.0	•			•
UMX-5.R/L-5.30R20	0.2	2.1	4.6	45	30	0.3	5.0	5.0	•			•
UMX-5.R/L-5.30R40	0.4	2.1	4.6	45	30	0.3	5.0	5.0				•
↳ ...												

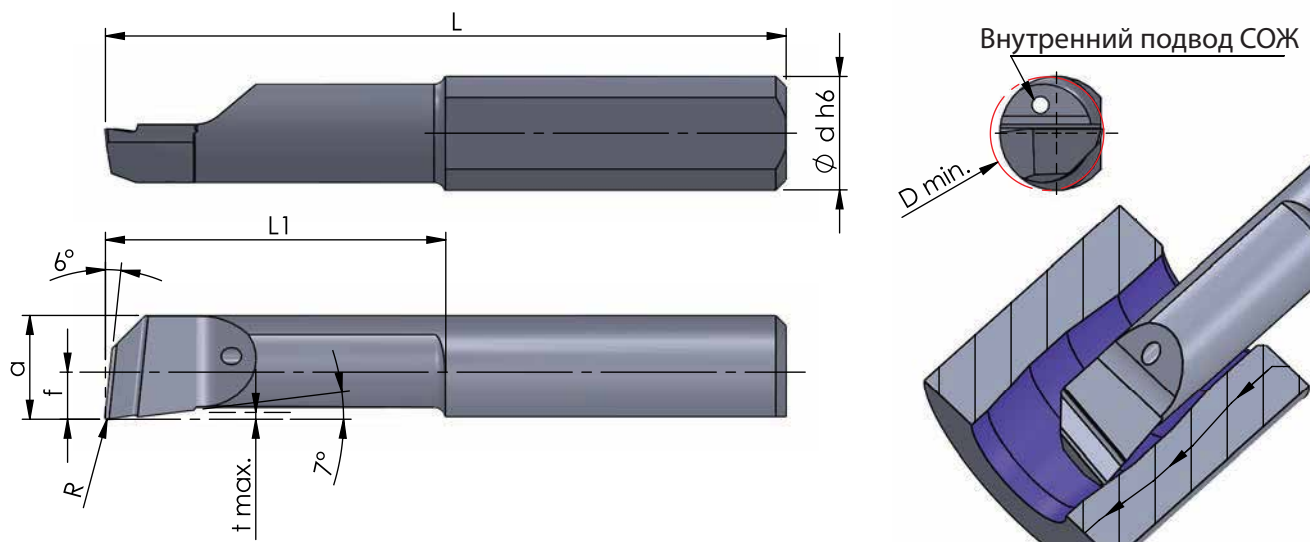
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Расточка и профилирование с внутренним подводом СОЖ, стружколомом и сверхпрочной конструкцией

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UMX-5.R/L-5.15R05/ UC18

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия UMX-5



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 1.0 - 7.0 мм

Наименование	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC18
... ↩												
UMX-5.R/L-6.15R05	0.05	2.5	5.5	30	15	0.4	6.0	6.0	•			•
UMX-5.R/L-6.15R10	0.1	2.5	5.5	30	15	0.4	6.0	6.0	•			•
UMX-5.R/L-6.15R20	0.2	2.5	5.5	30	15	0.4	6.0	6.0	•			•
UMX-5.R/L-6.15R40	0.4	2.5	5.5	30	15	0.4	6.0	6.0				•
UMX-5.R/L-6.22R20	0.2	2.5	5.5	37	22	0.4	6.0	6.0	•			•
UMX-5.R/L-6.30R20	0.2	2.5	5.5	45	30	0.4	6.0	6.0	•			•
UMX-5.R/L-6.30R40	0.4	2.5	5.5	45	30	0.4	6.0	6.0				•
UMX-5.R/L-6.35R20	0.2	2.5	5.5	50	35	0.4	6.0	6.0	•			•
UMX-5.R/L-6.42R20	0.2	2.5	5.5	57	42	0.4	6.0	6.0	•			•
UMX-5.R/L-6.50R20	0.2	2.5	5.5	65	50	0.4	6.0	6.0	•			•
↳...												

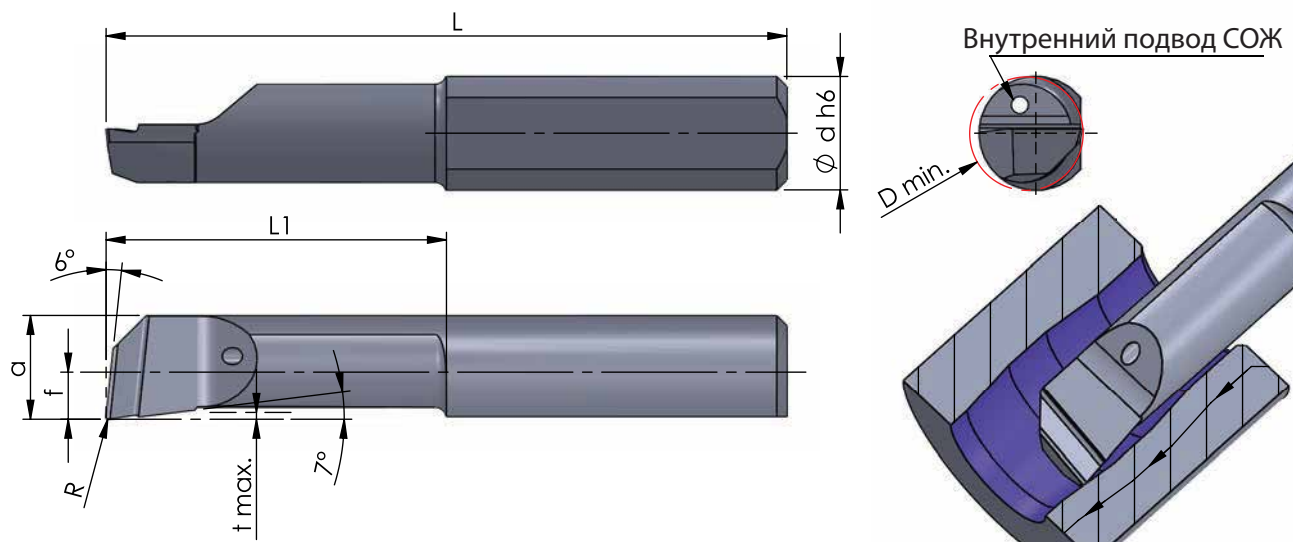
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Расточка и профилирование с внутренним подводом СОЖ, стружколомом и сверхпрочной конструкцией

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UMX-5.R/L-6.15R05/ UC18

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия UMX-5



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 1.0 - 7.0 мм

Наименование	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	$\phi d h6$	UC10	UC45	UC04	UC18
... ↙												
UMX-5.R/L-7.25R20	0.2	3	6.5	40	25	0.5	7.0	7.0	•			•
UMX-5.R/L-7.30R20	0.2	3	6.5	45	30	0.5	7.0	7.0	•			•
UMX-5.R/L-7.30R40	0.4	3	6.5	45	30	0.5	7.0	7.0				•
UMX-5.R/L-7.35R20	0.2	3	6.5	50	35	0.5	7.0	7.0	•			•
UMX-5.R/L-7.40R20	0.2	3	6.5	55	40	0.5	7.0	7.0	•			•
UMX-5.R/L-7.45R20	0.2	3	6.5	60	45	0.5	7.0	7.0	•			•
UMX-5.R/L-7.50R20	0.2	3	6.5	65	50	0.5	7.0	7.0	•			•

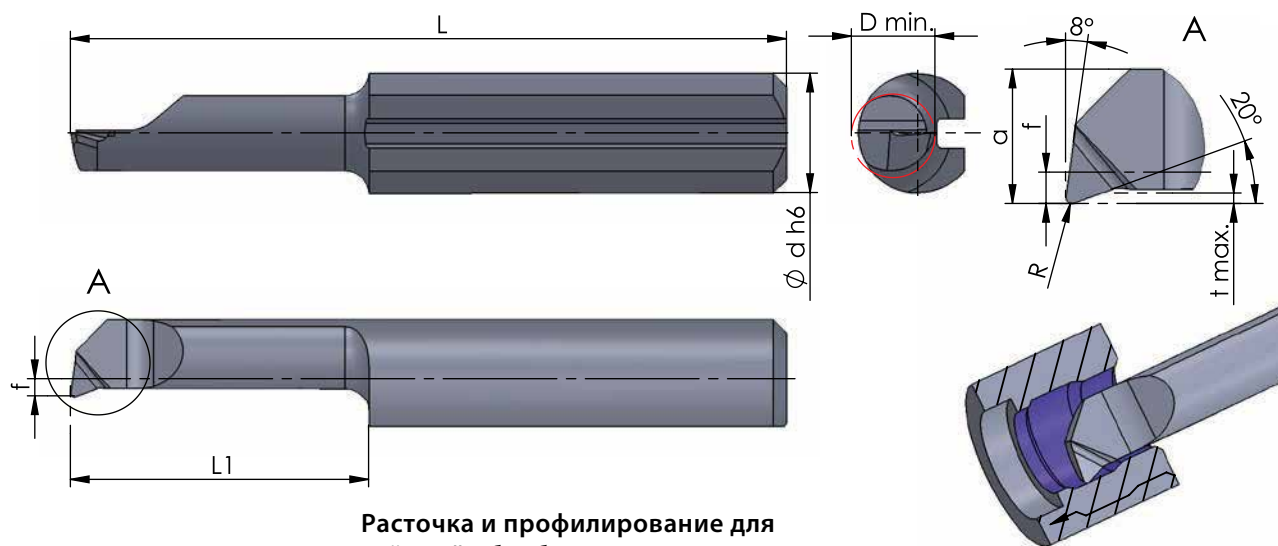
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UMX-5.R/L-7.25R20/UC18

Расточка и профилирование с внутренним подводом СОЖ, стружколомом и сверхпрочной конструкцией

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия UMX-5



**Расточка и профилирование для твёрдой обработки до 66 HRC**

Правое исполнение (R): как показано  
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 2.0 - 6.8 мм  
вылет (L1) до 7xD

Наименование	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC002H
UMX-5.R/L-2.5/UC002H	0.05		1.7	19	5	0.1	2.0	4.0				•
UMX-5.R/L-2.10/UC002H	0.05		1.7	24	10	0.1	2.0	4.0				•
UMX-5.R/L-2.15/UC002H	0.05		1.7	29	15	0.1	2.0	4.0				•
UMX-5.R/L-3.10/UC002H	0.1	0.6	2.6	24	10	0.2	2.8	4.0				•
UMX-5.R/L-3.16/UC002H	0.1	0.6	2.6	30	16	0.2	2.8	4.0				•
UMX-5.R/L-3-20/UC002H	0.1	0.6	2.6	34	20	0.2	2.8	4.0				•
UMX-5.R/L-4.10/UC002H	0.1	1.5	3.5	24	10	0.3	4.0	4.0				•
UMX-5.R/L-4.16/UC002H	0.1	1.5	3.5	30	16	0.3	4.0	4.0				•
UMX-5.R/L-4.20/UC002H	0.1	1.5	3.5	34	20	0.3	4.0	4.0				•
UMX-5.R/L-4.24/UC002H	0.1	1.5	3.5	38	24	0.3	4.0	4.0				•
UMX-5.R/L-4.28/UC002H	0.1	1.5	3.5	42	28	0.3	4.0	4.0				•
UMX-5.R/L-5.10/UC002H	0.15	1.9	4.4	25	10	0.5	5.0	5.0				•
UMX-5.R/L-5.15/UC002H	0.15	1.9	4.4	30	15	0.5	5.0	5.0				•
UMX-5.R/L-5.20/UC002H	0.15	1.9	4.4	35	20	0.5	5.0	5.0				•
UMX-5.R/L-5.25/UC002H	0.15	1.9	4.4	40	25	0.5	5.0	5.0				•
↳ ...												

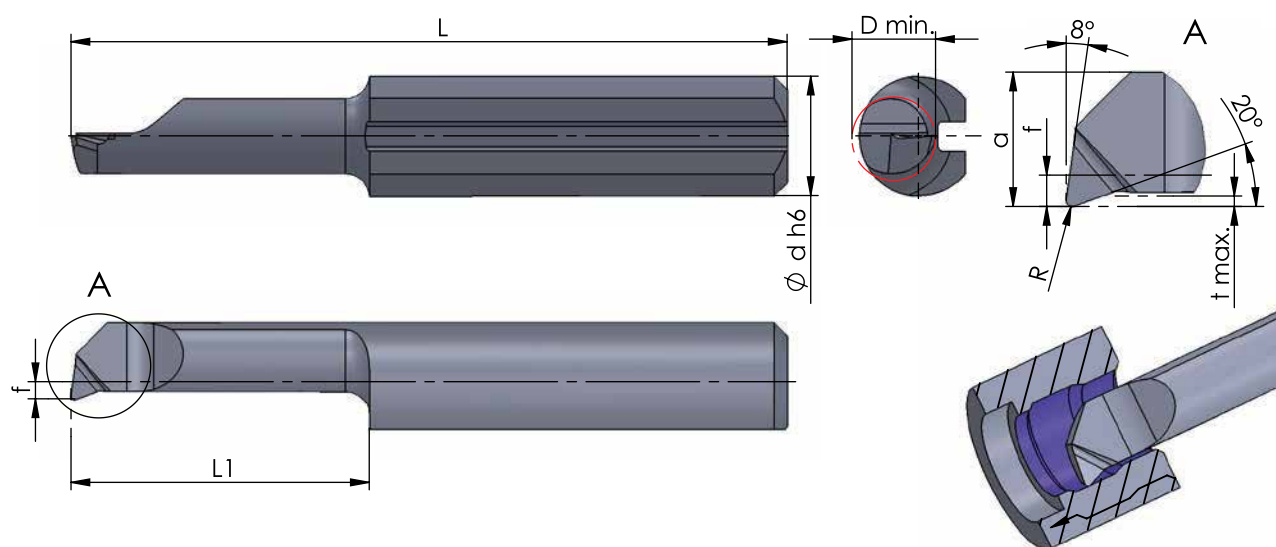
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Пример заказа:  
для правого исполнения и покрытия  
UMX-5.R/L-2.5/UC002H

**Расточка и профилирование для твёрдой обработки до 66 HRC**

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия UMX-5



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 2.0 - 6.8 мм  
 вылет (L1) до 7xD

Наименование	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC002H
... ↴												
UMX-5.R/L-5.30/UC002H	0.15	1.9	4.4	45	30	0.5	5.0	5.0				•
UMX-5.R/L-5.35/UC002H	0.15	1.9	4.4	50	35	0.5	5.0	5.0				•
UMX-5.R/L-6.15/UC002H	0.15	2.3	5.3	30	15	0.5	6.0	6.0				•
UMX-5.R/L-6.22/UC002H	0.15	2.3	5.3	37	22	0.5	6.0	6.0				•
UMX-5.R/L-6.25/UC002H	0.15	2.3	5.3	40	25	0.5	6.0	6.0				•
UMX-5.R/L-6.30/UC002H	0.15	2.3	5.3	45	30	0.5	6.0	6.0				•
UMX-5.R/L-6.35/UC002H	0.15	2.3	5.3	50	35	0.5	6.0	6.0				•
UMX-5.R/L-6.42/UC002H	0.15	2.3	5.3	57	42	0.5	6.0	6.0				•
UMX-5.R/L-7.20/UC002H	0.15	2.8	6.3	35	20	0.6	6.8	7.0				•
UMX-5.R/L-7.25/UC002H	0.15	2.8	6.3	40	25	0.6	6.8	7.0				•
UMX-5.R/L-7.30/UC002H	0.15	2.8	6.3	45	30	0.6	6.8	7.0				•
UMX-5.R/L-7.35/UC002H	0.15	2.8	6.3	50	35	0.6	6.8	7.0				•
UMX-5.R/L-7.40/UC002H	0.15	2.8	6.3	55	40	0.6	6.8	7.0				•
UMX-5.R/L-7.45/UC002H	0.15	2.8	6.3	60	45	0.6	6.8	7.0				•
UMX-5.R/L-7.50/UC002H	0.15	2.8	6.3	65	50	0.6	6.8	7.0				•

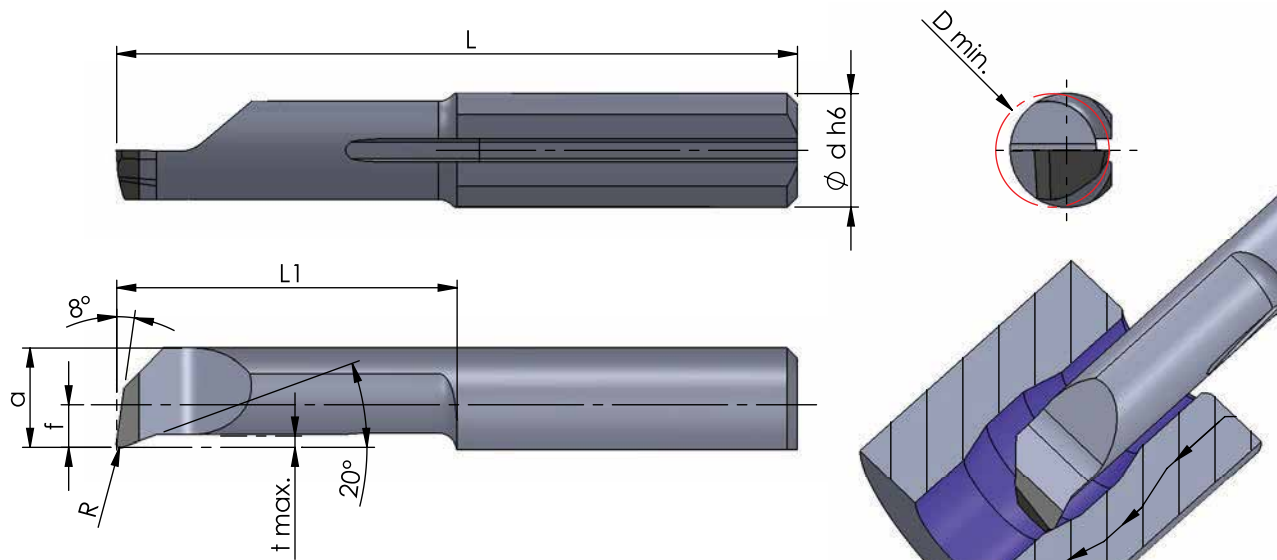
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Расточка и профилирование для твёрдой обработки до 66 HRC

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UMX-5.R/L-5.30/UC002H

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия UM-5 ...CBN



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 2.8 - 6.8 мм

Наименование	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	$\phi d h6$	UC10	UC45	UC04	CBN
UM-5.R/L-3.10/CBN	0.1	0.6	2.6	25.5	10	0.2	2.8	4.0				•
UM-5.R/L-4.10/CBN	0.1	1.5	3.5	25.5	10	0.3	4.0	4.0				•
UM-5.R/L-5.15/CBN	0.15	1.9	4.4	31.5	15	0.5	5.0	5.0				•
UM-5.R/L-6.15/CBN	0.15	2.3	5.3	31.5	15	0.5	6.0	6.0				•
UM-5.R/L-7.20/CBN	0.15	2.8	6.3	36.5	20	0.6	6.8	7.0				•

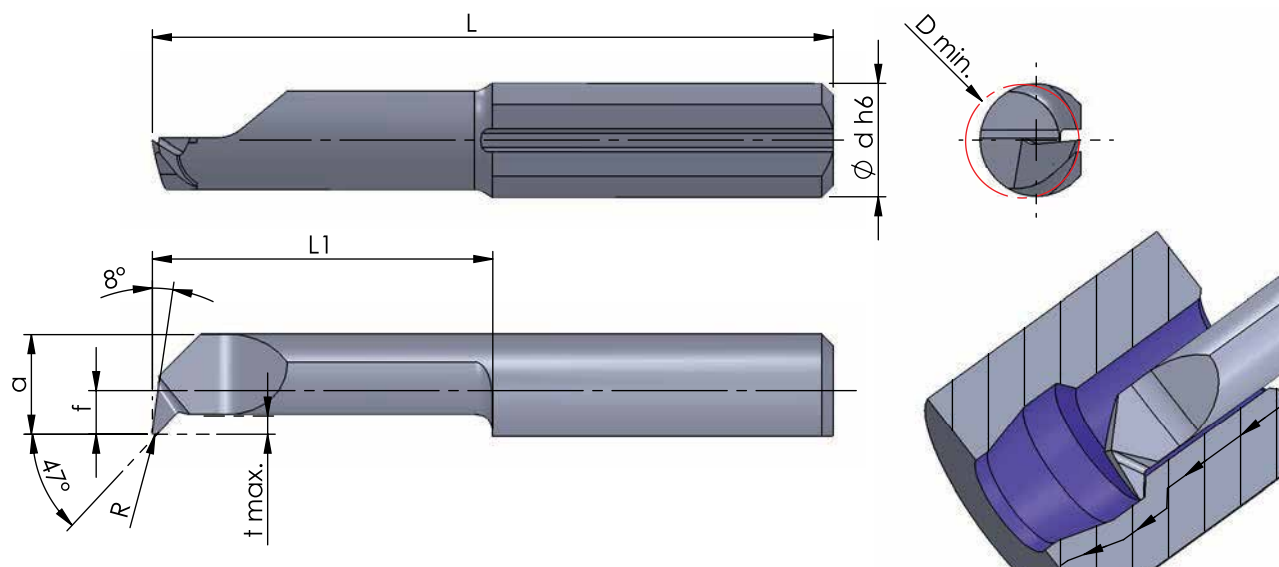
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Расточка и профилирование для твёрдой обработки

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UM-5.R/L-3.10/CBN

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия UM-4.7



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 2.0 - 6.0 мм

Наименование	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
UM-4.7.R/L-T2.10	0.05		1.7	24	10	0.4	2.0	4.0			•	
UM-4.7.R/L-T3.15	0.1	0.6	2.6	29	15	0.6	2.8	4.0	•		•	
UM-4.7.R/L-T4.10	0.1	1.5	3.5	24	10	0.6	4.0	4.0			•	
UM-4.7.R/L-4.20	0.1	1.5	3.5	34	20	0.3	4.0	4.0	•	•	•	
UM-4.7.R/L-T4.20	0.1	1.5	3.5	34	20	0.6	4.0	4.0			•	
UM-4.7.R/L-T5.15	0.15	1.9	4.4	30	15	0.8	5.0	5.0			•	
UM-4.7.R/L-5.25	0.15	1.9	4.4	40	25	0.5	5.0	5.0	•	•	•	
UM-4.7.R/L-T5.25	0.15	1.9	4.4	40	25	0.8	5.0	5.0			•	
UM-4.7.R/L-T6.22	0.15	2.3	5.3	37	22	1.8	6.0	6.0			•	
UM-4.7.R/L-6.30	0.15	2.3	5.3	45	30	0.5	6.0	6.0	•	•	•	
UM-4.7.R/L-T6.30	0.15	2.3	5.3	45	30	1.8	6.0	6.0			•	

Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

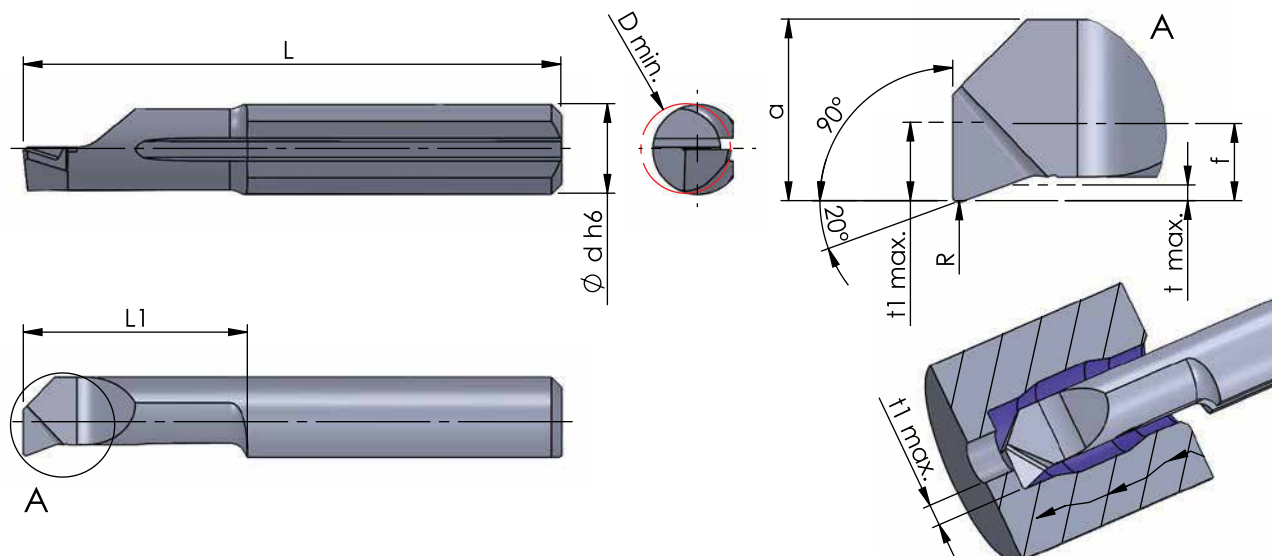
Расточка и профилирование с углом 47°/8°

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UM-4.7.R/L-T2.10/ UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



## Серия UM-9



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 2.8 - 5.0 мм

Наименование	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
UM-9.R/L-3.10	0.1	0.6	2.6	24	10	0.2	0.8	2.8		•		
UM-9.R/L-3.16	0.1	0.6	2.6	30	16	0.2	0.8	2.8		•		
UM-9.R/L-4.10	0.1	1.5	3.5	24	10	0.3	1.5	4.0		•		
UM-9.R/L-4.16	0.1	1.5	3.5	30	16	0.3	1.5	4.0		•		
UM-9.R/L-5.10	0.15	1.9	4.4	25	10	0.5	1.8	5.0		•		
UM-9.R/L-5.15	0.15	1.9	4.4	30	15	0.5	1.8	5.0		•		
UM-9.R/L-5.20	0.15	1.9	4.4	35	20	0.5	1.8	5.0		•		

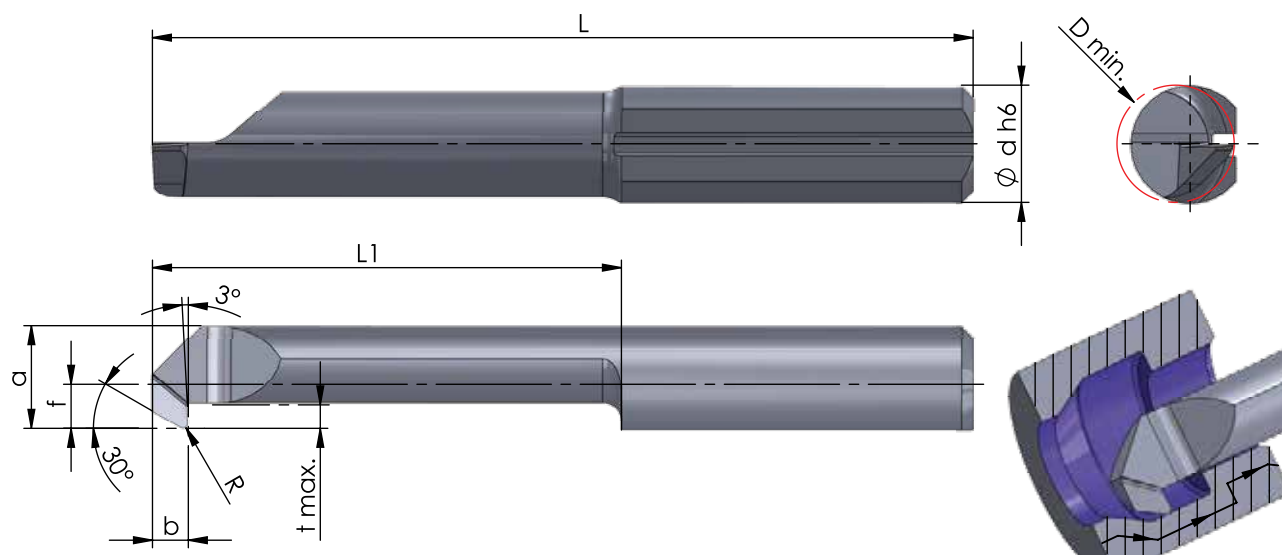
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Расточка и профилирование с углом 20°/90°

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UM-9.R/L-3.10/ UC45

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия UM-8



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 3.0 - 7.0 мм

Наименование	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
UM-8.R/L-0003.15	1.5	0.1	0.6	2.6	29	15	0.5	3.0		•		
UM-8.R/L-0003.20	1.5	0.1	0.6	2.6	34	20	0.5	3.0		•		
UM-8.R/L-0004.15	1.5	0.15	1.5	3.5	29	15	0.8	4.0		•		
UM-8.R/L-0004.25	1.5	0.15	1.5	3.5	39	25	0.8	4.0		•		
UM-8.R/L-0005.20	1.5	0.2	1.9	4.4	35	20	1.0	5.0		•		
UM-8.R/L-0005.30	1.5	0.2	1.9	4.4	45	30	1.0	5.0		•		
UM-8.R/L-0006.20	1.5	0.2	2.3	5.3	35	20	1.8	6.0		•		
UM-8.R/L-0006.30	1.5	0.2	2.3	5.3	45	30	1.8	6.0		•		
UM-8.R/L-0007.20	1.5	0.2	2.8	6.3	35	20	2.5	7.0		•		
UM-8.R/L-0007.30	1.5	0.2	2.8	6.3	45	30	2.5	7.0		•		

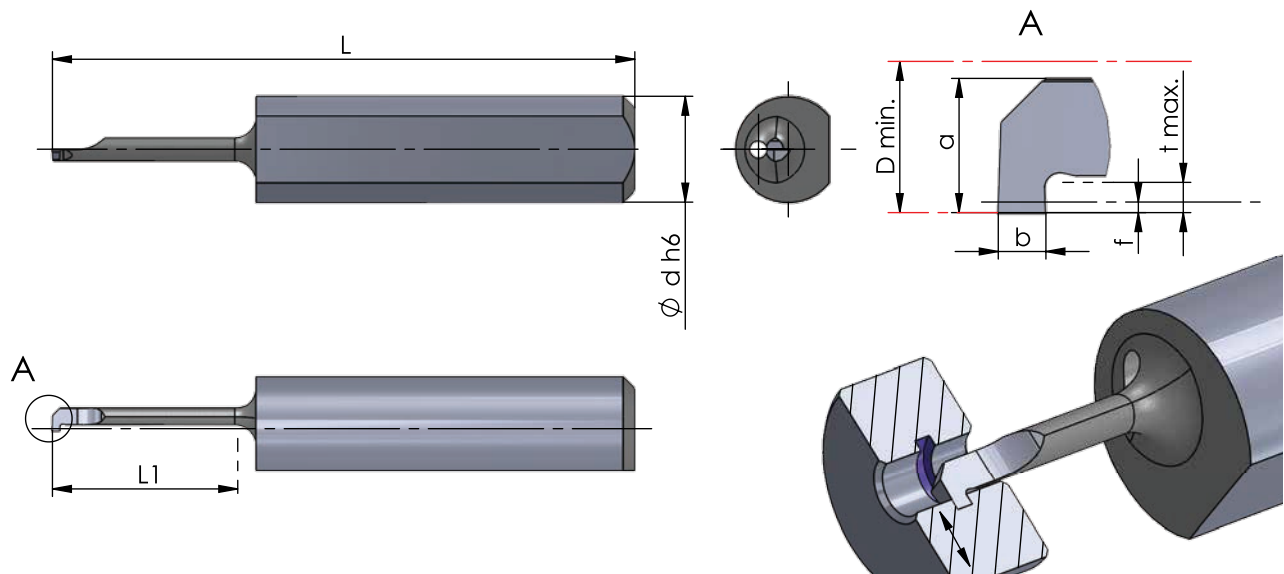
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Обратное точение

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UM-8.R/L-0003.15/ UC45

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия УМК-01



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

D min. 1.0 / 1.5 мм  
 глубина канавок  
 t max. 0.2/0.4 мм

Размеры в мм.

Наименование	b +0.03	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
УМК-R/L-01.0030.4	0.3	0.1	0.9	20	4	0.2	1.0	4.0			•	
УМК-R/L-01.0030.7	0.3	0.1	0.9	22	7	0.2	1.0	4.0			•	
УМК-R/L-015.0040.5	0.4	0.55	1.4	22	5	0.4	1.5	4.0			•	
УМК-R/L-015.0040.10	0.4	0.55	1.4	25	10	0.4	1.5	4.0			•	
УМК-R/L-015.0040.12	0.4	0.55	1.4	27	12	0.4	1.5	4.0			•	

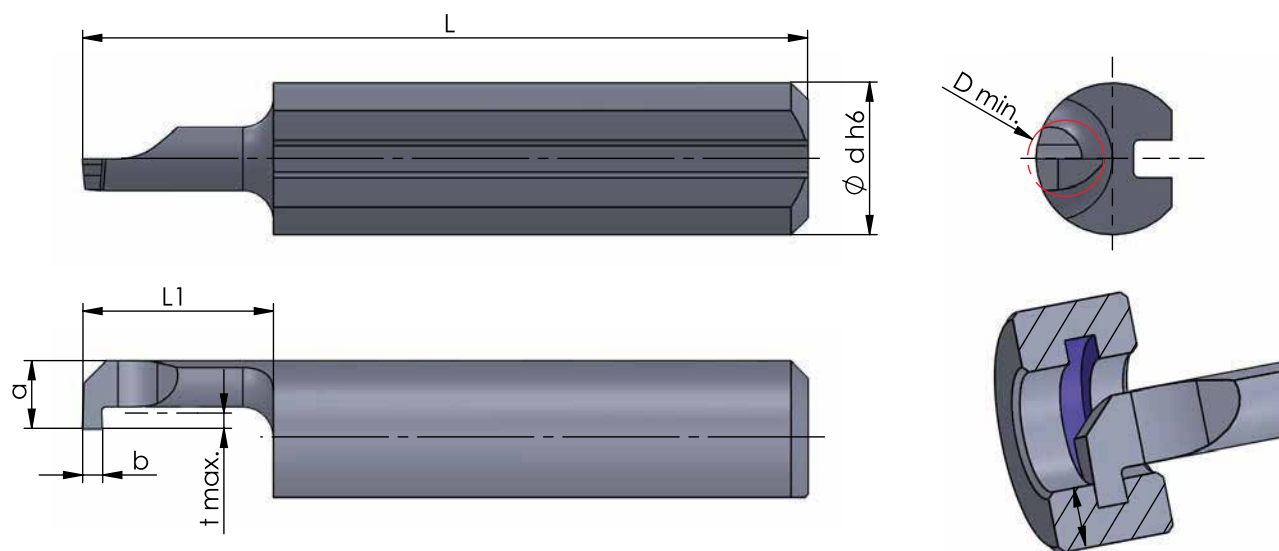
Другие типы покрытий вы можете  
 найти в обзоре покрытий в разделе  
 "Технические инструкции"  
 и в прайс-листе.

Обработка канавок

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 УМК-R/L-01.0030.4/ UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия УМК-02



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

D min. 2.0 мм  
 глубина канавок  
 t max. 0.4 мм

Размеры в мм.

Наименование	b +0.05	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
UMK-R/L-02.0050.5	0.5	1.8	19	5	0.4	2.0	4.0			•	
UMK-R/L-02.0050.10	0.5	1.8	24	10	0.4	2.0	4.0			•	
UMK-R/L-02.0050.15	0.5	1.8	29	15	0.4	2.0	4.0			•	

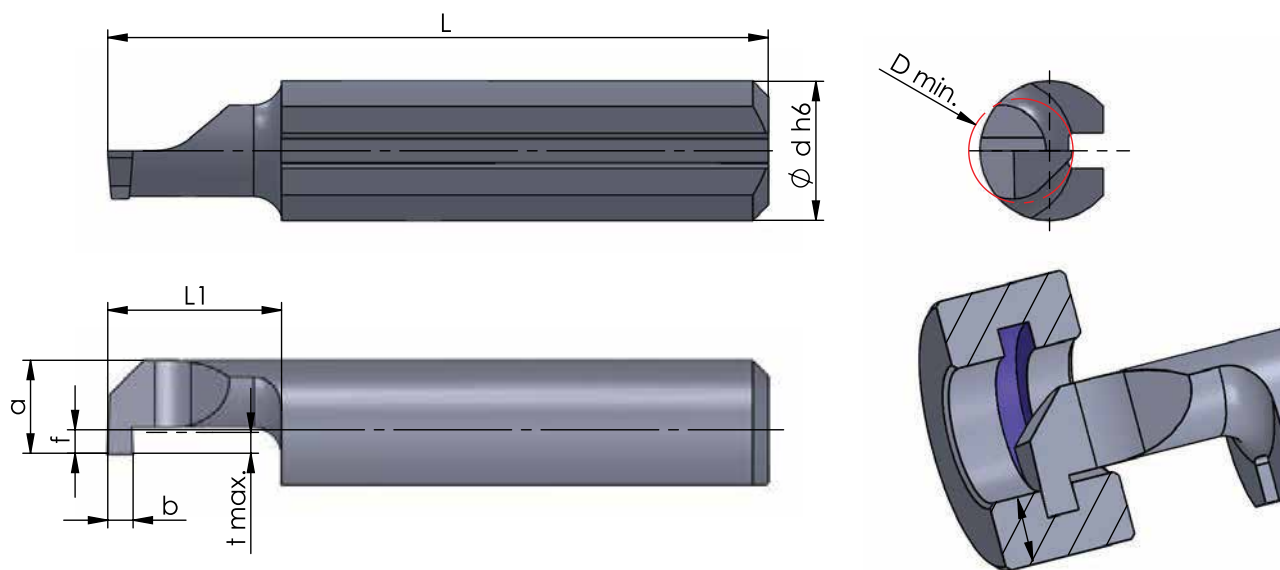
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Обработка канавок

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UMK-R/L-02.0050.5/ UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия УМК-03



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 3.0 мм  
 глубина канавок  
 t max. 0.6 мм

Наименование	b +0.05	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
УМК-R/L-03.0070.5	0.7	0.7	2.7	19	5	0.6	3.0	4.0			•	
УМК-R/L-03.0070.10	0.7	0.7	2.7	24	10	0.6	3.0	4.0			•	
УМК-R/L-03.0070.16	0.7	0.7	2.7	30	16	0.6	3.0	4.0			•	

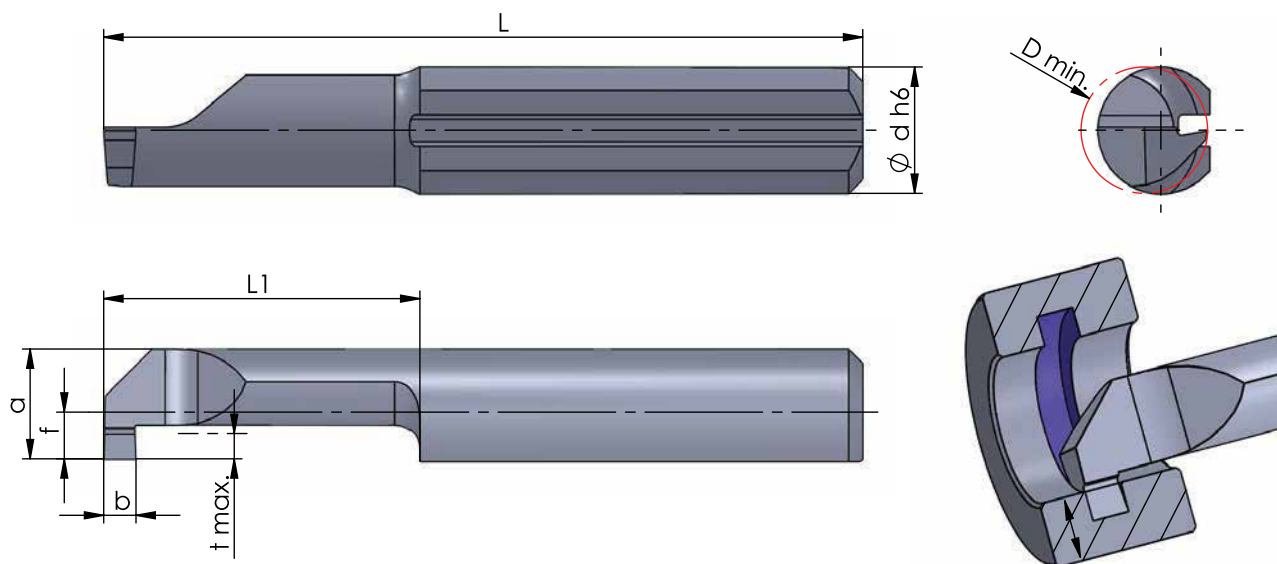
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Обработка канавок

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 УМК-R/L-03.0070.5/ UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия УМК-04



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

D min. 4.0 мм  
 глубина канавок  
 t max. 0.8 мм

Размеры в мм.

Наименование	b +0.05	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
UMK-R/L-04.0100.10	1.0	1.5	3.5	24	10	0.8	4.0	4.0	•	•	•	
UMK-R/L-04.0100.16	1.0	1.5	3.5	30	16	0.8	4.0	4.0	•	•	•	
UMK-R/L-04.0100.20	1.0	1.5	3.5	34	20	0.8	4.0	4.0	•	•	•	

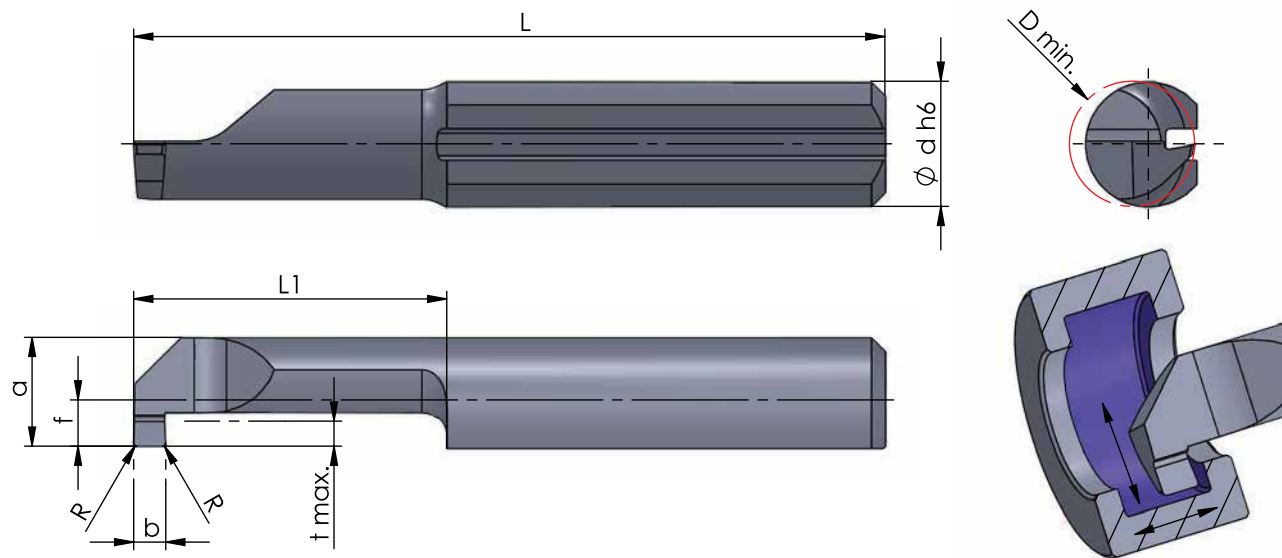
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Обработка канавок

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UMK-R/L-04.0100.10/ UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия УМК-04М



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 4.0 мм  
 глубина канавок  
 t max. 0.8 мм

Наименование	b +0.03	b (дюйм)	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
УМК-R/L-04М.0079.20	0.79	0.031"	0.1	1.5	3.5	34	20	0.8	4.0	4.0			•	
УМК-R/L-04М.0100.10	1.0		0.1	1.5	3.5	24	10	0.8	4.0	4.0			•	
УМК-R/L-04М.0100.16	1.0		0.1	1.5	3.5	30	16	0.8	4.0	4.0			•	
УМК-R/L-04М.0100.20	1.0		0.1	1.5	3.5	34	20	0.8	4.0	4.0			•	

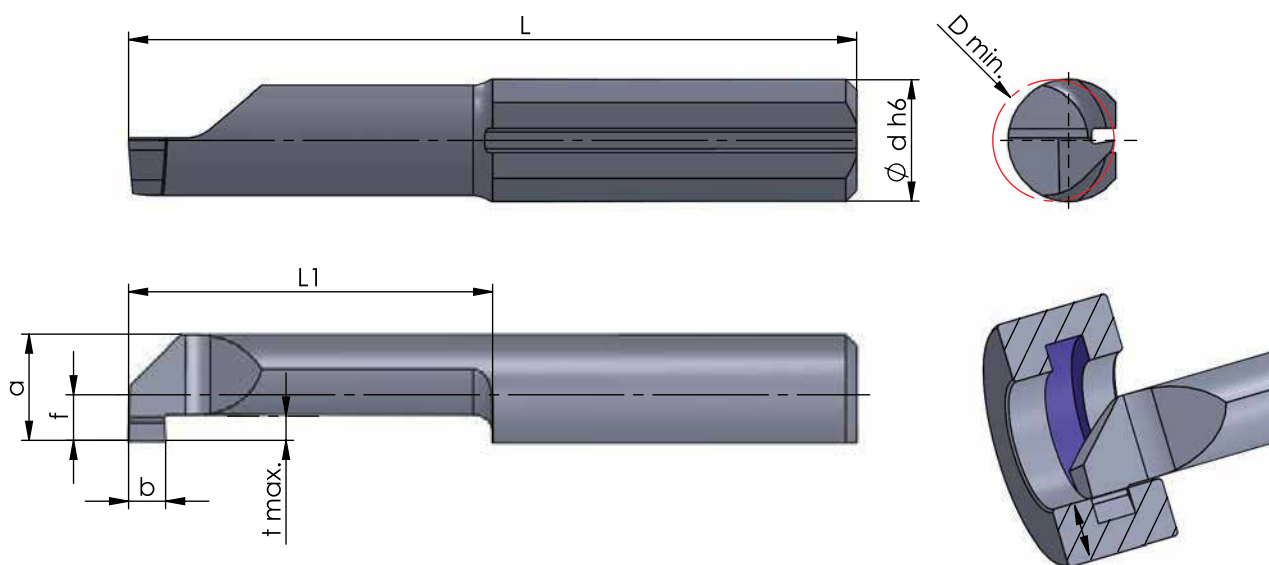
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Обработка канавок с радиусом при вершине

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 УМК-R/L-04М.0079.20/ UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия УМК-05



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

D min. 5.0 мм  
 глубина канавок t max. 1.0 мм  
 вылет (L1) до 7xD

Размеры в мм.

Наименование	b +0.05	b (дюйм)	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
УМК-R/L-05.0100.10	1.0		1.9	4.4	25	10	1.0	5.0	5.0	•	•		
УМК-R/L-05.0100.15	1.0		1.9	4.4	30	15	1.0	5.0	5.0	•	•		
УМК-R/L-05.0100.20	1.0		1.9	4.4	35	20	1.0	5.0	5.0	•	•		
УМК-R/L-05.0100.25	1.0		1.9	4.4	40	25	1.0	5.0	5.0	•	•		
УМК-R/L-05.0100.30	1.0		1.9	4.4	45	30	1.0	5.0	5.0	•	•		
УМК-R/L-05.0100.35	1.0		1.9	4.4	50	35	1.0	5.0	5.0		•		
УМК-R/L-05.0117.30	1.17	0.046"	1.9	4.4	45	30	1.0	5.0	5.0		•	•	
УМК-R/L-05.0150.10	1.5		1.9	4.4	25	10	1.0	5.0	5.0	•	•		
УМК-R/L-05.0150.15	1.5		1.9	4.4	30	15	1.0	5.0	5.0	•	•		
УМК-R/L-05.0150.20	1.5		1.9	4.4	35	20	1.0	5.0	5.0	•	•		
УМК-R/L-05.0150.25	1.5		1.9	4.4	40	25	1.0	5.0	5.0	•	•		
УМК-R/L-05.0150.30	1.5		1.9	4.4	45	30	1.0	5.0	5.0	•	•		

Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

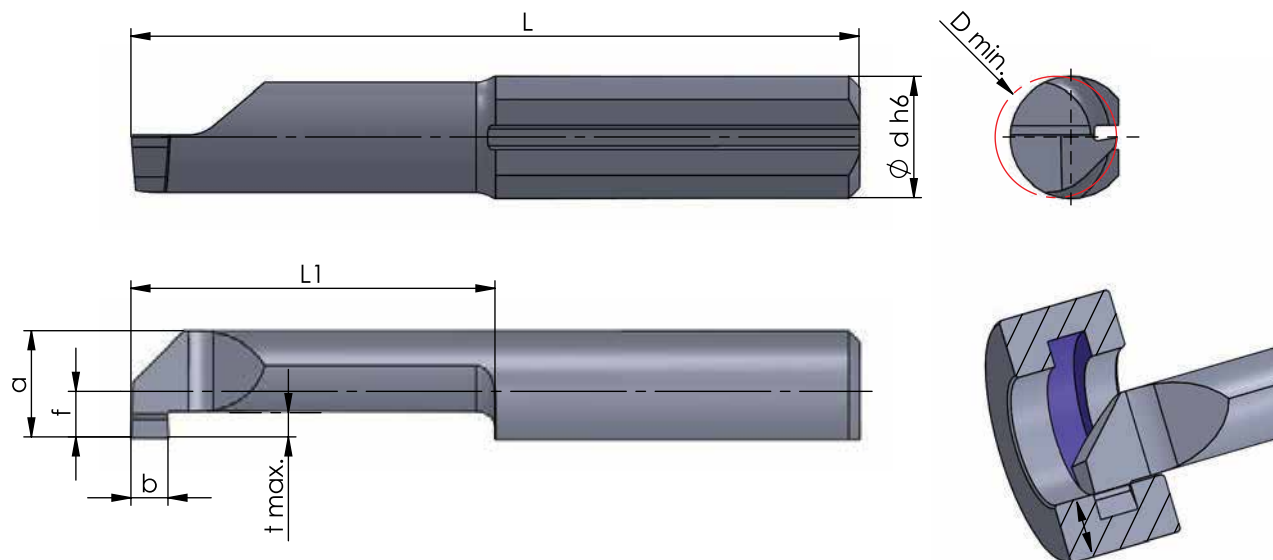
Обработка канавок

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 УМК-R/L-05.0100.10/ UC45

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



## Серия УМК-05



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

D min. 5.0 мм  
 глубина канавок t max. 1.0 мм  
 вылет (L1) до 7xD

Размеры в мм.

Наименование	b +0.05	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
... ↙												
UMK-R/L-05.0200.10	2.0	1.9	4.4	25	10	1.0	5.0	5.0	•	•		
UMK-R/L-05.0200.15	2.0	1.9	4.4	30	15	1.0	5.0	5.0	•	•		
UMK-R/L-05.0200.20	2.0	1.9	4.4	35	20	1.0	5.0	5.0	•	•		
UMK-R/L-05.0200.25	2.0	1.9	4.4	40	25	1.0	5.0	5.0	•	•		
UMK-R/L-05.0200.30	2.0	1.9	4.4	45	30	1.0	5.0	5.0	•	•		

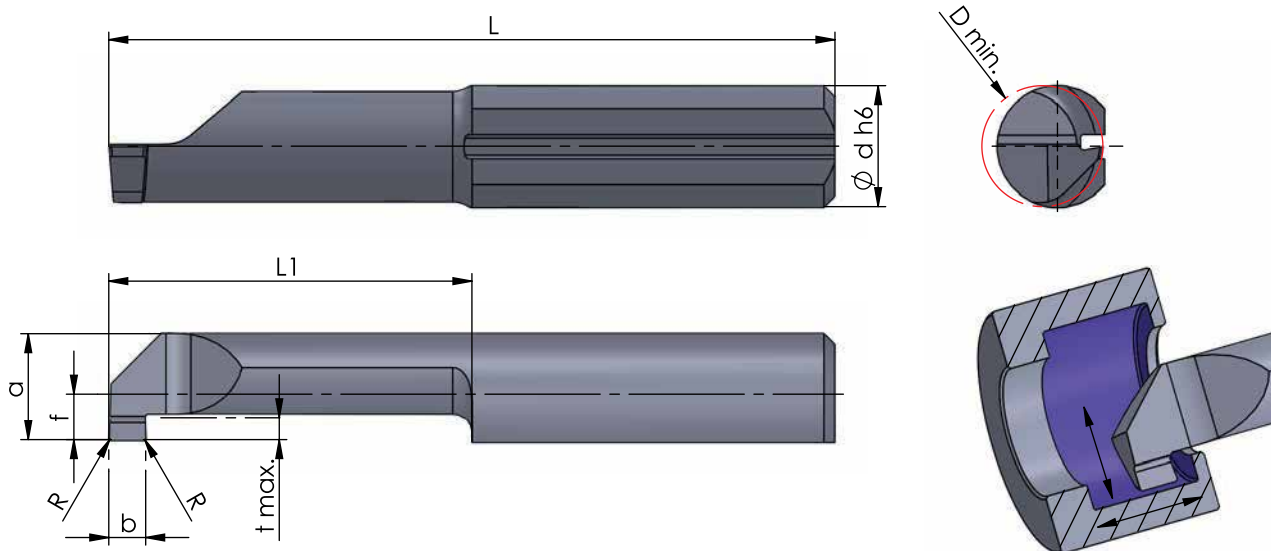
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Обработка канавок

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UMK-R/L-05.0200.10/ UC45

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия УМК-05М



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

D min. 5.0 мм  
 глубина канавок  
 t max. 1.0 мм

Размеры в мм.

Наименование	b +0.05	b (дюйм)	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
UMK-R/L-05M.0100.10	1.0		0.1	1.9	4.4	25	10	1.0	5.0	5.0			•	
UMK-R/L-05M.0100.15	1.0		0.1	1.9	4.4	30	15	1.0	5.0	5.0			•	
UMK-R/L-05M.0100.20	1.0		0.1	1.9	4.4	35	20	1.0	5.0	5.0			•	
UMK-R/L-05M.0100.25	1.0		0.1	1.9	4.4	40	25	1.0	5.0	5.0			•	
UMK-R/L-05M.0100.30	1.0		0.1	1.9	4.4	45	30	1.0	5.0	5.0			•	
UMK-R/L-05M.0150.10	1.5		0.1	1.9	4.4	25	10	1.0	5.0	5.0			•	
UMK-R/L-05M.0150.15	1.5		0.1	1.9	4.4	30	15	1.0	5.0	5.0			•	
UMK-R/L-05M.0150.20	1.5		0.1	1.9	4.4	35	20	1.0	5.0	5.0			•	
UMK-R/L-05M.0150.25	1.5		0.1	1.9	4.4	40	25	1.0	5.0	5.0			•	
UMK-R/L-05M.0150.30	1.5		0.1	1.9	4.4	45	30	1.0	5.0	5.0			•	
UMK-R/L-05M.0157.20	1.57	0.062"	0.1	1.9	4.4	35	20	1.0	5.0	5.0			•	
↳ ...														

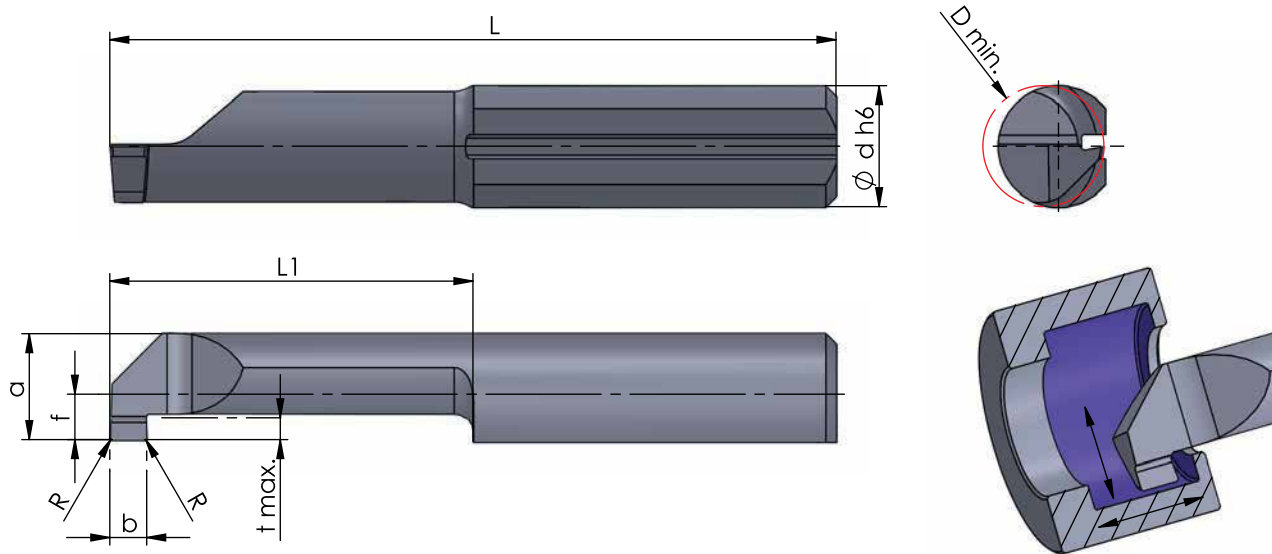
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Обработка канавок с радиусом при вершине

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UMK-R/L-05M.0100.10/ UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия UMK-05M



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

D min. 5.0 мм  
 глубина канавок  
 t max. 1.0 мм

Размеры в мм.

Наименование	b +0.05	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
... ↴													
UMK-R/L-05M.0200.10	2.0	0.1	1.9	4.4	25	10	1.0	5.0	5.0			•	
UMK-R/L-05M.0200.15	2.0	0.1	1.9	4.4	30	15	1.0	5.0	5.0			•	
UMK-R/L-05M.0200.20	2.0	0.1	1.9	4.4	35	20	1.0	5.0	5.0			•	
UMK-R/L-05M.0200.25	2.0	0.1	1.9	4.4	40	25	1.0	5.0	5.0			•	
UMK-R/L-05M.0200.30	2.0	0.1	1.9	4.4	45	30	1.0	5.0	5.0			•	

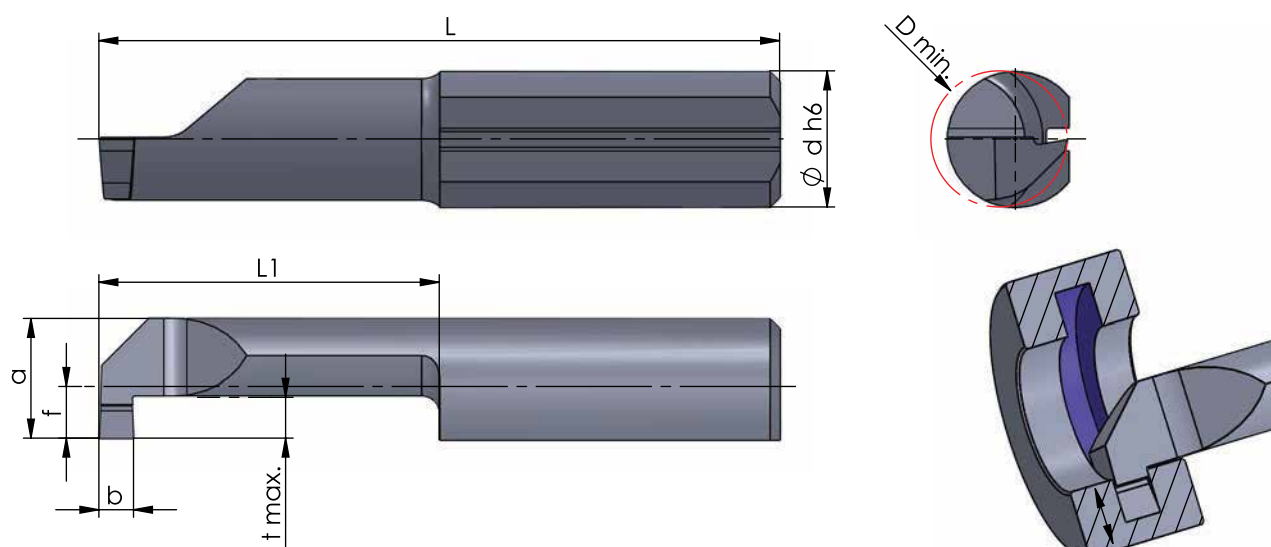
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Обработка канавок с радиусом при вершине

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UMK-R/L-05M.0200.10/ UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия УМК-06



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

D min. 6.0 мм  
 глубина канавок t max. 1.8 мм  
 вылет (L1) до 7xD

Размеры в мм.

Наименование	b +0.05	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
UMK-R/L-06.0100.10	1.0	2.3	5.3	25	10	1.8	6.0	6.0	•	•		
UMK-R/L-06.0100.15	1.0	2.3	5.3	30	15	1.8	6.0	6.0	•	•		
UMK-R/L-06.0100.22	1.0	2.3	5.3	37	22	1.8	6.0	6.0	•	•		
UMK-R/L-06.0100.25	1.0	2.3	5.3	40	25	1.8	6.0	6.0	•	•		
UMK-R/L-06.0100.30	1.0	2.3	5.3	45	30	1.8	6.0	6.0	•	•		
UMK-R/L-06.0100.35	1.0	2.3	5.3	50	35	1.8	6.0	6.0	•	•		
UMK-R/L-06.0100.42	1.0	2.3	5.3	57	42	1.8	6.0	6.0		•		
UMK-R/L-06.0150.10	1.5	2.3	5.3	25	10	1.8	6.0	6.0	•	•		
UMK-R/L-06.0150.15	1.5	2.3	5.3	30	15	1.8	6.0	6.0	•	•		
UMK-R/L-06.0150.22	1.5	2.3	5.3	37	22	1.8	6.0	6.0	•	•		
UMK-R/L-06.0150.25	1.5	2.3	5.3	40	25	1.8	6.0	6.0	•	•		
UMK-R/L-06.0150.30	1.5	2.3	5.3	45	30	1.8	6.0	6.0	•	•		
UMK-R/L-06.0150.35	1.5	2.3	5.3	50	35	1.8	6.0	6.0	•	•		

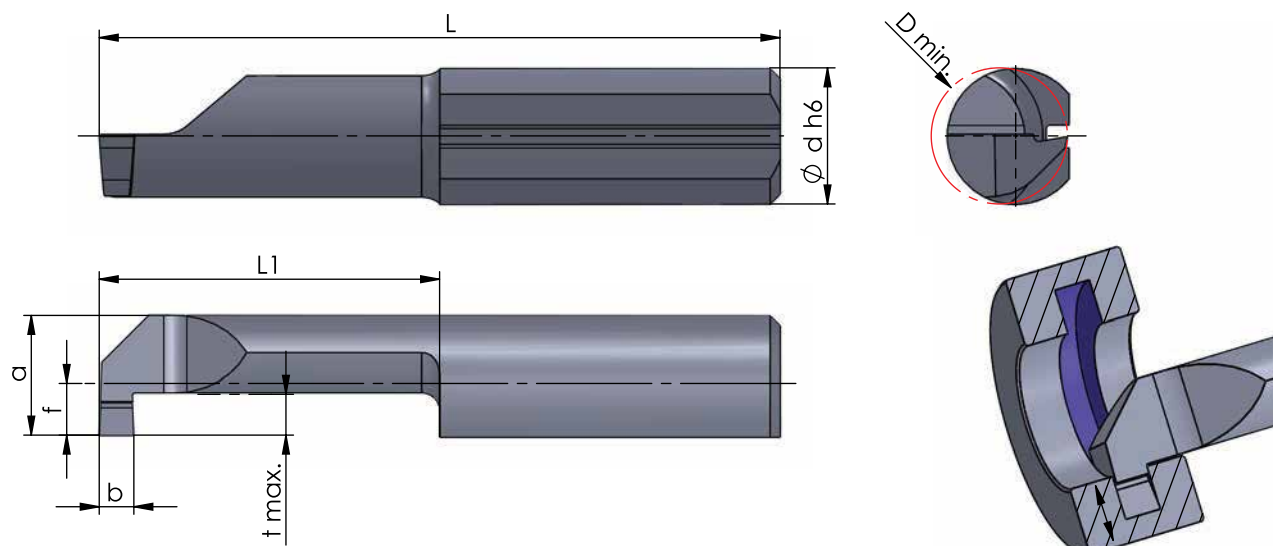
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Обработка канавок

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UMK-R/L-06.0100.10/ UC45

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия УМК-06



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

D min. 6.0 мм  
 глубина канавок t max. 1.8 мм  
 вылет (L1) до 7xD

Размеры в мм.

Наименование	b +0.05	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
... ↩												
УМК-R/L-06.0200.10	2.0	2.3	5.3	25	10	1.8	6.0	6.0	•	•		
УМК-R/L-06.0200.15	2.0	2.3	5.3	30	15	1.8	6.0	6.0	•	•	•	
УМК-R/L-06.0200.22	2.0	2.3	5.3	37	22	1.8	6.0	6.0	•	•		
УМК-R/L-06.0200.25	2.0	2.3	5.3	40	25	1.8	6.0	6.0	•	•		
УМК-R/L-06.0200.30	2.0	2.3	5.3	45	30	1.8	6.0	6.0	•	•		

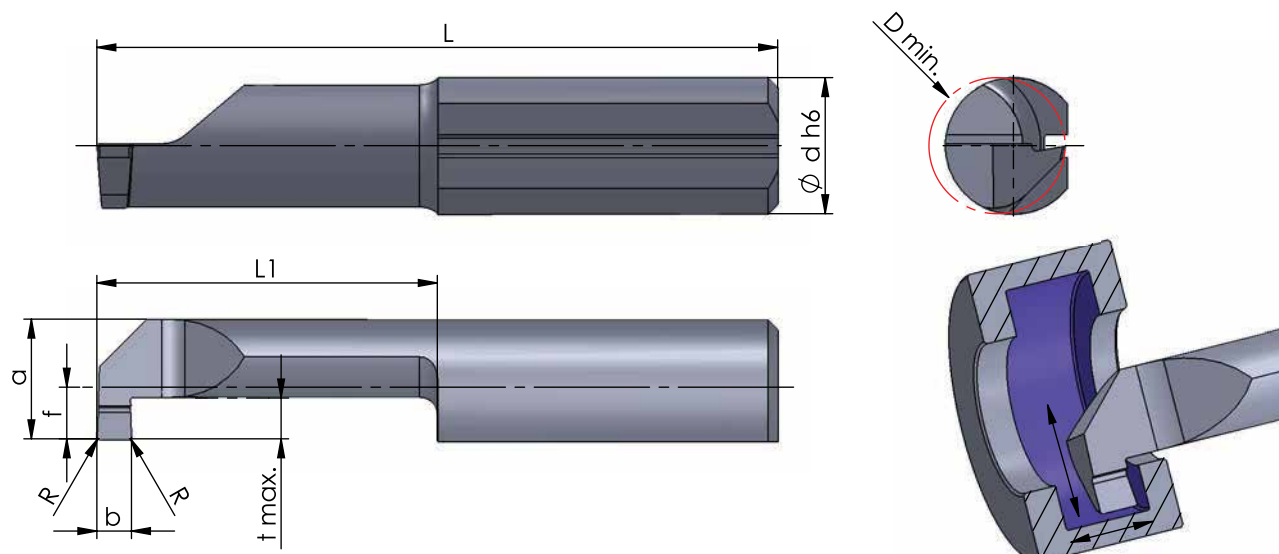
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Обработка канавок

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 УМК-R/L-06.0200.10/ UC45

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия УМК-06М



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

D min. 6.0 мм  
 глубина канавок  
 t max. 1.8 мм

Размеры в мм.

Наименование	b +0.05	b (дюйм)	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	$\varnothing d h6$	UC10	UC45	UC04	UC02
UMK-R/L-06M.0079.15	0.79	0.031"	0.1	2.3	5.3	30	15	1.8	6.0	6.0			•	
UMK-R/L-06M.0100.10	1.0		0.1	2.3	5.3	25	10	1.8	6.0	6.0			•	•
UMK-R/L-06M.0100.15	1.0		0.1	2.3	5.3	30	15	1.8	6.0	6.0			•	
UMK-R/L-06M.0100.22	1.0		0.1	2.3	5.3	37	22	1.8	6.0	6.0			•	
UMK-R/L-06M.0100.25	1.0		0.1	2.3	5.3	40	25	1.8	6.0	6.0			•	
UMK-R/L-06M.0100.30	1.0		0.1	2.3	5.3	45	30	1.8	6.0	6.0			•	
UMK-R/L-06M.0117.15	1.17	0.046"	0.1	2.3	5.3	30	15	1.8	6.0	6.0			•	
UMK-R/L-06M.0150.10	1.5		0.1	2.3	5.3	25	10	1.8	6.0	6.0			•	
UMK-R/L-06M.0150.15	1.5		0.1	2.3	5.3	30	15	1.8	6.0	6.0			•	
UMK-R/L-06M.0150.22	1.5		0.1	2.3	5.3	37	22	1.8	6.0	6.0			•	
UMK-R/L-06M.0150.25	1.5		0.1	2.3	5.3	40	25	1.8	6.0	6.0			•	
UMK-R/L-06M.0150.30	1.5		0.1	2.3	5.3	45	30	1.8	6.0	6.0			•	

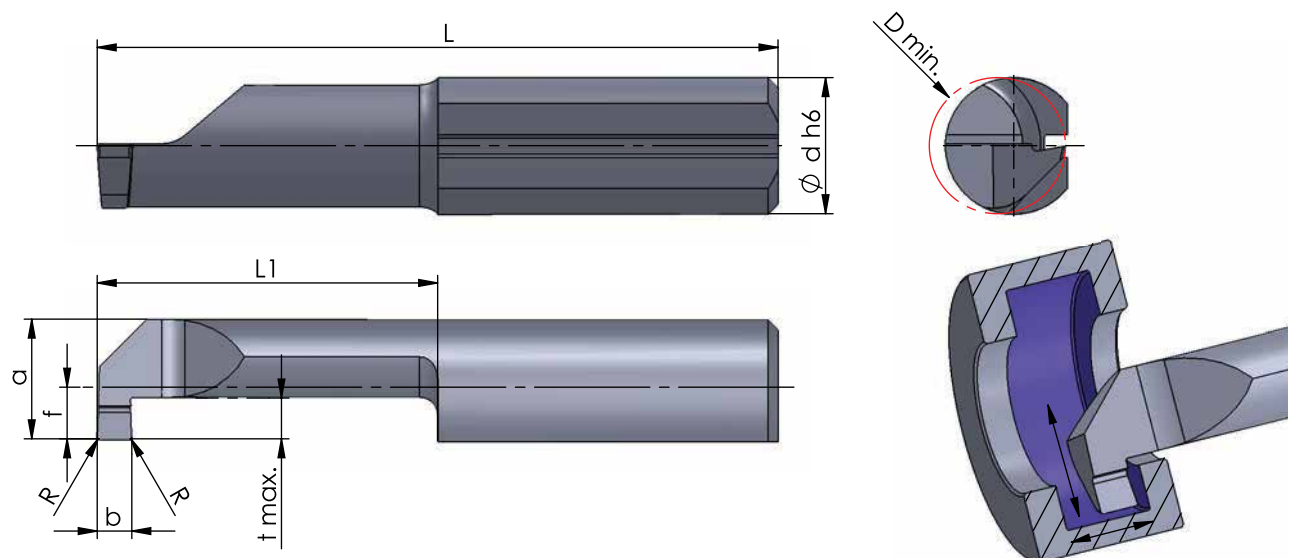
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 УМК-R/L-06M.0079.15/ UC04

Обработка канавок  
 с радиусом при вершине

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия УМК-06М



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

D min. 6.0 мм  
 глубина канавок  
 t max. 1.8 мм

Размеры в мм.

Наименование	b +0.05	b (дюйм)	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
... ↴														
УМК-R/L-06М.0198.15	1.98	0.078"	0.1	2.3	5.3	30	15	1.8	6.0	6.0			•	
УМК-R/L-06М.0200.10	2.0		0.1	2.3	5.3	25	10	1.8	6.0	6.0			•	
УМК-R/L-06М.0200.15	2.0		0.1	2.3	5.3	30	15	1.8	6.0	6.0			•	
УМК-R/L-06М.0200.22	2.0		0.1	2.3	5.3	37	22	1.8	6.0	6.0			•	
УМК-R/L-06М.0200.25	2.0		0.1	2.3	5.3	40	25	1.8	6.0	6.0			•	
УМК-R/L-06М.0200.30	2.0		0.1	2.3	5.3	45	30	1.8	6.0	6.0			•	

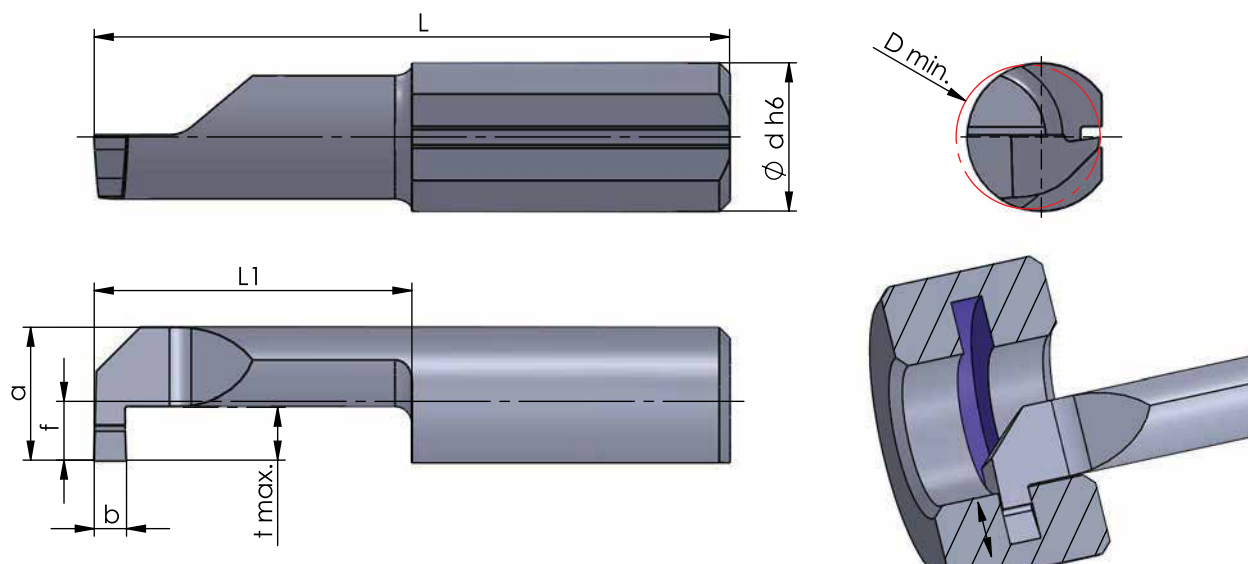
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Обработка канавок с радиусом при вершине

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 УМК-R/L-06М.0198.15/ UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия УМК-07



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

$D \min.$  6.8 мм  
 глубина канавок  $t \max.$  2.5 мм  
 вылет (L1) до  $7 \times D$

Размеры в мм.

Наименование	b +0.05	b (дюйм)	f	a	L	L1	t max.	D min.	$\varnothing d h6$	UC10	UC45	UC04	UC02
УМК-R/L-07.0079.10	0.79	0.031"	2.8	6.3	25	10	2.5	6.8	7.0	•		•	
УМК-R/L-07.0079.25	0.79	0.031"	2.8	6.3	40	25	2.5	6.8	7.0	•		•	
УМК-R/L-07.0100.10	1.0		2.8	6.3	25	10	2.5	6.8	7.0	•	•		
УМК-R/L-07.0100.15	1.0		2.8	6.3	30	15	2.5	6.8	7.0	•	•		
УМК-R/L-07.0100.22	1.0		2.8	6.3	37	22	2.5	6.8	7.0	•	•		
УМК-R/L-07.0100.25	1.0		2.8	6.3	40	25	2.5	6.8	7.0	•	•		
УМК-R/L-07.0100.30	1.0		2.8	6.3	45	30	2.5	6.8	7.0	•	•		
УМК-R/L-07.0100.35	1.0		2.8	6.3	50	35	2.5	7.0	7.0		•		
УМК-R/L-07.0100.40	1.0		2.8	6.3	55	40	2.5	7.0	7.0		•		
УМК-R/L-07.0100.45	1.0		2.8	6.3	60	45	2.5	7.0	7.0		•		
УМК-R/L-07.0100.50	1.0		2.8	6.3	65	50	2.5	7.0	7.0		•		
↳ ...													

Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

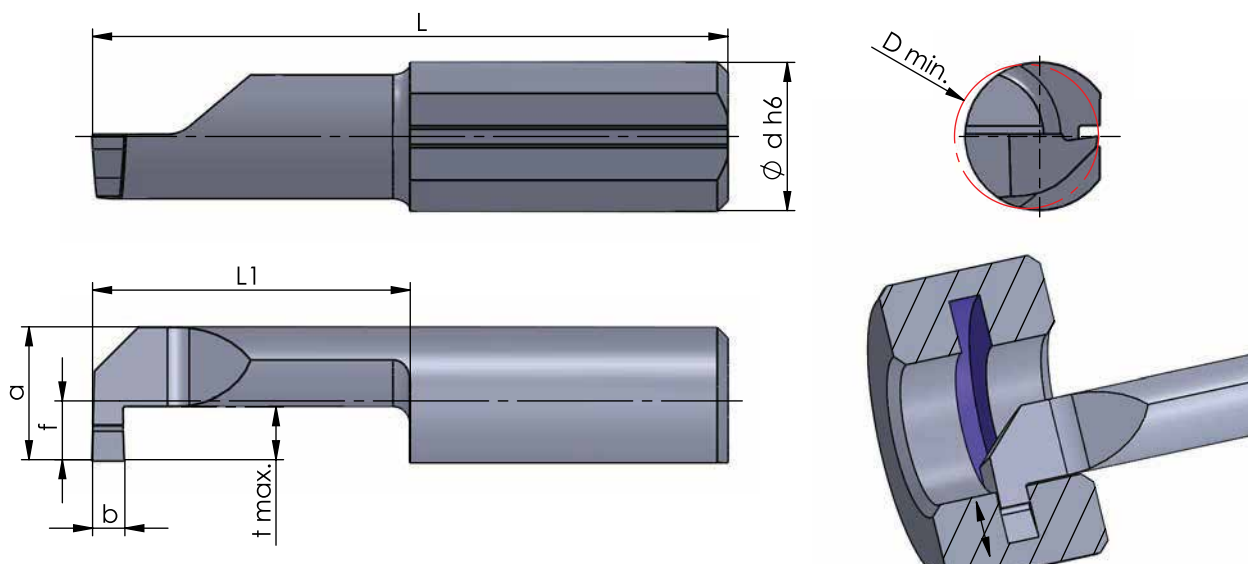
Обработка канавок

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 УМК-R/L-07.0079.10/ UC10

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



## Серия УМК-07



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 6.8 мм  
 глубина канавок  
 t max. 2.5 мм

Наименование	b +0.05	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
... ↴												
UMK-R/L-07.0150.10	1.5	2.3	5.3	30	15	0.5	6.0	6.0	•	•		
UMK-R/L-07.0150.15	1.5	2.3	5.3	37	22	0.5	6.0	6.0	•	•		
UMK-R/L-07.0150.22	1.5	2.3	5.3	40	25	0.5	6.0	6.0	•	•		
UMK-R/L-07.0150.25	1.5	2.3	5.3	45	30	0.5	6.0	6.0	•	•		
UMK-R/L-07.0150.30	1.5	2.3	5.3	50	35	0.5	6.0	6.0	•	•		
UMK-R/L-07.0150.35	1.5	2.3	5.3	57	42	0.5	6.0	6.0		•	•	
UMK-R/L-07.0150.40	1.5	2.8	6.3	35	20	0.6	6.8	7.0		•		•
UMK-R/L-07.0200.10	2.0	2.8	6.3	40	25	0.6	6.8	7.0	•	•		
UMK-R/L-07.0200.15	2.0	2.8	6.3	45	30	0.6	6.8	7.0	•	•		
UMK-R/L-07.0200.22	2.0	2.8	6.3	50	35	0.6	6.8	7.0	•	•		
UMK-R/L-07.0200.25	2.0	2.8	6.3	55	40	0.6	6.8	7.0	•	•		
UMK-R/L-07.0200.30	2.0	2.8	6.3	60	45	0.6	6.8	7.0	•	•		•
UMK-R/L-07.0200.35	2.0	2.8	6.3	65	50	0.6	6.8	7.0	•	•		

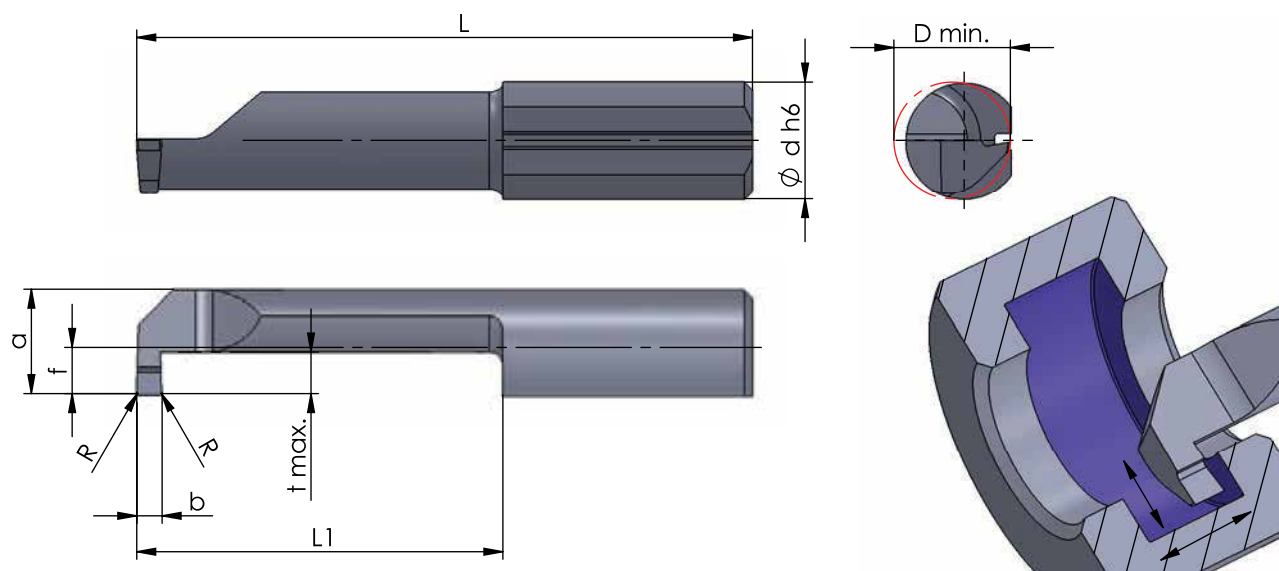
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Обработка канавок

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UMK-R/L-07.0150.10/ UC45

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия УМК-07М



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

D min. 6.8 мм  
 глубина канавок  
 t max. 2.5 мм

Размеры в мм.

Наименование	b +0.05	b (дюйм)	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
УМК-R/L-07M.0100.10	1.0		0.1	2.8	6.3	25	10	2.5	6.8	7.0			•	
УМК-R/L-07M.0100.15	1.0		0.1	2.8	6.3	30	15	2.5	6.8	7.0			•	
УМК-R/L-07M.0100.22	1.0		0.1	2.8	6.3	37	22	2.5	6.8	7.0			•	
УМК-R/L-07M.0100.25	1.0		0.1	2.8	6.3	40	25	2.5	6.8	7.0			•	
УМК-R/L-07M.0100.30	1.0		0.1	2.8	6.3	45	30	2.5	6.8	7.0			•	
УМК-R/L-07M.0117.10	1.17	0.046"	0.1	2.8	6.3	25	10	2.5	6.8	7.0			•	
УМК-R/L-07M.0117.22	1.17	0.046"	0.1	2.8	6.3	37	22	2.5	6.8	7.0			•	
УМК-R/L-07M.0150.10	1.5		0.1	2.8	6.3	25	10	2.5	6.8	7.0			•	
УМК-R/L-07M.0150.15	1.5		0.1	2.8	6.3	30	15	2.5	6.8	7.0			•	
УМК-R/L-07M.0150.22	1.5		0.1	2.8	6.3	37	22	2.5	6.8	7.0			•	
УМК-R/L-07M.0150.25	1.5		0.1	2.8	6.3	40	25	2.5	6.8	7.0			•	
УМК-R/L-07M.0150.30	1.5		0.1	2.8	6.3	45	30	2.5	6.8	7.0			•	
УМК-R/L-07M.0157.10	1.57	0.062"	0.1	2.8	6.3	25	10	2.5	6.8	7.0			•	
УМК-R/L-07M.0157.25	1.57	0.062"	0.1	2.8	6.3	40	25	2.5	6.8	7.0			•	
↳ ...														

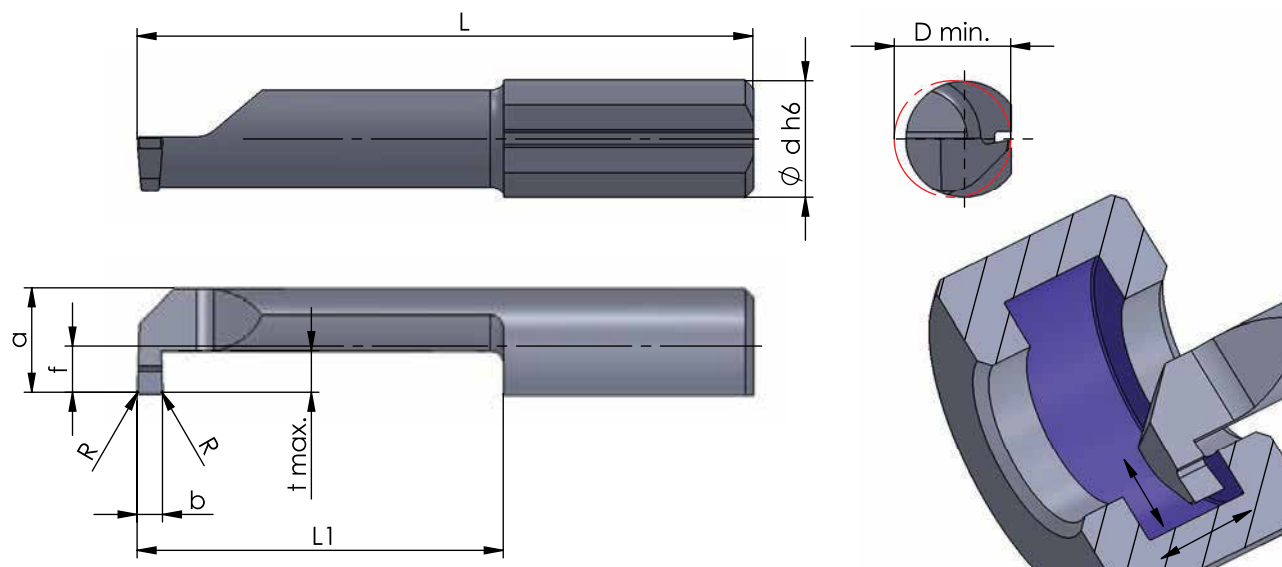
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Обработка канавок с радиусом при вершине

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 УМК-R/L-07M.0100.10/ UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия УМК-07М



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

D min. 6.8 мм  
 глубина канавок  
 t max. 2.5 мм

Размеры в мм.

Наименование	b +0.05	b (дюйм)	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
... ↴														
UMK-R/L-07M.0198.22	1.98	0.078"	0.1	2.8	6.3	37	22	2.5	6.8	7.0			•	
UMK-R/L-07M.0200.10	2.0		0.1	2.8	6.3	25	10	2.5	6.8	7.0			•	
UMK-R/L-07M.0200.15	2.0		0.1	2.8	6.3	30	15	2.5	6.8	7.0			•	
UMK-R/L-07M.0200.22	2.0		0.1	2.8	6.3	37	22	2.5	6.8	7.0			•	
UMK-R/L-07M.0200.25	2.0		0.1	2.8	6.3	40	25	2.5	6.8	7.0			•	
UMK-R/L-07M.0200.30	2.0		0.1	2.8	6.3	45	30	2.5	6.8	7.0			•	

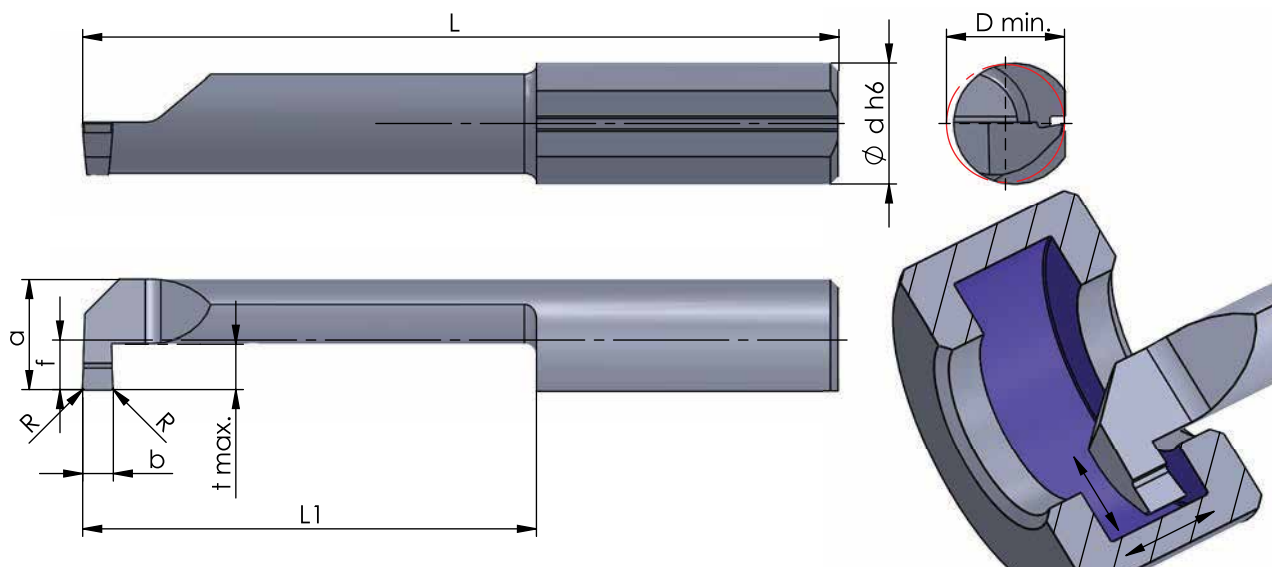
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Обработка канавок с радиусом при вершине

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UMK-R/L-07M.0198.22/ UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия УМК-08М



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

D min. 7.8 мм  
 глубина канавок  
 t max. 3.0 мм

Размеры в мм.

Наименование	b +0.05	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
УМК-R/L-08М.0100.30	1.0	0.1	3.3	7.3	50	30	3.0	7.8	8.0			•	
УМК-R/L-08М.0100.40	1.0	0.1	3.3	7.3	60	40	3.0	7.8	8.0			•	
УМК-R/L-08М.0200.30	2.0	0.1	3.3	7.3	50	30	3.0	7.8	8.0			•	
УМК-R/L-08М.0200.40	2.0	0.1	3.3	7.3	60	40	3.0	7.8	8.0			•	
УМК-R/L-08М.0250.30	2.5	0.1	3.3	7.3	50	30	3.0	7.8	8.0			•	
УМК-R/L-08М.0250.40	2.5	0.1	3.3	7.3	60	40	3.0	7.8	8.0			•	

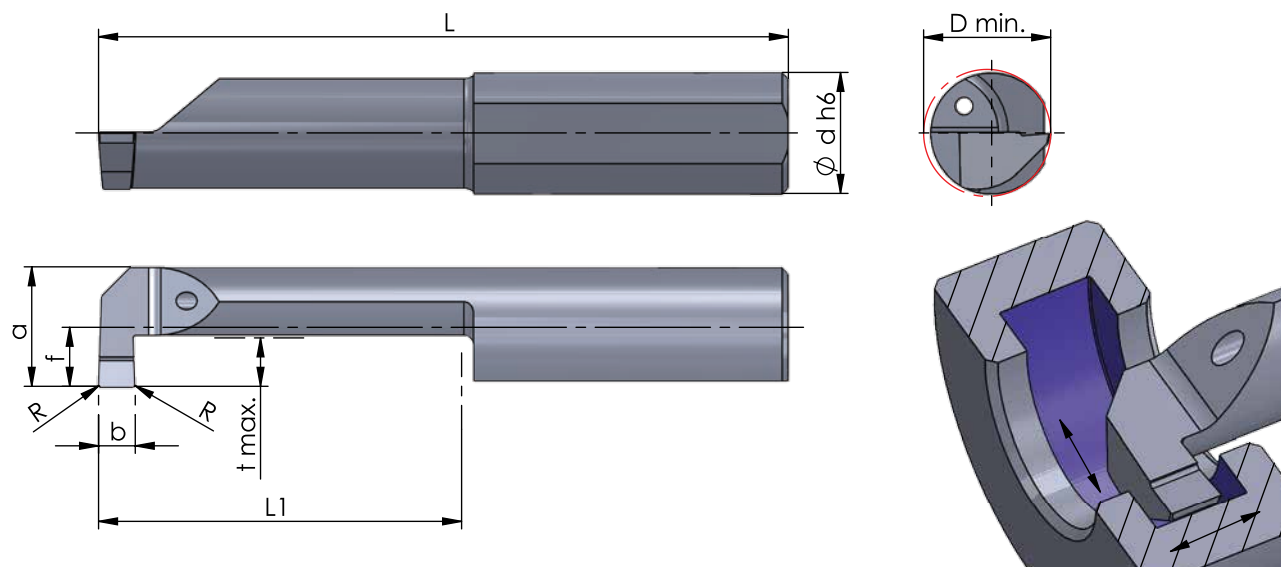
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Обработка канавок с радиусом при вершине

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 УМК-R/L-08М.0100.30/ UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия УМХ-10М



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

D min. 10.5 мм  
 глубина канавок  
 t max. 4.0 мм

Размеры в мм.

Наименование	b +0.05	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
UMK-R/L-10M.0100.30	1.0	0.1	4.9	9.9	57	30	4.0	10.5	10			•	
UMK-R/L-10M.0100.50	1.0	0.1	4.9	9.9	77	50	4.0	10.5	10			•	
UMK-R/L-10M.0200.30	2.0	0.1	4.9	9.9	57	30	4.0	10.5	10			•	
UMK-R/L-10M.0200.50	2.0	0.1	4.9	9.9	77	50	4.0	10.5	10			•	
UMK-R/L-10M.0300.30	3.0	0.1	4.9	9.9	57	30	4.0	10.5	10			•	
UMK-R/L-10M.0300.50	3.0	0.1	4.9	9.9	77	50	4.0	10.5	10			•	

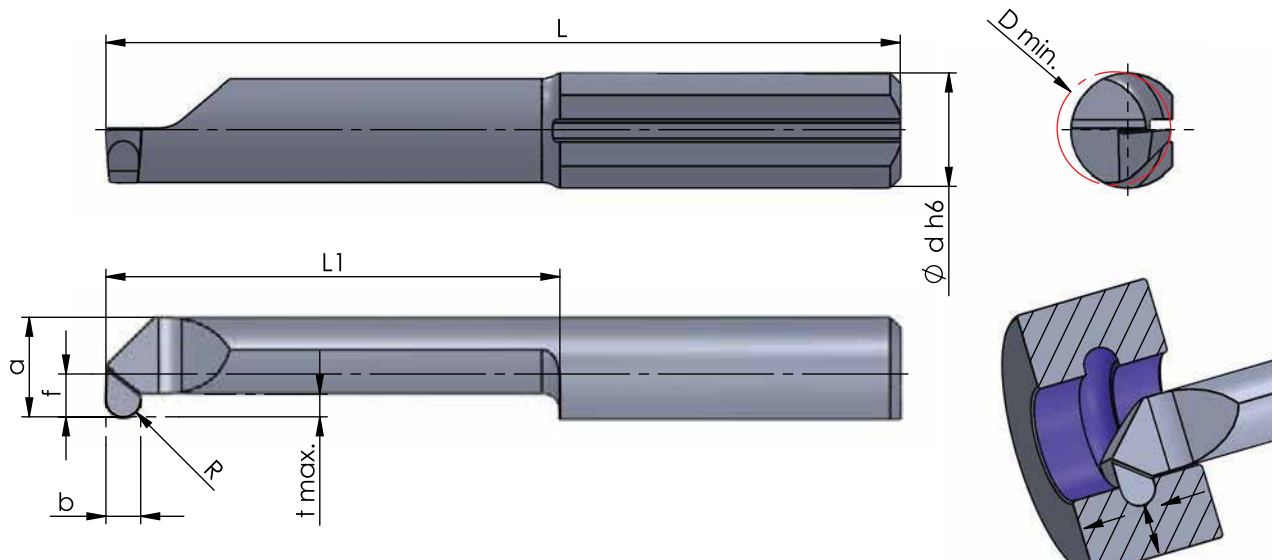
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Обработка канавок с радиусом при вершине с внутренним подводом СОЖ

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UMK-R/L-10M.0100.30/ UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия УМК-В



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

D min. 4.0 мм  
 полный радиус R  
 0.5-1.0

Размеры в мм.

Наименование	b +0.05	b (дюйм)	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	φ d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
УМК-В-R/L-04.050.16	1.0		0.5	1.5	3.5	30	16	0.8	4.0	4.0	•	•		
УМК-В-R/L-05.050.20	1.0		0.5	1.9	4.4	35	20	1.0	5.0	5.0		•		
УМК-В-R/L-05.058.20	1.17	0.046"	0.585	1.9	4.4	35	20	1.0	5.0	5.0		•		
УМК-В-R/L-05.075.20	1.5		0.75	1.9	4.4	35	20	1.0	5.0	5.0		•		
УМК-В-R/L-05.100.20	2.0		1.0	1.9	4.4	35	20	1.0	5.0	5.0		•		
УМК-В-R/L-06.050.25	1.0		0.5	2.3	5.3	40	25	1.8	6.0	6.0	•	•	•	
УМК-В-R/L-06.075.25	1.5		0.75	2.3	5.3	40	25	1.8	6.0	6.0	•	•		
УМК-В-R/L-06.100.25	2.0		1.0	2.3	5.3	40	25	1.8	6.0	6.0	•	•		
УМК-В-R/L-07.050.30	1.0		0.5	2.8	6.3	45	30	2.5	6.8	7.0		•		
УМК-В-R/L-07.075.30	1.5		0.75	2.8	6.3	45	30	2.5	6.8	7.0		•		
УМК-В-R/L-07.100.30	2.0		1.0	2.8	6.3	45	30	2.5	6.8	7.0		•		

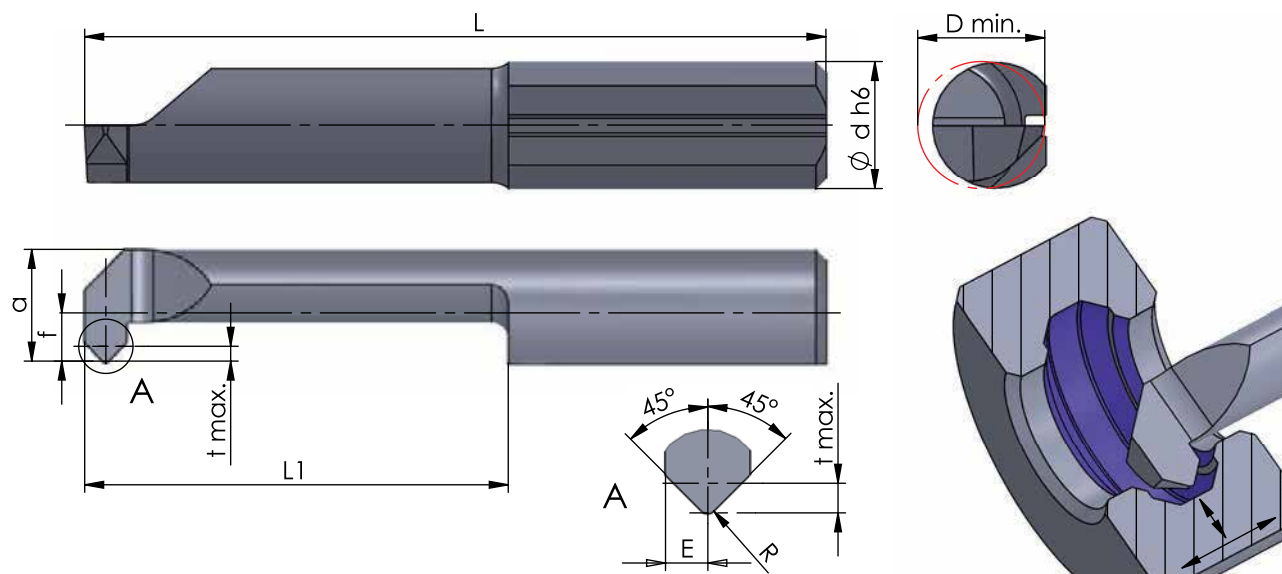
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Обработка канавок и профилирование с полным радиусом

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 УМК-В-R/L-04.050.16/ UC45

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия UMK-45



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 3.0 мм-6.8 мм

Наименование	E	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
UMK-45-R/L-06.3.10	1	0.2	0.7	2.7	24	10	0.4	3.0	4	•	•		
UMK-45-R/L-06.4.16	1	0.2	1.5	3.5	30	16	0.5	4.0	4	•	•		
UMK-45-R/L-06.5.15	1	0.2	1.9	4.4	30	15	0.7	5.0	5	•	•		
UMK-45-R/L-06.5.20	1	0.2	1.9	4.4	35	20	0.7	5.0	5	•	•		
UMK-45-R/L-06.6.20	1	0.2	2.3	5.3	35	20	0.7	6.0	6	•	•		
UMK-45-R/L-06.6.25	1	0.2	2.3	5.3	40	25	0.7	6.0	6	•	•		
UMK-45-R/L-06.7.20	1	0.2	2.8	6.3	35	20	0.7	6.8	7	•	•		
UMK-45-R/L-06.7.40	1	0.2	2.8	6.3	55	40	0.7	6.8	7	•	•		

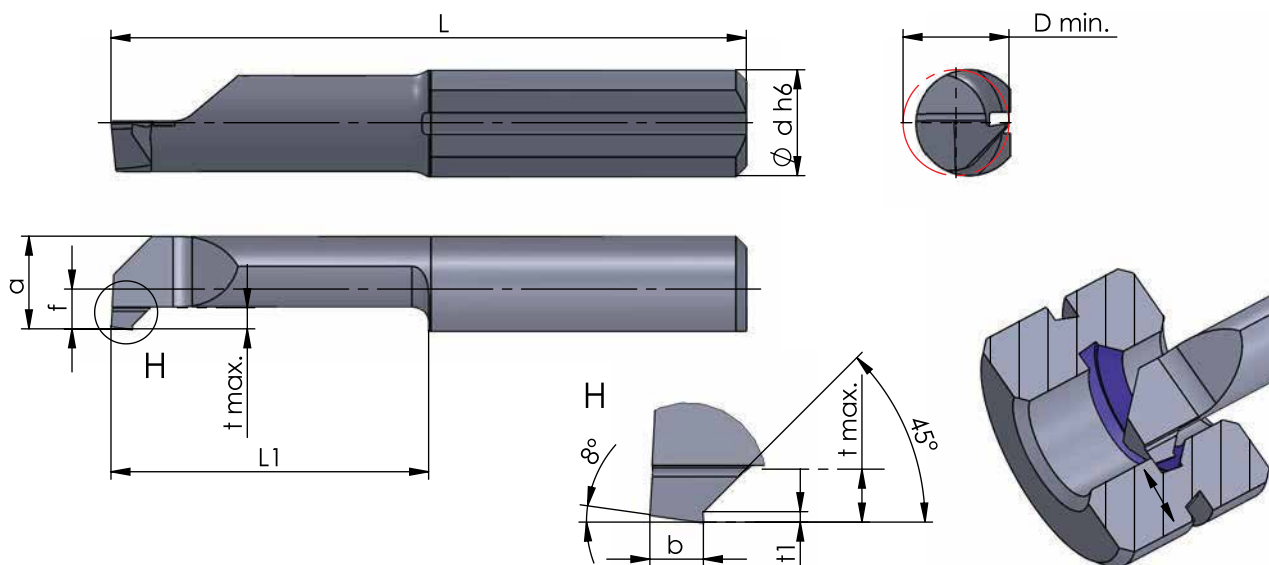
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Расточка и обработка фасок

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UMK-45-R/L-06.3.10/ UC45

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия УМК-F-R/L-07



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 4.0 - 6.0 мм

Наименование	b	f	a	L	L1	t max.	D min.	$\varnothing d h6$	UC10	UC45	UC04	UC07
UMK-F07-R/L.4-10	1.0	1.5	3.5	25	10	0.8	4.0	4.0	•	•		
UMK-F07-R/L.4-16	1.0	1.5	3.5	30	16	0.8	4.0	4.0	•	•		
UMK-F07-R/L.5-15	1.0	1.9	4.4	30	15	1.0	5.0	5.0	•	•		
UMK-F07-R/L.5-20	1.0	1.9	4.4	35	20	1.0	5.0	5.0	•	•		
UMK-F07-R/L.5-30	1.0	1.9	4.4	45	30	1.0	5.0	5.0	•	•		
UMK-F07-R/L.6-30	1.0	2.3	5.3	45	30	1.0	6.0	6.0	•	•		
UMK-F07-R/L.6-42	1.0	2.3	5.3	57	42	1.0	6.0	6.0	•	•		

Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

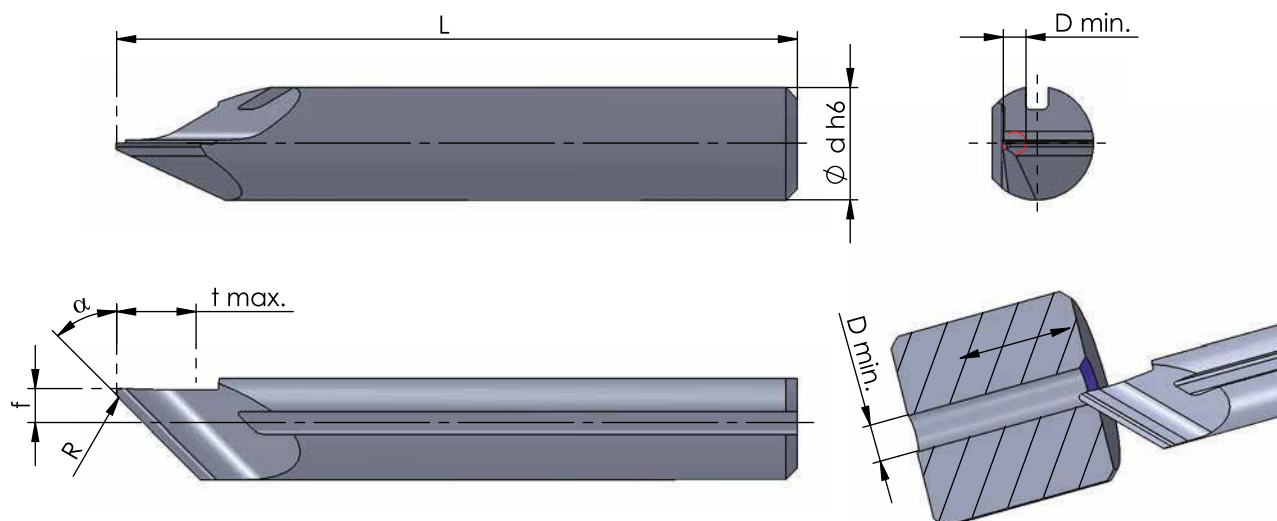
Предварительная обработка канавок и фасок

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 УМК-F07-R/L.4-10/ UC45

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



## Серия UM-520A



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

D min. 1.0 мм  
 глубина канавок  
 t max. 4.0 мм

Размеры в мм.

Наименование	R	α	f	L	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
UM-520A-R/L.0045.15	0.2	45°	1.5	30	3.5	1.0	5.0			•	
UM-520A-R/L.0060.15	0.2	60°	1.5	30	4.0	1.0	5.0	•		•	

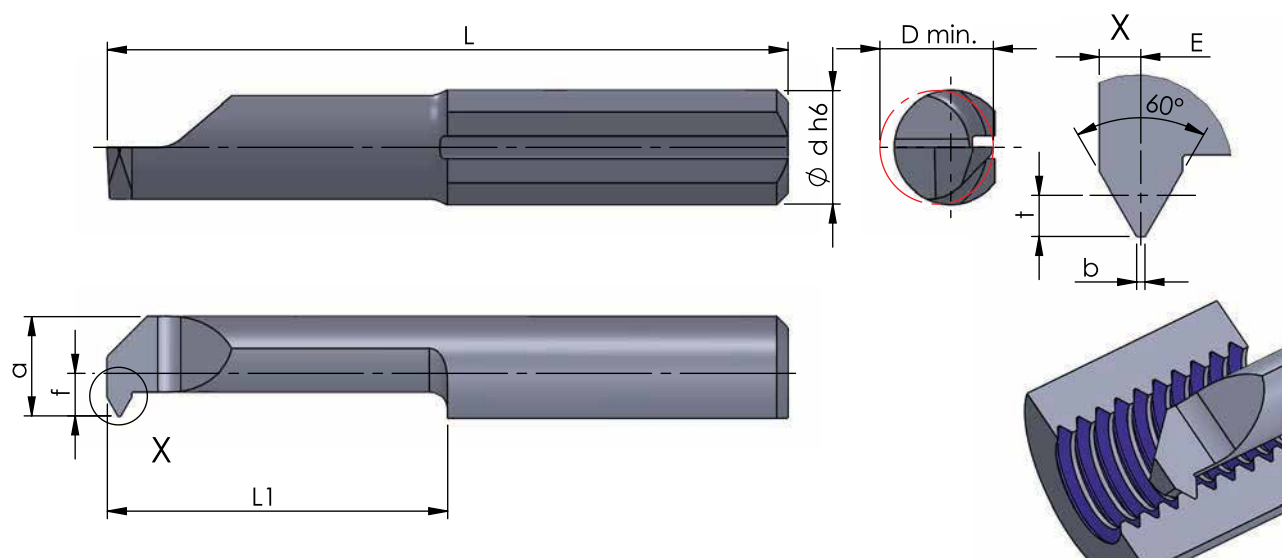
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Обработка фасок

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UM-520A-R/L.0045.15/UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия UMCM



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

D min. 1.56-7.0 мм  
 Шар P = 0.4-1.75

Размеры в мм.

Наименование	Шар P	Станд. Резьба	t	E	b	f	a	L	L1	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
UMCM-2.R/L.0204.5	0.4 - 0.45	M2	0.22	0.2	0.05		1.4	20	5	1.56	4.0			•	
UMCM-2.R/L.02045.6	0.45 - 0.5	M2.5	0.24	0.22	0.06		1.45	22	6	1.7	4.0			•	
UMCM-3.R/L.0105.8	0.5 - 0.7	M3	0.27	0.33	0.04	0.3	2.3	22	8	2.4	4.0			•	
UMCM-4.R/L.0105.10	0.5 - 0.75		0.27	0.44	0.09	1.0	3.0	24	10	3.2	4.0			•	
UMCM-4.R/L.0307.10	0.7 - 0.8	M4	0.32	0.32	0.09	0.9	2.9	24	10	3.2	4.0			•	
UMCM-4.R/L.0205.15	0.5 - 0.75		0.27	0.35	0.06	1.5	3.5	30	15	4.0	4.0		•	•	
UMCM-4.R/L.0408.15	0.8 - 1.0	M5	0.43	0.45	0.10	1.5	3.5	30	15	4.0	4.0			•	
UMCM-5.R/L.0205.15	0.5 - 0.75		0.27	0.35	0.06	1.9	4.4	30	15	5.0	5.0		•	•	
UMCM-5.R/L.0205.20	0.5 - 0.75		0.27	0.35	0.06	1.9	4.4	35	20	5.0	5.0		•	•	
UMCM-5.R/L.0407.15	0.75 - 1.0		0.4	0.45	0.09	1.9	4.4	30	15	5.0	5.0		•	•	
UMCM-5.R/L.0407.20	0.75 - 1.0		0.4	0.45	0.09	1.9	4.4	35	20	5.0	5.0		•		
UMCM-5.R/L.0510.15	1.0 - 1.25	M6	0.55	0.55	0.12	1.9	4.4	30	15	5.0	5.0		•	•	
UMCM-5.R/L.0510.20	1.0 - 1.25	M6	0.55	0.55	0.12	1.9	4.4	35	20	5.0	5.0		•	•	

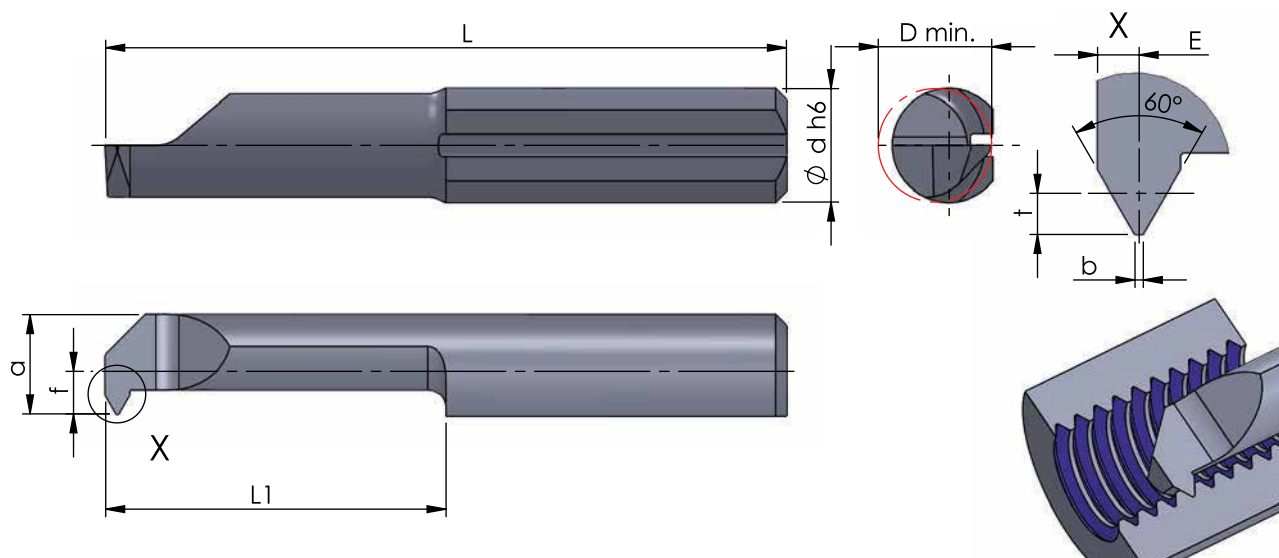
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Тип резьбы, метрическая ISO-резьба, частичный профиль, внутр.

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UMCM-2.R/L.0204.5/ UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия УМСМ



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

D min. 1.56-7.0 мм  
 Шаг P = 0.4-1.75

Размеры в мм.

Наименование	Шаг P	Станд. Резьба	t	E	b	f	a	L	L1	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
... ↩															
UMCM-6.R/L.0510.15	1.0 - 1.25		0.55	0.55	0.12	2.3	5.3	30	15	6.0	6.0		•	•	
UMCM-6.R/L.0510.22	1.0 - 1.25		0.55	0.55	0.12	2.3	5.3	37	22	6.0	6.0		•	•	
UMCM-6.R/L.0612.15	1.25 - 1.5	M8	0.68	0.65	0.15	2.3	5.3	30	15	6.0	6.0		•	•	
UMCM-6.R/L.0612.22	1.25 - 1.5	M8	0.68	0.65	0.15	2.3	5.3	37	22	6.0	6.0		•		
UMCM-6.R/L.0815.15	1.5 - 1.75	M10	0.81	0.75	0.18	2.3	5.3	30	15	6.0	6.0		•	•	
UMCM-6.R/L.0815.22	1.5 - 1.75	M10	0.81	0.75	0.18	2.3	5.3	37	22	6.0	6.0		•	•	
UMCM-7.R/L.0815.15	1.5 - 1.75	M10	0.81	0.75	0.18	2.7	6.3	30	15	7.0	7.0		•	•	
UMCM-7.R/L.0815.25	1.5 - 1.75	M10	0.81	0.75	0.18	2.7	6.3	40	25	7.0	7.0		•		

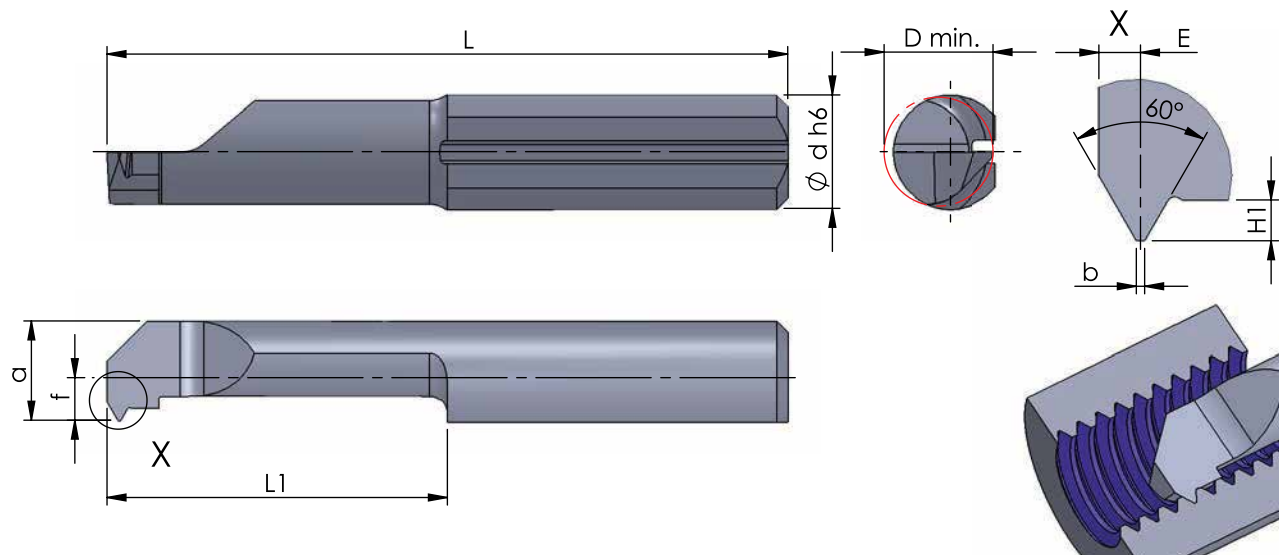
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Тип резьбы, метрическая ISO-резьба, частичный профиль, внутр.

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UMCM-6.R/L.0510.15/ UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия UMCM-F



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 4.0-7.0 мм  
 Шаг P = 0.5-1.5

Наименование	Шаг P	Станд. Резьба	H1	E	b	f	a	L	L1	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
UMCM-F04.R/L.0205.15	0.5		0.27	0.35	0.06	1.5	3.5	30	15	4.0	4.0			•	
UMCM-F04.R/L.0408.15	0.8	M5	0.43	0.5	0.1	1.5	3.5	30	15	4.0	4.0			•	
UMCM-F05.R/L.0205.15	0.5		0.27	0.35	0.06	1.9	4.4	30	15	5.0	5.0			•	
UMCM-F05.R/L.0407.15	0.75		0.40	0.45	0.09	1.9	4.4	30	15	5.0	5.0			•	
UMCM-F05.R/L.0408.15	0.8		0.43	0.50	0.10	1.9	4.4	30	15	4.8	5.0			•	
UMCM-F05.R/L.0510.15	1.0	M6	0.54	0.55	0.12	1.9	4.4	30	15	4.8	5.0			•	
UMCM-F06.R/L.0510.15	1.0		0.54	0.55	0.12	2.3	5.3	30	15	6.0	6.0			•	
UMCM-F06.R/L.0612.15	1.25	M8	0.67	0.65	0.15	2.3	5.3	30	15	6.0	6.0			•	
UMCM-F06.R/L.0815.15	1.5	M10	0.81	0.75	0.18	2.3	5.3	30	15	6.0	6.0			•	
UMCM-F07.R/L.0815.15	1.5	M10	0.81	0.75	0.18	2.8	6.3	30	15	7.0	7.0			•	

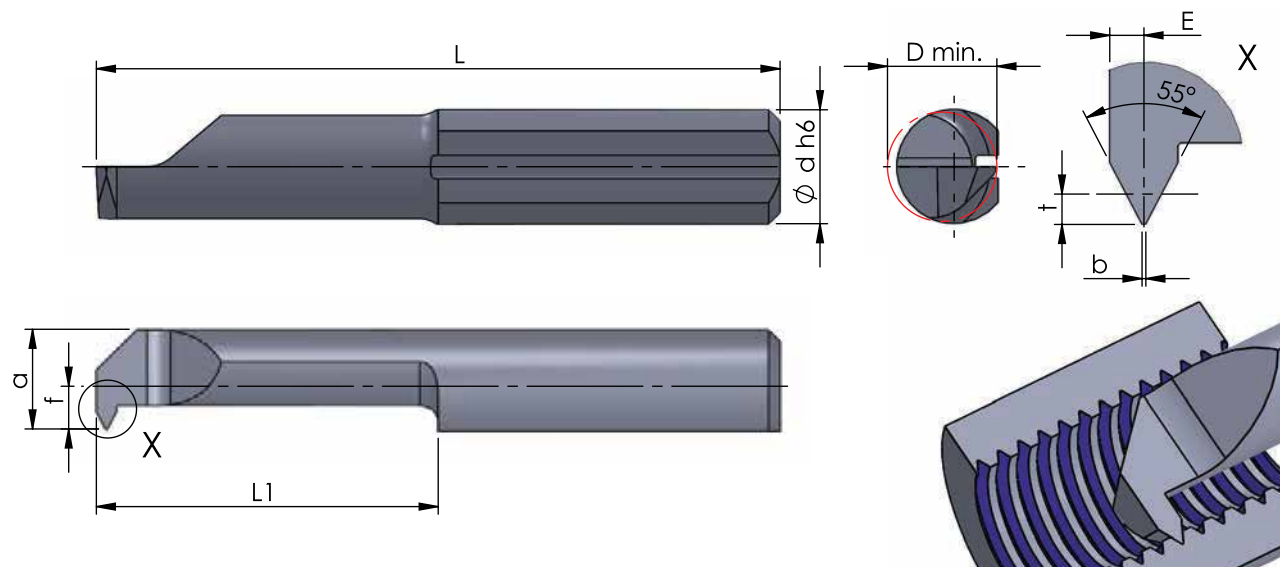
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Тип резьбы, метрическая ISO-резьба, полный профиль, внутр.

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UMCM-F04.R/L.0205.15/ UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия UMC55



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 4.8 - 7.0 мм

Наименование	Кол-во витков/дюйм	t	E	b	f	a	L	L1	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
UMC55-5.R/L.5548.15	48 - 24	0.40	0.45	0.06	1.9	4.4	30	15	4.8	5.0		•		
UMC55-6.R/L.5548.15	48 - 24	0.40	0.45	0.06	2.3	5.3	30	15	6.0	6.0		•		
UMC55-6.R/L.5524.15	24 - 16	0.81	0.75	0.12	2.3	5.3	30	15	6.0	6.0		•		
UMC55-7.R/L.5524.15	24 - 16	0.81	0.75	0.12	2.8	6.3	30	15	7.0	7.0		•		

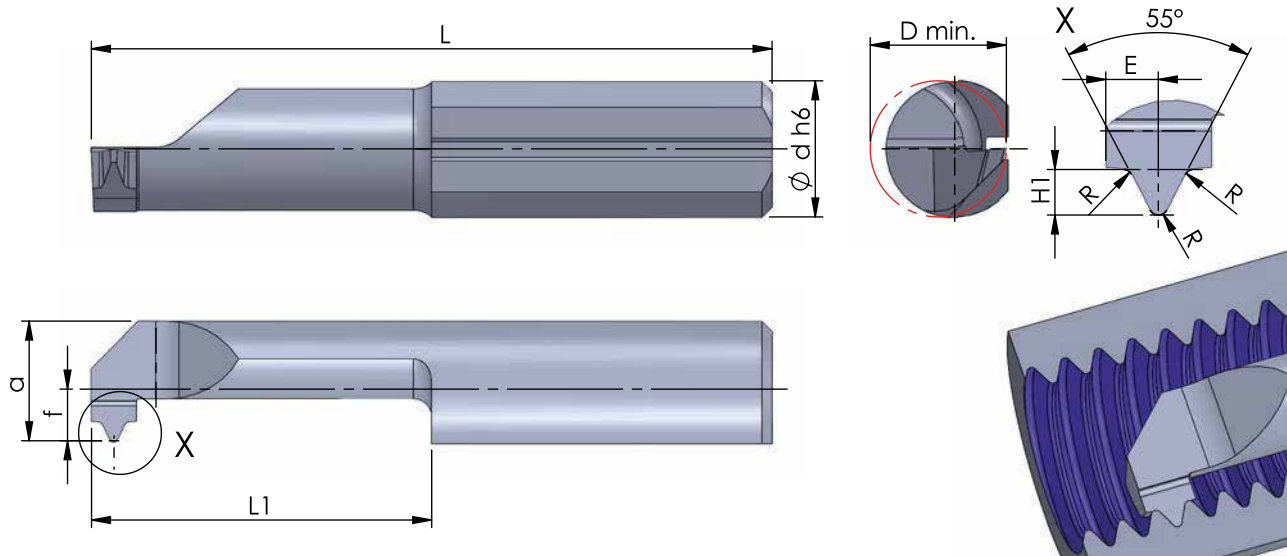
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Тип резьбы,  
 Whitworth резьба,  
 частичный профиль, внутр.

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UMC55-5.R/L.5548.15/ UC45

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия UMC55-F



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 6.0 мм

Наименование	Шаг P	Кол-во витков/дюйм	H1	R	E	f	a	L	L1	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
UMC55-F6.R/L.5519.15	1.336	19	0.86	0.18	1	2.3	5.3	30	15	6.0	6.0			•	
UMC55-F6.R/L.5522.15	1.154	22	0.74	0.16	1	2.3	5.3	30	15	6.0	6.0			•	
UMC55-F6.R/L.5528.15	0.907	28	0.58	0.12	0.8	2.3	5.3	30	15	6.0	6.0			•	

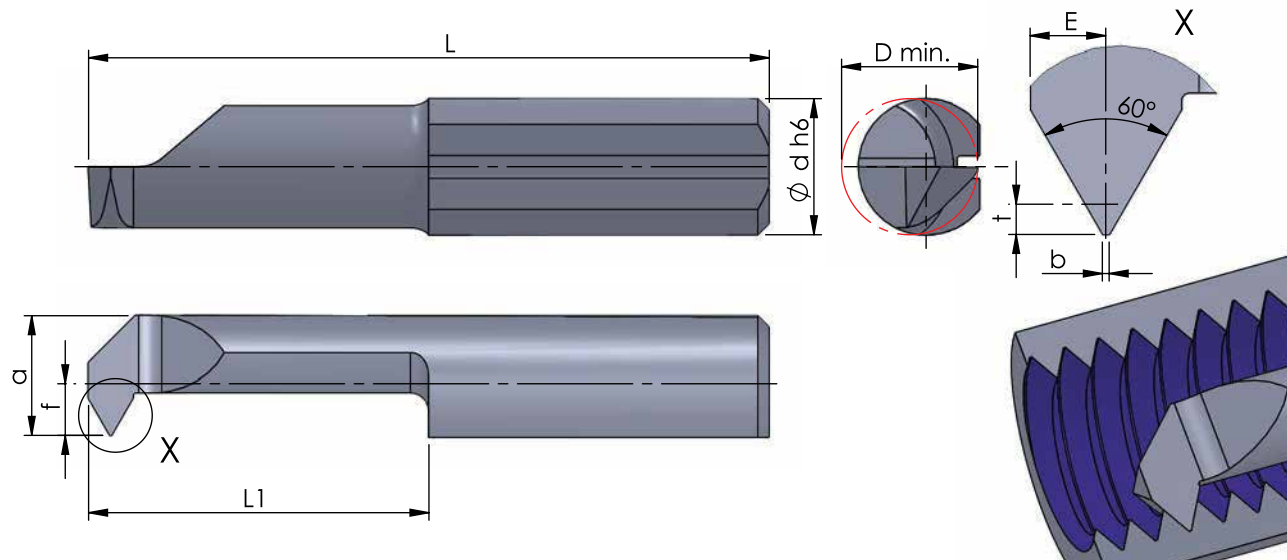
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Тип резьбы,  
 Whitworth резьба,  
 полный профиль, внутр.

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UMC55-F6.R/L.5519.15/ UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия УМС60-NP



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 6.0 мм

Наименование	Шаг Р	Кол-во витков/дюйм	t	E	b	f	a	L	L1	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
UMC60-NP.R/L.6.18.15	1.411	18	1.35	1	0.09	2.3	5.3	30	15	6.0	6.0			•	
UMC60-NP.R/L.6.18.22	1.411	18	1.35	1	0.09	2.3	5.3	37	22	6.0	6.0			•	
UMC60-NP.R/L.6.27.15	0.940	27	1	0.8	0.06	2.3	5.3	30	15	6.0	6.0			•	
UMC60-NP.R/L.6.27.22	0.940	27	1	0.8	0.06	2.3	5.3	37	22	6.0	6.0			•	

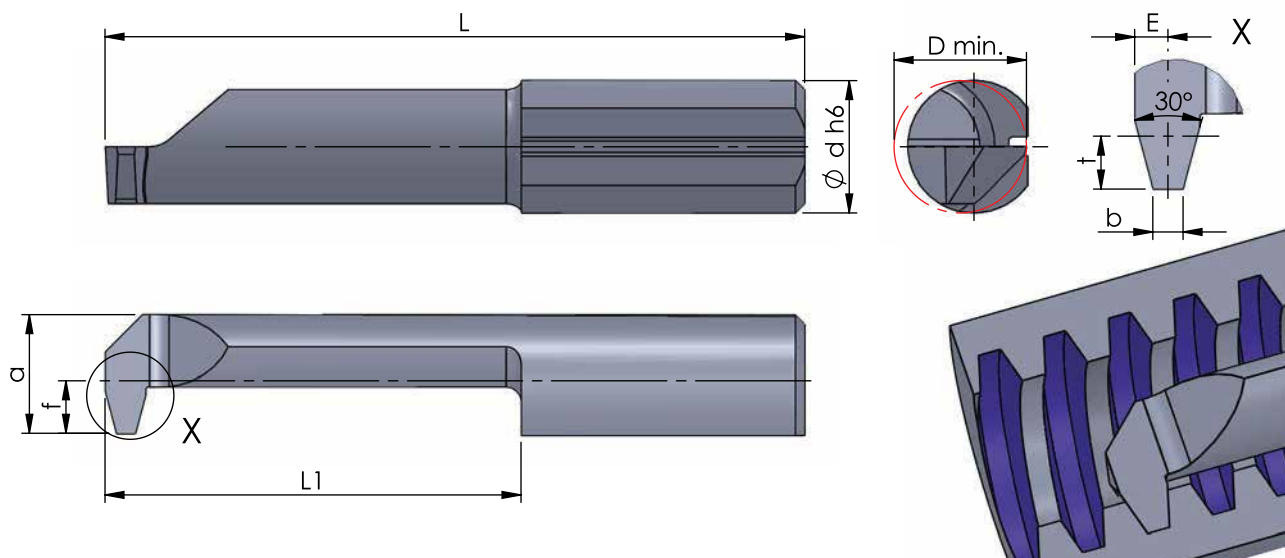
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Тип резьбы,  
 NPT резьба,  
 частичный профиль, внутр.

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UMC60-NP.R/L.6.18.15/ UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия UMTR



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 7.0 мм  
 Шаг P = 2.0-3.0

Наименование	Шаг P	t	E	b	f	a	L	L1	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
UMTR-7.R/L.1220.22	2	1.25	0.75	0.6	2.8	6.3	37	22	7.0	7.0			•	
UMTR-7.R/L.1220.30	2	1.25	0.75	0.6	2.8	6.3	45	30	7.0	7.0			•	
UMTR-7.R/L.1730.22	3	1.75	1.10	1.0	2.8	6.3	37	22	7.0	7.0			•	
UMTR-7.R/L.1730.30	3	1.75	1.10	1.0	2.8	6.3	45	30	7.0	7.0			•	

Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

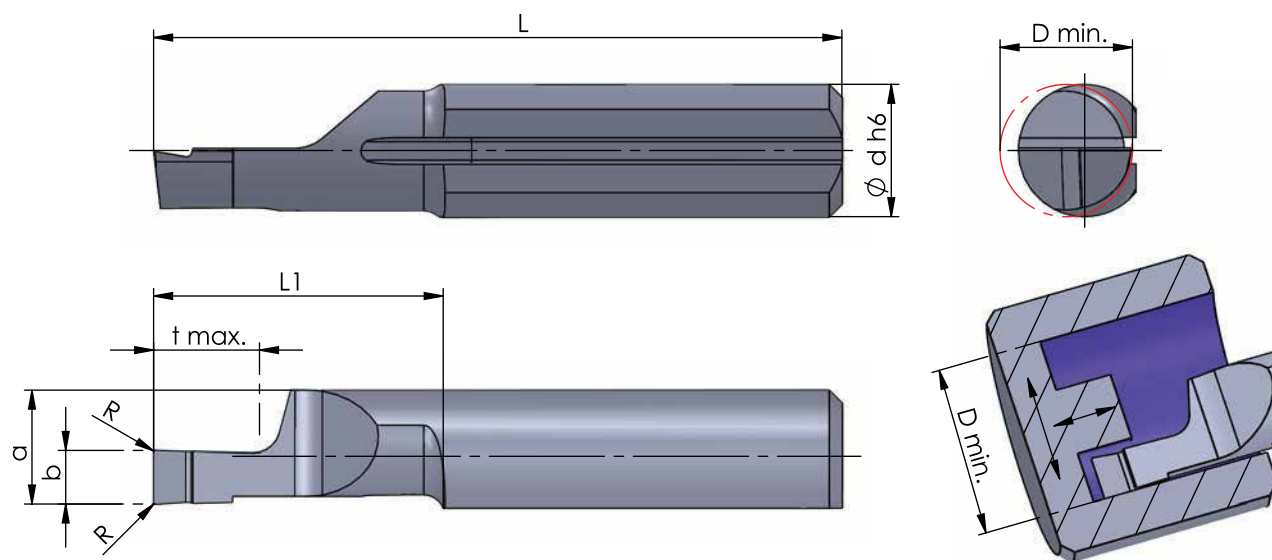
Тип резьбы, трапециевидная резьба, частичный профиль, внутр.

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UMTR-7.R/L.1220.22/ UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



## Серия УМ-510М



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

D min. 1.56-7.0 мм  
 Глубина канавок t max. 4.0 мм  
 Ширина канавок до 2.0 мм

Размеры в мм.

Наименование	b +0.05	R	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
УМ-510М-R/L.1008.10	1.0	0.05	4.3	26	11	2.0	5.0	5.0			•	
УМ-510М-R/L.1508.10	1.5	0.05	4.3	26	11	3.0	5.0	5.0			•	
УМ-510М-R/L.2008.10	2.0	0.05	4.3	26	11	4.0	5.0	5.0			•	
УМ-510М-R/L.1008.20	1.0	0.05	4.3	35	20	2.0	5.0	5.0			•	
УМ-510М-R/L.1508.20	1.5	0.05	4.3	35	20	3.0	5.0	5.0			•	
УМ-510М-R/L.2008.20	2.0	0.05	4.3	35	20	4.0	5.0	5.0			•	

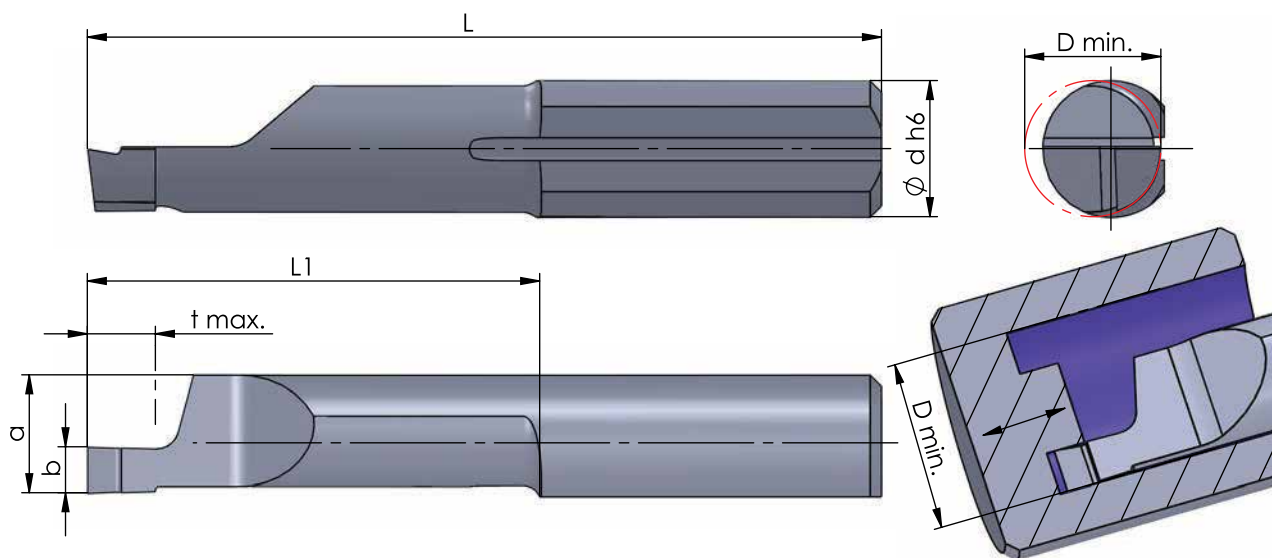
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Обработка торцевых канавок с радиусом при вершине

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 УМ-510М-R/L.1008.10/ UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия UM-610



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

D min. 6.0 мм  
 Глубина канавок t max. 3.5 мм  
 Ширина канавок до 3.0 мм

Размеры в мм.

Наименование	b +0.05	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
UM-610-R/L.1008-10	1.0	5.2	26	11	1.5	6.0	6.0	•	•	•	
UM-610-R/L.1508.10	1.5	5.2	26	11	2.5	6.0	6.0		•	•	
UM-610-R/L.2008.10	2.0	5.2	26	11	3.0	6.0	6.0	•	•	•	
UM-610-R/L.2508.10	2.5	5.2	26	11	3.5	6.0	6.0		•	•	
UM-610-R/L.3008.10	3.0	5.2	26	11	3.5	6.0	6.0	•	•	•	
UM-610-R/L.1008.20	1.0	5.2	35	20	1.5	6.0	6.0	•	•	•	
UM-610-R/L.1508.20	1.5	5.2	35	20	2.5	6.0	6.0		•	•	
UM-610-R/L.2008.20	2.0	5.2	35	20	3.0	6.0	6.0	•	•	•	
UM-610-R/L.2508.20	2.5	5.2	35	20	3.5	6.0	6.0		•	•	
UM-610-R/L.3008.20	3.0	5.2	35	20	3.5	6.0	6.0		•	•	
UM-610-R/L.1008.30	1.0	5.2	45	30	1.5	6.0	6.0		•	•	
UM-610-R/L.1508.30	1.5	5.2	45	30	2.5	6.0	6.0		•	•	
UM-610-R/L.2008.30	2.0	5.2	45	30	3.0	6.0	6.0		•	•	
UM-610-R/L.2508.30	2.5	5.2	45	30	3.5	6.0	6.0		•	•	
UM-610-R/L.3008.30	3.0	5.2	45	30	3.5	6.0	6.0	•	•	•	

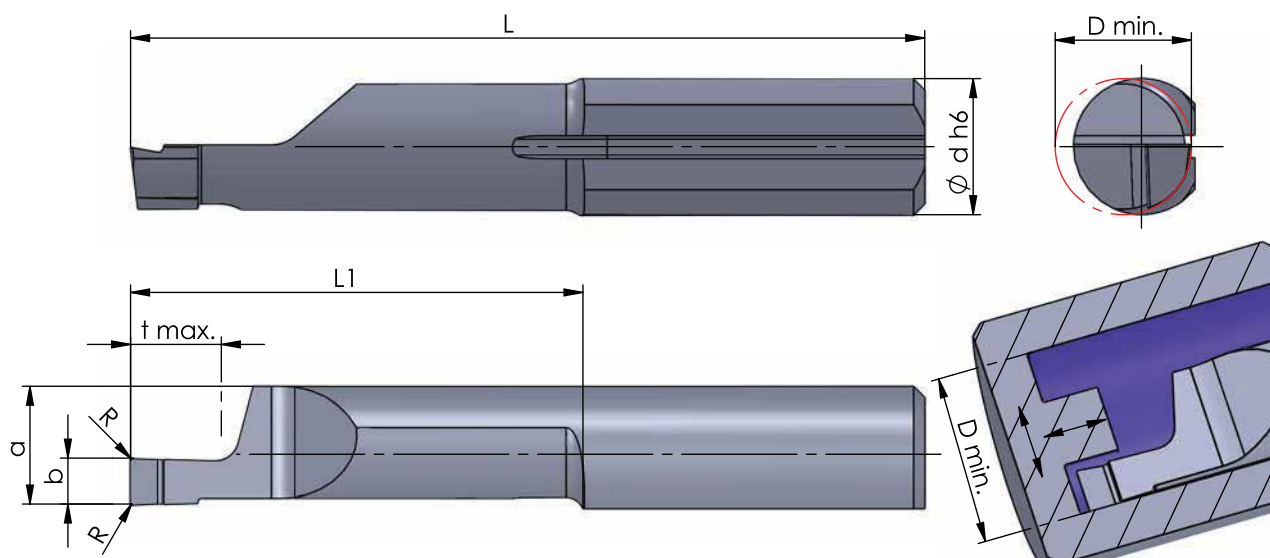
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Обработка торцевых канавок

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UM-610-R/L.1008-10/ UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия UM-610M



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

D min. 6.0 мм  
 Глубина канавок t max. 6.0 мм  
 Ширина канавок до 3.0 мм

Размеры в мм.

Наименование	b +0.05	R	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
UM-610M-R/L.1008.10	1.0	0.1	5.2	26	11	2.0	6.0	6.0			•	
UM-610M-R/L.1508.10	1.5	0.1	5.2	26	11	3.0	6.0	6.0			•	
UM-610M-R/L.2008.10	2.0	0.1	5.2	26	11	4.0	6.0	6.0			•	
UM-610M-R/L.2508.10	2.5	0.1	5.2	26	11	5.0	6.0	6.0			•	
UM-610M-R/L.3008.10	3.0	0.1	5.2	26	11	6.0	6.0	6.0			•	
UM-610M-R/L.1008.20	1.0	0.1	5.2	35	20	2.0	6.0	6.0			•	
UM-610M-R/L.1508.20	1.5	0.1	5.2	35	20	3.0	6.0	6.0			•	
UM-610M-R/L.2008.20	2.0	0.1	5.2	35	20	4.0	6.0	6.0			•	
UM-610M-R/L.2508.20	2.5	0.1	5.2	35	20	5.0	6.0	6.0			•	
UM-610M-R/L.3008.20	3.0	0.1	5.2	35	20	6.0	6.0	6.0			•	
UM-610M-R/L.1008.30	1.0	0.1	5.2	45	30	2.0	6.0	6.0			•	
UM-610M-R/L.1508.30	1.5	0.1	5.2	45	30	3.0	6.0	6.0			•	
UM-610M-R/L.2008.30	2.0	0.1	5.2	45	30	4.0	6.0	6.0			•	
UM-610M-R/L.2508.30	2.5	0.1	5.2	45	30	5.0	6.0	6.0			•	
UM-610M-R/L.3008.30	3.0	0.1	5.2	45	30	6.0	6.0	6.0			•	

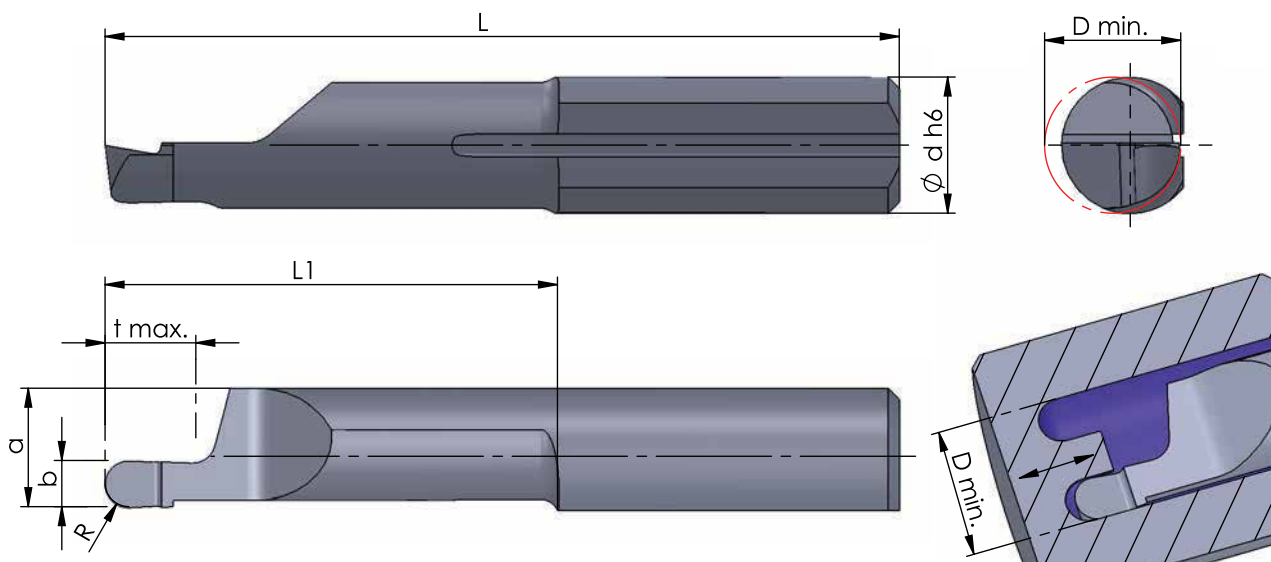
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Обработка торцевых канавок с радиусом при вершине

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UM-610M-R/L.1008.10/ UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия UM-610B



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

D min. 6.0 мм  
 Глубина канавок t max. 6.0 мм  
 Ширина канавок до 3.0 мм

Размеры в мм.

Наименование	b +0.05	R	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
UM-610B-R/L.1005.10	1.0	0.50	5.2	26	11	2.0	6.0	6.0	•		•	
UM-610B-R/L.1608.10	1.6	0.80	5.2	26	11	3.0	6.0	6.0			•	
UM-610B-R/L.2010.10	2.0	1.00	5.2	26	11	4.0	6.0	6.0			•	
UM-610B-R/L.2512.10	2.5	1.25	5.2	26	11	5.0	6.0	6.0	•		•	
UM-610B-R/L.3015.10	3.0	1.50	5.2	26	11	6.0	6.0	6.0	•		•	
UM-610B-R/L.1005.20	1.0	0.50	5.2	35	20	2.0	6.0	6.0	•		•	
UM-610B-R/L.1608.20	1.6	0.80	5.2	35	20	3.0	6.0	6.0			•	
UM-610B-R/L.2010.20	2.0	1.00	5.2	35	20	4.0	6.0	6.0	•		•	
UM-610B-R/L.2512.20	2.5	1.25	5.2	35	20	5.0	6.0	6.0			•	
UM-610B-R/L.3015.20	3.0	1.50	5.2	35	20	6.0	6.0	6.0	•		•	

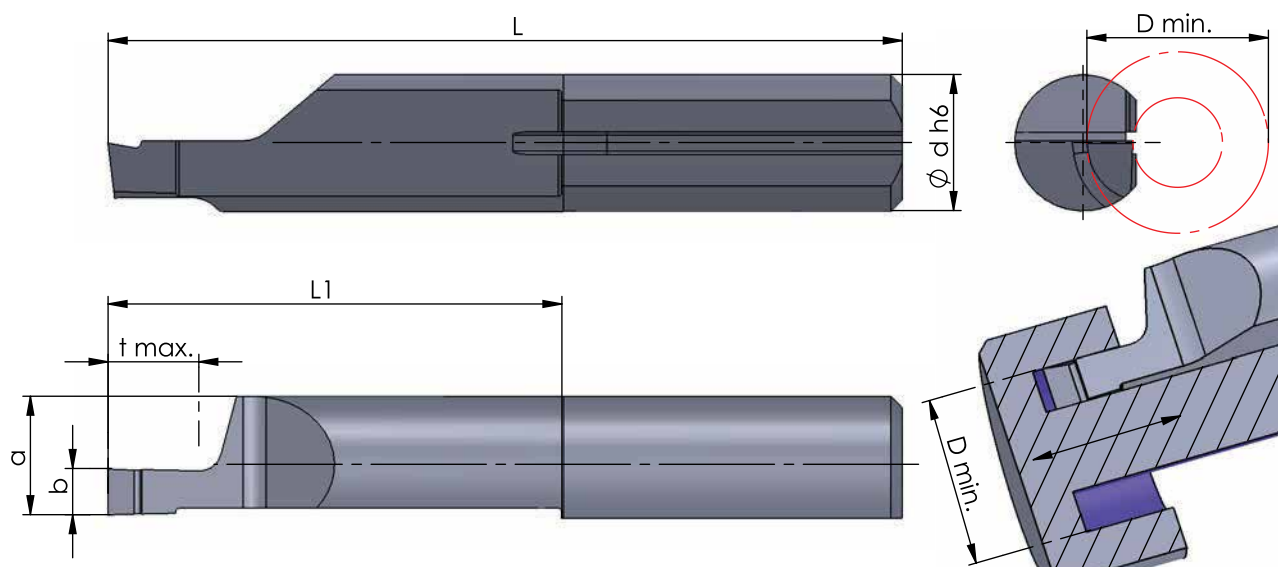
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Обработка торцевых канавок с радиусом при вершине

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UM-610B-R/L.1005.10/ UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия UM-620



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

D min. 6.0 мм  
 Глубина канавок t max. 6.0 мм  
 Ширина канавок до 3.0 мм

Размеры в мм.

Наименование	b +0.05	a	L	L1	t max.	D min.	$\varnothing d h6$	UC10	UC45	UC04	UC02
UM-620-R/L.1006.20	1.0	5.2	35	20	2.0	6.0	6.0	•		•	•
UM-620-R/L.1506.20	1.5	5.2	35	20	3.0	6.0	6.0	•		•	•
UM-620-R/L.2006.20	2.0	5.2	35	20	4.0	6.0	6.0	•		•	•
UM-620-R/L.2506.20	2.5	5.2	35	20	5.0	6.0	6.0			•	•
UM-620-R/L.3006.20	3.0	5.2	35	20	6.0	6.0	6.0			•	•

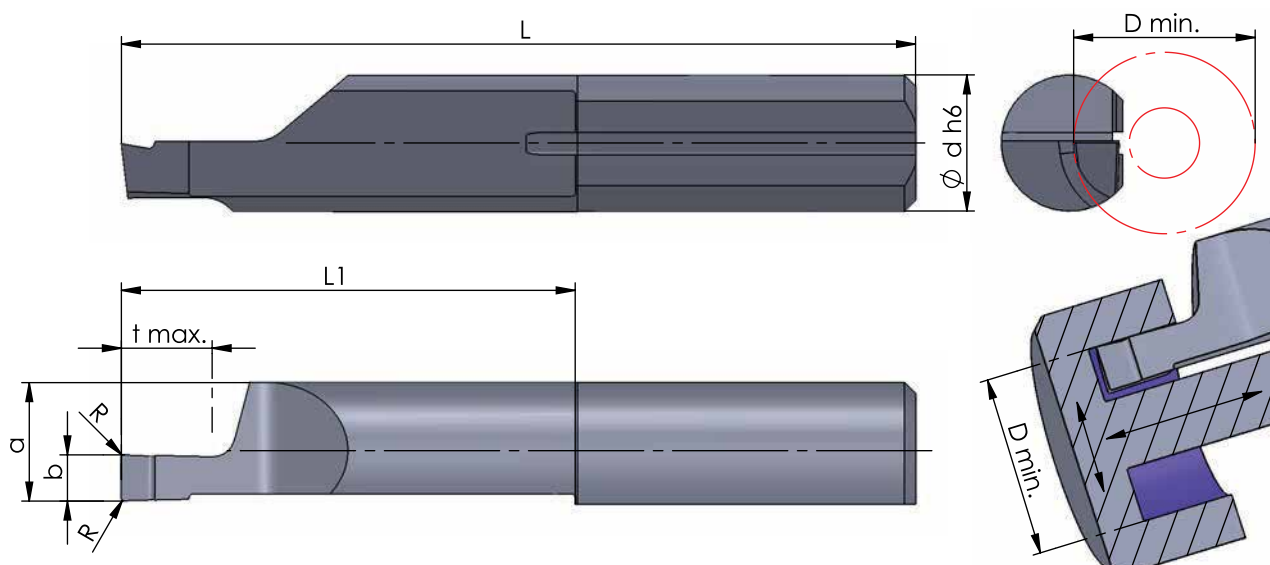
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Обработка торцевых канавок при выточках

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UM-620-R/L.1006.20/ UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия UM-620M



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

D min. 6.0 мм  
 Глубина канавок t max. 6.0 мм  
 Ширина канавок до 3.0 мм

Размеры в мм.

Наименование	b+0.05	R	a	L	L1	t max.	D min.	$\varnothing d h6$	UC10	UC45	UC04	UC02
UM-620M-R/L.1006.20	1.0	0.1	5.2	35	20	2.0	6.0	6.0			•	
UM-620M-R/L.1506.20	1.5	0.1	5.2	35	20	3.0	6.0	6.0			•	
UM-620M-R/L.2006.20	2.0	0.1	5.2	35	20	4.0	6.0	6.0			•	
UM-620M-R/L.2506.20	2.5	0.1	5.2	35	20	5.0	6.0	6.0			•	
UM-620M-R/L.3006.20	3.0	0.1	5.2	35	20	6.0	6.0	6.0			•	

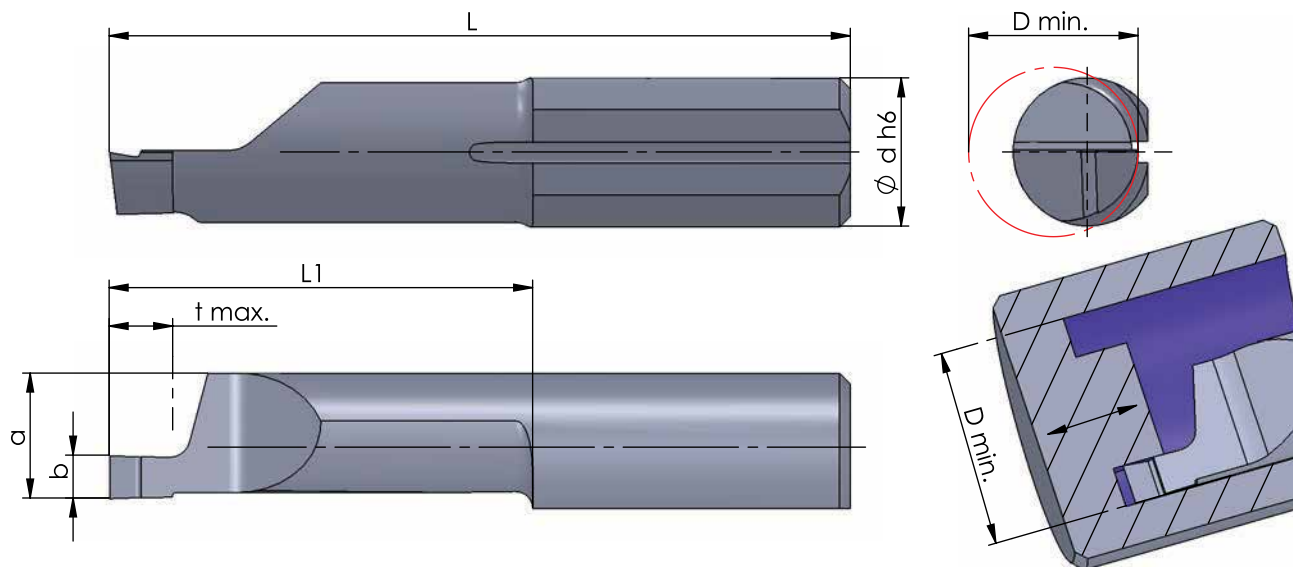
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Обработка торцевых канавок при выточках с радиусом при вершине

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UM-620M-R/L.1006.20/ UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия УМ-010



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

D min. 6.0 мм  
 Глубина канавок t max. 3.5 мм  
 Ширина канавок до 3.0 мм

Размеры в мм.

Наименование	b +0.05	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
УМ-010-R/L.1006.10	1.0	5.2	26	11	1.5	6.0	6.0		•	•	
УМ-010-R/L.1506.10	1.5	5.2	26	11	2.0	6.0	6.0		•	•	
УМ-010-R/L.1008.10	1.0	5.9	26	11	1.5	8.0	7.0		•	•	
УМ-010-R/L.1508.10	1.5	5.9	26	11	2.5	8.0	7.0		•	•	
УМ-010-R/L.2008.10	2.0	5.9	26	11	3.0	8.0	7.0		•	•	
УМ-010-R/L.2508.10	2.5	5.9	26	11	3.5	8.0	7.0		•	•	
УМ-010-R/L.3008.10	3.0	5.9	26	11	3.5	8.0	7.0		•	•	
УМ-010-R/L.1008.20	1.0	5.9	35	20	1.5	8.0	7.0		•	•	
УМ-010-R/L.1508.20	1.5	5.9	35	20	2.5	8.0	7.0		•	•	
УМ-010-R/L.2008.20	2.0	5.9	35	20	3.0	8.0	7.0		•	•	
УМ-010-R/L.2508.20	2.5	5.9	35	20	3.5	8.0	7.0		•	•	
УМ-010-R/L.3008.20	3.0	5.9	35	20	3.5	8.0	7.0		•	•	
↳ ...											

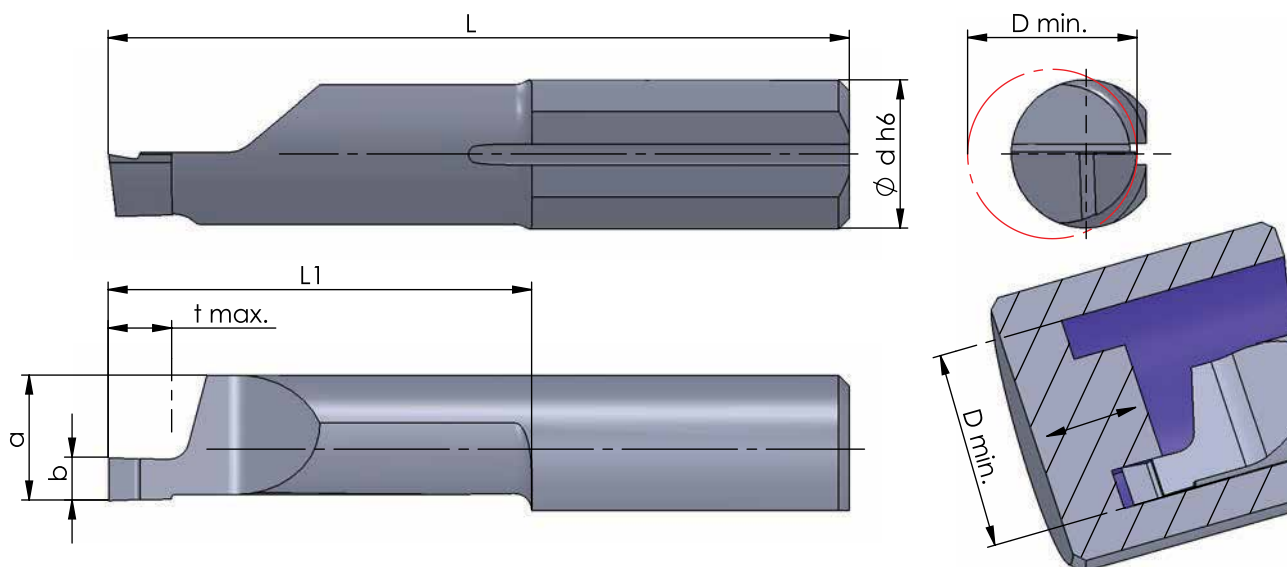
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Обработка торцевых канавок

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 УМ-010-R/L.1006.10/ UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия UM-010



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

D min. 6.0 мм  
 Глубина канавок t max. 3.5 мм  
 Ширина канавок до 3.0 мм

Размеры в мм.

Наименование	b +0.05	a	L	L1	t max.	D min.	$\varnothing d h6$	UC10	UC45	UC04	UC07
... ↩											
UM-010-R/L.1008.30	1.0	5.9	45	30	1.5	8.0	7.0		•	•	
UM-010-R/L.1508.30	1.5	5.9	45	30	2.5	8.0	7.0		•	•	
UM-010-R/L.2008.30	2.0	5.9	45	30	3.0	8.0	7.0		•	•	
UM-010-R/L.2508.30	2.5	5.9	45	30	3.5	8.0	7.0		•	•	
UM-010-R/L.3008.30	3.0	5.9	45	30	3.5	8.0	7.0		•	•	

Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

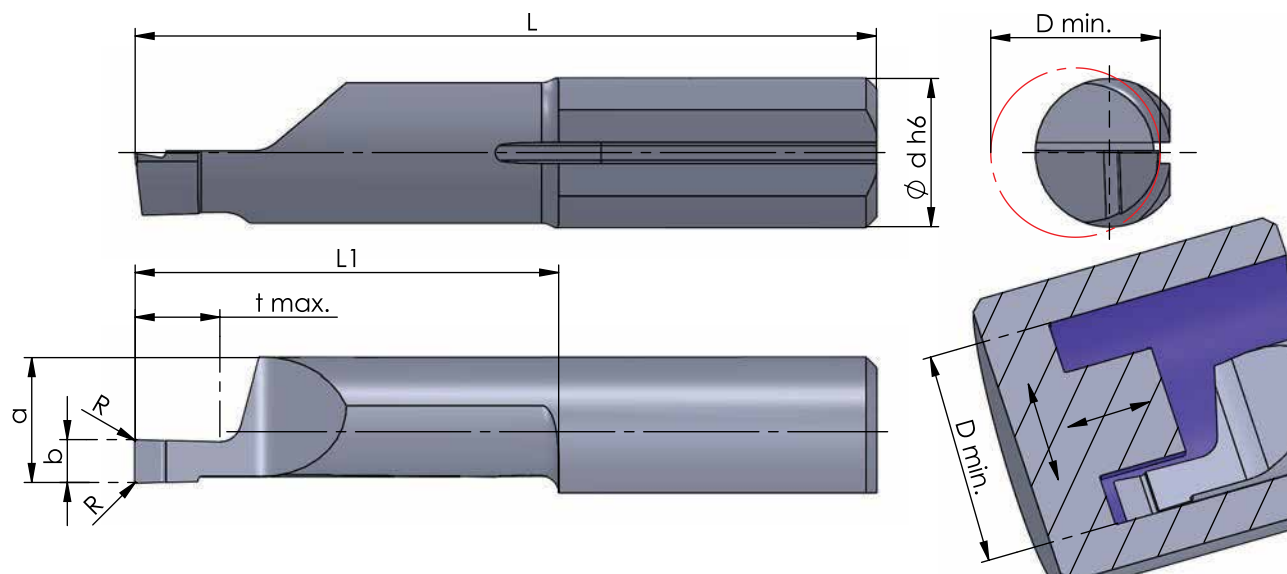
Обработка торцевых канавок

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UM-010-R/L.1008.30/ UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



## Серия УМ-010М



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

D min. 8.0 мм  
 Глубина канавок t max. 6.0 мм  
 Ширина канавок до 3.0 мм

Размеры в мм.

Наименование	b +0.05	b (дюйм)	R	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
УМ-010М-R/L.1008.10	1.0		0.1	5.9	26	11	2.0	8.0	7.0			•	
УМ-010М-R/L.1508.10	1.5		0.1	5.9	26	11	3.0	8.0	7.0			•	
УМ-010М-R/L.1578.10	1.57	0.062"	0.1	5.9	26	11	3.0	8.0	7.0			•	
УМ-010М-R/L.2008.10	2.0		0.1	5.9	26	11	4.0	8.0	7.0			•	
УМ-010М-R/L.2508.10	2.5		0.1	5.9	26	11	5.0	8.0	7.0			•	
УМ-010М-R/L.3008.10	3.0		0.1	5.9	26	11	6.0	8.0	7.0			•	
УМ-010М-R/L.1008.20	1.0		0.1	5.9	35	20	2.0	8.0	7.0			•	
УМ-010М-R/L.1508.20	1.5		0.1	5.9	35	20	3.0	8.0	7.0			•	
УМ-010М-R/L.2008.20	2.0		0.1	5.9	35	20	4.0	8.0	7.0			•	
УМ-010М-R/L.2308.20	2.38	0.094"	0.1	5.9	35	20	5.0	8.0	7.0			•	
УМ-010М-R/L.2508.20	2.5		0.1	5.9	35	20	5.0	8.0	7.0			•	
УМ-010М-R/L.3008.20	3.0		0.1	5.9	35	20	6.0	8.0	7.0			•	
↳ ...													

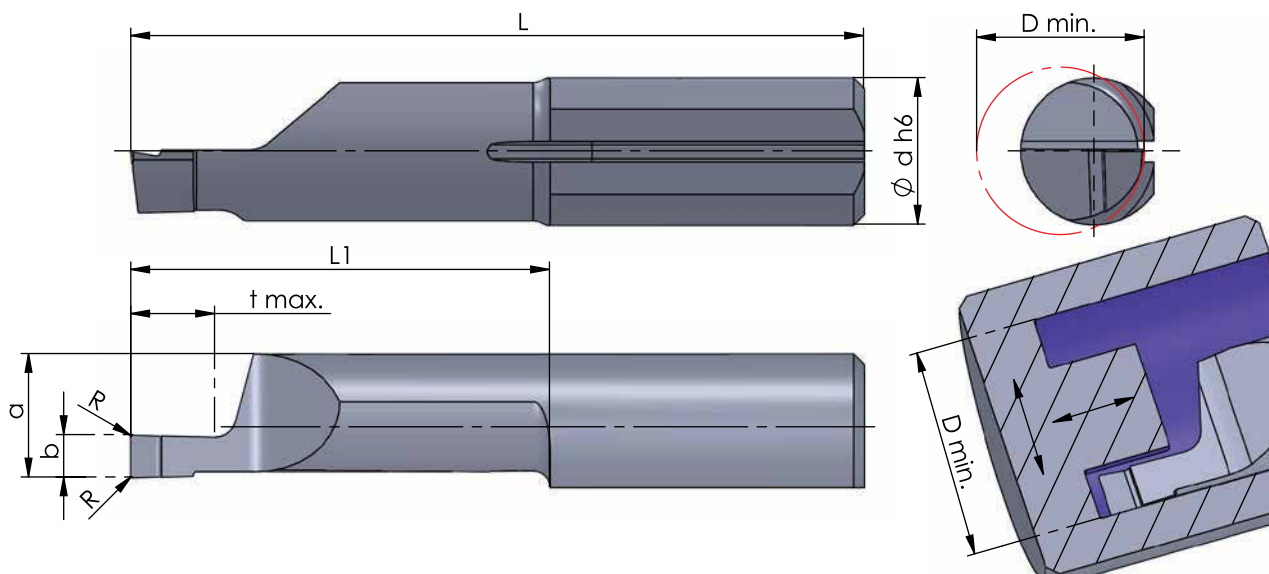
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Обработка торцевых канавок с радиусом при вершине

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 УМ-010М-R/L.1008.10/ UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия UM-010M



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

D min. 8.0 мм  
 Глубина канавок t max. 6.0 мм  
 Ширина канавок до 3.0 мм

Размеры в мм.

Наименование	b +0.05	R	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
... ↴												
UM-010M-R/L.1008.30	1.0	0.1	5.9	45	30	2.0	8.0	7.0			•	
UM-010M-R/L.1508.30	1.5	0.1	5.9	45	30	3.0	8.0	7.0			•	
UM-010M-R/L.2008.30	2.0	0.1	5.9	45	30	4.0	8.0	7.0			•	
UM-010M-R/L.2508.30	2.5	0.1	5.9	45	30	5.0	8.0	7.0			•	
UM-010M-R/L.3008.30	3.0	0.1	5.9	45	30	6.0	8.0	7.0			•	

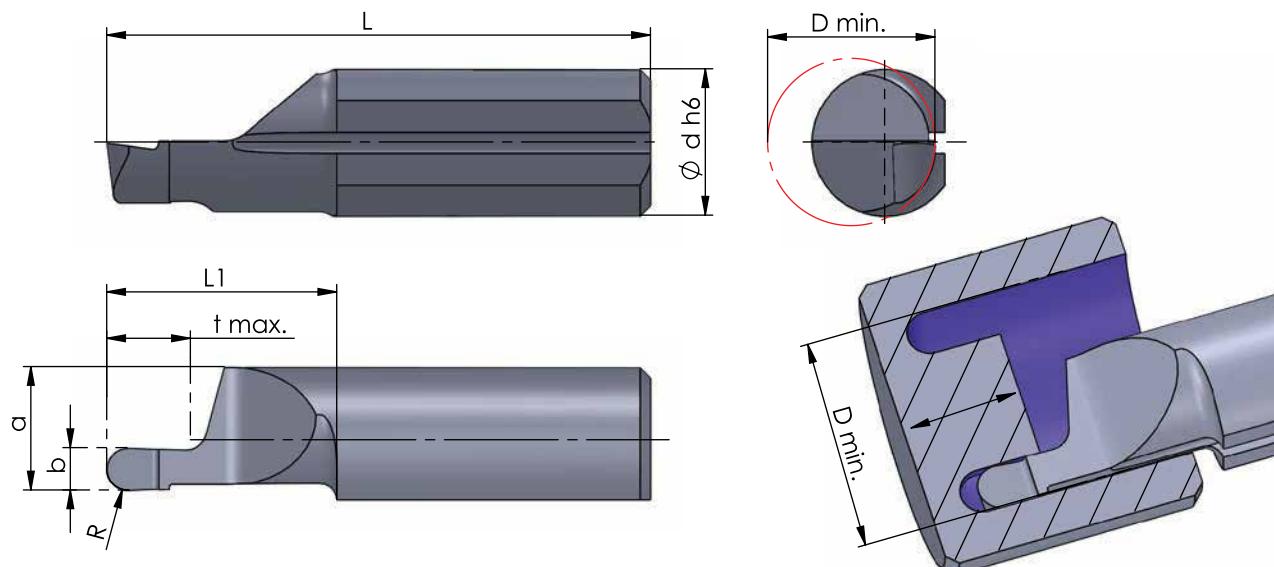
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Обработка торцевых канавок с радиусом при вершине

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UM-010M-R/L.1008.30/ UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия UMB-010



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

D min. 8.0 мм  
 Глубина канавок t max. 6.0 мм  
 Ширина канавок до 3.0 мм

Размеры в мм.

Наименование	b +0.05	b (дюйм)	R	a	L	L1	t max.	D min.	$\varnothing d h6$	UC10	UC45	UC04	UC02
UMB-010-R/L.1005.10	1.0		0.5	5.9	26	11	2.0	8.0	7.0			•	•
UMB-010-R/L.1507.10	1.57	0.062"	0.78	5.9	26	11	3.0	8.0	7.0			•	
UMB-010-R/L.1608.10	1.6		0.8	5.9	26	11	3.0	8.0	7.0			•	•
UMB-010-R/L.1910.10	1.98	0.078"	0.99	5.9	26	11	4.0	8.0	7.0			•	
UMB-010-R/L.2010.10	2.0		1.0	5.9	26	11	4.0	8.0	7.0			•	•
UMB-010-R/L.2512.10	2.5		1.25	5.9	26	11	5.0	8.0	7.0			•	
UMB-010-R/L.3015.10	3.0		1.5	5.9	26	11	6.0	8.0	7.0			•	•
UMB-010-R/L.1005.20	1.0		0.5	5.9	35	20	2.0	8.0	7.0			•	•
UMB-010-R/L.1608.20	1.6		0.8	5.9	35	20	3.0	8.0	7.0			•	
UMB-010-R/L.2010.20	2.0		1.0	5.9	35	20	4.0	8.0	7.0			•	•
UMB-010-R/L.2512.20	2.5		1.25	5.9	35	20	5.0	8.0	7.0			•	•
UMB-010-R/L.3015.20	3.0		1.5	5.9	35	20	6.0	8.0	7.0			•	•

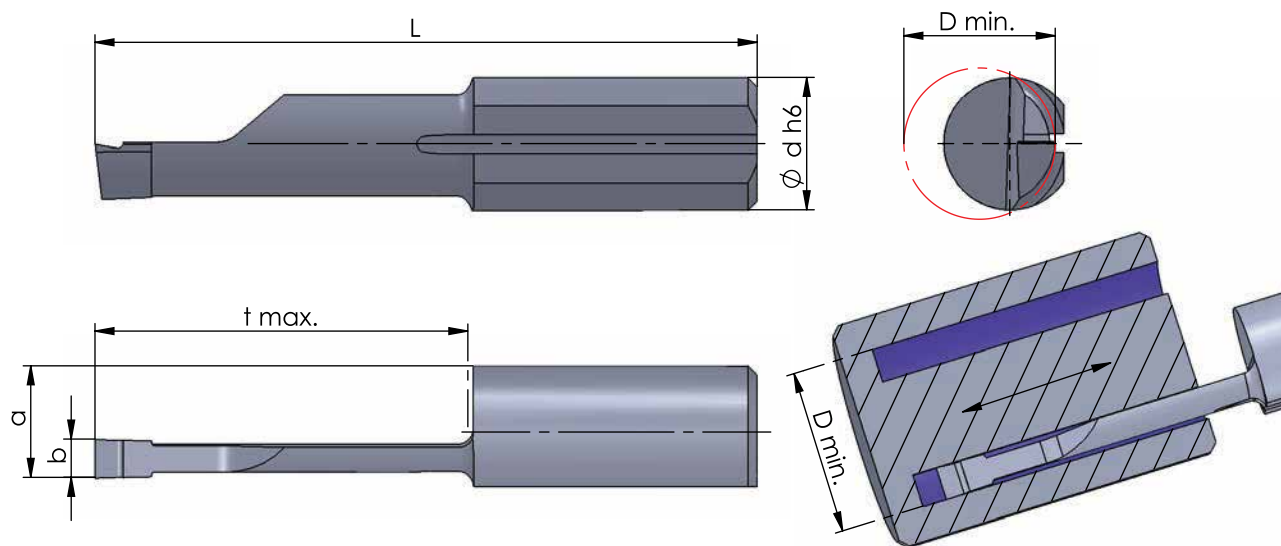
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Обработка торцевых канавок с полным радиусом

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UMB-010-R/L.1005.10/ UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия UML-015



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 8.0 мм  
 Глубина канавок t max. 30 мм  
 Ширина канавок до 3.0 мм

Наименование	b +0.05	a	L	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
UML-015-R/L.1515.10	1.5	5.9	26	10	8.0	7.0	•	•	•	
UML-015-R/L.2015.15	2.0	5.9	30	15	8.0	7.0		•	•	
UML-015-R/L.2015.20	2.0	5.9	35	20	8.0	7.0	•	•	•	
UML-015-R/L.2515.20	2.5	5.9	35	20	8.0	7.0		•	•	
UML-015-R/L.3015.20	3.0	5.9	35	20	8.0	7.0	•	•	•	
UML-015-R/L.3015.30	3.0	5.9	45	30	8.0	7.0		•	•	

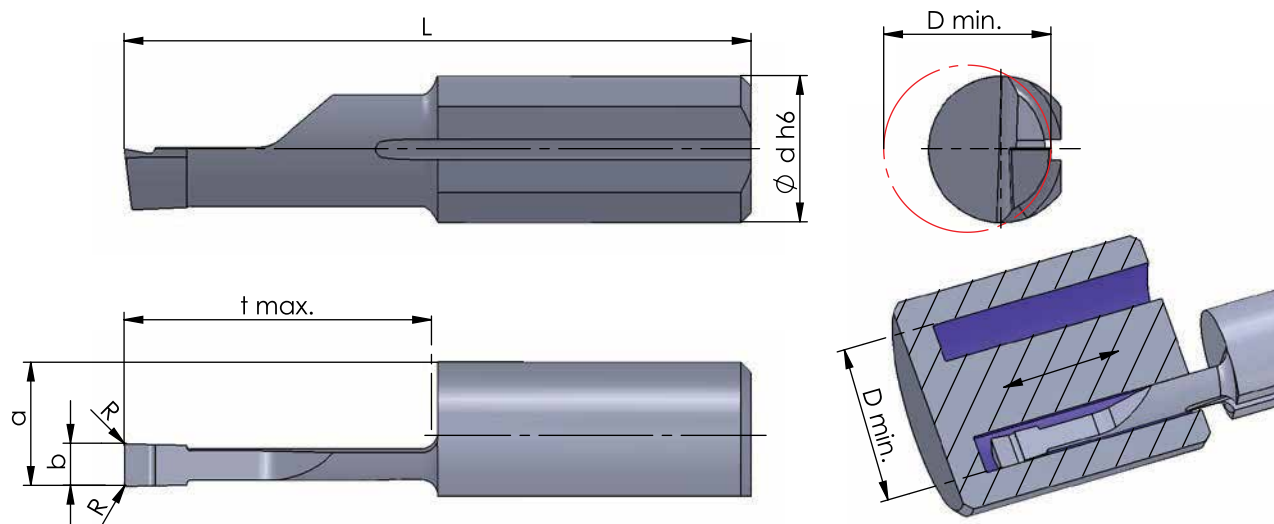
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Обработка торцевых канавок

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UML-015-R/L.1515.10/ UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия UML-015M



Правое исполнение (R): как показано  
 Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 8.0 мм  
 Глубина канавок t max. 30 мм  
 Ширина канавок до 3.0 мм

Наименование	b +0.05	R	a	L	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
UML-015M-R/L.1515.10	1.5	0.1	5.9	26	10	8.0	7.0			•	
UML-015M-R/L.2015.15	2.0	0.1	5.9	30	15	8.0	7.0			•	
UML-015M-R/L.2015.20	2.0	0.1	5.9	35	20	8.0	7.0			•	
UML-015M-R/L.2515.20	2.5	0.1	5.9	35	20	8.0	7.0			•	
UML-015M-R/L.3015.20	3.0	0.1	5.9	35	20	8.0	7.0			•	
UML-015M-R/L.3015.30	3.0	0.1	5.9	45	30	8.0	7.0			•	

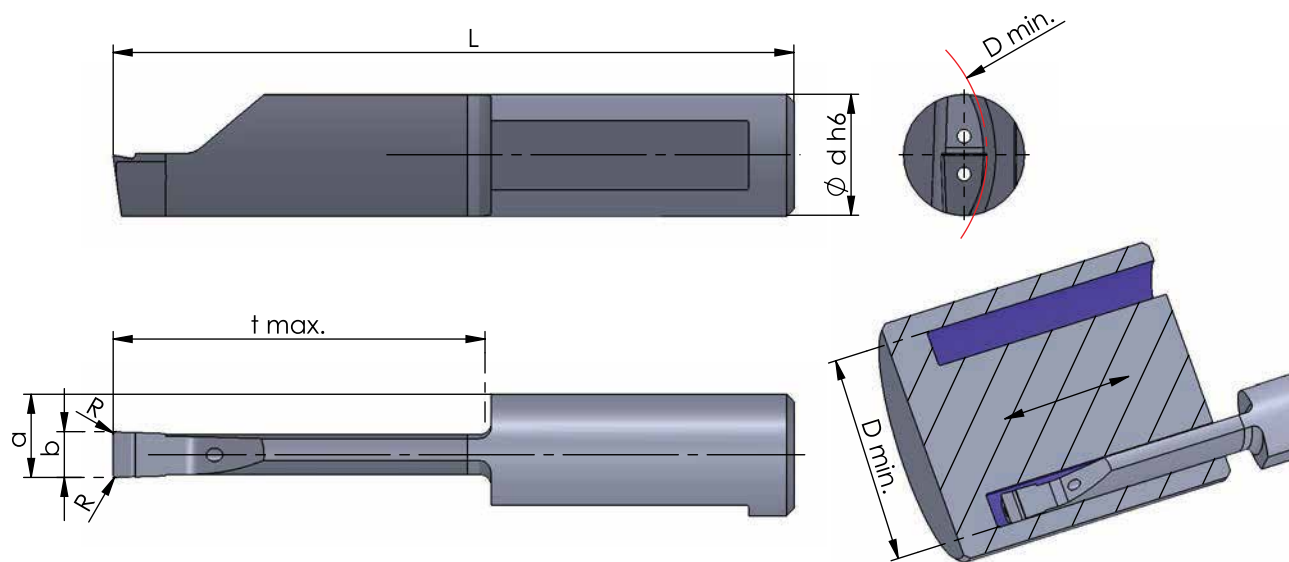
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Обработка торцевых канавок с радиусом при вершине

Пример заказа:  
 для правого исполнения и покрытия  
 UML-015M-R/L.1515.10/ UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия UMLD



Рекомендуемое давление охлаждающей жидкости 70 бар

Правое исполнение (R): как показано  
Левое (L): зеркальное

D min. 12.0 мм  
Глубина канавок t max. 20 мм  
Ширина канавок до 4.0 мм

Размеры в мм.

Наименование	b +0.05	R	a	L	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
UMLD-012-R/L.0200.10	2.0	0.2	5.00	30	10	12	8.0			•	
UMLD-012-R/L.0200.15	2.0	0.2	5.00	35	15	12	8.0			•	
UMLD-012-R/L.0250.10	2.5	0.2	5.25	30	10	12	8.0			•	
UMLD-012-R/L.0250.20	2.5	0.2	5.25	40	20	12	8.0			•	
UMLD-016-R/L.0300.10	3.0	0.2	5.50	30	10	16	8.0			•	•
UMLD-016-R/L.0300.20	3.0	0.2	5.50	40	20	16	8.0			•	•
UMLD-016-R/L.0400.10	4.0	0.2	6.00	30	10	16	8.0			•	•
UMLD-016-R/L.0400.20	4.0	0.2	6.00	40	20	16	8.0			•	•

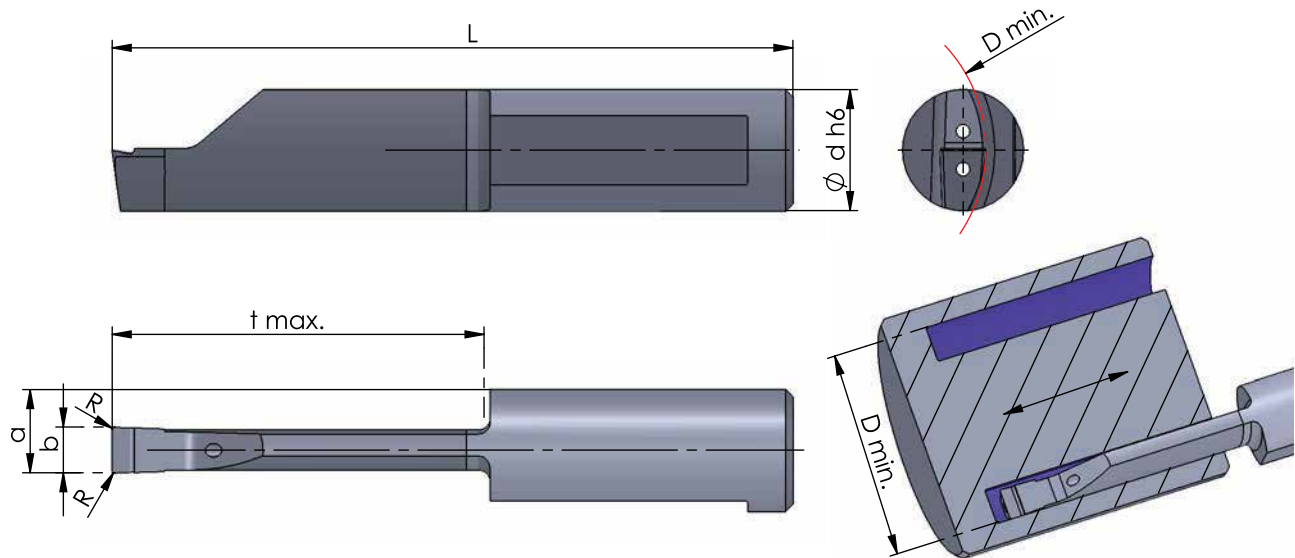
Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Обработка торцевых канавок с радиусом при вершине и двойным СОЖ

Пример заказа:  
для правого исполнения и покрытия  
UMLD-012-R/L.0200.10/UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

## Серия UMLD-020



Рекомендуемое давление охлаждающей жидкости 70 бар

Правое исполнение (R): как показано  
Левое (L): зеркальное

D min. 20.0 мм  
Глубина канавок t max. 40 мм  
Ширина канавок до 5.0 мм

Размеры в мм.

Наименование	b +0.05	R	a	L	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
UMLD-020-R/L.0300.25	3.0	0.2	5.5	45	25	20	8.0			•	•
UMLD-020-R/L.0300.30	3.0	0.2	5.5	50	30	20	8.0			•	•
UMLD-020-R/L.0300.35	3.0	0.2	5.5	55	35	20	8.0			•	•
UMLD-020-R/L.0300.40	3.0	0.2	5.5	60	40	20	8.0			•	•
UMLD-020-R/L.0400.25	4.0	0.2	6.0	45	25	20	8.0			•	•
UMLD-020-R/L.0400.30	4.0	0.2	6.0	50	30	20	8.0			•	•
UMLD-020-R/L.0400.35	4.0	0.2	6.0	55	35	20	8.0			•	•
UMLD-020-R/L.0400.40	4.0	0.2	6.0	60	40	20	8.0			•	•
UMLD-020-R/L.0500.20	5.0	0.2	6.5	40	20	20	8.0			•	•
UMLD-020-R/L.0500.25	5.0	0.2	6.5	45	25	20	8.0			•	•
UMLD-020-R/L.0500.30	5.0	0.2	6.5	50	30	20	8.0			•	•
UMLD-020-R/L.0500.35	5.0	0.2	6.5	55	35	20	8.0			•	•
UMLD-020-R/L.0500.40	5.0	0.2	6.5	60	40	20	8.0			•	•

Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

Обработка торцевых канавок с радиусом при вершине и двойным СОЖ

Пример заказа:  
для правого исполнения и покрытия  
UMLD-020-R/L.0300.25/ UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

**Высота центра:**

Посадочные места в державках гарантируют точное положение центра. Тем не менее, всегда проверяйте высоту наконечника, так как отклонения могут сказаться, особенно при обработке малых диаметров.

**Стружкоотвод:**

Выбирайте пластины с небольшой шириной резания, чтобы стружка ложилась ровно и могла выходить из отверстия. Чтобы избежать застревания стружки, используйте метод ступенчатой обработки канавок.

**СОЖ:**

Используйте отфильтрованную СОЖ для удаления стружки и для охлаждения самой пластины. Рекомендуемое давление СОЖ не менее 5 бар.



### Рекомендуемое количество проходов

Количество проходов является только рекомендацией для нарезания резьбы.  
Для обеспечения длительного срока службы инструмента, ознакомьтесь с инструкциями по подаче.  
Чистовые проходы в этой таблице не учитываются.

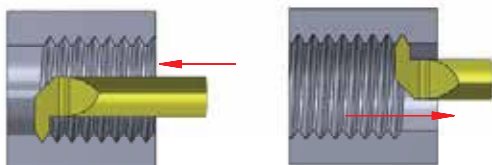
		Сталь (Н/мм <sup>2</sup> , прочность)					Нержав. сталь	Чугун	Алюминий
		400-500	500-700	700-850	850-1150	>1150			
<b>V m/min</b>		160	140	120	90	70	90	100	300
<b>Шаг P</b>		<b>Число проходов</b>							
мм	Gg/" TPI								
0,5	48	5	5	5	5	8	8	5	5
0,8	32	6	6	6	6	8	8	6	6
1	24	7	7	7	7	8	8	7	7
1,25	20-19	8	8	8	8	10	10	8	8
1,5	16	10	10	10	10	12	12	10	10
1,75	14	12	12	12	12	14	14	12	12
2	12-11	13	13	13	13	15	15	13	13
2,5	10	15	15	16	16	18	18	16	15
3 - 3,5	8	16	16	17	17	20	20	17	16
4		18	18	19	19	22	22	19	18
5		20	20	21	21	24	24	21	20
6		22	22	23	23	26	26	23	22

" - витков на дюйм

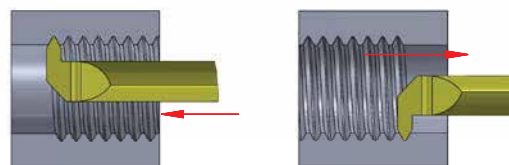
### Направление подачи

Каждая вставка может использоваться как для правой, так и для левой резьбы. При этом необходимо учитывать следующее направление подачи:

#### Правая резьба

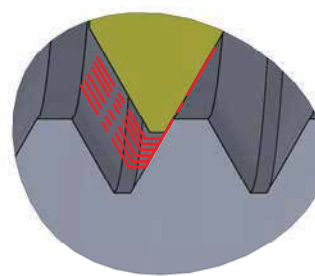
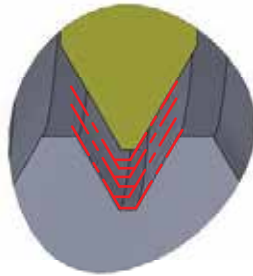
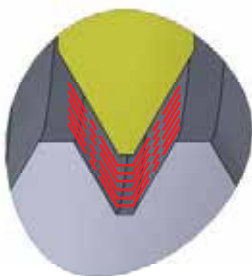


#### Левая резьба



### Варианты подачи

Радиальная подача	Чередующаяся подача	Односторонняя подача
Наиболее часто используемый метод нарезания резьбы. Обе стороны обрабатываются одновременно.	Режущие кромки используются поочередно.	Для полной нарезки резьбы используется только одна режущая кромка.
Проблематичное образование стружки, что приводит к высокому усилию резания и износу пластины и заготовки.	Уменьшенное усилие резания, повышение срока службы и лучшее образование стружки.	Уменьшенное усилие резания и лучшее образование стружки, но односторонний износ пластины.



<b>UC10</b>	Универсальный микрозернистый твердый сплав с хорошей износостойкостью. Без покрытия подходит для резки с низкой и средней скоростью и для обработки цветных металлов.
<b>CBN</b>	Прочный CBN-сплав для работы на низких скоростях. Подходит для обработки закаленной стали, чугуна и для прерывистого резания.
<b>UC45</b>	Покрытие PVD-TiN - это универсальное покрытие для обработки на низких и средних скоростях с ограничением для цветных металлов.
<b>UC04</b>	Покрытие TiAlN - очень универсальное, с высокой теплостойкостью при высокой прочности. Также очень хорошо подходит для цветных металлов.
<b>UC02</b>	Покрытие для универсального применения на средней и низкой скорости.
<b>UC002</b>	Покрытие с превосходной твердостью при нагревании, высокой стойкостью к окислению и теплоизоляционными свойствами. Идеально для твердой обработки >60 HRC.
<b>P01C</b>	Покрытие для обработки твердых материалов на низких и средних скоростях.
<b>P03C</b>	Покрытие для труднообрабатываемых материалов. Идеально подходит для сухой обработки.
<b>P07C</b>	Покрытие для обработки титана, нержавеющей стали и молибдена.
<b>UC18</b>	Очень универсальное высокоэффективное покрытие с высокой стойкостью к окислению, износостойкостью и термостойкостью.
<b>NEME</b>	Покрытие для обработки алюминия, алюминиевых сплавов, цветных металлов и композитных материалов.

	Материал	Прочность (psi)	Номер материала	Обозначение материала	ANSI	Номер материала	Обозначение материала
P	Сталь общего назначения	< 116030	1.0037	St37-2	A284	1.0570	St52-3
	Сталь для свободной резки	< 116030	1.0718	9SMnPb28	12L13	1.0727	45S20
	Нелегированная сталь	< 116030	1.0401	C15	1015	1.0481	17Mn4
	Легированная сталь	< 145038	1.7331	16MnCr5 (EC80)	5120	1.7015	13Cr3 (EC60)
	Компенсационная нелегированная сталь	< 123282	1.0503	C45	1045	1.1191	Ck45
	Компенсационная нелегированная сталь	< 145038	1.0601	C60	1060	1.1221	Ck60
	Легированная сталь	< 116030	1.5131	50MnSi4		1.7030	28Cr4
	Легированная сталь	< 188549	1.5755	31NiCr14		1.7033	34Cr4
	Литая сталь	< 123282	0.9650	G-X260Cr27		1.6750	GS-20NiCrMo3 7
	Азотируемая сталь	< 145038	1.8504	34CrAl6		1.8507	34AlMo5
	Азотируемая сталь	< 174045	1.8515	31CrMo12		1.8523	39CrMoV19 3
	Подшипниковая сталь	< 174045	1.3505	100Cr6 (W3)	52100	1.3543	X192CrMo17
	Подшипниковая сталь	< 174045	1.5026	55Si7	-	1.7176	55Cr3
	Быстрорежущая сталь	< 188549	1.3344	S 6-5-3		1.3255	S 18-1-2-5
Инстр. сталь для холодной обработки	< 188549	1.2312	40CrMnMoS8 6		1.2379	X155CrVMo12 1	
Инстр. сталь для горячей обработки	< 188549	1.2343	X38CrMoV 5 1	H11	1.2767	X45NiCrMo4	
M	Сталь и литая сталь антикоррозийная	< 123282	1.4305	X8CrNiS18 9	303	1.4105	X4CrMoS18
	Ферритная нержавеющая сталь	< 108778	1.4510	X3CrTi17		1.4528	X105CrCoMo18 2
	Мартенситная нержавеющая сталь	< 130534	1.4034	X46Cr13	-	1.4116	X50CrMoV15
	Нерж. сталь ферритная/мартенситная	< 159542	1.4313	X3CrNi13-4		1.4028	X30Cr13
	Нерж. сталь аустенитная/ферритная	< 123282	1.4460	X8CrNiMo27 5	S32900	1.4821	X20CrNiSi25 4
	Нержавеющая сталь аустенитная	< 108778	1.4301	X5CrNi18-10	304	1.4571	X6CrNiMoTi17 12 2
	Термостойкая сталь	< 159542	1.4747	X80CrNiSi20		1.4876	X10NiCrAlTi32-21
K	Серый чугун с пластинчатым графитом	14504-50763	0.6010	GG10	CLASS20	0.6025	GG25
	Серый чугун с пластинчатым графитом	43511-145038	0.6030	GG30	CLASS45	0.6045	GG45
	Чугун с шаровидным графитом	43511-72519	0.7040	GGG40	60-40-18	0.7050	GGG50
	Чугун с шаровидным графитом	79771-116030	0.7060	GGG60	-	0.7080	GGG80
	Ковкий чугун	50763-65367	0.8035	GTW35	-	0.8045	GTW45
	Ковкий чугун	72519-94274	0.8055	GTW55	-	0.8065	GTW65
	Ковкий черный чугун	50763-65267	0.8135	GTS35	32510	0.8145	GTS45
Ковкий черный чугун	72519-101526	0.8155	GTS55	50005	0.8170	GTS70	
N	Алюминий (нелегиров., низколегиров.)	< 50763	3.0255	Al99,5	1000	3.3308	Al99,9Mg0,5
	Алюминиевый сплав < 0,5%	< 72519	3.0515	AlMn1		3.1355	AlCuMg2
	Алюминиевый сплав 0,5-10%	< 58015	3.2152	GD-AlSi6Cu4		3.2373	GD-AlSi9Mg
	Алюминиевый сплав 10-15%	< 58015	3.2381	G-AlSi10Mg	-	3.5562	G-MgAl6
	Алюминиевый сплав > 15%	< 58015		G-AlSi17Cu4			G-AlSi25CuNiMg
	Медь (нелегиров., низколегиров.)	< 50763	2.0060	E-Cu57		2.0090	SF-Cu
	Медные кованые сплавы	< 101526	2.0240	CuZn15	C23000	2.0265	CuZn30
	Специальные медные сплавы	< 200 HB	2.0916	CuAl5		2.1525	CuSi3Mn
	Специальные медные сплавы	< 300HB	2.0978	CuAl11Ni6Fe5			
	Специальные медные сплавы	> 300 HB	2.1247	CuBe2F125			
	Короткозамкн. латунь, бронза, литая латунь	< 87023	2.0360	CuZn40 (Ms60)	C28000	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)
	Длиннозамкнутая латунь	< 87023	2.0335	CuZn36 (Ms63)	C36000	2.1293	CuCrZr
	Термопласты			Delrin, Hostalen			Makrolon, Novodur
	Реактопласты			Ferrozell, Bakelit			Pertinax
	Пластмассы, армированные волокном			GFK (Glasfaserverstärkt )			CFK (Kohlefaserverstärkt)
Магний и магниевые сплавы	< 123282	3.5200	M2, MgMn2		3.5612	MgAl6Zn1	
Графит			C8000, R8500X			R8650	
Вольфрам и вольфрамовые сплавы			W-NiFe (Densimet W)			W-Cu80/20	
Молибден и молибденовые сплавы			Mo , Mo-50Re			TZC, TZM	
S	Чистый никель		1.3911	RNi24		1.3927	RNi8
	Никелевые сплавы		1.3912	Ni36 (Invar)		1.3924	Ni54
	Никелевые сплавы	< 123282	2.4360	S-NiCu 30 Fe			NiCu 30 Fe
	Никель-хромовый сплав		2.4886	SG-NiMo16Cr16W		2.4610	NiMo16Cr16Ti
	Сплавы никеля и кобальта	< 188549	2.4632	NiCr20Co18Ti		2.4631	NiCr20TiAl
	Сплавы никеля и кобальта	< 188549	2.4634	NiCo20Cr15MoAlTi		2.4654	NiCr19Co14Mo4Ti
	Жаропрочные сплавы	< 188549		Hardox 400		1.4939	X12CrNiMo12
	Сплавы никель-кобальт-(хром)	< 203053	2.4806	SG-NiCr20Nb, Inconel 82		2.4851	NiCr23Fe, Inconel 601
	Чистый титан	< 130534	3.7025	Ti99,8		3.7034	Ti99,7
	Титановые сплавы	< 101526	3.7114	TiAl5Sn2	-	3.7174	TiAl6V6Sn2
H	Титановые сплавы	< 174045	3.7164	TiAl5V4		3.7144	TiAl6Sn2Zr4Mo2
	Закаленная сталь	< 45 HRc					
		46-55HRc					
		56-60 HRc					
	61-65 HRc						
	65-70 HRc						

Данные на этой странице приведены только для справки и планирования. Материалы и процессы должны быть протестированы в вашей среде для достижения желаемых результатов.

**Подача f:** Канавка: 0,0004 - 0,0012 дюйм/об.  
Точение копии: 0,0008 - 0,0031 дюйм/об.  
Осевая канавка: 0,0008 - 0,002 дюйм/об.

ANSI	Номер материала	Обозначение материала	ANSI	K10F (SFM)	CN45F (SFM)	AL41F (SFM)	P18C (SFM)	P07C (SFM)	XC2A-NH (SFM)
	1.0060	St60-2	A572	98-426	98-591		262-656	262-656	
	1.0757	46SPb2		98-426	131-656		262-656	262-656	
	1.1141	C15E (CK15)	1015	98-426	131-591		262-656	262-656	
	1.5919	15CrNi6	3115	49-295	98-459		262-525	262-525	
1045	1.0535	C55	1055	49-295	98-328		262-459	262-459	
1060	1.0540	C50		49-295	98-328		262-525	262-525	
	1.7225	42CrMo4	4140	98-426	98-328		262-525	262-525	
5132	1.3565	48CrMo4		49-295	98-328		262-492	262-492	
	1.6582	GS-34 CrNiMo 6	4337	98-426	131-656		262-656	262-656	
	1.8509	41CrAlMo7	A355	49-295	98-328		230-459	230-459	
	1.8550	34 CrAlNi 7		49-295	98-328		230-459	230-459	
	1.3520	100 CrMn 6 (W4)		49-295	98-328		230-459	230-459	
5155	1.7701	51CrMoV4							
1015	1.3294	PMH56-5-3-8; ASP30							
D2	1.2316	X38CrMo16; RAMAX		49-148	98-328				
	1.2842	90MnCrV8	02	49-148	98-328				
430F	1.4107	GX8CrNi12			98-328		262-525	262-525	
	1.4016	X6Cr17	430		98-328		262-525	262-525	
	1.4106	X2CrMoSiS18-2-1			98-328		262-525	262-525	
420F	1.4104	X14CrMoS17	430 F		66-295		66-279	66-279	
	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3 (Duplex)	UNS31803		66-213		66-246	66-246	
316 Ti	1.4449	X3CrNiMo18-12-3	317		66-262		66-213	66-213	
B163	1.4825	GX25CrNiSi18-9			66-262		66-213	66-213	
A48-40 B				98-361	230-492		98-591	98-591	
				98-295	164-394		98-492	98-492	
65-45-12				82-361	98-426		98-591	98-591	
120-90-02				82-262	98-361		98-394	98-394	
				98-361	98-328		98-295	98-295	
				98-295	98-295		66-262	66-262	
				98-361	98-328		98-295	98-295	
				98-295	98-295		66-262	66-262	
	3.0256	E-Al H		361-689	328-1969		394-1968	394-1969	
2024	3.3315	AlMg1		295-656	328-1969		394-1968	394-1969	
	3.2134	GD-AlSi5Cu1Mg		295-656	328-1640		328-1476	328-1476	
	3.2525	S-AlSi12		164-459	262-1148		230-984	230-984	
		G-AlSi21CuNiMg			262-656		197-492	197-492	
	2.1522	CuSi2Mn		164-459	230-525		197-492	197-492	
	2.0321	CuZn37		197-492	262-591		328-591	328-591	
		Ampco 8-16		164-459	262-591		295-591	295-591	
		Ampco 18-26		164-459	262-591		262-591	262-591	
		Ampco M-4		164-459	262-591		262-591	262-591	
	2.0410	CuZn44Pb2		262-525	328-656		394-722	394-722	
	2.1080	CuSn6Zn6		164-394	262-591		230-492	230-492	
		Acrylglas, Polystyrol		131-394	230-525		262-591	262-591	
		Resopal							
		AFK (Amidfaserverstärkt)							
	3.5812	MgAl8Zn1							
		Technograph15							
		W93NiFe (DENAL)		49-230					
		MHC , ODS							
	1.3926	RNi12			98-262		98-262	98-262	
	1.3921	Ni49			59-246		59-246	59-246	
		Monel 400			59-246		59-246	59-246	
		Hastelloy C-276					131-230	131-230	197-230
		Nimonic 80			59-131		131-230	131-230	197-230
		Waspaloy			59-131		131-230	131-230	197-230
904L	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2		49-98	131-230		131-230	131-230	197-230
	2.4667	SG-NiCr19NbMoTi		49-98	131-230		131-230	131-230	197-230
	3.7064	Ti99,5					131-230	230-192	
	3.7124	TiCu2					131-230	230-192	
	3.7154	TiAl6Zr5					131-230	230-192	
									164-394
									164-394
									164-394

Данные на этой странице приведены только для справки и планирования. Материалы и процессы должны быть протестированы в вашей среде для достижения желаемых результатов.

**Подача f:**

Канавка: 0,0004 - 0,0012 дюйм/об.

Точение копии: 0,0008 - 0,0031 дюйм/об.

Осевая канавка: 0,0008 - 0,002 дюйм/об.

## РАСТОЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ

### СТАНДАРТНЫЙ РАСТОЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ (цельный твердосплавный расточной инструмент)

- Цельный твердосплавный тип с минимальным диаметром обработки &3,2 мм.
- Отношение  $l/d = 5$ .
- Режущая кромка может настраиваться в соответствии с назначением. Поэтому может использоваться для широкого спектра обработки (резьбонарезания, протачивания канавок, копирования и т.д.).

Обозначение	Наличие	Размеры (мм)				Мин. диаметр обработки	Макс. глубина канавки	Геометрия
		TF15	W3	D4	L1			
<b>C03FR-BLS</b>	★		2.0	3	80	15	<b>3.2</b>	
<b>C04FR-BLS</b>	★		2.5	4	80	20	<b>4.2</b>	
<b>C05HR-BLS</b>	★		3.0	5	100	25	<b>5.2</b>	

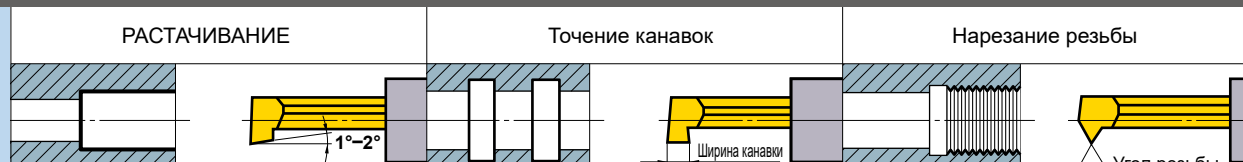
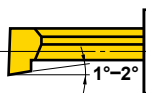


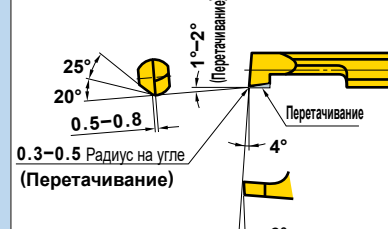
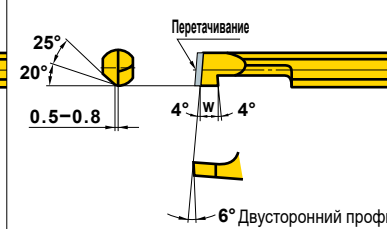
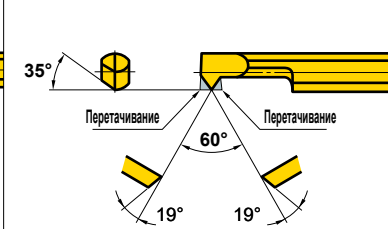
### РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Скорость резания (м/мин)	Подача (мм/об)	Глубина резания (мм)	(l/d)	Исполнение режущей кромки	
					*Угловой радиус или C	Хонингование
<b>P</b> Сталь	40 (30–50)	0.05 (–0.1)	0.2 (0.1–0.3)	5	0.1–0.5	0 –0.05
<b>M</b> Нержавеющая сталь	40 (30–50)	0.05 (–0.1)	0.2 (0.1–0.3)	5	≤0.4	≤0.03 (Не требуется хонингования)
<b>K</b> Чугун	40 (30–50)	0.05 (–0.05)	0.2 (0.1–0.3)	5	0.1–0.5	0 –0.05
<b>N</b> Неметаллические материалы	80 (60–100)	0.05 (–0.1)	0.3 (0.1–0.5)	5	0.1–0.5	≤0.03 (Не требуется хонингования)

\* Режущая кромка не хонингована. Пожалуйста, перед обработкой хонингуйте в соответствии с заготовкой.

### ЗАТОЧКА РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ РАСТОЧНОГО ИНСТРУМЕНТА

- Инструмент может относиться как к расточному, так и к инструменту для прорезания канавок без каких-либо модификаций. Его можно перетачивать, как показано ниже.
- Для профилирования и заточки используйте алмазный круг примерно #250 – #400. Заточку производите в соответствии с указанными ниже схемами.

Область применения	РАСТАЧИВАНИЕ	Точение канавок	Нарезание резьбы
			
Примеры затачивания			

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: [9864482@mail.ru](mailto:9864482@mail.ru)  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

# РАСТОЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ

## UCB

Для внутренней обработки

Обозначение	Наличие		Стружколом	Мин. диаметр обработки		Размеры (мм)								
	Микрорезнистый	С покрытием		l/d ≤ 3	l/d > 3	Re	D4	L1	L2	L3	F1	F2	H1	Z
	UF15	UP15TF												
UCB02RS	●	●	да	2.2	3.6	0.05	2	50	5	6	1.0	0.25	1.8	1.4
02RS-B	●	●	нет	2.2	3.9	0.05	2	50	5	6	1.0	0.25	1.8	1.4
02RS-01	●	●	да	2.2	3.6	0.1	2	50	5	6	1.0	0.25	1.8	1.4
02RS-01B	●	●	нет	2.2	4.2	0.1	2	50	5	6	1.0	0.25	1.8	1.4
02RS-02	●	●	да	2.2	3.6	0.2	2	50	5	6	1.0	0.25	1.8	1.4
02RS-02B	●	●	нет	2.2	4.9	0.2	2	50	5	6	1.0	0.25	1.8	1.4
03RS	●	●	да	3.2	4.2	0.05	3	50	7.5	9	1.5	0.35	2.7	2.3
03RS-B	●	●	нет	3.2	4.4	0.05	3	50	7.5	9	1.5	0.35	2.7	2.3
03RS-01	●	●	да	3.2	4.2	0.1	3	50	7.5	9	1.5	0.35	2.7	2.3
03RS-01B	●	●	нет	3.2	4.5	0.1	3	50	7.5	9	1.5	0.35	2.7	2.3
03RS-02	●	●	да	3.2	4.2	0.2	3	50	7.5	9	1.5	0.35	2.7	2.3
03RS-02B	●	●	нет	3.2	4.8	0.2	3	50	7.5	9	1.5	0.35	2.7	2.3
04RS	●	●	да	4.2	5.1	0.05	4	60	10	12	2.0	0.45	3.6	3.1
04RS-B	●	●	нет	4.2	5.2	0.05	4	60	10	12	2.0	0.45	3.6	3.1
04RS-01	●	●	да	4.2	5.1	0.1	4	60	10	12	2.0	0.45	3.6	3.1
04RS-01B	●	●	нет	4.2	5.3	0.1	4	60	10	12	2.0	0.45	3.6	3.1
04RS-02	●	●	да	4.2	5.1	0.2	4	60	10	12	2.0	0.45	3.6	3.1
04RS-02B	●	●	нет	4.2	5.5	0.2	4	60	10	12	2.0	0.45	3.6	3.1
05RS	●	●	да	5.2	6.0	0.05	5	70	12.5	15	2.5	0.55	4.5	3.9
05RS-B	●	●	нет	5.2	6.1	0.05	5	70	12.5	15	2.5	0.55	4.5	3.9
05RS-02	●	●	да	5.2	6.0	0.2	5	70	12.5	15	2.5	0.55	4.5	3.9
05RS-02B	●	●	нет	5.2	6.4	0.2	5	70	12.5	15	2.5	0.55	4.5	3.9

\* Размер Re представляет размер стружколомателя перед шлифованием.

## UCR

Для внутреннего копирования.

Обозначение	Наличие		Стружколом	Мин. диаметр обработки	Размеры (мм)							
	Микрорезнистый	С покрытием			D1	Re	D4	L1	L10	L2	F1	H1
	UF15	UP15TF										
UCR03RS-01	●	●	да	3.5	0.1	3	50	8	6	0.15	2.7	
UCR03RS-01B	●	●	нет	3.5	0.1	3	50	8	6	0.15	2.7	
UCR04RS-01	●	●	да	4.5	0.1	4	60	10	7	0.15	3.6	
UCR04RS-01B	●	●	нет	4.5	0.1	4	60	10	7	0.15	3.6	
UCR05RS-01	●	●	да	5.5	0.1	5	70	12	8	0.15	4.5	
UCR05RS-01B	●	●	нет	5.5	0.1	5	70	12	8	0.15	4.5	

● : Есть на складе.

## РАСТОЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ

### СТАНДАРТНЫЕ (цельный твердосплавный расточной инструмент)

- Цельный твердосплавный тип с минимальным диаметром обработки  $\phi 3,2$  мм.
- Отношение  $l/d = 5$ .
- Пластина может быть заточена согласно применению.
- Применяется для широкого ряда инструментов, включая резбонарезание и точение канавок.

Обозначение	Наличие	Размеры (мм)				Мин. диаметр обработки	Макс. глубина канавки	Геометрия
	Микрзернистый твердый сплав	W <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>			
UC03FR-BLS	★	2.0	3	80	15	3.2	1.0	<p>Только правая оправка.</p>
UC04FR-BLS	★	2.5	4	80	20	4.2	1.5	
UC05HR-BLS	★	3.0	5	100	25	5.2	2.0	

### РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Скорость резания (м/мин)	Подача (мм/об)	Глубина резания (мм)	(l/d)	Исполнение режущей кромки	
					Угловой радиус или C*	Хонингование*
<b>P</b> Сталь	40 (30–50)	0.05 (–0.1)	0.2 (0.1–0.3)	5	0.1–0.5	0.01–0.05
<b>M</b> Нержавеющая сталь	40 (30–50)	0.05 (–0.1)	0.2 (0.1–0.3)	5	≤0.4	≤0.03 (Не требуется хонингования)
<b>K</b> Чугун	40 (30–50)	0.05 (–0.05)	0.2 (0.1–0.3)	5	0.1–0.5	0.01–0.05
<b>N</b> Неметаллические материалы	80 (60–100)	0.05 (–0.1)	0.3 (0.1–0.5)	5	0.1–0.5	≤0.03 (Не требуется хонингования)

\* Режущая кромка не хонингована. Пожалуйста, перед обработкой хонингуйте в соответствии с заготовкой.

### ЗАТОЧКА РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ РАСТОЧНОГО ИНСТРУМЕНТА

- Инструмент может относиться как к расточному, так и к инструменту для прорезания канавок без каких-либо модификаций. Его можно перетачивать, как показано ниже.
- Для профилирования и заточки используйте алмазный круг примерно #250 – #400. Заточку производите в соответствии с указанными ниже схемами.

Область применения	РАСТАЧИВАНИЕ	Точение канавок	Нарезание резьбы
Примеры затачивания			

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru  
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



## ВНУТРЕННЕЕ ПРОТАЧИВАНИЕ КАНАВОК

**UCG Тип (Внутреннее протачивание канавок)**

Обозначение	Наличие		Стружколом	Мин. диаметр обработки D1	Макс. ширина канавки W3	Макс. глубина канавки F2	Размеры (мм)							
	Микроструктурный твердый сплав UF15	C покрытием UP1					Re	D4	L1	L10	L2	F1	H1	
UCG03RS-10	●	●	Да	3	1	1	0.05	3			10	6	1.3	2.7
03RS-10B	●	●	Нет	3	1	1	0.05	3	50		10	6	1.3	2.7
03RS-20	●	●	Да	3	2	1	0.1	3		50	11	6	1.3	2.7
03RS-20B	●	●	Нет	3	2	1	0.1	3		50	11	6	1.3	2.7
04RS-10	●	●	Да	4	1	1.5	0.05	4		60	15	7	1.8	3.6
04RS-10B	●	●	Нет	4	1	1.5	0.05	4		60	15	7	1.8	3.6
04RS-20	●	●	Да	4	2	1.5	0.1	4		60	16	7	1.8	3.6
04RS-20B	●	●	Нет	4	2	1.5	0.1	4		60	16	7	1.8	3.6
05RS-10	●	●	Да	5	1	2	0.05	5		70	20	8	2.3	4.5
05RS-10B	●	●	Нет	5	1	2	0.05	5		70	20	8	2.3	4.5
05RS-20	●	●	Да	5	2	2	0.1	5		70	21	8	2.3	4.5
05RS-20B	●	●	Нет	5	2	2	0.1	5		70	21	8	2.3	4.5
06RS-10	●	●	Да	6	1	2	0.05	6		75	20	8	2.8	5.4
06RS-10B	●	●	Нет	6	1	2	0.05	6		75	20	8	2.8	5.4
06RS-20	●	●	Да	6	2	2	0.1	6		75	21	8	2.8	5.4
06RS-20B	●	●	Нет	6	2	2	0.1	6		75	21	8	2.8	5.4
07RS-10	●	●	Да	7	1	2	0.05	7		85	25	8	3.3	6.4
07RS-10B	●	●	Нет	7	1	2	0.05	7		85	25	8	3.3	6.4
07RS-20	●	●	Да	7	2	2	0.1	7		85	26	8	3.3	6.4
07RS-20B	●	●	Нет	7	2	2	0.1	7		85	26	8	3.3	6.4

### РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Скорость резания (м/мин)	Подача (мм/об)		Рекомендуемый вылет (мм)
		CG03RS/CG04RS	CG05RS/	
<b>P</b> Сталь	80 (40—120)	0.02 (0.01—0.03)	0.03 (0.01—0.05)	
<b>M</b> Нержавеющая сталь	80 (40—120)	0.02 (0.01—0.03)	0.03 (0.01—0.05)	
<b>K</b> Чугун	80 (40—120)	0.03 (0.01—0.05)	0.03 (0.01—0.05)	
<b>N</b> Неметаллические материалы	120 (80—160)	0.03 (0.01—0.05)	0.05 (0.01—0.08)	

(Примечание) Рекомендуется использование СОЖ.

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ИНСТРУМЕНТОМ

● При использовании державок обычного назначения / небольшие автоматизированные токарные станки:

1) Будьте осторожны при установке расточного инструмента в державку, не повредите вторую режущую кромку. Смотрите рис.1. При контакте внутренней поверхности державки со второй режущей кромкой возможно ее повреждение.

2) При использовании этого типа державки может возникнуть опасность повреждения стержня и второй режущей кромки. Убедитесь, что крепежные винты затянуты на установленную величину. Убедитесь, чтобы крепежный винт не попал на вторую режущую кромку, что может привести к поломке расточного инструмента.

© При использовании державок

При использовании державок с рекомендованной величиной вылета инструмента следите, чтобы перед обработкой был снят 3-ий зажимной винт. Установленная величина зажима винта составляет 2.0 Н•м.

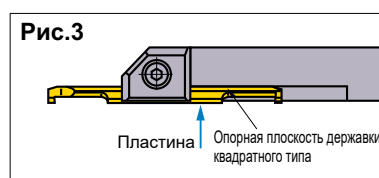
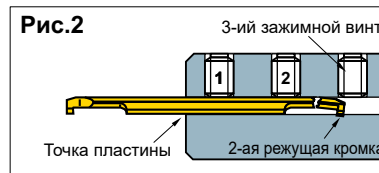
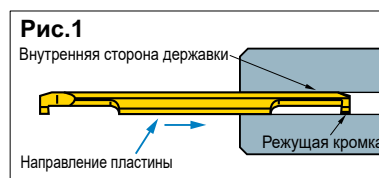
● При использовании державки квадратного сечения:

1) При установке расточного инструмента в державку затяните зажимной винт, обеспечив контакт расточной вставки с основной плоскостью державки. Смотрите рис.3

2) Убедитесь, что зажимные винты затянуты на установленную величину.

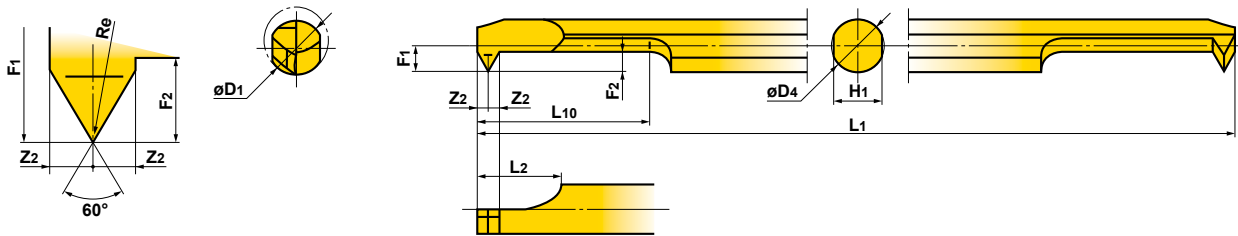
3) Не затягивайте зажимные винты без установки расточной вставки, поскольку зажимная планка может деформироваться.

●: Есть на складе. ★: Со склада в Японии.



# НАРУЖНОЕ РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ

## УСТ СТАНДАРТ



Обозначение	Наличие		Стружколом	Резьбы				Мин. диаметр обработки D1	Размеры (мм)								
	Микросернистый твердый сплав UF15	С покрытием UP1		Метрическая резьба		Крупная унифицированная резьба			Re	D4	L1	L10	L2	F1	Z2	F2	H1
				Резьба	Шаг (мм)	Резьба	Шаг (витков/дюйм)										
UCT03RS-M4	●	●	да	≥M4	0.5–1.0	≥NO.8–32UNC	36–24	3	0.03	3	50	10.2	6	1.3	0.6	1.2	2.7
03RS-M4B	●	●	нет	≥M4	0.5–1.0	≥NO.8–36UNF	36–24	3	0.03	3	50	10.2	6	1.3	0.6	1.2	2.7
04RS-M6	●	●	да	≥M6	0.75–1.25	≥1/4–20UNC	28–20	4.5	0.05	4	60	15.6	7	1.8	0.8	1.7	3.6
04RS-M6B	●	●	нет	≥M6	0.75–1.25	≥1/4–28UNF	28–20	4.5	0.05	4	60	15.6	7	1.8	0.8	1.7	3.6
05RS-M8	●	●	да	≥M8	0.75–1.5	≥5/16–18UNC	24–18	6	0.05	5	70	21	8	2.3	1	2.2	4.5
05RS-M8B	●	●	нет	≥M8	0.75–1.5	≥5/16–24UNF	24–18	6	0.05	5	70	21	8	2.3	1	2.2	4.5
06RS-M10	●	●	да	≥M10	0.75–1.75	≥3/8–16UNC	24–16	7	0.05	6	75	21	8	2.8	1	2.2	5.4
06RS-M10B	●	●	нет	≥M10	0.75–1.75	≥3/8–24UNF	24–16	7	0.05	6	75	21	8	2.8	1	2.2	5.4

## РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Скорость резания (м/мин)	Рекомендуемый вылет (мм)
<b>P</b> Сталь	50 (30–80)	
<b>M</b> Нержавеющая сталь	50 (30–80)	
<b>K</b> Чугун	50 (30–80)	
<b>N</b> Цветные Металлы	80 (50–100)	

(Примечание 1)  
Рекомендуется использование СОЖ.

(Примечание 2)  
Обратите особое внимание на обработку малых диаметров при большой частоте вращения, так как подача должна строго соответствовать числу оборотов.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ИНСТРУМЕНТОМ

● При использовании державок обычного назначения / небольшие автоматизированные токарные станки:

1) Будьте осторожны при установке расточного инструмента в державку, не повредите вторую режущую кромку. Смотрите рис.1. При контакте внутренней поверхности державки со второй режущей кромкой возможно ее повреждение.

2) При использовании этого типа державки может возникнуть опасность повреждения стержня и второй режущей кромки. Убедитесь, что крепежные винты затянуты на установленную величину. Убедитесь, чтобы крепежный винт не попал на вторую режущую кромку, что может привести к поломке расточного инструмента.

© При использовании державок Mitsubishi

При использовании державок с рекомендованной величиной вылета инструмента следите, чтобы перед обработкой был снят 3-ий зажимной винт. Установленная величина зажима винта составляет 2.0 N•m.

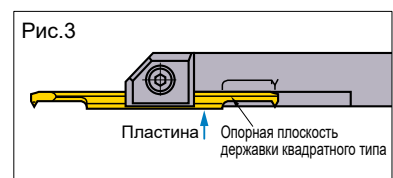
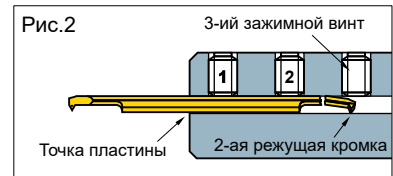
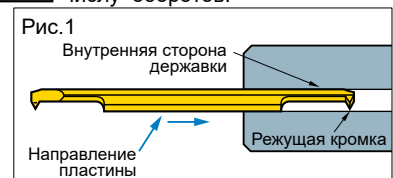
● При использовании державки квадратного сечения:

1) При установке расточного инструмента в державку затяните зажимной винт обеспечив контакт расточной вставки с основной плоскостью державки. Смотрите рис.3.

2) Убедитесь, что зажимные винты затянуты на установленную величину.

3) Не затягивайте зажимные винты без установки расточной вставки, поскольку зажимная планка может деформироваться.

● : Есть на складе. ★ : Со склада в Японии.





Адрес: 150010, г. Ярославль, ул. Пирогова дом 20А, кв.4

E-mail: 9864482@mail.ru

Телефон: +7 (915) 986-44-82

[www.ooo-maksimum.ru](http://www.ooo-maksimum.ru)

Официальные дистрибьютеры:

ЮФО и ПФО - ООО «Инструмент-Ст»

[www.instrument-st.ru](http://www.instrument-st.ru)

E-mail: 7863212@bk.ru

Телефон: +7 (918) 786-32-12

УФО, СФО и ДФО - ООО "ПК"Оптимальные технологии"

[www.pk-ot.ru](http://www.pk-ot.ru)

E-mail: info@pk-ot.ru

Телефон: 8 (800) 101-53-31

СЗФО - ООО «В-Инструмент»

[www.ooo-v-instrument.ru](http://www.ooo-v-instrument.ru)

E-mail: 3266875@mail.ru

Телефон: +7 (499) 754-25-05

ЦФО -ООО «Инстрай»

[www.instray.info](http://www.instray.info)

E-mail: 75209988@mail.ru

Телефон: +7 (917) 520-99-88

